

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B26D 7/01 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520018914.7

[45] 授权公告日 2006 年 8 月 16 日

[11] 授权公告号 CN 2806090Y

[22] 申请日 2005.5.13

[21] 申请号 200520018914.7

[73] 专利权人 詹琛根

地址 台湾省台北县

[72] 设计人 詹琛根

[74] 专利代理机构 北京科龙寰宇知识产权代理有限公司

代理人 孙皓晨

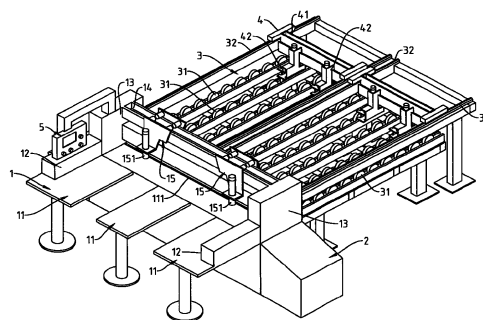
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 6 页

[54] 实用新型名称

裁板机

[57] 摘要

本实用新型涉及一种裁板机，包括基座、刀具箱、输送装置、定位推料装置及自动控制器，其中基座设有置料台，该置料台后方的侧座内侧设置有滑轨，该滑轨之上可供设置有两组水平侧推装置，滑轨设置位置下方设有刀具箱，位于基座后方设有输送装置，此输送装置包括有数排辊轮及多组纵向而设的滑轨，滑轨上设有至少两组定位推料装置，每一组定位推料装置是以架台架置于滑轨上，在架台上设置有至少二个自动夹具；由所设置的两组独立定位推料装置，可以分别夹取放于基座两侧校对基准面处的两组板材，利用两组独立设置的定位推料装置分别实施不同的尺寸板材的定位，得一次完成裁切作业，可得到具有两种不同尺寸的板材，或是一次裁切两组同一尺寸的板材。



1、一种裁板机，其主要包括有基座、刀具箱、输送装置、定位推料装置及自动控制器，其中基座设有置料台，该置料台后方的定位侧座内侧设置有滑轨，该滑轨之上可供设置有两组水平侧靠装置，滑轨设置位置下方设有刀具箱，位于基座后方设有输送装置；其特征在于：

基座的置料台两侧各侧有校对基准面；

输送装置具有数排辊轮组成，并具有多组纵向而设的滑轨，在滑轨上设有至少两组定位推料装置，每一组定位推料装置是以架台架置于滑轨上，在架台上设置有至少两个自动夹具。

裁板机

技术领域

- 5 本实用新型是涉及一种针对各种平面的板状材料实施裁切的裁板机，特别是涉及一种具有可供同时裁切两组不同尺寸大小板材的并具有双定位推料装置与双校对基准面的裁板机。

背景技术

- 10 一般裁板机一次作业是将数块层迭的板材一起裁切成同一尺寸，因此一具裁板机通常设置一组定位推料装具及与裁切的刀具，当必须裁切成同尺寸的板材定位后由刀具裁切，并使裁切后的板材为具有同尺寸大小的规格，若欲裁切不同规格的板材则必须多次分别实施，因此无法快速裁切多种不同规格的板材，在加工上颇为费时。

15

发明内容

- 本实用新型的主要目的是克服上述现有技术的缺陷，提供一种具有双定位推料装置与双校对基准面的裁板机，其可供至少两组的板材分别以其一侧的校对基准面校对其层迭的板材基准面，并以定位推料装置移送板材进行定
- 20 位，所欲裁切的板材通过控制定位推料装置移送不同长度，当刀具箱施以一次裁切时，便同时完成裁切两组板材，也同时得到具有两种不同尺寸的板材，或是若一次裁切同一尺寸的板材，也能一并于本实用新型的裁板机一次进行。

- 本实用新型的目的是通过下述技术方案来实现的，本实用新型所提供的裁板机，主要包括有基座、刀具箱、输送装置、定位推料装置及自动控制器，
- 25 其中基座设有置料台，该置料台后方的定位侧座内侧设置有滑轨，该滑轨之上可供设置有两组水平侧靠装置，滑轨设置位置下方设有刀具箱，位于基座后方设有输送装置；其特征在于：

