(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216838665 U
(45)授权公告日 2022.06.28

(21)申请号 202123203668.0

(22)申请日 2021.12.17

(73)专利权人 广东兆天纺织科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市南城区黄金路天安数码城A1栋415

(72)发明人 奚斌 马海波

(74)专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所有限公司 44215
专利代理师 苏奇厚

(51)Int.Cl.
D06F 71/04(2006.01)
D06F 71/34(2006.01)
D06F 71/36(2006.01)
D06F 71/32(2006.01)

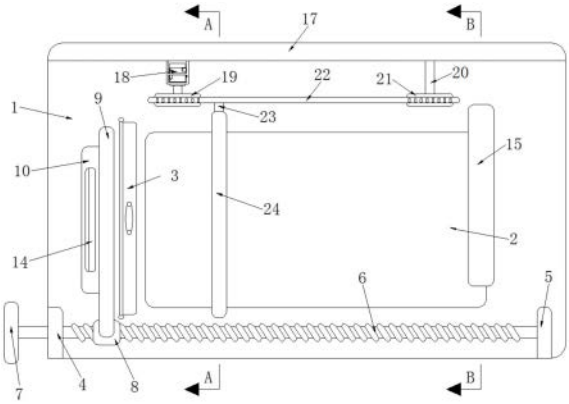
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置，包括底板，所述底板的顶面固定安装有工作台，且工作台的左侧安装有固定夹，并且固定夹固定安装于底板的顶面，所述底板的顶面左侧安装有第一固定板，且底板的顶面右侧安装有第二固定板，并且丝杆的右端与第二固定板的左侧面轴承连接，所述丝杆贯穿第一固定板设置，且丝杆的左端固定安装有转轮，所述丝杆贯穿滑座设置，且滑座的底面与底板的顶面滑动连接，所述滑座的顶面固定安装有梳理板，且梳理板的左侧面上端固定安装有横板。该设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置能便于将针织面料梳理展平后进行熨平，操作简便灵活，效果高，减轻工作人员劳动强度，实用性强。



CN 216838665 U

1.一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶面固定安装有工作台(2),且工作台(2)的左侧安装有固定夹(3),并且固定夹(3)固定安装于底板(1)的顶面,所述底板(1)的顶面左侧安装有第一固定板(4),且底板(1)的顶面右侧安装有第二固定板(5),并且丝杆(6)的右端与第二固定板(5)的左侧面轴承连接,所述丝杆(6)贯穿第一固定板(4)设置,且丝杆(6)的左端固定安装有转轮(7),所述丝杆(6)贯穿滑座(8)设置,且滑座(8)的底面与底板(1)的顶面滑动连接,所述滑座(8)的顶面固定安装有梳理板(9),且梳理板(9)的左侧面上端固定安装有横板(10),并且滑杆(11)活动贯穿横板(10)设置,所述滑杆(11)的底端固定安装有压板(12),且压板(12)的顶面固定安装有拉簧(13),所述拉簧(13)套设于滑杆(11)的外侧,且拉簧(13)的顶端与横板(10)的底面固定连接,并且滑杆(11)的顶端固定安装有触块(14),所述底板(1)的顶面固定安装有固定架(15),且固定架(15)的内顶面固定安装有固定块(16),所述底板(1)的顶面后侧固定安装有侧板(17),且侧板(17)的前侧面固定安装有电机(18),并且电机(18)的轴端固定安装有第一链轮(19),所述侧板(17)的前侧面固定垂直安装有固定轴(20),且固定轴(20)的前端轴承连接有第二链轮(21),所述第二链轮(21)与第一链轮(19)通过链条(22)传动连接,且链条(22)上固定安装有连接轴(23),所述连接轴(23)的前端轴承连接有安装板(24),且安装板(24)的底面固定安装有伸缩杆(25),并且伸缩杆(25)的底端与底板(1)的顶面滑动连接,所述伸缩杆(25)的前侧设置有熨板(26),且熨板(26)固定安装于安装板(24)的底面。

