



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204506052 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201520140295. 2

(22) 申请日 2015. 03. 12

(73) 专利权人 苏州淼昇电子有限公司

地址 215128 江苏省苏州市吴中经济开发区
兴南路 19 号

(72) 发明人 邱杰

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237

代理人 贺翔

(51) Int. Cl.

B32B 37/00(2006. 01)

B32B 38/00(2006. 01)

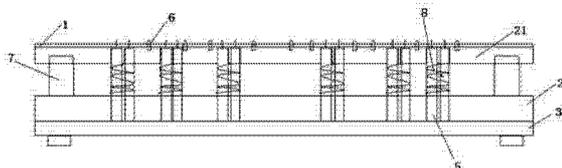
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高精度钢片贴合治具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高精度钢片贴合治具,包括:上盖、钢板和基板,所述钢板设于基板上,所述上盖设于钢板的上方,所述钢板为两层,分别为第一钢板和第二钢板,所述第一钢板上设有产品槽和定位针,所述定位针分布于产品槽的周围,所述第一钢板和第二钢板之间设有顶针和导柱,所述顶针设于产品槽的边缘,所述第一钢板和第二钢板之间的顶针上设有弹簧。本实用新型所述的一种高精度钢片贴合治具,其在钢板上设置定位针和顶针,能够对产品进行很好的定位,有效避免因产品放置错位而导致的不良品的产生,使得产品良率得以大大的提高;同时,所述导柱配有高精度线割,产品尺寸可达到 $\pm 0.05\text{mm}$,使得产品的质量得以大大的提高,提高产品的竞争力,进而更好的满足了客户的需求。



1. 一种高精度钢片贴合治具,其特征在于:包括:上盖(1)、钢板(2)和基板(3),所述钢板(2)设于基板(3)上,所述上盖(1)设于钢板(2)的上方,所述上盖(1)上设有手把,所述钢板(2)为两层,分别为第一钢板(21)和第二钢板(22),所述第一钢板(21)上设有产品槽(4)和定位针(5),所述定位针(5)分布于产品槽(4)的周围,所述第一钢板(21)和第二钢板(22)之间设有顶针(6)和导柱(7),所述顶针(6)设于产品槽(4)的边缘,所述第一钢板(21)和第二钢板(22)之间的顶针(6)上设有弹簧(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种高精度钢片贴合治具,其特征在于:所述上盖(1)为电木板,其上设有穿孔(9),且所述穿孔(9)与定位针(5)相匹配。

3. 根据权利要求1或2所述的一种高精度钢片贴合治具,其特征在于:所述上盖(1)和基板(3)之间采用转轴连接。

4. 根据权利要求1所述的一种高精度钢片贴合治具,其特征在于:所述基板(3)的下方设有基座。

5. 根据权利要求1所述的一种高精度钢片贴合治具,其特征在于:所述顶针(6)贯穿于第一钢板(21)和第二钢板(22)之间,且两顶针(6)之间通过弹簧(8)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种高精度钢片贴合治具,其特征在于:所述导柱(7)固定于第一钢板(21)和第二钢板(22)之间的拐角处。

一种高精度钢片贴合治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工领域,具体是一种高精度钢片贴合治具。

背景技术

[0002] 随着社会经济的快速发展,各行各业都在不断的寻求技术突破和创新,对于机械加工领域也是如此。贴合治具是模切行业中的必备器件,现有模切行业而言,贴合一般公差只可以达到 $\pm 0.1\text{mm}$ 尺寸。其盖板的大多数使用材质为亚克力板材,或电木板。治具加工设备为精雕机,组合时无法达到 $\pm 0.05\text{mm}$ 尺寸,因而并不能够更好的满足广大消费者的需求。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种高精度钢片贴合治具。

