

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第2区分

【発行日】平成20年7月3日(2008.7.3)

【公開番号】特開2006-340949(P2006-340949A)

【公開日】平成18年12月21日(2006.12.21)

【年通号数】公開・登録公報2006-050

【出願番号】特願2005-170447(P2005-170447)

【国際特許分類】

A 47 K 7/00 (2006.01)

A 01 N 25/02 (2006.01)

A 01 N 25/34 (2006.01)

A 01 N 47/44 (2006.01)

A 47 L 13/17 (2006.01)

D 06 M 13/467 (2006.01)

【F I】

A 47 K 7/00 C

A 47 K 7/00 101

A 01 N 25/02

A 01 N 25/34 A

A 01 N 47/44

A 47 L 13/17 A

D 06 M 13/467

【手続補正書】

【提出日】平成20年5月19日(2008.5.19)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0028

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0028】

上記製造方法は、スパンレース法を応用したものであるが、これ以外の方法、例えば湿式法、乾式法、スパンボンド法、メルトブロー法、ニードルパンチ法、ステッチボンド法であっても、凹凸を形成できる限り本発明の基材の製造に適用できることはいうまでもない。