



(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 268 570**

(51) Int. Cl.:
B60R 5/00 (2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

(86) Número de solicitud europea: **04030950 .2**

(86) Fecha de presentación : **29.12.2004**

(87) Número de publicación de la solicitud: **1566309**

(87) Fecha de publicación de la solicitud: **24.08.2005**

(54) Título: **Recipiente de transporte para vehículos para su incorporación en los respaldos de asientos o en la pared del maletero de los vehículos automóviles de turismo.**

(30) Prioridad: **20.02.2004 DE 10 2004 008 828**

(73) Titular/es: **BOS GmbH & Co. KG.**
Ernst-Heinkel-Strasse 2
73760 Ostfildern, DE

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.03.2007

(72) Inventor/es: **Reisinger, Alexander;**
Salewski, Jürgen;
Sitzler, Wolfgang y
Bohlke, Hartmut

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.03.2007

(74) Agente: **Torre Serrano, M^a Victoria de la**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente de transporte para vehículos para su incorporación en los respaldos de asientos o en la pared del maletero de los vehículos automóviles de turismo.

La presente invención se refiere a un dispositivo de recipiente de transporte como, por ejemplo, un dispositivo para las cargas pasantes, sobre todo previsto para su incorporación en los respaldos de los asientos o en la pared del maletero de los vehículos automóviles de turismo y conforme a lo indicado en el preámbulo de la reivindicación de patente 1).

A través de la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1 es ya conocido un dispositivo de recipiente de transporte de esta clase de la Solicitante, en el cual está basada la presente invención. El dispositivo de recipiente de transporte, descrito en la referida Patente Alemana, se ha acreditado por una utilización de tipo múltiple. Este conocido recipiente de transporte comprende un marco de montaje, que con su extremo libre -que puede ser considerado como el extremo de enchufe o el extremo de avance- se hace pasar por el bastidor de fijación, previsto en el vehículo, hasta que se produzca la puesta a tope del punto de cojinete oscilante S, ubicado en el marco de montaje, en el contrapunto de cojinete oscilante SW, previsto en el bastidor de fijación (Véase la Figura 5 de la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1). El eje de giro, constituido de este modo, hace posible girar después el marco de montaje por este eje de giro para colocar el mismo en su posición de montaje según lo indicado en la Figura 8 de la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1.

Partiendo de este estado de la técnica, la presente invención tiene el objeto de perfeccionar el conocido dispositivo de recipiente de transporte para los vehículos, y esto de tal manera que con una mejor manipulación del mismo puedan ser conseguidas también unas más reducidas profundidades en el montaje.

De acuerdo con la presente invención, este objeto se consigue por medio de las características indicadas en la reivindicación de patente 1), sobre todo mediante las características de la parte distintiva y, por consiguiente, la presente invención está caracterizada por el hecho de que el punto de cojinete oscilante está ubicado dentro de la zona de un borde del marco de montaje, el cual constituye la parte de avance durante el movimiento de ser insertado el marco de montaje; a este efecto, el eje de giro se extiende de forma esencialmente paralela a esta zona del borde y, en este caso, dentro de la zona del punto de cojinete oscilante están previstas unas superficies de fijación, que -en la dirección del eje de giro- se extienden hasta más allá de la anchura de luz del bastidor de fijación, mientras que en el bastidor de fijación están dispuestas unas superficies de guía para estas superficies de fijación.

Por consiguiente, el principio de la presente invención consiste principalmente en el hecho de que el eje de giro -que, según la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1, está situado entre los dos brazos transversales del marco de montaje- está desplazado ahora hacia el interior de la zona de un brazo del marco de montaje, preferentemente hacia dentro de la zona del brazo inferior de este marco. De forma preferente, el punto de cojinete oscilante se encuentra ahora situado dentro de la zona de la esquina inferior del marco de montaje, y el mismo puede estar ubicado, por ejem-

plo, en una brida que sobresale del marco de montaje. Según la presente invención, queda impedido o bien es suprimido hacer pasar el extremo de enchufe del marco de montaje -es decir, el brazo transversal inferior en relación con la Figura 5 de la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1- por el bastidor de fijación. En este caso, la presente invención tiene en cuenta que, en el ya conocido marco de montaje, el extremo de enchufe del mismo tiene que ser insertado relativamente mucho en el bastidor de fijación o ha de pasar por éste último para constituir el eje de giro en base al punto de cojinete oscilante y al contrapunto de cojinete oscilante. Esto puede ser apreciado en la Figura 5 de la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1.

