



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112809472 A

(43) 申请公布日 2021.05.18

(21) 申请号 202110015758.2

B24B 47/00 (2006.01)

(22) 申请日 2021.01.07

B24B 47/20 (2006.01)

(71) 申请人 赣州市硕祺电子科技有限公司

地址 341000 江西省赣州市上犹县工业园
北区工业一路

(72) 发明人 谢红军 谢玮琦 谢玮浩

(74) 专利代理机构 赣州捷信协利专利代理事务
所(普通合伙) 36141

代理人 韩波

(51) Int. Cl.

B24B 7/06 (2006.01)

B24B 7/17 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

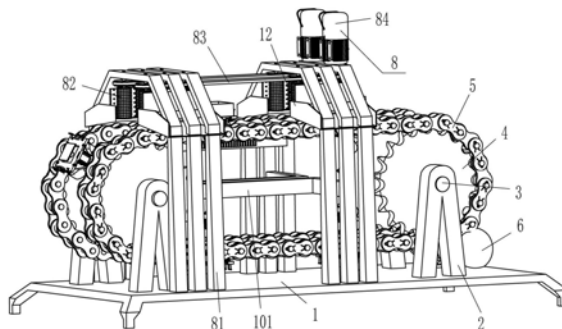
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种用于连接器外壳保护装置打磨设备

(57) 摘要

本发明涉及一种打磨设备,尤其涉及一种用于连接器外壳保护装置打磨设备。技术问题是如何设计一种能够代替人工对连接器外壳进行打磨,比较省力,且手不易被弄伤的用于连接器外壳保护装置打磨设备。一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,包括有:底座,所述底座一侧间隔固接有支板,其数量为四块;转轴,所述转轴转动式的穿接于远离所述底座的每侧两块所述支板一侧之间。本发明通过启动伺服电机反转,链条带动放置机构反转,再启动打磨机构,将连接器外壳放入放置机构内,放置机构反转带动连接器外壳向左移动与打磨机构接触,打磨机构运作则对连接器外壳进行打磨,如此,无需手动对连接器外壳进行打磨,比较省力,还能避免手被弄伤。



1. 一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,其特征是,包括有:
底座(1),所述底座(1)一侧间隔固接有支板(2),其数量为四块;
转轴(3),所述转轴(3)转动式的穿接于远离所述底座(1)的每侧两块所述支板(2)一侧之间;
链轮(4),所述链轮(4)对称式的固定套装于所述转轴(3)上;
链条(5),所述链条(5)绕在每侧两个所述链轮(4)之间;
伺服电机(6),所述伺服电机(6)安装于所述底座(1)一侧边缘位置;
传动组件(7),所述传动组件(7)连接于所述伺服电机(6)的输出轴端部与其中一根所述转轴(3)一端之间;
打磨机构(8),安装于所述底座(1)上,用于对连接器外壳进行打磨;
放置机构(9),安装于两条所述链条(5)之间,其与所述打磨机构(8)配合,用于带动连接器外壳移动。

2. 根据权利要求1所述的一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,其特征是,打磨机构(8)包括有:

n型板(81),所述n型板(81)固接于所述底座(1)上,每侧所述n型板(81)的数量为三块;
打磨辊(82),所述打磨辊(82)对称式的转动式穿接于远离所述底座(1)的所述n型板(81)一侧;

皮带轮(85),所述皮带轮(85)固定套装于远离所述底座(1)的所述打磨辊(82)一侧周向;

平皮带(83),所述平皮带(83)绕在每侧全部皮带轮(85)之间;

驱动电机(84),所述驱动电机(84)对称式的安装于远离所述底座(1)的其中一块所述n型板(81)外一侧,其输出轴端部与其中两个所述打磨辊(82)端部固定连接;

u型齿条(86),所述u型齿条(86)固接于内侧两个所述n型板(81)内一侧之间,其与所述放置机构(9)配合。

3. 根据权利要求2所述的一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,其特征是,放置机构(9)包括有:

凹槽块(91),所述凹槽块(91)间隔固接于两条所述链条(5)一侧之间;

空心管(94),所述空心管(94)转动式的穿接于所述凹槽块(91)圆心位置;

放置板(96),所述放置板(96)固接于所述空心管(94)外端;

夹紧块(92),所述夹紧块(92)间隔滑动式的穿接于所述放置板(96)周向,其数量为四块,其一端与所述凹槽块(91)接触配合;

第一弹簧(93),所述第一弹簧(93)连接于所述放置板(96)一侧与所述夹紧块(92)内一侧之间,每块所述夹紧块(92)上的所述第一弹簧(93)数量为两根;

齿轮(95),所述齿轮(95)固定套装于远离所述放置板(96)的所述空心管(94)外一侧周向,其与所述u型齿条(86)配合。

4. 根据权利要求3所述的一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,其特征是,还包括有推料机构(10),推料机构(10)包括有:

活动杆(103),所述活动杆(103)滑动式的穿接于所述空心管(94)内;

推料板(104),所述推料板(104)固接于靠近所述放置板(96)的所述活动杆(103)端部,

其与所述放置板(96)配合;

第二弹簧(105),所述第二弹簧(105)绕接于远离所述放置板(96)的所述活动杆(103)一侧周向与远离所述推料板(104)的所述空心管(94)一侧之间;

L型板(101),所述L型板(101)固接于其中一块所述n型板(81)内两侧;

凸块筒(102),所述凸块筒(102)固接于两块所述L型板(101)端部之间,其套装于其中一根所述转轴(3)上,其与所述活动杆(103)配合。

5.根据权利要求4所述的一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,其特征是,还包括有夹紧机构(11),夹紧机构(11)包括有:

