



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205098597 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 23

(21) 申请号 201520870560. 2

(22) 申请日 2015. 11. 04

(73) 专利权人 无锡职业技术学院

地址 214000 江苏省无锡市滨湖区高浪西路
1600 号

(72) 发明人 陆荣

(74) 专利代理机构 无锡万里知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 32263

代理人 李翀

(51) Int. Cl.

B65C 9/02(2006. 01)

B65C 9/18(2006. 01)

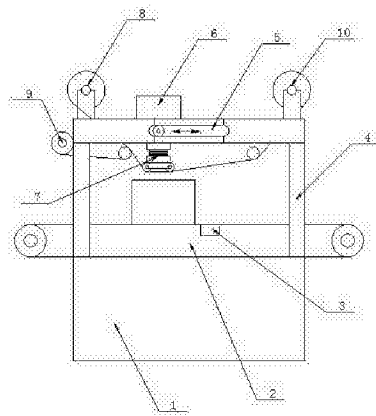
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型的自动化贴标装置

(57) 摘要

本实用新型涉及自动化设备技术领域,具体涉及一种新型的自动化贴标装置。所述的贴标装置基座的上端设置有输送平台,输送平台的内部设置有限位检测装置,输送平台的上端设置有固定支架,固定支架的上端中间设置有平移轨道槽,平移轨道槽的内部活动连接有平移电机,平移电机的下端连接有升降贴边装置;所述的固定支架的上端左侧设置有标签贴纸辊,固定支架的左端设置有废料辊,固定支架的上端右侧设置有胶辊贴纸收集辊。它结构简单,设计新颖,采用升降式贴标装置配合平移式驱动电机,能够快捷的进行贴标,且保证贴标的牢固性,更加快捷方便。



1. 一种新型的自动化贴标装置,其特征在于:它包含贴标装置基座、输送平台、限位检测装置、固定支架、平移轨道槽、平移电机、升降贴边装置、标签贴纸辊、废料辊、胶辊贴纸收集辊;所述的贴标装置基座的上端设置有输送平台,输送平台的内部设置有限位检测装置,输送平台的上端设置有固定支架,固定支架的上端中间设置有平移轨道槽,平移轨道槽的内部活动连接有平移电机,平移电机的下端连接有升降贴边装置;所述的固定支架的上端左侧设置有标签贴纸辊,固定支架的左端设置有废料辊,固定支架的上端右侧设置有胶辊贴纸收集辊。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的自动化贴标装置,其特征在于所述的升降贴边装置的左右两侧设置有辅助辊。

一种新型的自动化贴标装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动化设备技术领域,具体涉及一种新型的自动化贴标装置。

背景技术

[0002] 贴标机,是以粘合剂把纸或金属箔标签粘贴在规定的包装容器上的设备。贴标签机是现代包装不可缺少的组成部分,如电脑配件中,内存条、硬盘等都需要将记录产品序列号、生产日期等标签贴于其上,便于生产方对出厂产品进行管理或者方便用于根据标签判断产品真伪等。

[0003] 目前工厂生产中所使用的贴标方法主要分为两种。第一种方法为人工将打印好的标签手工贴于物料上,上述方法目前普遍被应用于一些小型的工厂或者小批量的生产中,效率特别低,而且非常浪费时间,并且手工贴标的出错率也较高;第二种方法为打印好的卷标安装在贴标机中,利用机械方法取代手工方法来完成将标签贴至物料,第二种方法相对于第一种方法可以明显地将贴标的效率进行提高,但是对于一些大型的工厂或者大批量的生产,将物料移至加工工位是采用人工的,这一手工操作也会降低生产效率,另一方面,对应不同类型的产品所需要贴的标签类型是不同的,现有的技术中更换物料类型时需要同时更换标签,这样相应的也浪费了时间。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种新型的自动化贴标装置,它结构简单,设计新颖,采用升降式贴标装置配合平移式驱动电机,能够快捷的进行贴标,且保证贴标的牢固性,更加快捷方便。

[0005] 为了解决背景技术所存在的问题,本实用新型是采用以下技术方案:它包含贴标装置基座、输送平台、限位检测装置、固定支架、平移轨道槽、平移电机、升降贴边装置、标签贴纸辊、废料辊、胶辊贴纸收集辊;所述的贴标装置基座的上端设置有输送平台,输送平台的内部设置有限位检测装置,输送平台的上端设置有固定支架,固定支架的上端中间设置有平移轨道槽,平移轨道槽的内部活动连接有平移电机,平移电机的下端连接有升降贴边装置;所述的固定支架的上端左侧设置有标签贴纸辊,固定支架的左端设置有废料辊,固定支架的上端右侧设置有胶辊贴纸收集辊。