基座的置料台两侧各侧有校对基准面；

输送装置具有数排辊轮组成，并具有多组纵向而设的滑轨，在滑轨上设有至少两组定位推料装置，每一组定位推料装置是以架台架置于滑轨上，在架台上设置有至少两个自动夹具；

通过所设置的两组独立定位推料装置，可以分别夹取放于基座两侧校对基准面处的两组板材，使独立的两组定位推料装置做不同的尺寸定位，实施一次裁切作业，进而同时得到具有两种不同尺寸的板材。

下面就本实用新型的其它目的与详细的构造，通过结合附图和所给出的实施例进行进一步的详细说明而使之更明确，并且对本实用新型的技术内容有更清楚地了解。

10

附图说明

图1所示的是本实用新型裁板机的外观立体图；

图2所示的本实用新型对板材定位状态立体图；

图3所示的是依照图2的3-3剖切线及箭头所指方向视得的剖视图；

15 图4所示的是对板材实施裁切状态示意图；

图5所示的是对板材实施裁切状态上视平面图之一；

图6所示的是对板材实施裁切状态上视平面图之二。

符号说明：1基座；11置料台；111刀槽；12校对基准面；13侧座；14滑轨；15水平侧靠装置；151推杆；2刀具箱；21裁切刀具；3输送装置；31辊轮组成；32滑轨；4定位推料装置；41架台；42自动夹具；5自动控制器；6板材。

20

具体实施方式

请参阅图1及图3所示，本实用新型的裁板机主要包括有基座1、刀具箱2、输送装置3、定位推料装置4及自动控制器5，其中基座1设有置料台11，该置料台11能便于放置未切割的板材，及拿取已切割完成所需尺寸的板材，位于置料台11两侧均设有校对基准面12，邻接于校对基准面12后方设有定位侧座13，在其中一侧的定位侧座13上设置有自动控制器5，在定位侧座13内侧设置有滑轨14，该滑轨14之上可供设置有两组水平侧靠装置15，每组水平侧靠装置15是跨置于滑轨14上，故在滑轨14前后均设有一推杆151。

25

另，上述的滑轨14设置位置下方设有刀具箱2，在刀具箱2内具有裁切刀具21，该裁切刀具21设置位置是于置料台11的刀槽111之中。

再请参阅图2及图3所示，位于基座1后方设有输送装置3，该输送装置3具有数排辊轮组成31，并具有多组纵向而设的滑轨32，其中在滑轨32上设有至少两组定位推料装置4，每一组定位推料装置4是以架台41架置于滑轨32上，在架台41上设置有至少两个自动夹具42，通过设置两组定位推料装置4，可以分别夹置至少两组板材6，并由设定自动控制器5以使独立的两组定位推料装置4可分别夹取两组板材6做裁切。

关于本实用新型裁切板材的实施方式请参阅图2至图4及图6所示，当板材6欲裁切所需尺寸时，板材6必须以一侧的校对基准面12为基准面实施校对，并由水平侧靠装置15将设于该侧的板材6推靠，使所层迭的数块板材6均成同一基准面的被后方定位推料装置4夹取，而被夹取的板材6依照设定的尺寸大小而被推进，供刀具箱2实施裁切动作。

续请参阅图5所示，而本实用新型具有两组校对基准面12及两组定位推料装置4，因此可供两组层迭的板材6分别对位于两侧设置的校对基准面12，以供两组定位推料装置4分别夹取各侧的板材6实施裁切，当定位推料装置4依照每组板材6所需裁切尺寸而将板材6推移定位后，裁切刀具21及一次移动将此两组板材6一并裁切，被裁切的两组板材即具有不同尺寸大小的规格呈现，相对于习有裁板机一次裁切仅能裁切一种固定形式的规格，而更能显现出本实用新型的进步性。

当然，本实用新型也可以一次裁切同样大小规格的板材6，或是一次仅裁切一组较大尺寸的板材6等等，这些都可以在本实用新型中实施。

本实用新型所提供的裁板机，确能通过其构造达到预期的实用价值及功效，相较于习用品的固制式单次作业且单一规格裁切板材的形式，本实用新型可谓具有更大优点及进步功效。以上所述，仅为本实用新型的各种较佳的实施例而已，并非用来限定本实用新型，大凡熟悉本项技艺者，在不悖离本实用新型的精神范围内所作的各种变化或均等修饰，均应属本实用新型专利范围所涵盖的技术。