La disposición del punto de cojinete oscilante en una parte extrema del marco de montaje, la cual representa la parte de avance, facilita asimismo la ubicación de un contrapunto de cojinete oscilante por una zona del borde inferior del bastidor de fijación. A causa de la modificada geometría, un movimiento giratorio del marco de montaje con respecto al bastidor de fijación puede ser efectuado ahora de tal manera, que el extremo de enchufe o bien brazo transversal inferior del marco de montaje permanezcan -durante el giro del marco de montaje- principalmente dentro de una envoltura del bastidor de fijación. De este modo, la necesaria profundidad de montaje del bastidor de fijación puede ahora ser claramente reducida, y ello facilita asimismo el montaje en, por ejemplo, una pared lateral del vehículo automóvil de turismo.

Igualmente, y para el supuesto de que el dispositivo de recipiente de transporte esté ubicado en el respaldo de un asiento o en la pared hacia el maletero, la colocación del marco de montaje también es posible ahora al estar el maletero completamente ocupado. El movimiento de introducción del marco de montaje puede ser llevado a efecto sin que unas importantes zonas o partes del marco de montaje tengan que pasar, durante el movimiento de la colocación, a través del bastidor de fijación ni sobresalgan del bastidor de fijación por la parte dorsal de éste.

La presente invención también tiene previsto, que dentro de la zona del punto de cojinete oscilante, o sea, por el lado del marco de montaje, estén dispuestas unas superficies de fijación. Estas superficies sobresalen -en dirección del eje de giro- de la anchura de luz del bastidor de fijación, y las mismas impiden, de este modo, la sumersión del punto de cojinete oscilante hacia la parte interior del bastidor de fijación, así como que el extremo de enchufe del marco de montaje, el cual es la parte de avance, pueda atravesar el bastidor de fijación. Es más, las superficies de fijación -que con respecto al marco de montaje, es decir, a un cerco, propiamente dicho, sobresalen lateralmente, o sea, que están expuestas en relación con este cerco- pueden actuar en conjunto con unas superficies de guía, previstas en el bastidor de fijación. De este modo, por ejemplo, en el bastidor de fijación puede estar previsto un apéndice circunferencial en forma de un escalón que, de forma preferente, se extiende por toda la longitud de los brazos longitudinales del bastidor de fijación. El marco de montaje, con su extremo de enchufe puesto por delante, puede ser colocado en una posición cualquiera del apéndice en forma de escalón y este marco puede -a través del escalón que representa, de esta manera, una superficie de guía- ser conducido hacia abajo hasta que el punto de cojinete oscilante,

previsto por el lado del marco de montaje, incida en el contrapunto de cojinete oscilante del bastidor de fijación, el cual está previsto en el brazo inferior de éste último. A continuación, puede ser efectuado el movimiento giratorio con el fin de fijar el módulo de montaje en el bastidor de fijación. Por consiguiente, la manipulación es ahora más cómoda y más sencilla. Ya no hace falta atinar para la colocación del marco de montaje.

Además, la presente invención facilita la colocación de una brida de borde -que, en lo esencial, es de una forma completamente circunferencial- en el marco de montaje. Esto hace posible, bajo el punto de vista de estética, un conveniente remate óptico e impide las poco agradables imágenes de unas rendijas. Asimismo, existe la posibilidad de que una brida de borde -al estilo de un cuello y de una forma esencialmente circunferencial- pueda ser colocada en una solapadura con algunas partes del material del bastidor de fijación y esto de tal modo, que pueda ser conseguida una estanqueidad completa -sobre todo un estancamiento visual- del hueco existente entre el marco de montaje y el bastidor de fijación.

