



MINISTRE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

BREVET D'INVENTION

N° 903 425

Classif. Internat.: F16B ~ A47B ~ F16S

Mis en lecture le:

03-02-1986

LE Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention

Vu le procès-verbal dressé le 11 octobre 1985 à 14 h 15

au Greffe du Gouvernement provincial de Liège

ARRÊTE :

Article 1. - Il est délivré à la Sté. dite : S.A. TDS - ACIOR
186 rue de l'Hippodrome, B - 4200 Sclessin

repr. par l'Office de Brevets E. Dellicour à Liège

un brevet d'invention pour : Organe d'assemblage pour piétement de table, bureau
ou analogue

Article 2. - Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 31 octobre

1985

PAR DELEGATION SPECIALE

le Directeur

L. WUYTS

903425

2

Mémoire descriptif déposé à l'appui d'une demande de

B R E V E T D ' I N V E N T I O N

au nom de :

TDS-ACIOR S.A.

pour :

"Organe d'assemblage pour piétement de table, bureau ou
analogue".

- 2 -

La présente invention concerne l'assemblage de tubes et est relative en particulier à l'assemblage de deux tubes formant traverses, situés dans un même plan et disposés angulairement l'un par rapport à l'autre, avec un troisième tube formant pied disposé perpendiculairement au plan des deux premiers tubes.

Le but de l'invention est de créer pour réaliser un tel assemblage un dispositif qui, de construction simple et de mise en oeuvre aisée, assure une plus grande rigidité par rapport aux dispositifs d'assemblage connus.

Un organe d'assemblage suivant l'invention est du type constitué d'une pièce d'angle destiné à coopérer avec les deux tubes traverses et à être assemblée au troisième tube ou pied par un boulon avec l'intermédiaire d'une équerre de retenue à trou taraudé incorporée audit pied.

Suivant l'invention l'organe d'assemblage est caractérisé en ce qu'il consiste en un gousset constitué d'une équerre pourvue d'un flasque supérieur à monter dans l'angle des deux premiers tubes, en un tasseau triangulaire correspondant à ladite équerre et à glisser dans celle-ci, en un élément de retenue taraudé à insérer dans le tube formant pied et en un boulon fileté destiné à relier les deux premiers éléments de l'organe d'assemblage au troisième élément.

L'invention est décrite maintenant avec plus de détails sur la base des dessins annexés montrant en :

Figure 1 une vue en perspective par dessous des divers éléments du piétement et de l'organe d'assemblage avant le montage, et

Figure 2 une vue en plan du piétement et de l'organe d'assemblage après le montage.

L'assemblage à réaliser consiste en un piétement de table, par exemple, comportant deux tubes ou traverses 1 faisant partie du cadre de la table, sur lequel sera posé le plateau (non représenté), et un tube vertical 2 formant pied.

L'organe d'assemblage de ce piétement consiste en un gousset 3, en un tasseau 4, en une équerre de retenue taraudée 5 et en un boulon d'assemblage 6.

Le gousset 3 est constitué d'une équerre dont les branches 3', 3" sont réunies par un flasque supérieur 7. Les branches 3', 3" sont pourvues chacune de trous 8 destinés à venir en correspondance avec des trous 9 prévus dans les traverses 1 pour le placement de rivets 10 et, à leur jonction, elles présentent chacune une découpe appropriée 11, ces découpes 11 formant un trou de passage pour le boulon de fixation 6. Ces découpes sont assemblées à leurs extrémités par un petit cordon de soudure.

Le tasseau 4 est constitué de deux flasques triangulaires, supérieur 4' et inférieur 4", reliés à leurs bases par une face verticale 12 pourvue en son centre d'un trou 13 pour le boulon de fixation 6. Ces flasques triangulaires du tasseau correspondent au flasque triangulaire de l'équerre. Dans le cas le plus général, pour un plateau de table carré ou rectangulaire, l'angle de ces flasques est de 90°.