异形杆(111),所述异形杆(111)对称式的固接于远离所述空心管(94)的所述夹紧块(92)一侧;

摆动夹杆(112),所述摆动夹杆(112)对称式的转动式连接于所述放置板(96)四侧;

第三弹簧(115),所述第三弹簧(115)连接于朝向所述空心管(94)的所述摆动夹杆(112)一侧与朝向所述第二弹簧(105)的所述放置板(96)一侧之间;

导线轮(114),所述导线轮(114)对称式的转动式连接于靠近所述摆动夹杆(112)的所述放置板(96)四侧;

弹性拉线(113),所述弹性拉线(113)固接于远离所述第三弹簧(115)的所述摆动夹杆(112)一侧,其尾端绕过所述导线轮(114)与远离所述凹槽块(91)的所述异形杆(111)内一侧之间。

6.根据权利要求5所述的一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,其特征是,还包括有:

出料框(12),所述出料框(12)固接于远离所述底座(1)的每侧全部n型板(81)两侧;

固定板(13),所述固定板(13)固接于靠近所述打磨辊(82)的所述出料框(12)内两侧之间;

第四弹簧(15),所述第四弹簧(15)间隔连接于朝向所述打磨辊(82)的所述固定板(13)一侧,其数量为三根;

毛刷板(14),所述毛刷板(14)固接于每侧三根所述第四弹簧(15)尾端之间,其与所述出料框(12)内滑动配合,且所述毛刷板(14)与所述打磨辊(82)接触配合。

7.根据权利要求6所述的一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,其特征是,还包括有:

椭圆块(17),所述椭圆块(17)固接于其中四个所述打磨辊(82)一侧周向;

接触块(16),所述接触块(16)固接于远离所述底座(1)的所述毛刷板(14)一侧中部,其与所述椭圆块(17)配合。

8.根据权利要求7所述的一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,其特征是,所述摆动夹杆(112)内一侧为橡胶材质。

一种用于连接器外壳保护装置打磨设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种打磨设备,尤其涉及一种用于连接器外壳保护装置打磨设备。

背景技术

[0002] 连接器外壳制作出来时,连接器外壳外侧很粗糙,则需要对连接器外壳外侧进行打磨,使得连接器外壳外侧更加光滑,目前,大多数都是人手动对连接器外壳进行打磨,需要人手拿着打磨工具不断的移动对连接器外壳进行打磨,时间一长,比较费力,且打磨过程中,稍有不慎容易对手造成伤害。

[0003] 因此,特别需要一种能够代替人工对连接器外壳进行打磨,比较省力,且手不易被弄伤的用于连接器外壳保护装置打磨设备,以解决现有技术中存在的问题。

发明内容

[0004] 为了克服需要人手拿着打磨工具不断的移动对连接器外壳进行打磨,时间一长,比较费力,且打磨过程中,稍有不慎容易对手造成伤害的缺点,技术问题:提供一种能够代替人工对连接器外壳进行打磨,比较省力,且手不易被弄伤的用于连接器外壳保护装置打磨设备。

[0005] 一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,包括有:底座,所述底座一侧间隔固接有支板,其数量为四块;转轴,所述转轴转动式的穿接于远离所述底座的每侧两块所述支板一侧之间;链轮,所述链轮对称式的固定套装于所述转轴上;链条,所述链条绕在每侧两个所述链轮之间;伺服电机,所述伺服电机安装于所述底座一侧边缘位置;传动组件,所述传动组件连接于所述伺服电机的输出轴端部与其中一根所述转轴一端之间;打磨机构,安装于所述底座上,用于对连接器外壳进行打磨;放置机构,安装于两条所述链条之间,其与所述打磨机构配合,用于带动连接器外壳移动。

[0006] 可选地,打磨机构包括有:n型板,所述n型板固接于所述底座上,每侧所述n型板的数量为三块;打磨辊,所述打磨辊对称式的转动式穿接于远离所述底座的所述n型板一侧;皮带轮,所述皮带轮固定套装于远离所述底座的所述打磨辊一侧周向;平皮带,所述平皮带绕在每侧全部皮带轮之间;驱动电机,所述驱动电机对称式的安装于远离所述底座的其中一块所述n型板外一侧,其输出轴端部与其中两个所述打磨辊端部固定连接;u型齿条,所述u型齿条固接于内侧两个所述n型板内一侧之间,其与所述放置机构配合。

[0007] 可选地,放置机构包括有:凹槽块,所述凹槽块间隔固接于两条所述链条一侧之间;空心管,所述空心管转动式的穿接于所述凹槽块圆心位置;放置板,所述放置板固接于所述空心管外端;夹紧块,所述夹紧块间隔滑动式的穿接于所述放置板周向,其数量为四块,其一端与所述凹槽块接触配合;第一弹簧,所述第一弹簧连接于所述放置板一侧与所述夹紧块内一侧之间,每块所述夹紧块上的所述第一弹簧数量为两根;齿轮,所述齿轮固定套装于远离所述放置板的所述空心管外一侧周向,其与所述u型齿条配合。

[0008] 可选地,还包括有推料机构,推料机构包括有:活动杆,所述活动杆滑动式的穿接

于所述空心管内;推料板,所述推料板固接于靠近所述放置板的所述活动杆端部,其与所述放置板配合;第二弹簧,所述第二弹簧绕接于远离所述放置板的所述活动杆一侧周向与远离所述推料板的所述空心管一侧之间;L型板,所述L型板固接于其中一块所述n型板内两侧;凸块筒,所述凸块筒固接于两块所述L型板端部之间,其套装于其中一根所述转轴上,其与所述活动杆配合。

