



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

Int. Cl.² C22C 37/10

Zgłoszono: 22.06.76 (P. 219084)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 09.05.77

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1982

CZYTELNIA

Urzedu Patentowego
Polskiej Rzeczpospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Romuald Barczyk, Jan Macuda, Marian Słaboszewski,
Dariusz Pachol, Jan Siemieniec, Kazimierz Klósek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Huta im. M. Buczka, Sosnowiec (Polska)

Stop na rdzenie walców hutniczych zespolonych

Przedmiotem wynalazku jest stop na rdzenie walców hutniczych zespolonych, stosowanych do walcowania blach stalowych w sposób ciągły.

Znane są rdzenie walców hutniczych zespolonych wykonane ze stopu zawierającego wagowo: węgla 3,25–3,50%, manganu 0,25–0,45%, krzemu 0,8–1,0%, fosforu 0,4–0,5%, siarki max. 0,06%, reszta żelazo. Intensyfikacja procesu walcowania, ciężkie warunki pracy oraz niestabilność w systemie chłodzenia powodują, że rdzenie walców nie spełniają stawianych im warunków, skutkiem czego występuje pękanie walców oraz łamanie czopów, Kryteria określające warunki techniczne walców ujęte są w BN—65/0673—01.

Istotą wynalazku jest opracowanie nowej receptury stopu na rdzenie walców hutniczych zespolonych, w której poprzez odpowiedni dobór i zawartość pierwiastków stopowych uzyskuje się stop o założonych własnościach. Stop na rdzenie walców hutniczych zespolonych zawierający wagowo 1,4–1,75% krzemu, max 0,17% fosforu, max 0,05%, oraz węgiel, mangan, chrom i molibden, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, według wynalazku zawiera wagowo 2,86–3,1% węgla, 0,4–0,7% manganu, max 0,25% chromu, 0,8–1,2% niklu, 0,15–0,35% molibdenu, 0,002–0,006% strontu, 0,001–0,006% bizmutu.

Stop według wynalazku gwarantuje wysokie własności wytrzymałościowe, odporność na pękanie walców oraz łamanie czopów. Dobór składników w stopie na rdzeń uszlachetniony strontem i bizmutem powoduje rozdrobnienie struktury, co w efekcie zwiększa wytrzymałość rdzenia i czopów. Przykładowo stop na rdzenie walców hutniczych zawiera wagowo: 2,90% węgla, 0,65% manganu, 1,60% krzemu, 0,12% fosforu, 0,46% siarki, 0,20% chromu, 1,15% niklu, 0,30% molibdenu, 0,003% strontu, 0,0026% bizmutu, reszta żelazo. Stop ten posiada twardość 26 stopni Shore'a.

Zastrzeżenie patentowe

Stop na rdzenie walców hutniczych zespolonych z nieokreśloną warstwą utwardzenia, stosowanych zwłaszcza w walcowaniach blach stalowych, zawierający wagowo 1,4–1,75% krzemu, max. 0,17% fosforu, max. 0,05% siarki oraz węgiel, mangan, chrom, nikiel i molibden, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, ~~znamienny~~ tym, że zawiera wagowo 2,86–3,1% węgla, 0,4–0,7% manganu, max. 0,25% chromu, 0,8–1,2% niklu, 0,15–0,35% molibdenu, 0,002–0,006% strontu, 0,001–0,006% bizmutu.