[0006] 作为优选,所述的升降贴边装置的左右两侧设置有辅助辊。

[0007] 本实用新型的有益效果:它结构简单,设计新颖,采用升降式贴标装置配合平移式驱动电机,能够快捷的进行贴标,且保证贴标的牢固性,更加快捷方便。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 附图标记:贴标装置基座1、输送平台2、限位检测装置3、固定支架4、平移轨道槽5、平移电机6、升降贴边装置7、标签贴纸辊8、废料辊9、胶辊贴纸收集辊10、辅助辊11。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及具体实施方式,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施方式仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0012] 参看图1,本具体实施方式采用以下技术方案:它包含贴标装置基座1、输送平台2、限位检测装置3、固定支架4、平移轨道槽5、平移电机6、升降贴边装置7、标签贴纸辊8、废料辊9、胶辊贴纸收集辊10;所述的贴标装置基座1的上端设置有输送平台2,输送平台2的内部设置有限位检测装置3,输送平台2的上端设置有固定支架4,固定支架4的上端中间设置有平移轨道槽5,平移轨道槽5的内部活动连接有平移电机6,平移电机6的下端连接有升降贴边装置7;所述的固定支架4的上端左侧设置有标签贴纸辊8,固定支架4的左端设置有废料辊9,固定支架4的上端右侧设置有胶辊贴纸收集辊10。

[0013] 作为优选,所述的升降贴边装置7的左右两侧设置有辅助辊11。

[0014] 本实用新型的有益效果:它结构简单,设计新颖,采用升降式贴标装置配合平移式驱动电机,能够快捷的进行贴标,且保证贴标的牢固性,更加快捷方便。

[0015] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

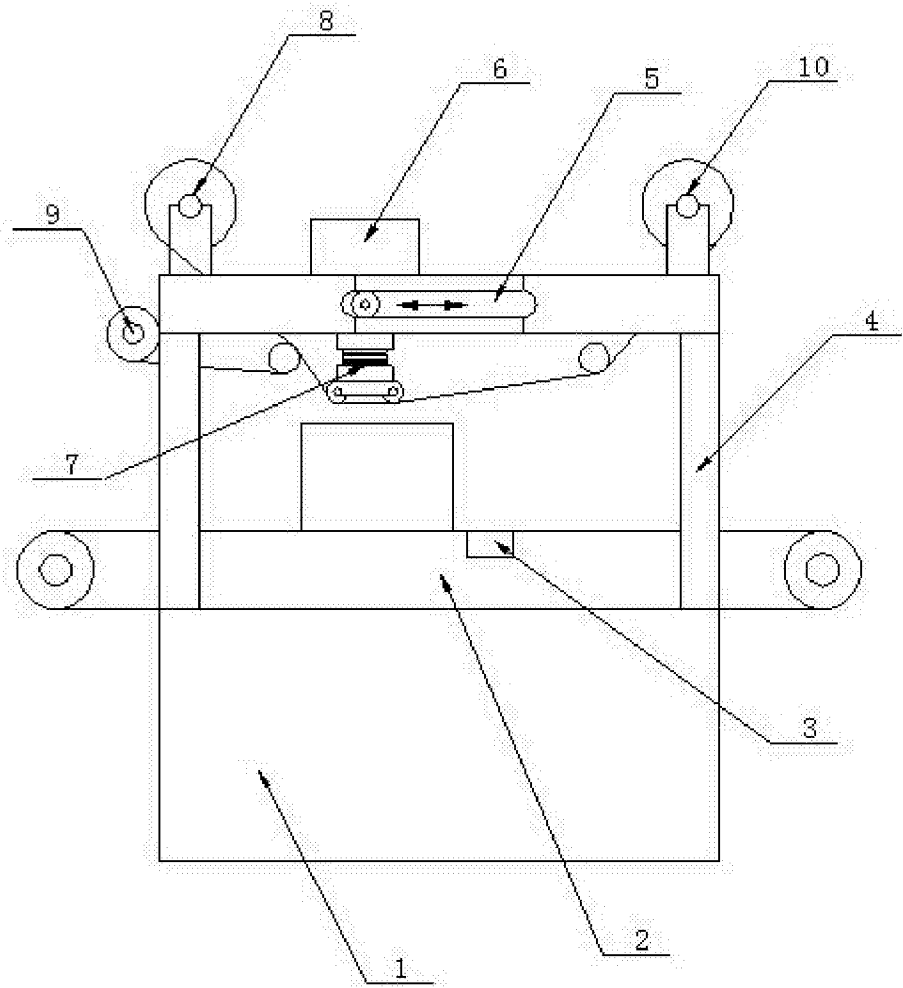


图1