2.根据权利要求1所述的一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置,其特征在于:所述丝杆(6)与滑座(8)相垂直,且丝杆(6)与滑座(8)螺纹连接。

3.根据权利要求1所述的一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置,其特征在于:所述触块(14)的顶面与固定块(16)的底面皆为斜面设置,且触块(14)的斜面与固定块(16)的斜面相吻合。

4.根据权利要求1所述的一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置,其特征在于:所述压板(12)的与工作台(2)相平行,且压板(12)的长度大于工作台(2)的宽度。

5.根据权利要求1所述的一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置,其特征在于:所述熨板(26)的长度与工作台(2)的宽度相吻合,且熨板(26)与工作台(2)相平行。

一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织面料生产技术领域，具体为一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置。

背景技术

[0002] 针织面料即是利用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物，针织面料具有较好的弹性，吸湿透气，舒适保暖，是童装使用最广泛的面料，在针织面料生产时为了保证面料的平整度需要将面料进行熨平。

[0003] 但目前使用的针织面料生产用熨平装置不具备梳理功能，在面料进行熨平时，需要将面料梳理展平，目前大多是人为操作梳理抚平，不仅造成工作人员工作量大，且效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置，以解决上述背景技术中提出现有的针织面料生产用熨平装置不具备梳理功能，在面料进行熨平时，需要将面料梳理展平，目前大多是人为操作梳理抚平，不仅造成工作人员工作量大，且效率低的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置，包括底板，所述底板的顶面固定安装有工作台，且工作台的左侧安装有固定夹，并且固定夹固定安装于底板的顶面，所述底板的顶面左侧安装有第一固定板，且底板的顶面右侧安装有第二固定板，并且丝杆的右端与第二固定板的左侧面轴承连接，所述丝杆贯穿第一固定板设置，且丝杆的左端固定安装有转轮，所述丝杆贯穿滑座设置，且滑座的底面与底板的顶面滑动连接，所述滑座的顶面固定安装有梳理板，且梳理板的左侧面上端固定安装有横板，并且滑杆活动贯穿横板设置，所述滑杆的底端固定安装有压板，且压板的顶面固定安装有拉簧，所述拉簧套设于滑杆的外侧，且拉簧的顶端与横板的底面固定连接，并且滑杆的顶端固定安装有触块，所述底板的顶面固定安装有固定架，且固定架的内顶面固定安装有固定块，所述底板的顶面后侧固定安装有侧板，且侧板的前侧面固定安装有电机，并且电机的轴端固定安装有第一链轮，所述侧板的前侧面固定垂直安装有固定轴，且固定轴的前端轴承连接有第二链轮，所述第二链轮与第一链轮通过链条传动连接，且链条上固定安装有连接轴，所述连接轴的前端轴承连接有安装板，且安装板的底面固定安装有伸缩杆，并且伸缩杆的底端与底板的顶面滑动连接，所述伸缩杆的前侧设置有熨板，且熨板固定安装有安装板的底面。

[0006] 优选的，所述丝杆与滑座相垂直，且丝杆与滑座螺纹连接。

[0007] 优选的，所述触块的顶面与固定块的底面皆为斜面设置，且触块的斜面与固定块的斜面相吻合。

[0008] 优选的，所述压板的与工作台相平行，且压板的长度大于工作台的宽度。

[0009] 优选的，所述熨板的长度与工作台的宽度相吻合，且熨板与工作台相平行。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置能便于将针织面料梳理展平后进行熨平，操作简便灵活，效果高，减轻工作人员劳动强度，实用性强：

[0011] 1、将面料放置工作台后通过固定夹将面料移动夹持固定，通过转动转轮使丝杆转动，使得滑座带动梳理板向右移动，从而通过梳理板对面料进行梳理抚平，当梳理板向右移动至触块与固定块抵触时，将使触块向下移动，通过滑杆使压板同步向下移动，从而通过压板将面料的另一端压紧固定，实现将面料展平后固定，便于熨平；

