

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 30770

Kl. 21 g, 13/01

C. Lorenz Aktiengesellschaft, Berlin-Tempelhof

H01j 5/30

Sposób wytwarzania lampy wyładowczej o bańce złożonej z części metalowych i ceramicznych, łączonych za pomocą zalewy

Zgłoszono 3 sierpnia 1937

Udzielono 18 lipca 1942

Pierwszeństwo: 17 sierpnia 1936 (Niemcy)

Wynalazek dotyczy takich lamp wyładowczych, których bańki są zbudowane z części metalowych i ceramicznych. W tego rodzaju lampach część metalowa służy zazwyczaj jednocześnie jako jedna z elektrod, np. jako anoda. Zaletą takiej konstrukcji jest dobre chłodzenie takiej elektrody.

Celem wynalazku jest podanie sposobu zmocowania metalowych i ceramicznych części bańki za pomocą zalewy.

Najprostszym sposobem byłoby nasuwać lub wsuwać w siebie części metalową i ceramiczną oraz uszczelniać lutem szklanym szczelinę między tymi częściami przy nagrzewaniu lutu. Doświadczenia wykazały

jednak, że w ten sposób nie zawsze uzyskuje się zamknięcie dostatecznie szczelne.

Przedmiotem wynalazku jest udoskonalenie tego sposobu, co zostało wyjaśnione w dalszej części opisu na przykładzie wykonania, przedstawionym na rysunku.

Na fig. 1 podano przekrój części lampy elektrodowej. Na figurze tej uwidoczniono lampę w czasie wykonania nowym sposobem. Na fig. 2 podano częściowy przekrój schematyczny gotowej lampy.

Bańka lampy, uwidocznionej tytułem przykładu, składa się z cylindrycznej części metalowej 1, wykonanej np. z miedzi i będącej jednocześnie anodą, z tulejki ce-

ramicznej 2 i denka ceramicznego 3. Tulejka 2 jest wetknięta w nieckową nasadkę 4 części 1. Człony 1, 4 i tulejka 2 są zmocowane ze sobą za pomocą zalewy 5, sporządzonej np. ze szkła. Denko 3 i tulejka 2 są złączone ze sobą zalewą 6. Denko 3 dźwiga układ elektrod 7, zawierający katodę i siatkę.

Według wynalazku człony 1, 4 i tulejka 2 są złączone ze sobą w sposób następujący.

Tulejkę 2 wstawia się w część 4 tak głęboko, jak to uwidoczniło tytułem przykładu na fig. 1. Pierścieniową szczelinę między tymi obiema częściami pokrywa się w znany sposób zalewą 5. Gdy masa ta jest jeszcze miękka, tulejkę 2 wsuwa się całkowicie w nasadkę 4. Dzięki takiemu wsunięciu wprowadza się tyle zalewy między częściami 2, 4, że jak to wynika z fig. 2, nasadka 4 zostaje powleczonej również i od we-

wnątrz zalewą tak, iż osiąga się skuteczne uszczelnienie. Ze względu na wyraźniejsze uwidocznienie tego zabiegu szczelinę pierścieniową między częściami 2, 4 przedstawiono większą niż to jest w istocie.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania lampy wyładowczej o bańce złożonej z części metalowych i ceramicznych, łączonych za pomocą zalewy, np. szklanej, znamienny tym, że przez nasuwanie na siebie części bańki metalicznej i ceramicznej wtłacza się tym samym zalewę w szczelinę między tymi obiema częściami.

C. Lorenz Aktiengesellschaft
Zastępca: inż. S. Głowacki
rzecznik patentowy

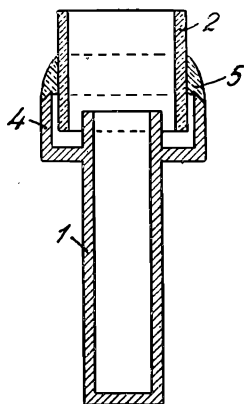


Fig. 1

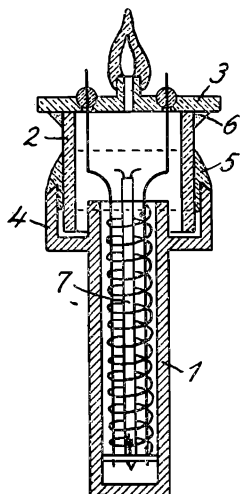


Fig. 2