

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **4738**

(21) Numer zgłoszenia: **2155**

(22) Data zgłoszenia: **29.11.2002**

(51) Klasyfikacja:
09-05

(54)

Opakowanie na baterie

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2004 WUP 04/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GP Battery (Poland) Sp. z o.o., Warszawa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Sokołowski Marek, Warszawa, (PL)

PL 4738

Nr Rp. 4738

Klasa 09-05

1

GP Battery (Poland) Sp. z o.o.

Warszawa, Polska

Twórca wzoru przemysłowego: Marek Sokołowski

OPAKOWANIE NA BATERIE

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 29 listopada 2002 roku.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie na baterie.

Znane są opakowania z bateriami, zawierające spodnią część kartonową w kształcie prostokąta oraz część wierzchnią wykonaną z tworzywa sztucznego, odpowiednio wyprofilowaną w umiejscowieniu (położeniu) baterii.

Znane są również opakowania z bateriami w postaci przezroczystej folii, którą pokrywa się szczelnie baterie. Opakowanie to jest próżniowe.

Opakowanie na baterie jest w kształcie prostopadłościanu z hermetycznymi łączeniami: na górnym i dolnym brzegu oraz z tyłu opakowania, gdzie górny zgrzew jest większy od zgrzewu dolnego. Górny zgrzew zawiera wieszak w kształcie nadciętej od góry ku dołowi podłużnej elipsy. Tylny zgrzew opakowania założony na lewą stronę, posiada równoległe uwypuklenia na przemian z rowkami wzdłuż zgrzewu. Profil boku opakowania przy zgrzewie górnym i dolnym zważa się, przyjmując postać zbliżoną do wierzchołka. Wewnątrz opakowania znajdują się baterie ułożone poziomo. Opakowanie na baterie wykonane jest korzystnie z tworzywa sztucznego.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać opakowania, przejawiająca się w jego kształcie, układzie linii oraz właściwości powierzchni.

Opakowanie na baterie jest w kształcie prostopadłościanu z hermetycznymi łączeniami: na górnym i dolnym brzegu oraz z tyłu opakowania, gdzie górny zgrzew jest większy od zgrzewu dolnego. Górny zgrzew zawiera wieszak w kształcie nadciętej od góry ku dołowi podłużnej elipsy. Tylony zgrzew opakowania założony na lewą stronę, posiada równoległe uwypuklenia na przemian z rowkami wzdłuż zgrzewu. Profil boku opakowania przy zgrzewie górnym i dolnym zwęża się, przyjmując postać zbliżoną do wierzchołka.

Opakowanie na baterie w pierwszej odmianie ma najdłuższą krawędź boczną.

Opakowanie na baterie w drugiej odmianie ma długość krawędzi bocznej odpowiadającej $3/4$ krawędzi z odmiany pierwszej.

Opakowanie na baterie w trzeciej odmianie ma długość krawędzi bocznej odpowiadającej $1/2$ krawędzi z odmiany pierwszej.

Opakowanie na baterie w czwartej odmianie ma długość krawędzi bocznej odpowiadającej $1/4$ krawędzi z odmiany pierwszej.

Przedmiot wzoru przemysłowego został przedstawiony na załączonym rysunku, który przedstawia odmiany opakowania, które różnią się wymiarem krawędzi bocznej, gdzie fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę wzoru w widoku z przodu, fig. 2 przedstawia drugą odmianę wzoru w widoku z przodu, fig. 3 przedstawia trzecią odmianę wzoru w widoku z przodu, fig. 4 przedstawia czwartą odmianę wzoru w widoku z przodu, fig. 5 przedstawia pierwszą odmianę wzoru w widoku z tyłu, fig. 6 przedstawia drugą odmianę wzoru w widoku z tyłu, fig. 7 przedstawia trzecią odmianę wzoru w widoku z tyłu, fig. 8 przedstawia czwartą odmianę wzoru w widoku z tyłu, fig. 9 przedstawia pierwszą odmianę wzoru w widoku z boku, fig. 10 przedstawia drugą odmianę wzoru w widoku z boku, fig. 11 przedstawia trzecią odmianę wzoru w widoku z boku, fig. 12 przedstawia czwartą odmianę wzoru w widoku z boku.

Cechy istotne wzoru przemysłowego, to opakowanie na baterie w kształcie prostopadłościanu z hermetycznymi łączeniami: na górnym i dolnym brzegu oraz z tyłu opakowania, gdzie górny zgrzew jest większy od zgrzewu dolnego. Górny zgrzew zawiera wieszak w kształcie nadciętej od góry ku dołowi podłużnej elipsy. Tylony zgrzew opakowania

założony na lewą stronę, posiada równoległe uwypuklenia na przemian z rowkami wzdłuż zgrzewu. Profil boku opakowania przy zgrzewie górnym i dolnym zwęża się, przyjmując postać zbliżoną do wierzchołka.