En contraposición al dispositivo de recipiente de transporte del estado de la técnica según la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1, en el cual era necesario atinar para la colocación del marco de montaje en el bastidor de fijación, resulta que, en el caso del dispositivo de recipiente de transporte según la presente invención, este marco de montaje puede ser apoyado en el bastidor de fijación -en cualquier posición y a lo largo de los brazos longitudinales del bastidor de fijación- y el marco de montaje alcanza de forma automática, guiado por las superficies de guía, una posición para la iniciación del giro en relación con el bastidor de fijación, en la cual el eje de giro queda constituido por la puesta a tope entre el punto de cojinete oscilante y el contrapunto de cojinete oscilante, y se hace posible un giro del marco de montaje para que éste pueda ocupar su posición de montaje.

A través de la Patente Alemana Núm. DE 37 389 31 C2 es conocido un dispositivo para el transporte de esquís, en el cual el marco de montaje posee un borde en forma de una brida, que constituye un tope que se coloca por encima de un tope contrario de un bastidor de fijación, previsto en la carrocería. El bastidor de fijación según la Patente Alemana Núm. DE 37 389 31 C2 está constituido por unas partes fijas de la carrocería, y el mismo proporciona -según muestra la Figura 4 de esta Patente Alemana- una abertura, que se extiende por toda la anchura del vehículo. El marco de montaje está fijado solamente con su brida superior y con su brida inferior en el bastidor de fijación. En la Memoria de esta referida Patente Alemana no se indica nada sobre unas superficies de fijación que, en dirección del eje de giro, sobresalgan de la anchura de luz del bastidor de fijación. Tampoco están previstas aquí, en el bastidor de fijación, unas superficies de guía para las superficies de fijación. En este dispositivo, la fijación del marco de montaje en el bastidor de fijación resulta ser engorrosa y poco cómoda, teniendo en cuenta que hace falta atinar muy bien al introducirse el marco de montaje en el bastidor de fijación. Por lo tanto, este dispositivo no está indicado para un cambio frecuente e complicado de un marco de montaje.

De acuerdo con una conveniente ampliación de la forma de realización de la presente invención resul-

ta, que el bastidor de fijación y/o el marco de montaje están realizados de una forma circunferencial, y cada uno de los mismos comprende dos respectivos brazos longitudinales así como dos brazos transversales correspondientes. Este hecho tiene en consideración una forma de construcción convencional de un dispositivo de recipiente de transporte, en la cual el marco de montaje y el bastidor de fijación están realizados de una forma esencialmente rectangular, y la misma permite parcialmente el empleo de unas partes componentes convencionales. Para el caso de que el dispositivo de recipiente de transporte esté realizado, por ejemplo, como un dispositivo para las cargas de tipo pasante, normalmente es así que los dos brazos longitudinales -que, en su estado de montaje, están orientados en el sentido esencialmente vertical y están adaptados a la inclinación del respaldo- son más largos que los dos brazos transversales. Asimismo, en el supuesto de que el dispositivo de recipiente de transporte tenga que realizar otras funciones y haya de servir, por ejemplo, para la cogida y el transporte de una consola de reproducción musical, es, no obstante, posible emplear otras configuraciones para el marco de montaje y el bastidor de fijación como, por ejemplo, unas formas cuadradas.

Sin embargo, la presente invención no excluye la posibilidad de que el eje de giro esté orientado -al encontrarse el marco de montaje en su posición de montaje- principalmente de forma vertical, o que el eje de giro tenga otra inclinación. No obstante, el eje de giro está orientado esencialmente en el sentido horizontal, habida cuenta de que ello facilita una manipulación especialmente cómoda. Además, y también de forma preferente, este eje de giro se encuentra dispuesto dentro de la zona del brazo inferior del marco de montaje, de tal modo que el usuario se pueda aprovechar -durante la colocación del marco de montaje en el bastidor de fijación- de las fuerzas de gravedad y experimentar así un mayor confort en el manejo.

Según otra conveniente ampliación de la forma de realización de la presente invención es así, que el marco de montaje posee una brida del borde en la forma de cuello. Esto hace posible una construcción especialmente sencilla, toda vez que el punto de cojinete oscilante del lado del marco de montaje puede estar ubicado ahora en la brida del borde. Al mismo tiempo, una brida del borde puede servir para la solapadura con unas zonas del material del bastidor de fijación, de tal manera que puedan ser conseguidos una estanqueidad, en especial un estancamiento visual o una hermeticidad a las corrientes de aire.