[0004] 技术方案:为了实现以上目的,本实用新型所述的一种高精度钢片贴合治具,包括:上盖、钢板和基板,所述钢板设于基板上,所述上盖设于钢板的上方,所述上盖上设有手把,所述钢板为两层,分别为第一钢板和第二钢板,所述第一钢板上设有产品槽和定位针,所述定位针分布于产品槽的周围,所述第一钢板和第二钢板之间设有顶针和导柱,所述顶针设于产品槽的边缘,所述第一钢板和第二钢板之间的顶针上设有弹簧。本实用新型所述的一种高精度钢片贴合治具,其通过在钢板上设置定位针和顶针来控制产品的位置,有效的避免因错位而导致的不良品的产生;同时,所述导柱配有高精度线割,让治具公差达到 $\pm 0.02\text{mm}$,产品尺寸可达到 $\pm 0.05\text{mm}$,大大提高了产品的精度,进而更好的满足了客户的需求。

[0005] 本实用新型所述上盖为电木板,其上设有穿孔,且所述穿孔与定位针相匹配,能够更好对产品进行定位,保证产品的质量。

[0006] 本实用新型所述上盖和基板之间采用转轴连接,保证了整个贴合治具的工作的灵活性,进而提高其工作的效率。

[0007] 本实用新型所述基板的下方设有基座,避免基板直接与地面接触,减少湿气对基板和钢板的侵蚀,延长其使用的寿命。

[0008] 本实用新型所述顶针贯穿于第一钢板和第二钢板之间,且两顶针之间通过弹簧连接,能够根据产品的尺寸对第一钢板和第二钢板之间的间距进行调节,同时也减缓了两钢板之间的摩擦。

[0009] 本实用新型所述导柱固定于第一钢板和第二钢板之间的拐角处,能够对产品的定位起到很好的标杆作用,减少因错位造成的不良品的产生。

[0010] 有益效果:本实用新型所述的高精度钢片贴合治具,具有以下优点:

[0011] 1、本实用新型所述的一种高精度钢片贴合治具,其在钢板上设置定位针和顶针,能够对产品进行很好的定位,有效的避免因产品放置错位而导致的不良品的产生,使得产

品的良率得以大大的提高;同时,所述导柱配有高精度线割,让治具公差达到 $\pm 0.02\text{mm}$,产品尺寸可达到 $\pm 0.05\text{mm}$,大大提高了产品的精度,使得产品的质量得以大大的提高,提高产品的竞争力,进而更好的满足了客户的需求。

[0012] 2、本实用新型所述的一种钢片贴合治具上设有手把,方便其转移和携带。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本实用新型,应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围,在阅读了本实用新型之后,本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

实施例

[0016] 如图1和图2所示的一种高精度钢片贴合治具,包括:上盖1、钢板2和基板3,所述上盖1为电木板,其上设有穿孔9,所述钢板2设于基板3上,所述上盖1设于钢板2的上方,所述上盖1上设有手把,所述基板3的下方设有基座,所述上盖1和基板3之间采用转轴连接,所述钢板2为两层,分别为第一钢板和第二钢板,所述第一钢板21上设有产品槽4和定位针5,所述定位针5分布于产品槽4的周围,且所述穿孔8与定位针5相匹配,所述第一钢板21和第二钢板22之间设有顶针6和导柱7,所述导柱7固定于第一钢板21和第二钢板22之间的拐角处,所述顶针6设于产品槽4的边缘,且两项针6之间通过弹簧8连接固定。