[0009] 可选地,还包括有夹紧机构,夹紧机构包括有:异形杆,所述异形杆对称式的固接于远离所述空心管的所述夹紧块一侧;摆动夹杆,所述摆动夹杆对称式的转动式连接于所述放置板四侧;第三弹簧,所述第三弹簧连接于朝向所述空心管的所述摆动夹杆一侧与朝向所述第二弹簧的所述放置板一侧之间;导线轮,所述导线轮对称式的转动式连接于靠近所述摆动夹杆的所述放置板四侧;弹性拉线,所述弹性拉线固接于远离所述第三弹簧的所述摆动夹杆一侧,其尾端绕过所述导线轮与远离所述凹槽块的所述异形杆内一侧之间。

[0010] 可选地,还包括有:出料框,所述出料框固接于远离所述底座的每侧全部n型板两侧;固定板,所述固定板固接于靠近所述打磨辊的所述出料框内两侧之间;第四弹簧,所述第四弹簧间隔连接于朝向所述打磨辊的所述固定板一侧,其数量为三根;毛刷板,所述毛刷板固接于每侧三根所述第四弹簧尾端之间,其与所述出料框内滑动配合,且所述毛刷板与所述打磨辊接触配合。

[0011] 可选地,还包括有:椭圆块,所述椭圆块固接于其中四个所述打磨辊一侧周向;接触块,所述接触块固接于远离所述底座的所述毛刷板一侧中部,其与所述椭圆块配合。

[0012] 可选地,所述摆动夹杆内一侧为橡胶材质。

[0013] 与现有技术相比,本发明具有如下优点:

[0014] 1、通过启动伺服电机反转,链条带动放置机构反转,再启动打磨机构,将连接器外壳放入放置机构内,放置机构反转带动连接器外壳向左移动与打磨机构接触,打磨机构运作则对连接器外壳进行打磨,如此,无需人手动对连接器外壳进行打磨,比较省力,还能避免手被弄伤。

[0015] 2、通过推料机构的作用,能将面都完成的连接器外壳推下,如此,无需操作人员用手将连接器外壳从放置板上取下,省时省力。

[0016] 3、通过夹紧机构的作用,能进一步的将连接器外壳夹紧固定,如此,可将连接器外壳夹紧的更加稳固。

附图说明

[0017] 图1为本发明的立体结构示意图。

[0018] 图2为本发明的第一种部分立体结构示意图。

[0019] 图3为本发明的第二种部分立体结构示意图。

[0020] 图4为本发明A部分的放大示意图。

[0021] 图5为本发明B部分的放大示意图。

[0022] 图6为本发明C部分的放大示意图。

[0023] 图7为本发明D部分的放大示意图。

[0024] 附图中的标记:1:底座,2:支板,3:转轴,4:链轮,5:链条,6:伺服电机,7:传动组件,8:打磨机构,81:n型板,82:打磨辊,83:平皮带,84:驱动电机,85:皮带轮,86:u型齿条,

9:放置机构,91:凹槽块,92:夹紧块,93:第一弹簧,94:空心管,95:齿轮,96:放置板,10:推料机构,101:L型板,102:凸块筒,103:活动杆,104:推料板,105:第二弹簧,11:夹紧机构,111:异形杆,112:摆动夹杆,113:弹性拉线,114:导线轮,115:第三弹簧,12:出料框,13:固定板,14:毛刷板,15:第四弹簧,16:接触块,17:椭圆块。

具体实施方式

[0025] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0026] 实施例1

[0027] 一种用于连接器外壳保护装置打磨设备,如图1、图2、图4和图5所示,包括有底座1、支板2、转轴3、链轮4、链条5、伺服电机6、传动组件7、打磨机构8和放置机构9,底座1顶部左右两侧都前后对称固接有支板2,左侧支板2上部之间与右侧支板2上部之间都转动式的穿接有转轴3,转轴3前后两侧周向都固接有链轮4,前侧两个链轮4之间与后侧两个链轮4之间都绕有链条5,前后两侧链条5之间设有放置机构9,底座1顶部设有打磨机构8,底座1顶部右侧后部安装有伺服电机6,伺服电机6的输出轴端部与右侧转轴3后端之间连接有传动组件7。

[0028] 打磨机构8包括有n型板81、打磨辊82、平皮带83、驱动电机84、皮带轮85和u型齿条86,底座1顶部中间与左侧都固接有三块n型板81,六块n型板81顶部前后两侧都转动式的穿接有打磨辊82,打磨辊82上部周向固接有皮带轮85,前方左右两侧皮带轮85之间与后方左右两侧皮带轮85之间都绕有平皮带83,最右侧n型板81外顶部前后对称安装有驱动电机84,驱动电机84的输出轴端部与最右侧打磨辊82顶端固定连接,左右两方最内侧的n型板81后侧面上部之间固接有u型齿条86,u型齿条86与放置机构9配合。

[0029] 放置机构9包括有凹槽块91、夹紧块92、第一弹簧93、空心管94、齿轮95和放置板96,前后两侧链条5一侧之间均匀间隔的固接有凹槽块91,凹槽块91圆心位置转动式的穿接有空心管94,空心管94外端固接有放置板96,放置板96周向均匀间隔的滑动式穿接有四块夹紧块92,夹紧块92内端与凹槽块91接触配合,夹紧块92内一侧与放置板96内侧之间连接有两根第一弹簧93,空心管94中部固接有齿轮95,齿轮95与u型齿条86配合。