De acuerdo con otra ventajosa ampliación de la forma de realización de la presente invención, resulta que la brida del borde se extiende por lo menos a lo largo de dos brazos longitudinales y de un brazo transversal del marco de montaje; en este caso, a los efectos de conseguir un estancamiento visual es teóricamente suficiente prever una tal brida del borde, la cual tiene esencialmente la forma de U. Sin embargo, para la obtención de una imagen de ranuras especialmente nítida y, por consiguiente, de una impresión de conjunto extraordinariamente estética, es así que la brida del borde está realizada con preferencia de una forma principalmente circunferencial por completo.

La anteriormente mencionada brida del borde se puede extender a lo largo de toda la circunferencia del marco de montaje, o bien la misma se puede extender -al extenderse la brida del borde solamente a lo largo

de dos brazos longitudinales y de un brazo transversal del marco de montaje- a lo largo de estos brazos. Una solapadura radial de la brida del borde con algunas zonas del material del bastidor de fijación proporciona la deseada estanqueidad. Existe sobre todo la posibilidad de disponer la brida del borde en una solapadura con las superficies de guía, previstas por el lado del bastidor de fijación. De esta manera, las superficies de guía pueden constituir asimismo unas superficies de puesta a tope para la brida del borde.

Conforme a otra conveniente ampliación de la forma de realización de la presente invención, resulta que las superficies de fijación están ubicadas en la brida del borde. Este hecho facilita una construcción especialmente sencilla del dispositivo de recipiente de transporte de esta invención.

Según otra ventajosa ampliación de la forma de realización de la presente invención, es así que el bastidor de fijación posee un apéndice en la forma de escalón. Este apéndice en forma de escalón puede servir, de una manera conveniente, para establecer el contacto con la brida del borde, de tal modo que este dispositivo de recipiente de transporte disponga de un remate enrasado entre el bastidor de fijación y el marco de montaje al encontrarse éste último en su posición de montaje. Al mismo tiempo, este apéndice puede tener las superficies de guía, por lo cual se hace posible una forma de construcción especialmente sencilla.

Las demás ventajas de la presente invención pueden ser apreciadas de las reivindicaciones secundarias no citadas aquí así como de la descripción, relacionada a continuación para un ejemplo de realización de la invención, el cual está representado en los planos adjuntos, en los cuales:

La Figura 1 muestra, en una vista esquematizada de perspectiva, un dispositivo de recipiente de transporte, que está realizado en forma de un dispositivo para las cargas alargadas o de tipo pasante, con un bastidor de fijación fijado en el vehículo pero sin el punto de fijación, previsto en el vehículo, y con un recipiente de transporte, separado del bastidor de fijación y realizado como un módulo de saco para esquíes, conjuntamente con el marco de montaje;

La Figura 2 indica la vista frontal del recipiente de transporte de la Figura 1;

La Figura 3 muestra -en una vista esquematizada y parcialmente en sección, realizada aproximadamente a lo largo de la línea de sección III-III, indicada en la Figura 1- el bastidor de fijación y el recipiente de transporte, introducido en éste último, conjuntamente con el marco de montaje;

La Figura 4 indica una vista de sección transversal del recipiente de transporte, que se encuentra en su posición de montaje, con su marco de montaje y con el bastidor de fijación, la cual está realizada aproximadamente a lo largo de la línea de sección IV-IV, indicada en la Figura 1;

La Figura 5 muestra -en una vista frontal transversal, esquematizada y de perspectiva- el bastidor de fijación, que está fijado en el vehículo;

La Figura 6 indica -en una vista esquematizada y de sección parcial- un dispositivo de recipiente de transporte, que está realizado en forma de un dispositivo para las cargas alargadas y que está fijado en el respaldo de los asientos traseros de un vehículo automóvil de turismo, así como un recipiente de transporte con un marco de montaje, el cual está siendo cogi-

do por el usuario, previo a su introducción, mientras que

Las Figuras 7 hasta 10 muestran -en unas vistas de forma análoga a la vista de la Figura 6- las distintas fases del proceso de la introducción.