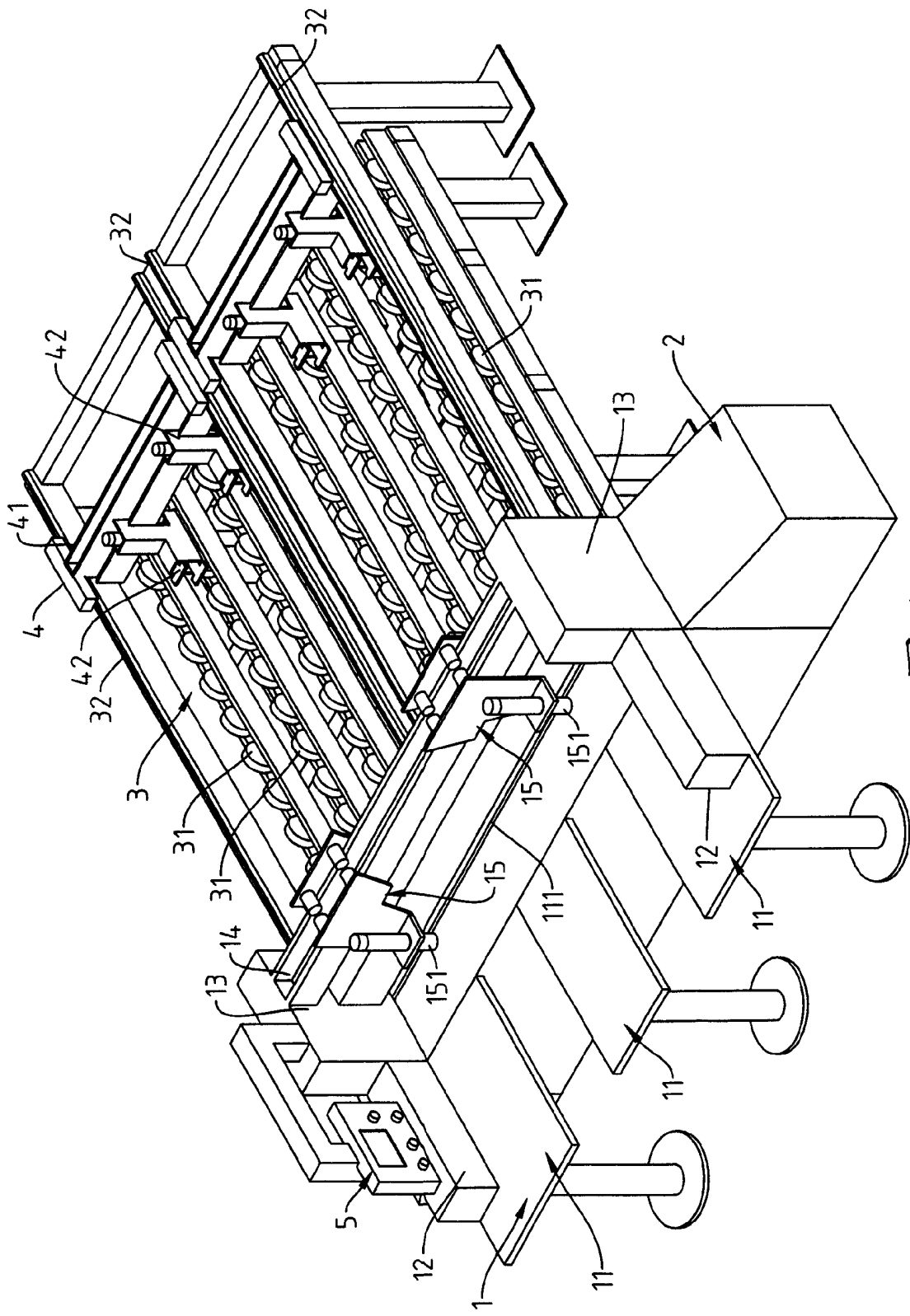


图1