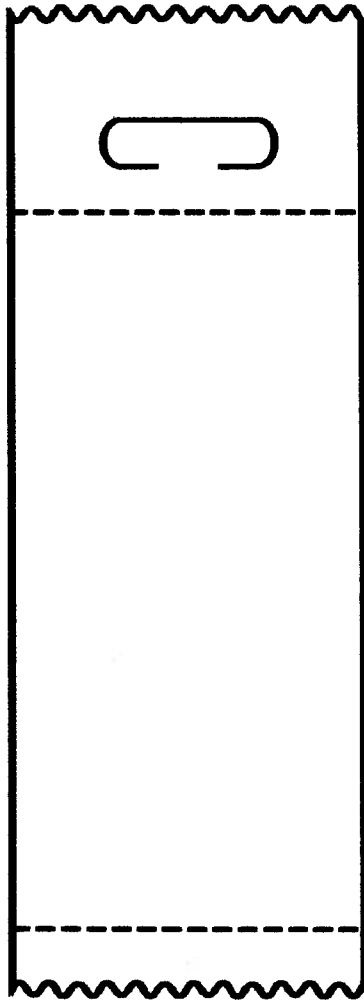


Fig. 1

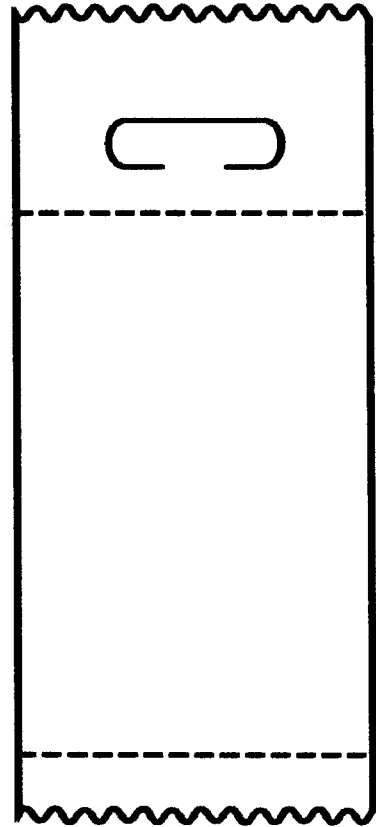


Fig. 2

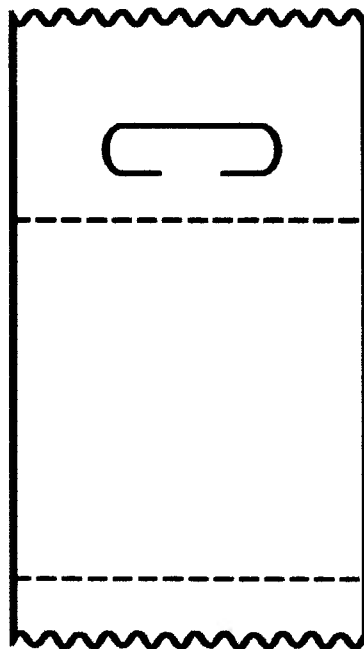


Fig. 3

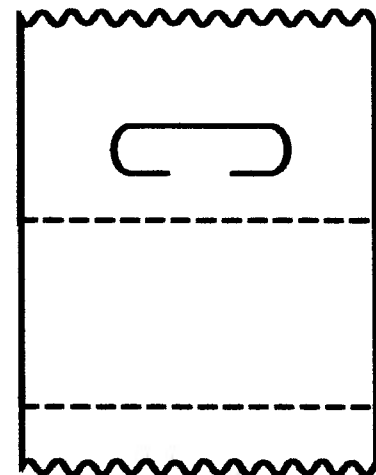


Fig. 4

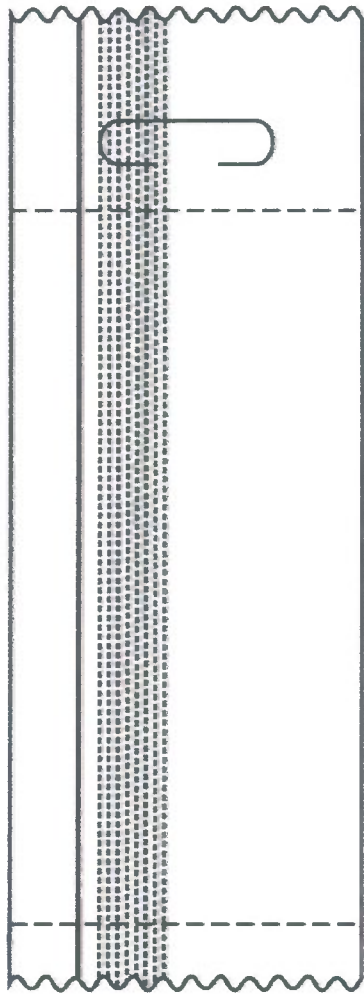


Fig. 5

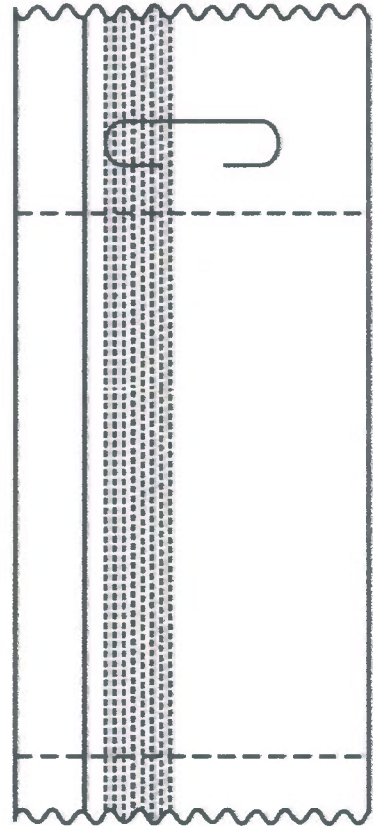


Fig. 6

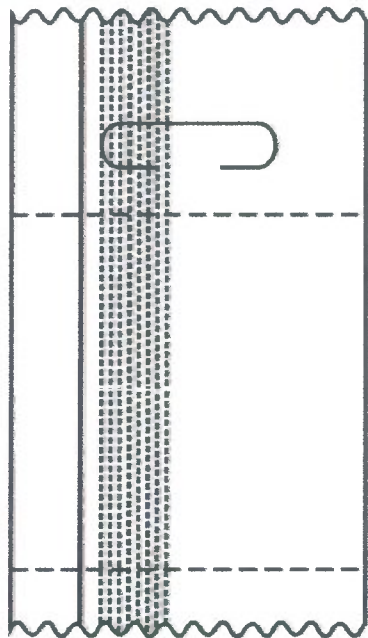


Fig. 7