[0030] 首先操作人员启动打磨机构8,再启动伺服电机6反转,伺服电机6反转带动传动组件7反转,传动组件7反转带动右侧转轴3反转,右侧转轴3反转带动右侧链轮4反转,右侧链轮4反转通过左侧链轮4带动链条5反转,链条5反转带动放置机构9反转,每当放置机构9的放置位置反转至右上方时,操作人员可将连接器外壳放入放置机构9内被夹紧,放置机构9反转带动连接器外壳向左移动,连接器外壳向左移动与打磨机构8接触时,打磨机构8运作对连接器外壳外两侧进行打磨,连接器外壳外两侧打磨完成后,放置机构9继续带动连接器外壳向左移动,放置机构9与打磨机构8接触时,打磨机构8使得放置机构9转动九十度,放置机构9转动九十度带动连接器外壳转动九十度,放置机构9继续带动连接器外壳向左移动再次与打磨机构8接触,打磨机构8对连接器外壳另外两侧进行打磨,当连接器外壳四侧都打磨完成后,放置机构9继续带动连接器外壳向左移动,操作人员即可将打磨完成的连接器外

壳从放置机构9内取下,如此反复,可不断的对连接器外壳进行打磨。当全部的连接器外壳都打磨完成后,关闭打磨机构8,再关闭伺服电机6,链条5停止带动放置机构9反转。

[0031] 首先启动前侧驱动电机84正转和后侧驱动电机84反转,前侧驱动电机84正转带动前方最右侧打磨辊82正转,前方最右侧打磨辊82正转带动前方最右侧皮带轮85正转,前方最右侧皮带轮85正转通过前侧平皮带83带动前方剩余的皮带轮85正转,前方剩余的皮带轮85正转带动前方剩余的打磨辊82正转,后侧驱动电机84反转带动后方最右侧打磨辊82反转,后方最右侧打磨辊82反转带动后方最右侧皮带轮85反转,后方最右侧皮带轮85反转通过后侧平皮带83带动后方剩余的皮带轮85反转,后方剩余的皮带轮85反转带动后方剩余的打磨辊82反转,进而放置机构9带动连接器外壳向左移动,连接器外壳向左移动与右侧打磨辊82接触时,右侧打磨辊82对连接器外壳其中两侧打磨,当连接器外壳继续向左移动与右侧打磨辊82脱离时,放置机构9也就与u型齿条86接触,u型齿条86使得放置机构9转动九十度,放置机构9转动九十度带动连接器外壳转动九十度,连接器外壳继续向左移动与左侧打磨辊82接触,左侧打磨辊82对连接器外壳另外两侧进行打磨,当连接器外壳四侧都打磨完成后,放置机构9带动连接器外壳继续向左移动与左侧打磨辊82脱离,操作人员即可将打磨完成的连接器外壳从放置机构9上取下。当全部的连接器外壳都打磨完成后,关闭驱动电机84,前侧打磨辊82停止正转和后侧打磨辊82停止反转。

[0032] 初始时,不与凹槽块91的槽接触的夹紧块92上的第一弹簧93为压缩状态,当伺服电机6启动反转时,链条5反转带动凹槽块91反转,凹槽块91反转带动空心管94反转,空心管94反转带动齿轮95反转,且空心管94还带动放置板96反转,放置板96反转至右上方时,操作人员即可将连接器外壳放入有上方的放置板96上,其中两块凸出的夹紧块92将连接器外壳夹紧固定,夹紧块92反转带动连接器外壳反转,连接器外壳反转与右侧打磨辊82接触时,右侧打磨辊82对连接器外壳其中两侧进行打磨,进而连接器外壳其中两侧打磨完成后,齿轮95反转也就与u型齿条86啮合,u型齿条86使得齿轮95转动九十度,齿轮95转动九十度带动空心管94转动九十度,空心管94转动九十度带动放置板96转动九十度,放置板96转动九十度带动夹紧块92转动九十度,夹紧块92转动九十度带动连接器外壳转动九十度,凸出的夹紧块92转动九十度移动至凹槽块91的槽内,因第一弹簧93的作用,夹紧块92向下移动复位将连接器外壳松开,且另外两块夹紧块92转动与凹槽块91的槽脱离,凹槽块91使得夹紧块92向上移动与连接器外壳接触将其夹紧,第一弹簧93压缩,齿轮95继续反转与u型齿条86脱离,齿轮95停止转动,连接器外壳也就停止转动,连接器外壳继续向左移动与左侧打磨辊82接触,左侧打磨辊82则对连接器外壳另外两侧进行打磨,当连接器外壳打磨完成后,且向左移动至左上方时,操作人员可将连接器外壳从放置板96上取下,如此反复,可不断的带动连接器外壳被打磨。当全部的连接器外壳都打磨完成后,关闭伺服电机6,链条5也就停止带动凹槽块91反转,放置板96也就停止反转。

[0033] 实施例2

[0034] 在实施例1的基础之上,如图1、图2、图5、图6和图7所示,还包括有推料机构10,推料机构10包括有L型板101、凸块筒102、活动杆103、推料板104和第二弹簧105,空心管94内滑动式的穿接有活动杆103,活动杆103外端固接有推料板104,推料板104嵌入式的放置于放置板96内,活动杆103内侧周向与空心管94内端之间绕接有第二弹簧105,右方中间的n型板81内前后两侧面下部都固接有L型板101,前后两侧L型板101左端之间固接有凸块筒102,

凸块筒102套在左侧转轴3上,凸块筒102还与活动杆103配合。

[0035] 还包括有夹紧机构11,夹紧机构11包括有异形杆111、摆动夹杆112、弹性拉线113、导线轮114和第三弹簧115,夹紧块92外侧面内侧面都前后对称固接有异形杆111,放置板96四侧周向都前后对称嵌入式的转动式连接有摆动夹杆112,摆动夹杆112位于夹紧块92两侧,摆动夹杆112内侧面与放置板96内侧面之间连接有第三弹簧115,放置板96四侧周向都前后对称嵌入式的转动式连接有导线轮114,摆动夹杆112外侧面内侧面固接有弹性拉线113,弹性拉线113尾端绕过导线轮114与异形杆111内一侧固定连接。