En estas Figuras, el dispositivo de recipiente de transporte de la presente invención está indicado, en su conjunto, por la referencia 10. En la descripción, relacionada a continuación para el dispositivo de recipiente de transporte, unas partes componentes o unos elementos iguales o comparables están indicados con las mismas referencias, en parte con un sufijo de letras pequeñas.

Conforme al representado ejemplo de realización, el dispositivo de recipiente de transporte 10 está realizado como un dispositivo para cargas pasantes, y el mismo comprende un dispositivo de transporte 12 con un marco de montaje 13. Este recipiente de transporte está previsto para su montaje en un bastidor de fijación 11 que, según lo indicado en la Figura 6, está fijado en el respaldo 34 de los asientos traseros de un vehículo automóvil de turismo. El respaldo 34 así como, en el caso de necesidad, también el bastidor de fijación 11 pueden estar unidos con un reposacabezas 35, que aquí está indicado de manera esquematizada. Igualmente, puede estar previsto un apoyabrazos 37, que está indicado en la Figura 6; el que es giratorio por un eje de giro, que se encuentra aproximadamente dentro de la zona 36, y el mismo puede -al estar en su posición de giro principalmente vertical, que aquí no está indicada- tapar el recipiente de transporte 12 desde el lado del habitáculo.

Se quisiera hacer constar aquí que, según lo indicado en la Figura 6, la dirección de marcha del vehículo lleva la referencia x. Por lo tanto, el dispositivo para las cargas de tipo pasante sirve para hacer pasar por el mismo los objetos alargados como son, por ejemplo, unos esquíes, desde el maletero 38 hasta el interior del habitáculo 39. Para esta finalidad, un recipiente de transporte 12, realizado como recipiente de saco para esquíes, posee por su parte interior 20 un saco para esquíes -el cual no ha sido indicado aquí- y este recipiente de transporte corresponde, por consiguiente, en cuanto a su estructura y en lo referente a su función, al recipiente de transporte según la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1.

Según lo indicado a título de ejemplo en la Figura 1, el recipiente de transporte 12 está realizado de forma esencialmente rectangular, y el mismo comprende un marco de montaje 13, que es de una configuración asimismo de forma principalmente rectangular. Este marco de montaje 13 es empleado para su introducción en un bastidor de fijación 11, previsto en el vehículo, sobre todo de forma separada de la carrocería del vehículo; el bastidor tiene una sección transversal, que es también de forma esencialmente rectangular, y el mismo posee cuatro brazos de bastidor 14a, 14b, 14c y 14d. Los brazos superiores e inferiores, 14c y 14a, respectivamente, del bastidor son denominados brazos transversales, mientras que los brazos laterales, 14b y 14d, son denominados brazos longitudinales. El canal de carga pasante 16 queda delimitado por las superficies interiores 15a, 15b, 15c y 15d del bastidor de fijación 11.

El recipiente de transporte 12 según este ejemplo de realización se compone, tal como esto puede ser apreciado en las Figuras 1, 2, 4 y 6, de una tapadera delantera 18, que es giratoria por un eje m; de una

tapadera trasera 19, que es giratoria por un eje paralelo, que aquí no está indicado; como asimismo se compone este recipiente de un marco de montaje 13, que posee los cuatro brazos 17a, 17b, 17c y 17d. Estos cuatro brazos 17a, 17b, 17c y 17d circundan -en conjunto con las dos tapaderas, 18 y 19- una cámara interior 20 del recipiente de transporte 12, dentro de la cual es guardado -normalmente de forma plegada- el saco para esquíes, el cual no ha sido indicado aquí. Un elemento de accionamiento 21 al estilo de un botón pulsador, que está indicado en las Figuras 1 y 3, le facilita al usuario la apertura de las tapaderas, 18 y 19, de tal manera que el saco para esquíes pueda ser extraído, ser desplegado y, por ejemplo, un material de carga alargado pueda ser pasado desde el maletero 38 hacia el interior del habitáculo 39.