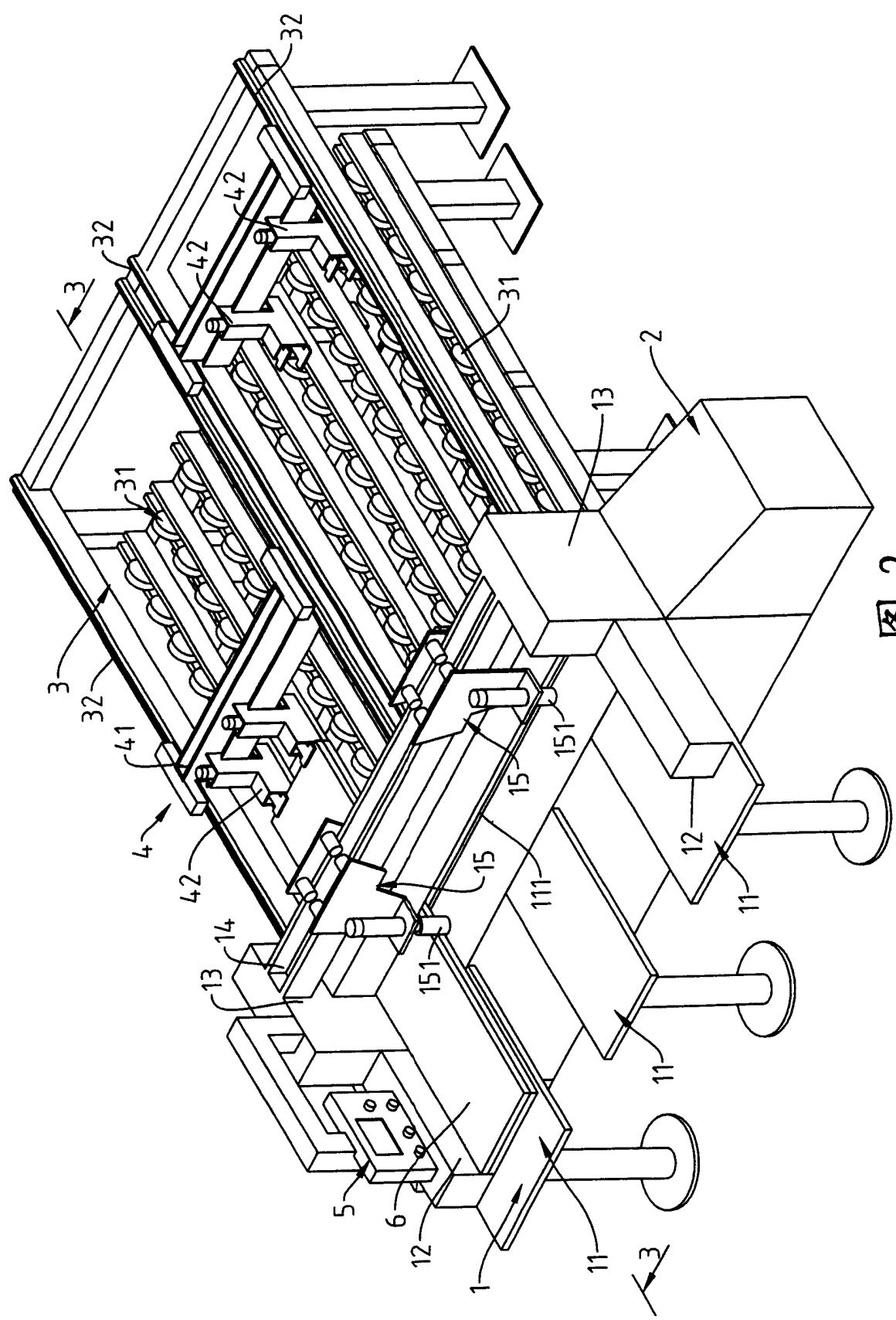


图 2