[0036] 当伺服电机6反转时,空心管94反转还带动活动杆103反转,进而连接器外壳放在放置板96上时,连接器外壳与推料板104接触,当连接器外壳被打磨完成后,活动杆103反转与凸块筒102接触,凸块筒102使得活动杆103向外移动,第二弹簧105压缩,活动杆103向外移动带动推料板104向外移动,推料板104向外移动将打磨完成的连接器外壳从放置板96上推下,当活动杆103继续反转与凸块筒102脱离时,因第二弹簧105的作用,活动杆103向内移动带动推料板104向内移动复位。当伺服电机6关闭时,空心管94停止带动活动杆103反转。如此,无需操作人员用手将连接器外壳从放置板96上取下,省时省力。

[0037] 当连接器外壳放在右上方的放置板96上时,其中四块摆动夹杆112将连接器外壳夹紧固定,将连接器外壳夹紧的摆动夹杆112上的第三弹簧115为拉伸状态,当齿轮95与u型齿条86啮合进行转动时,夹紧块92转动还带动异形杆111转动,进而夹紧块92向上移动时,夹紧块92向上移动带动弹性拉线113向上移动,弹性拉线113向上移动通过导线轮114带动摆动夹杆112内端向外摆动,第三弹簧115拉伸,摆动夹杆112内端向外摆动使得外端向内摆动,摆动夹杆112外端向内摆动与连接器外壳接触将其夹紧,且夹紧块92向下移动时,夹紧块92带动异形杆111向下移动,弹性拉线113被放松,因第三弹簧115的作用,摆动夹杆112内端向内摆动复位,也就使得外端向外摆动复位,当夹紧块92停止转动时,异形杆111也就停止转动。如此,可将连接器外壳夹紧的更加稳固。

[0038] 实施例3

[0039] 在实施例1和实施例2的基础之上,如图1-图4所示,还包括有出料框12、固定板13、毛刷板14和第四弹簧15,左右两侧n型板81前部上侧之间与后部上侧之间都固接有出料框12,出料框12内左右两侧面之间固接有固定板13,固定板13内侧面均匀间隔的连接有三根第四弹簧15,三根第四弹簧15尾端之间固接有毛刷板14,毛刷板14左右两侧面与出料框12内左右两侧面接触配合,毛刷板14与打磨辊82接触配合。

[0040] 还包括有接触块16和椭圆块17,毛刷板14顶部中间固接有接触块16,左右两方中间的打磨辊82上部周向都固接有椭圆块17,椭圆块17与接触块16配合。

[0041] 当打磨辊82转动对连接器外壳进行打磨时,毛刷板14对打磨辊82上残留的碎屑进行清除,因第四弹簧15的作用,毛刷板14能紧密的与打磨辊82接触,清除的碎屑掉落至出料框12内,出料框12内的碎屑掉落至地面上。如此,可避免碎屑掉落至本装置上影响后续使用。

[0042] 当打磨辊82转动时,打磨辊82转动还带动椭圆块17转动,椭圆块17转动带动接触块16内外移动,接触块16内外移动带动毛刷板14内外移动,毛刷板14上残留的碎屑掉落至出料框12内。当打磨辊82停止转动时,椭圆块17也就停止转动。如此,可避免毛刷板14上残留大量的碎屑影响下次使用。