[0012] 2、通过启动电机使第一链轮转动，通过第二链轮的作用保证链条进行移动，使得连接轴带动安装板同步移动，从而使熨板同步移动，实现熨板对针织面进行熨平操作。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型俯视结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型主视结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型图1中A-A处结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型图1中B-B处放大结构示意图；

[0017] 图5为本实用新型图2中C处放大结构示意图。

[0018] 图中：1、底板；2、工作台；3、固定夹；4、第一固定板；5、第二固定板；6、丝杆；7、转轮；8、滑座；9、梳理板；10、横板；11、滑杆；12、压板；13、拉簧；14、触块；15、固定架；16、固定块；17、侧板；18、电机；19、第一链轮；20、固定轴；21、第二链轮；22、链条；23、连接轴；24、安装板；25、伸缩杆；26、熨板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-5，本实用新型提供一种技术方案：一种设有梳理结构的针织面料生产用熨平装置，包括底板1、工作台2、固定夹3、第一固定板4、第二固定板5、丝杆6、转轮7、滑座8、梳理板9、横板10、滑杆11、压板12、拉簧13、触块14、固定架15、固定块16、侧板17、电机18、第一链轮19、固定轴20、第二链轮21、链条22、连接轴23、安装板24、伸缩杆25和熨板26，底板1的顶面固定安装有工作台2，且工作台2的左侧安装有固定夹3，并且固定夹3固定安装于底板1的顶面，底板1的顶面左侧安装有第一固定板4，且底板1的顶面右侧安装有第二固定板5，并且丝杆6的右端与第二固定板5的左侧面轴承连接，丝杆6贯穿第一固定板4设置，且丝杆6的左端固定安装有转轮7，丝杆6贯穿滑座8设置，且滑座8的底面与底板1的顶面滑动连接，滑座8的顶面固定安装有梳理板9，且梳理板9的左侧面上端固定安装有横板10，并且滑杆11活动贯穿横板10设置，滑杆11的底端固定安装有压板12，且压板12的顶面固定安装有拉簧13，拉簧13套设于滑杆11的外侧，且拉簧13的顶端与横板10的底面固定连接，并且滑杆11的顶端固定安装有触块14，底板1的顶面固定安装有固定架15，且固定架15的内顶面固定

安装有固定块16，底板1的顶面后侧固定安装有侧板17，且侧板17的前侧面固定安装有电机18，并且电机18的轴端固定安装有第一链轮19，侧板17的前侧面固定垂直安装有固定轴20，且固定轴20的前端轴承连接有第二链轮21，第二链轮21与第一链轮19通过链条22传动连接，且链条22上固定安装有连接轴23，连接轴23的前端轴承连接有安装板24，且安装板24的底面固定安装有伸缩杆25，并且伸缩杆25的底端与底板1的顶面滑动连接，伸缩杆25的前侧设置有熨板26，且熨板26固定安装有安装板24的底面。

[0021] 丝杆6与滑座8相垂直，且丝杆6与滑座8螺纹连接，以便于丝杆6转动时保障滑座8产生移动。

[0022] 触块14的顶面与固定块16的底面皆为斜面设置，且触块14的斜面与固定块16的斜面相吻合，以便于触块14与固定块16抵触时，使触块14向下产生移动。

[0023] 压板12的与工作台2相平行，且压板12的长度大于工作台2的宽度，以便于压板12稳定有效的将面料的另一端压紧固定。

[0024] 熨板26的长度与工作台2的宽度相吻合，且熨板26与工作台2相平行，以便于熨板26有效的对面料进行熨平。

[0025] 工作原理：首先将面料放置带工作台2的顶面，并将面料的一端通过固定夹3进行夹紧固定，随后通过转动转轮7使丝杆6产生转动，使得与丝杆6螺纹连接的滑座8带动梳理板9向右产生移动，从而使梳理板9向右移动的过程中对面料进行梳理抚平；

[0026] 当触块14随梳理板9移动至与固定块16抵触后，通过固定块16的作用将推动触块14及滑杆11垂直向下移动，使得压板12同步向下移动，从而通过压板12将面料的另一端压紧固定；