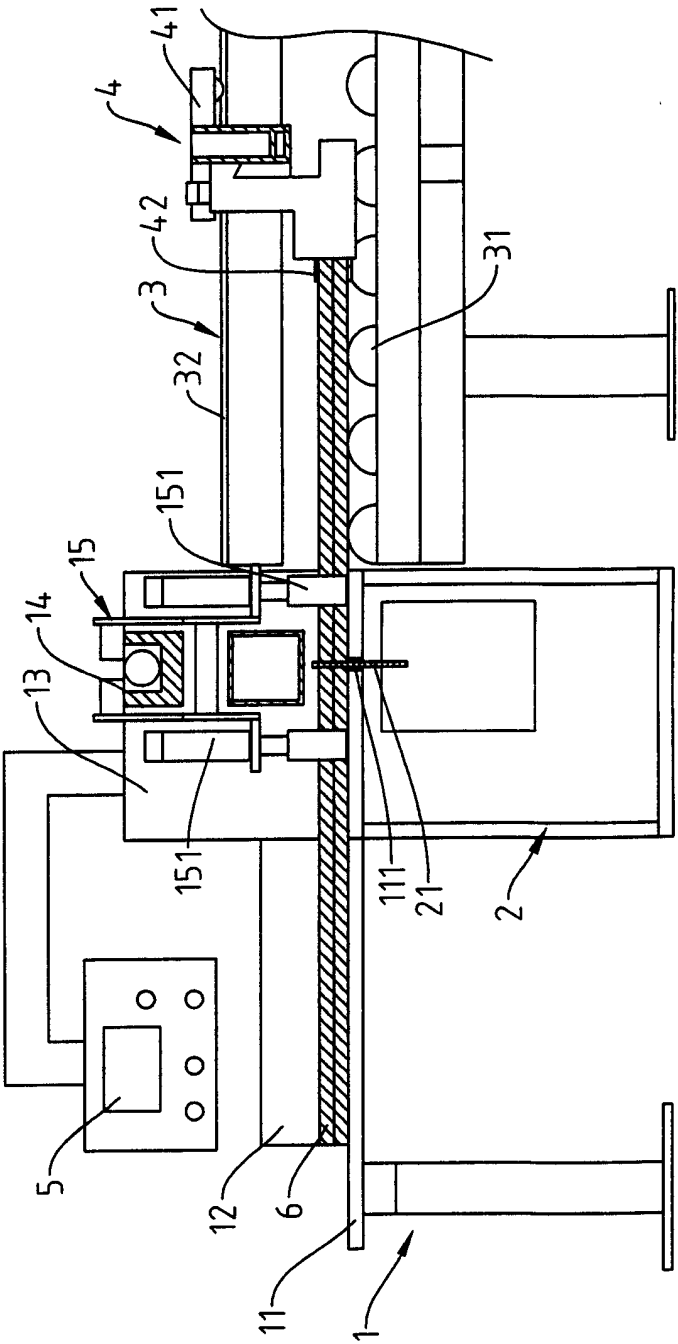


图 3

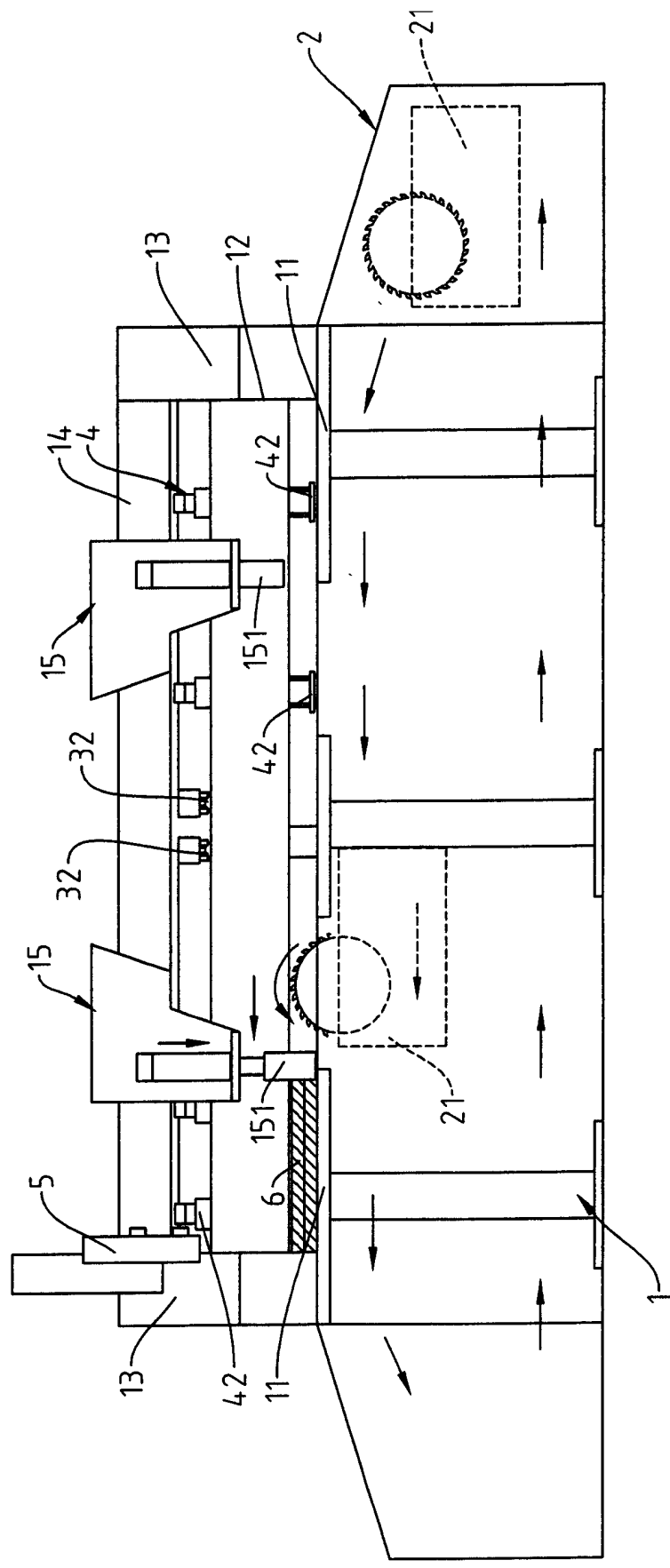