[0043] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

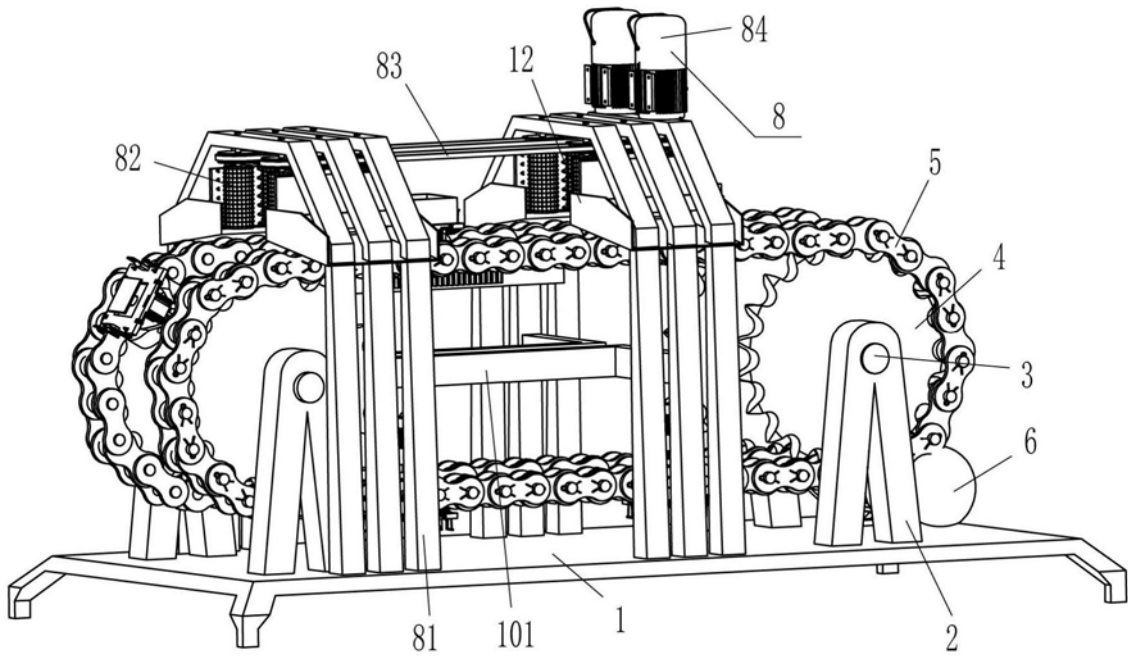


图1

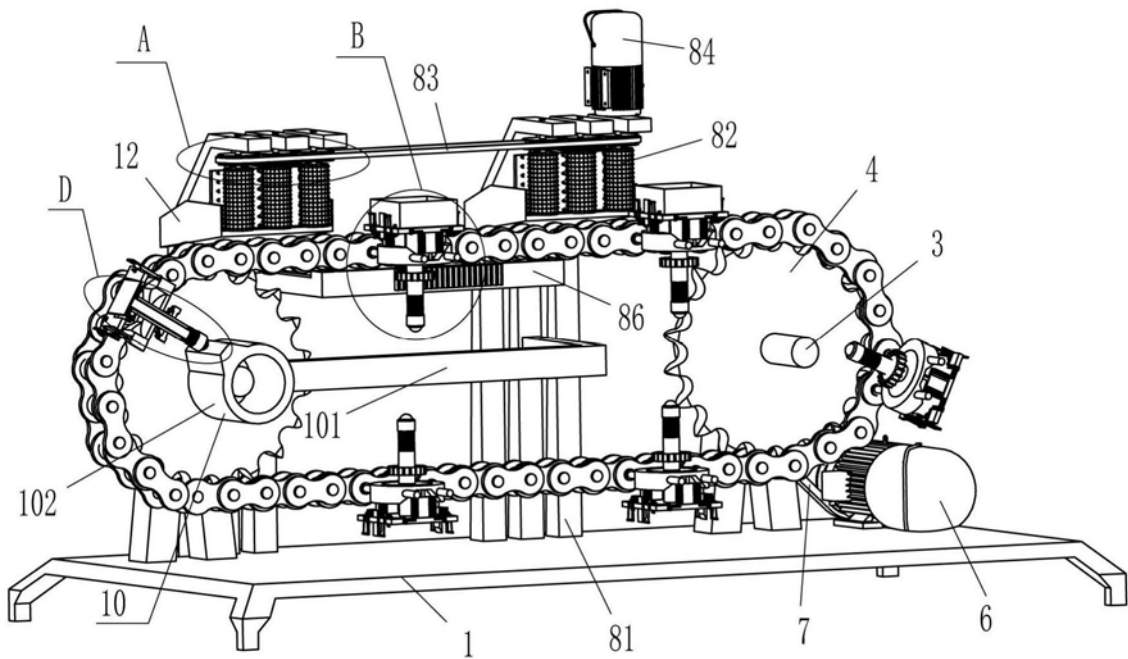