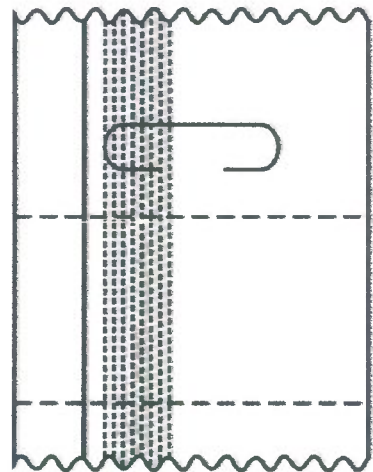


Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

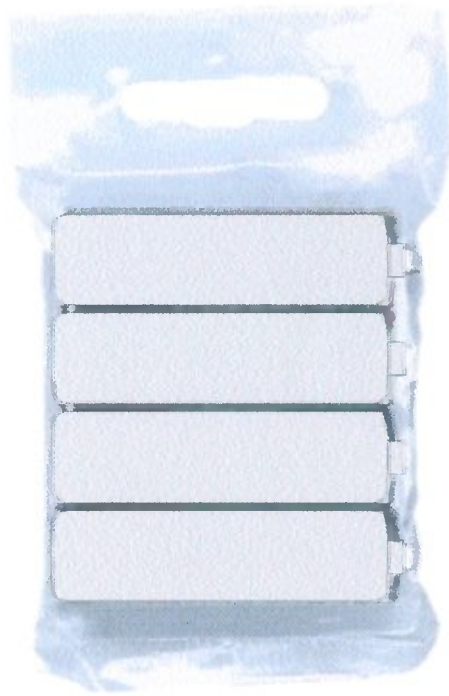


Fig. 11



Fig. 12

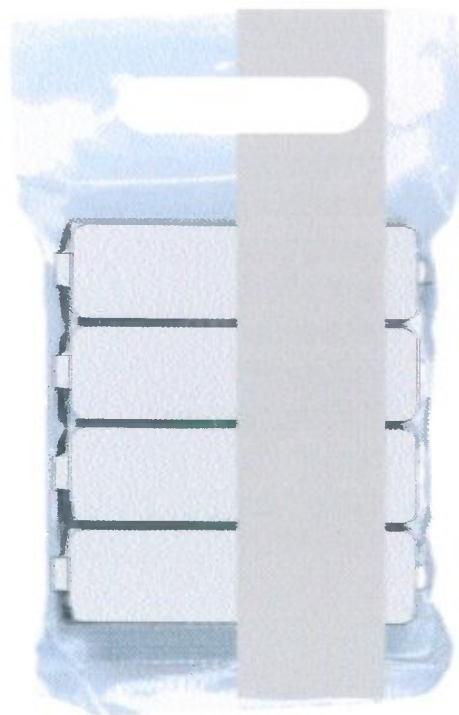
Wizualizacja przykładowego opakowania z bateriami według wzoru
(Rys. 1 - widok z przodu, Rys. 2 - widok z boku, Rys. 3 - widok z tyłu)



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3