[0027] 此时通过启动电机18使第一链轮19产生转动，通过第二链轮21的作用保证链条22传动的同时进行移动，使链条22通过连接轴23带动安装板24同步移动，使得安装板24带动熨板26同步移动，并通过伸缩杆25的连接轴23的作用保证熨板26的底面始终朝下，从而保证熨板26抵触面料后对面料起到熨平的作用，本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

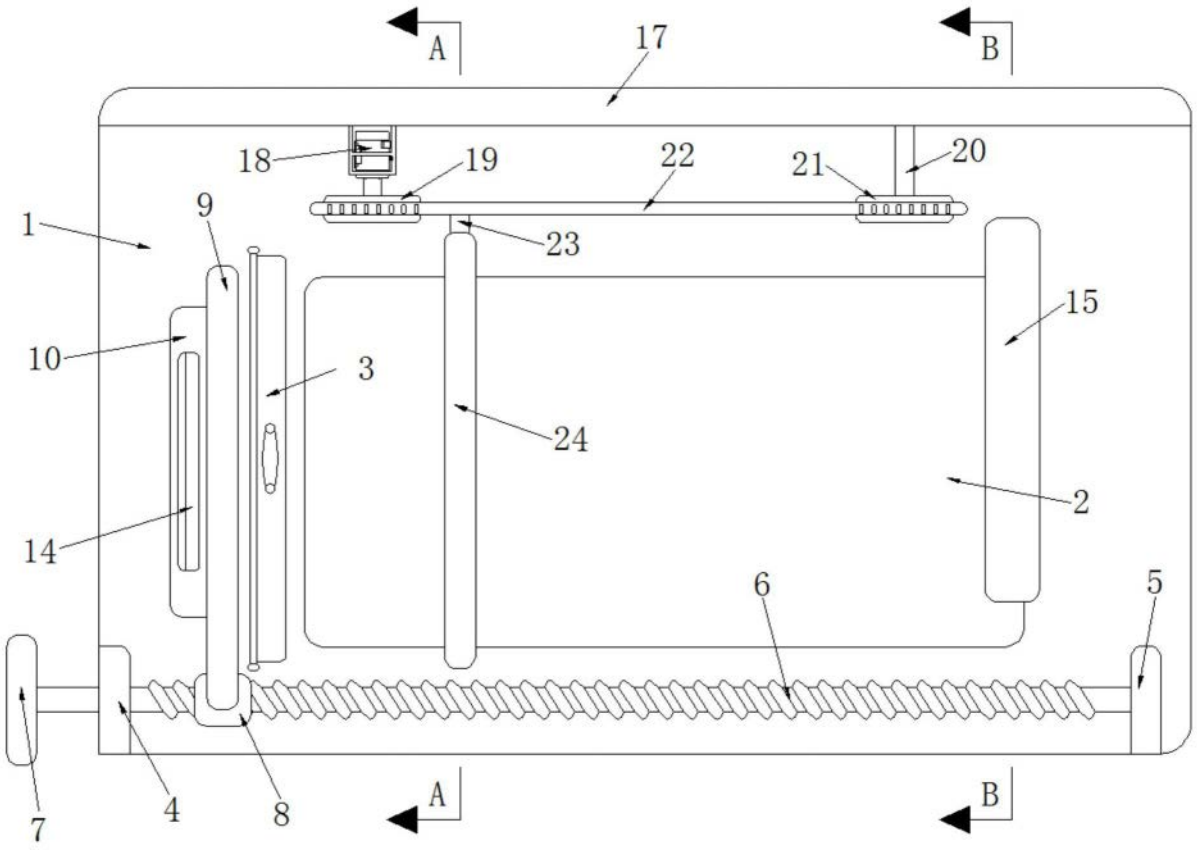

A
17
B
18
19
22
21
20
1
9
23
15
10
3
24
2
14
6
5
7
4
8
A
B

图1

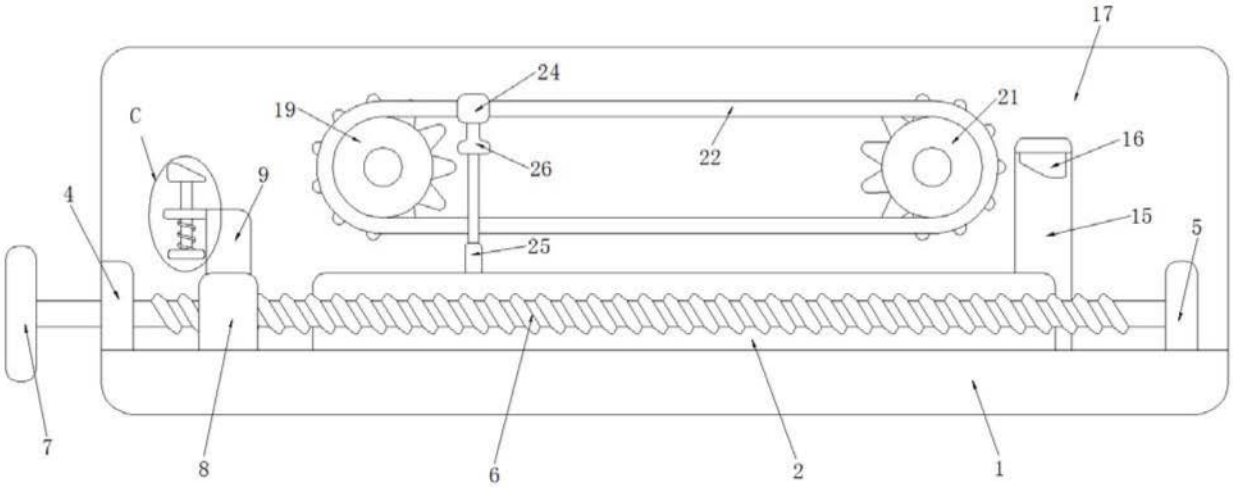
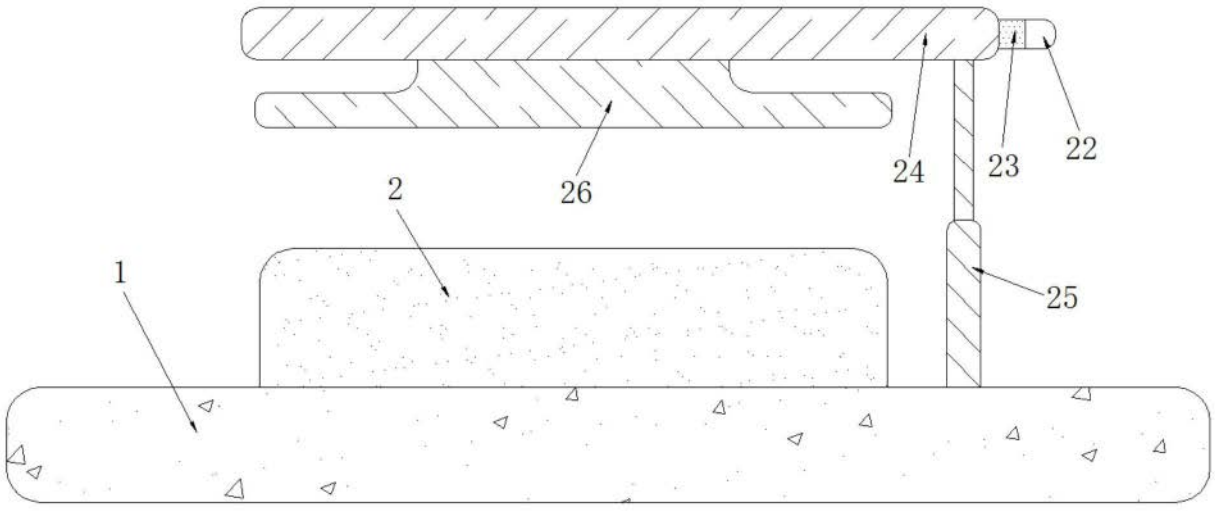
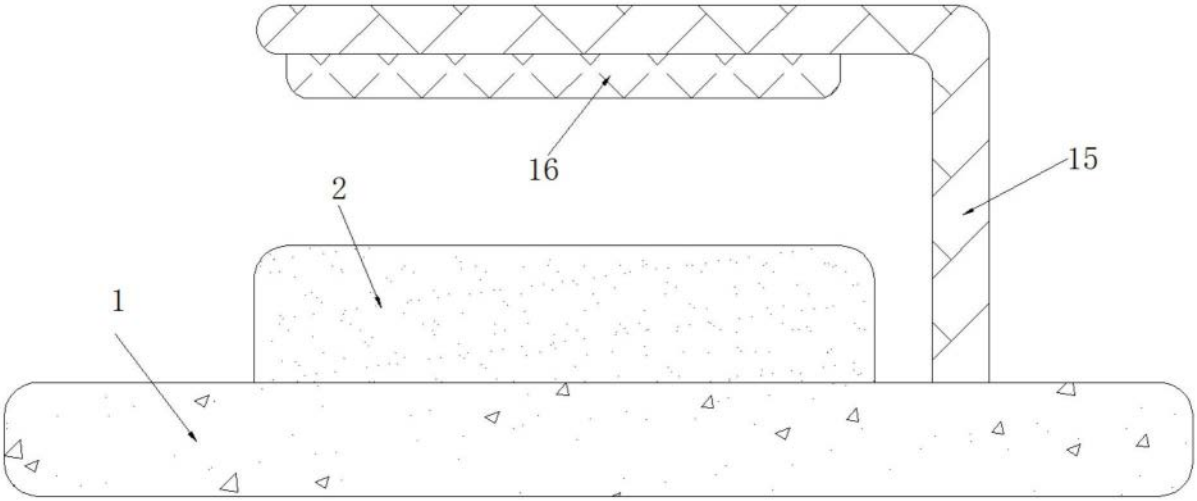