图2

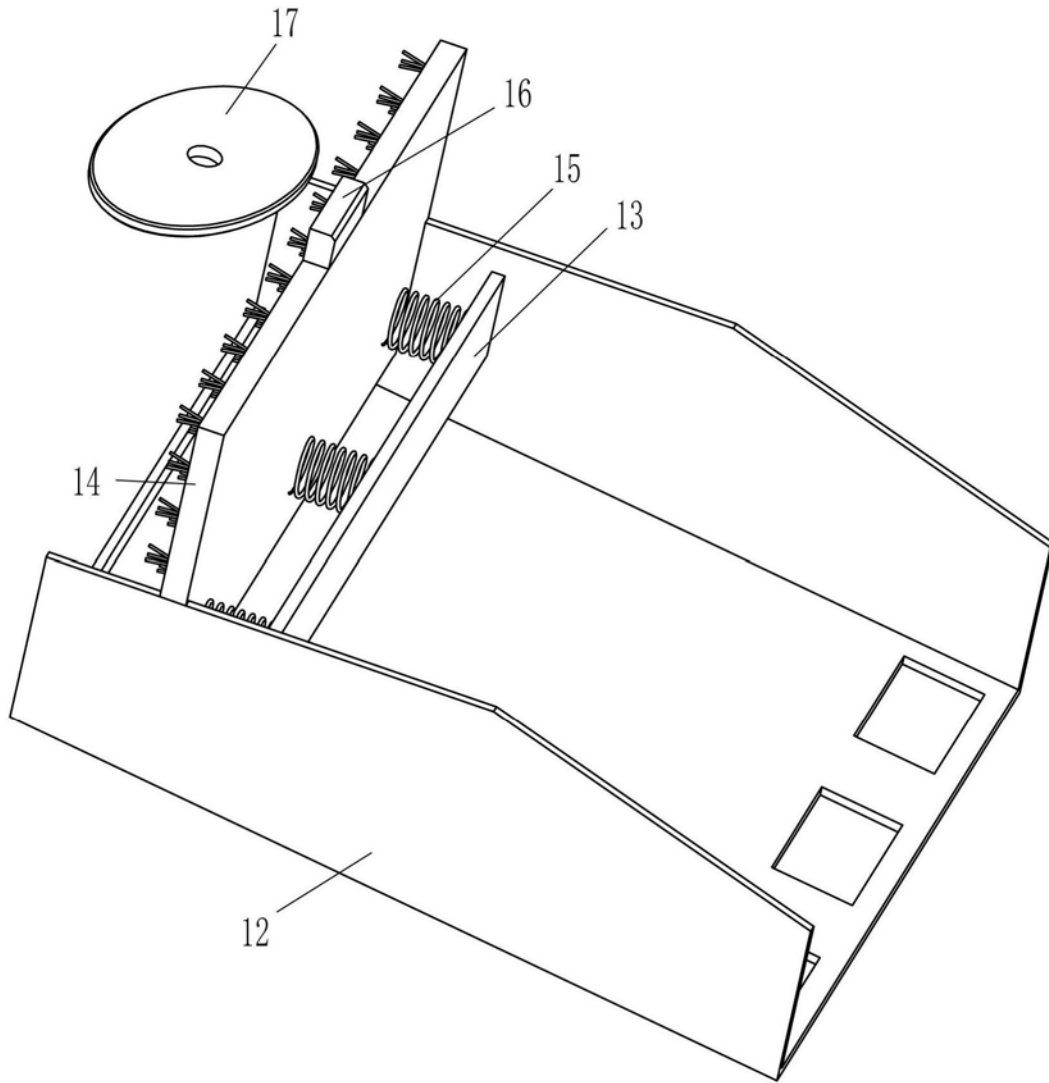


图3

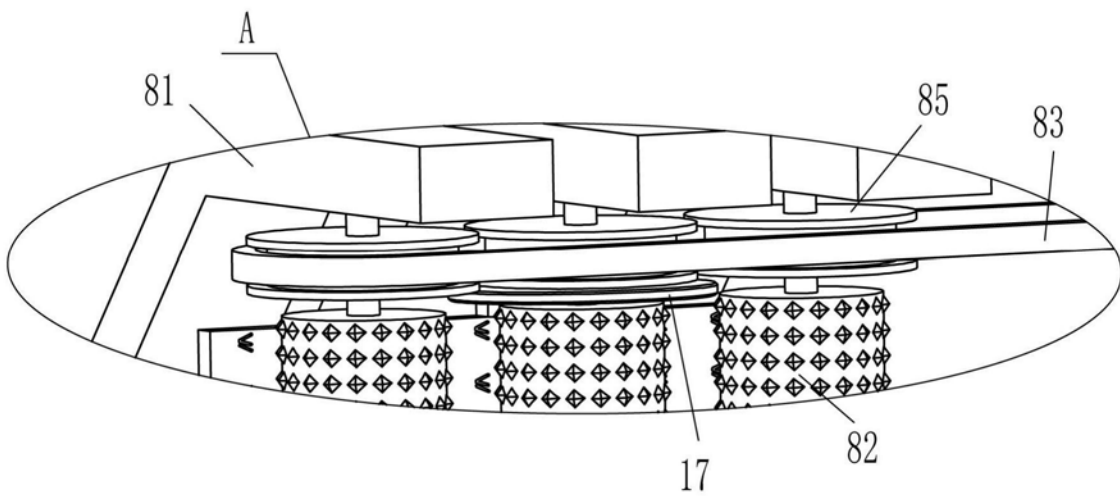


图4