图 4

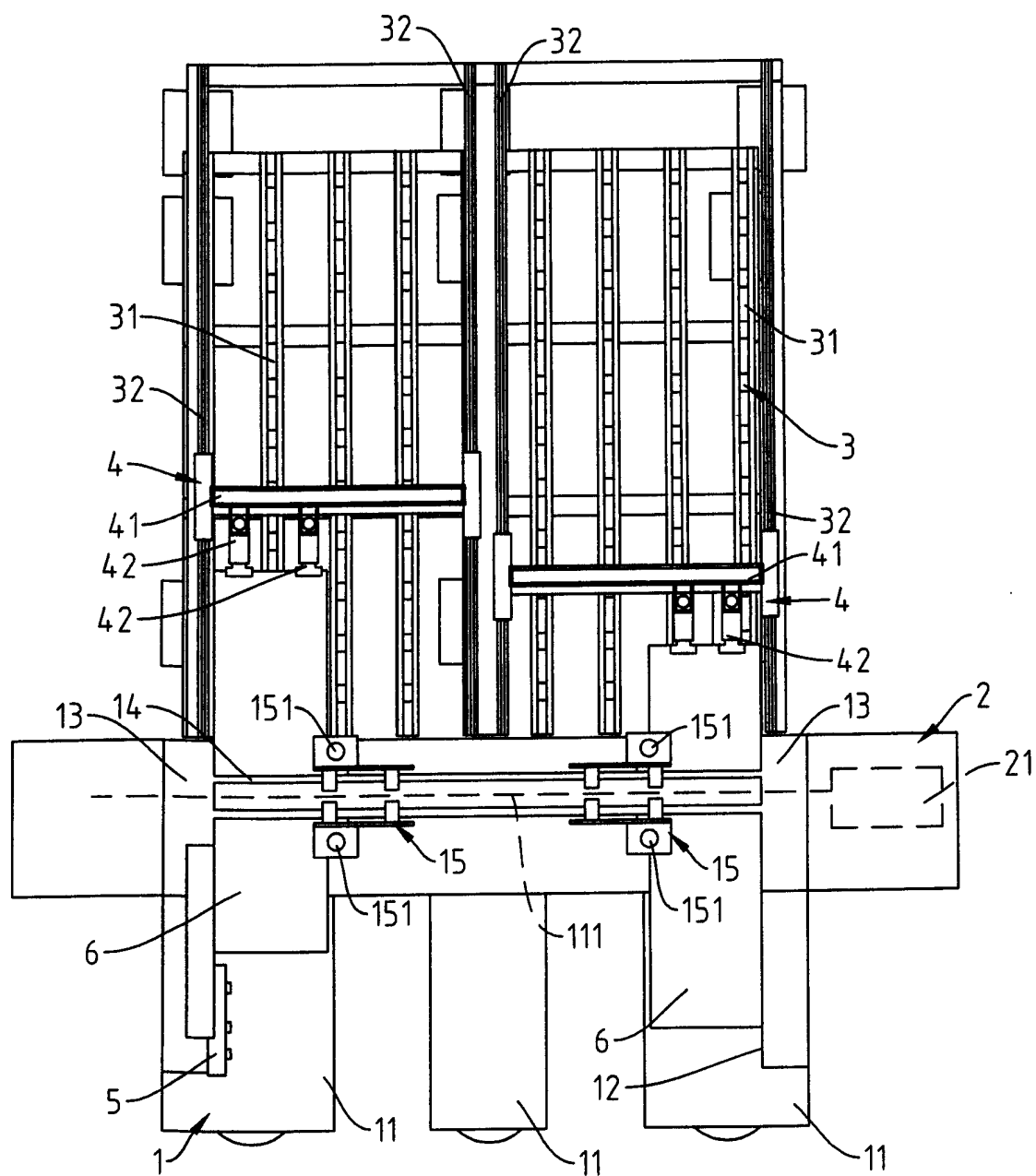