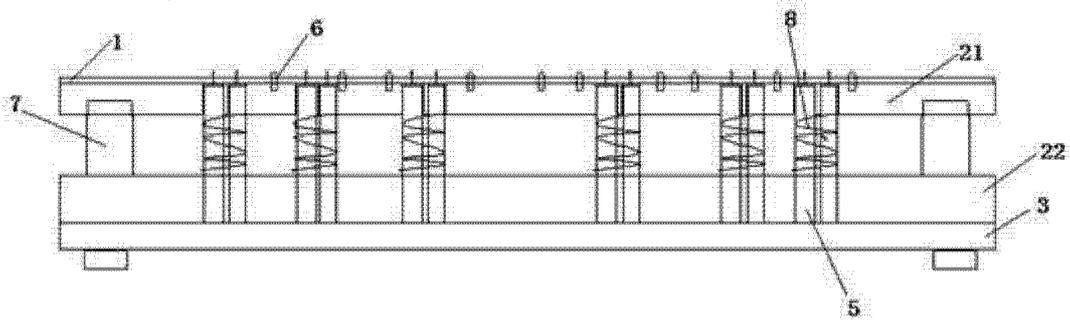


图 1

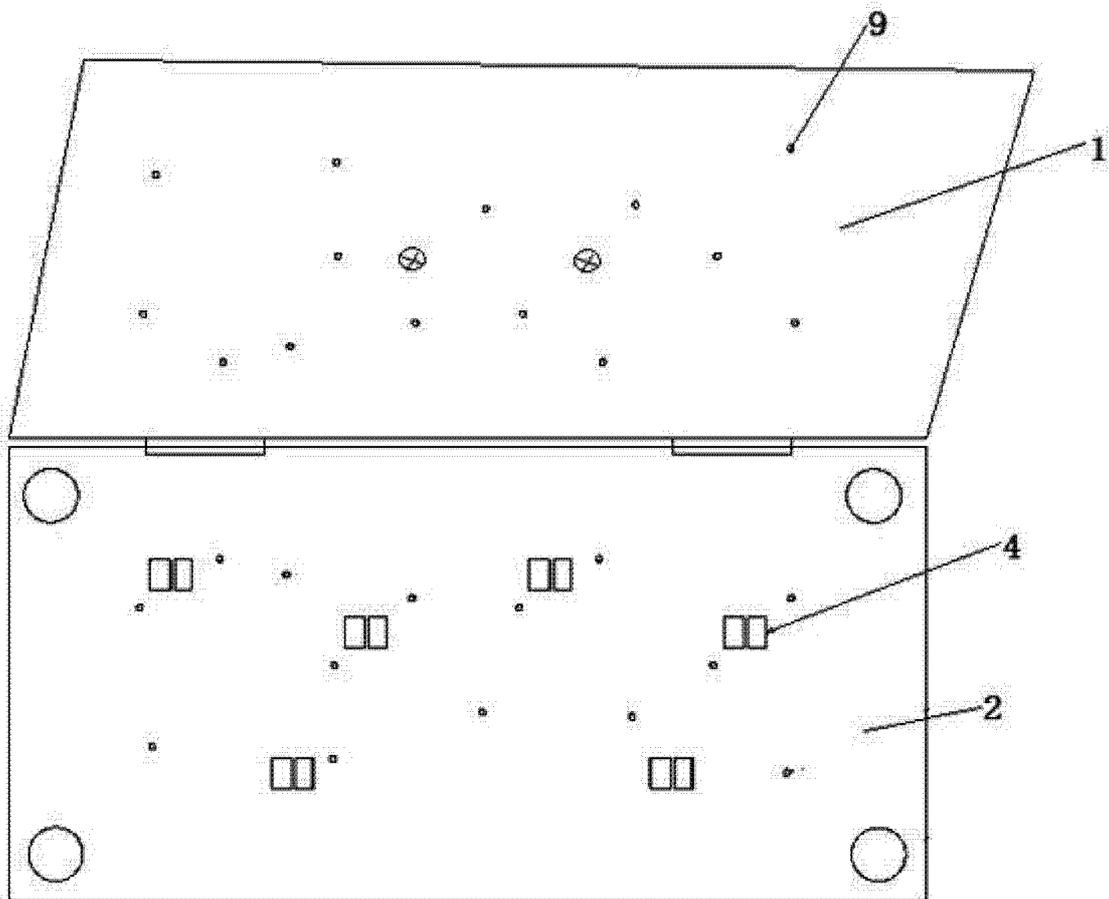


图 2