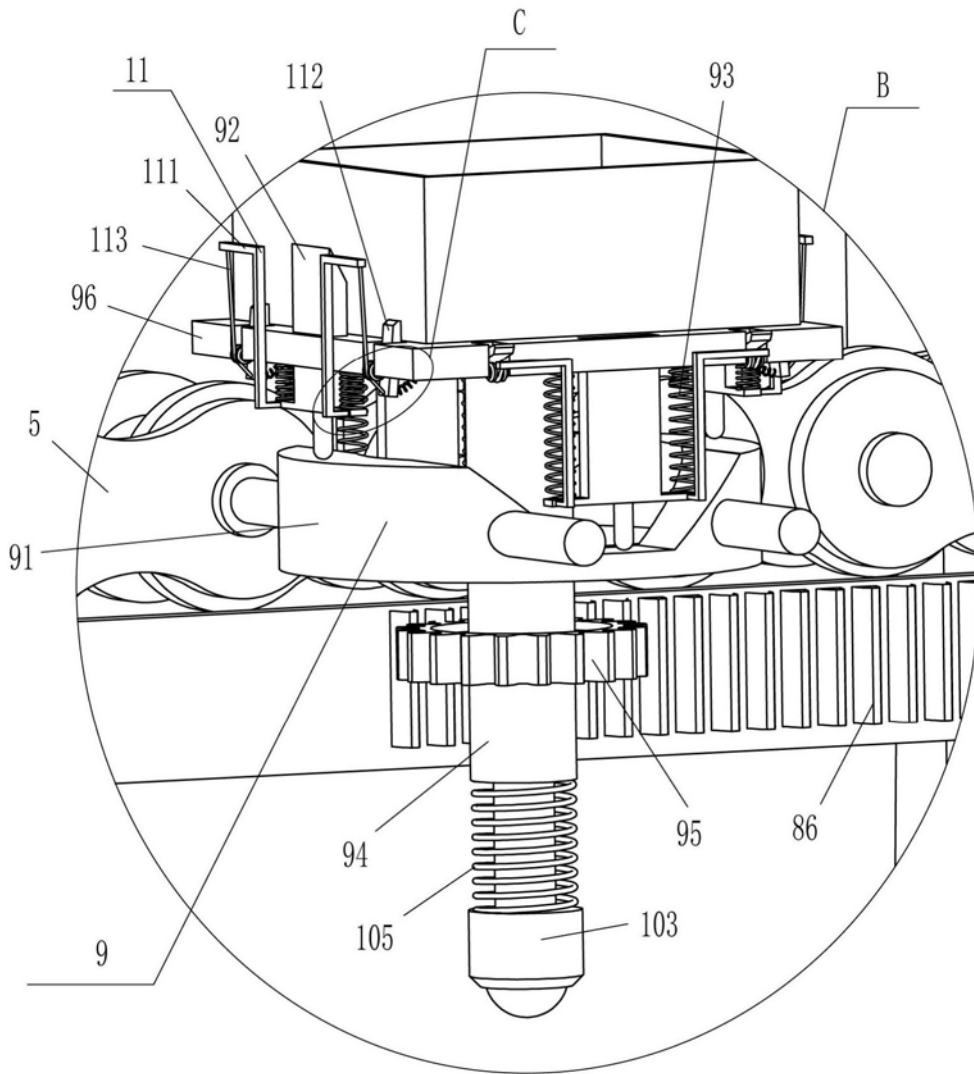


图5

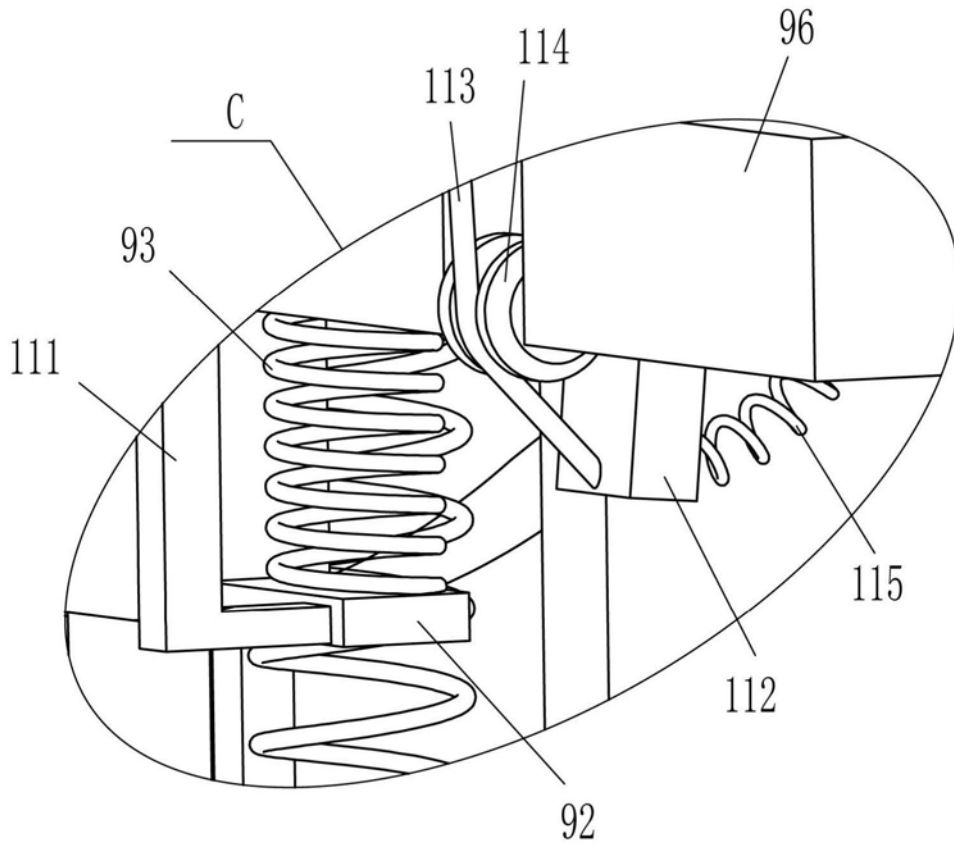


图6

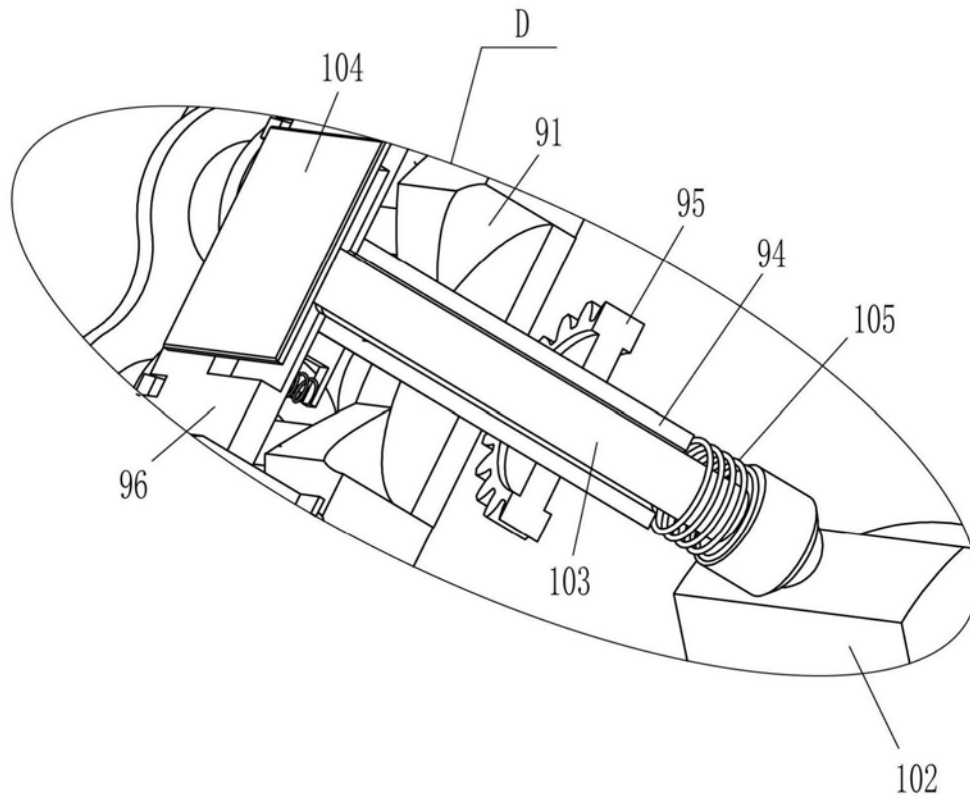


图7