17
24
C
19
21
16
26
22
9
4
15
5
25
7
8
6
2
1

图2



A-A

图3



B-B

图4

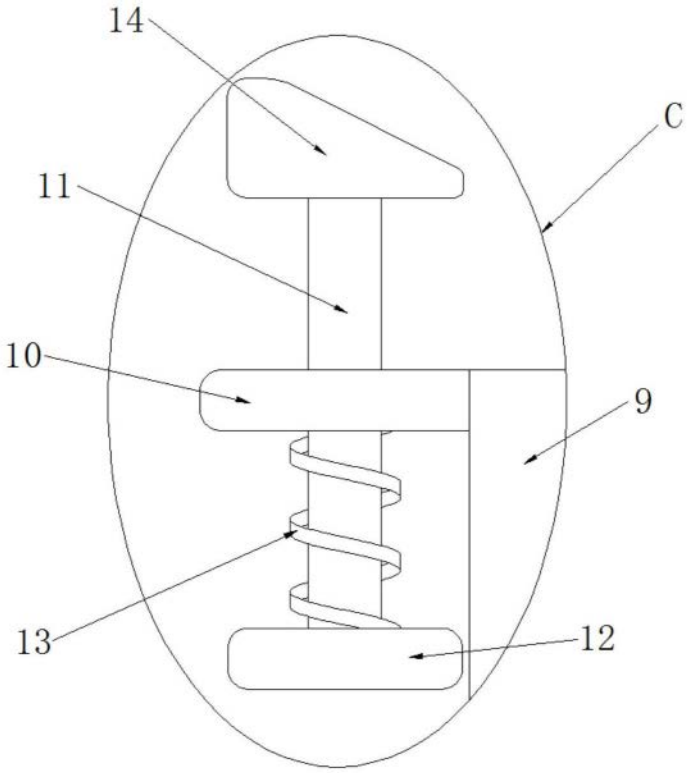


图5