图 5

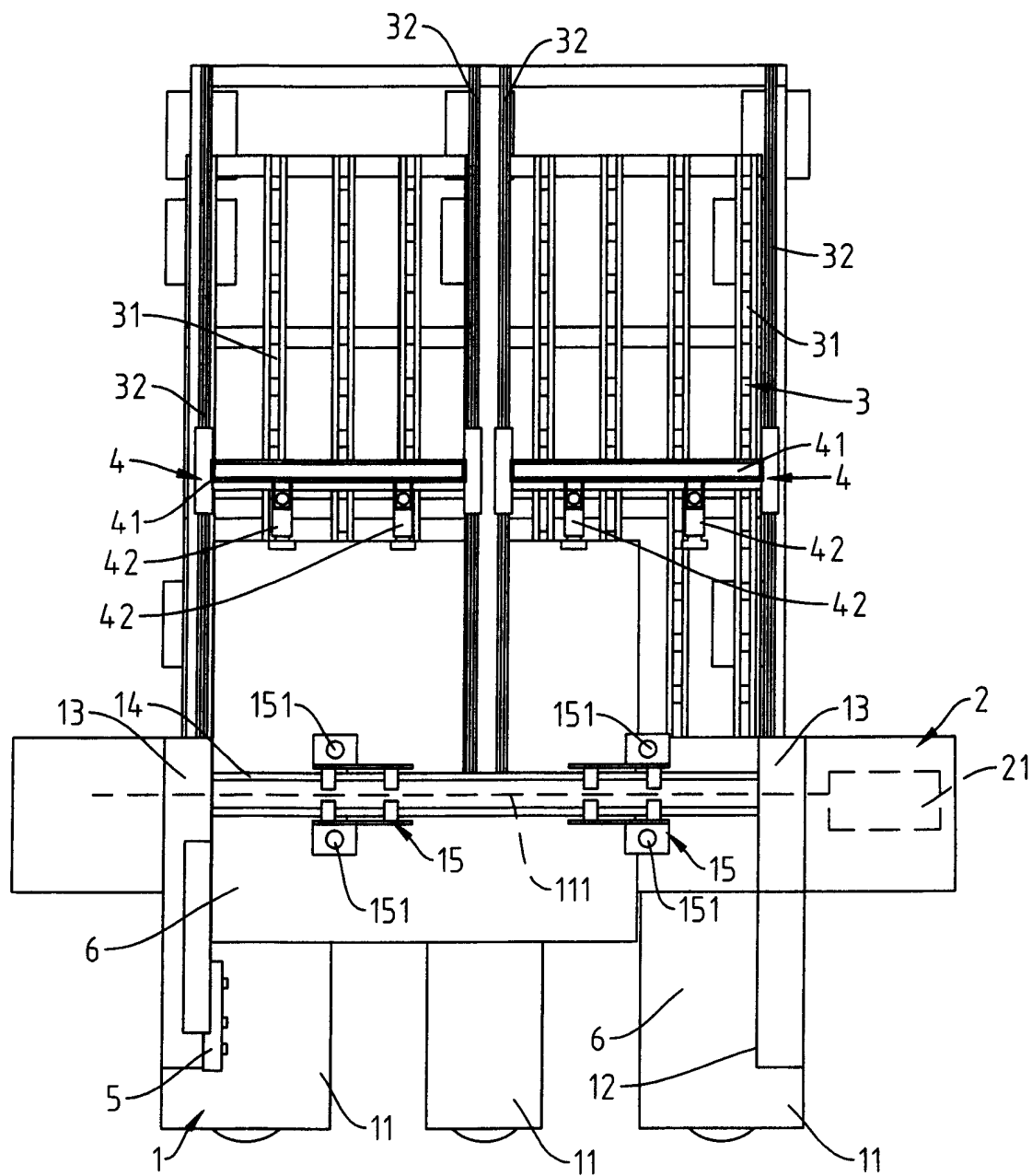


图 6