L'équerre de retenue taraudée 5 peut être réalisée de diverses façons connues. Ici, elle est constituée d'une équerre 14 correspondant à l'angle interne du tube 2 formant pied et elle est pourvue d'un trou de passage 15 pour le boulon 6 à la jonction de ses branches pour venir en correspondance avec un trou analogue 16 réalisé dans le pied 2. Dans l'angle de ladite équerre et dans l'axe du trou 15 est monté un écrou 17 pour la fixation du boulon 6.

Le montage d'un piétement de table avec un tel or-

gane d'assemblage est très simple. Un gousset 3 est disposé à l'extrémité d'une des deux traverses 1 et fixé par des rivets 10, la seconde traverse 1 est ensuite assemblée audit gousset aussi par des rivets 10. Le tasseau 4 est alors inséré dans le gousset 3 et le boulon 6 est introduit à travers le trou 13 du tasseau, le trou 11 du gousset, le trou 16 du pied et le trou 15 de l'équerre de retenue préalablement soudée dans le pied, et finalement vissé dans l'écrou 17 pour bloquer l'ensemble. Le plateau de table est alors posé sur les flasques 7 de chaque piétement et fixé sur ceux-ci grâce aux trous 18 prévus à cet effet dans lesdits flasques.

Le démontage est aussi simple, il suffit de dévisser le boulon 6.

Un organe d'assemblage suivant l'invention présente l'avantage, particulièrement sur les goussets à encoches connus, que le gousset est ici fixé directement sur les tubes de traverse par des rivets. Cette fixation et le blocage par le tasseau rend l'ensemble extrêmement rigide.

Le rivetage permet de diminuer l'effet d'écrouissage et de cintrage que l'on rencontre lors du serrage sur les goussets à encocher, écrouissage qui apparaît aussi bien sur le gousset que sur les traverses. Les trous ronds nécessaires aux rivets diminuent les points de concentration de tensions, qui sont le propre des arêtes vives.

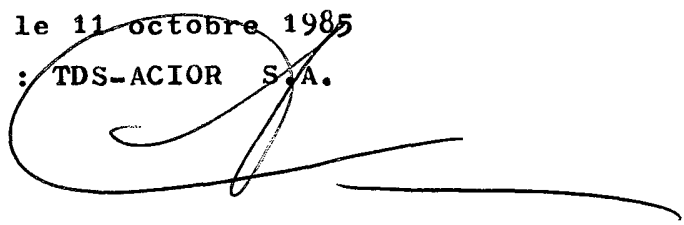
Le mode d'assemblage suivant l'invention confère au montage un bon équerrage dans les trois plans (90°) avec des tolérances possibles de plus ou moins 1°.

RE V E N D I C A T I O N S

1. Organe d'assemblage pour un piétement de table, bureau ou analogue constitué de deux tubes ou traverses situés dans un même plan et formant un angle entre eux et d'un troisième tube formant pied disposé perpendiculairement aux deux premiers tubes, caractérisé en ce qu'il consiste en un gousset constitué d'une équerre pourvue d'un flasque supérieur à monter dans l'angle des deux premiers tubes, en un tasseau triangulaire correspondant à ladite équerre et à glisser dans celle-ci, en un élément de retenue taraudé à insérer dans le tube formant pied et en un boulon fileté destiné à relier les deux premiers éléments de l'organe d'assemblage au troisième élément.
2. Organe d'assemblage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les branches de l'équerre du gousset sont pourvues de trous destinés à venir en correspondance avec des trous prévus dans les traverses pour une fixation par rivets.
3. Organe d'assemblage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les branches de l'équerre du gousset présentent chacune à leur jonction une découpe pour former un trou de passage pour le boulon d'assemblage.
4. Organe d'assemblage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que le tasseau triangulaire est constitué de deux flasques maintenus écartés entre eux par une paroi verticale reliant leurs bases et pourvue d'un trou de passage pour le boulon d'assemblage.
5. Organe d'assemblage pour un piétement de table, bureau ou analogue, tel que décrit ci-dessus et représenté aux dessins annexés.

Liège, le 11 octobre 1985

P. pon : TDS-ACIOR S.A.





P. pon : TDS-ACIOR S.A.



P. pon : ~~TDS-ACIOR~~ S.A.

pon : TDS-ACIOR S.A.