En este punto, se quisiera llamar la atención sobre el hecho de que este ejemplo de realización ha de ser entendido tan sólo a título de ejemplo. En lugar de un recipiente de transporte, realizado como el módulo de un saco para esquíes, según la presente invención también pueden ser empleados otros módulos de recipiente de transporte como, por ejemplo, los módulos de frigoríficos, los módulos de consolas de reproducción musical, los módulos de aparatos recreativos como, por ejemplo, los reproductores de DVD, etc., etc. Tal como esto es conocido de los otros dispositivos de recipiente de transporte, también en el dispositivo de recipiente de transporte de la presente invención es así, que el marco de montaje puede formar parte integrante de cualquier módulo de recipiente o de otro objeto similar.

Conforme al ejemplo de realización, el marco de montaje 13 está provisto de una brida de borde circunferencial 23, que tiene forma de cuello y que sobresale hacia fuera. La brida de borde circunferencial 23 posee -en una coordinación con los brazos 17a, 17b, 17c y 17d del marco de montaje 13- unas zonas correspondientes 23a, 23b, 23c y 23d. Esta brida de borde 23 puede actuar en conjunto con un apéndice de escalón 24, previsto en el bastidor de fijación. Para esta finalidad, dentro de la zona de la desembocadura delantera -vista en la dirección de marcha x- del canal de carga pasante 16 está previsto un ensanchamiento radial. El apéndice 24 está realizado de una forma circunferencial, y el mismo posee cuatro superficies de escalón 24a, 24b, 24c y 24d, de una configuración correspondiente a la de los brazos 14a, 14b, 14c y 14d.

El apéndice en forma de escalón 24 está adaptado a las dimensiones de la brida de borde 23. Según lo indicado en la Figura 2, el marco de montaje 13 tiene una anchura B, que sobrepasa de la anchura de luz b del bastidor de fijación 11 (Figura 5) y la misma sobrepasa, por consiguiente, de la anchura de la abertura 16 para las cargas pasantes. La anchura de los apéndices en forma de escalón 24 es elegida de tal manera, que la distancia w entre las superficies de delimitación, 40b y 40d, del apéndice en forma de escalón 24 corresponda, en lo esencial, a la anchura B del marco de montaje 13. De este modo, la brida 23 del borde puede entrar en el apéndice de escalón 24. En su estado de montaje, la brida de borde 23 entra, con su cara dorsal 22 (Figura 3), en contacto con la correspondiente superficie 24a, 24b, 24c y 24d del escalón 24. En este caso, ha de ser subrayado de forma especial que las zonas de esquina inferiores, 22e y 22f, de la cara dorsal 22 de la parte 23a de la brida del borde, las cuales están indicadas en la Figura 2, constituyen

las superficies de fijación o zonas de superficie de fijación, que han de impedir una sumersión demasiado baja del marco de montaje 13 o bien el paso completo de éste por el bastidor de fijación 11. En el transcurso de un movimiento de introducción, que está descrito más abajo, las superficies de fijación, 22e y 22f, pueden ser acercadas a cualquier punto de las superficies, 24b y 24d, del escalón, y las primeras superficies pueden ser desplazadas, a lo largo de éstas últimas, de forma deslizante hasta que el punto de cojinete oscilante 31 del lado del marco de montaje constituya -en conjunto con el contrapunto de cojinete oscilante 33 del lado del bastidor de fijación- el eje de giro 33. De esta manera, las superficies, 24b y 24d, del escalón proporcionan unas superficies de guía para las superficies de fijación, 22e y 22f.

Para completar la descripción, se quisiera hacer constar aquí que la cara dorsal 22 de la brida de borde 23 está dividida en unas zonas de cara dorsal 22a, 22b, 22c y 22d, en coordinación con las correspondientes zonas 23a, 23b, 23c y 23d de la brida del borde.

Dentro de la zona del brazo transversal inferior 17a del marco de montaje 13 están dispuestas -tal como esto puede ser observado, por ejemplo, en las Figuras 1, 2 y 3- dos espigas de cerrojo fijas, 25a y 25b. Estas espigas pueden entrar en dos correspondientes cogidas 26, que en la Figura 3 están meramente reflejadas.

En relación con ello es digno de ser mencionado, que las superficies de circunferencia exterior, 27a y 27c, del marco de montaje 13 (Figura 3), al igual que las superficies de circunferencia interior, 15a y 15c, del bastidor de fijación, están ligeramente inclinadas en relación con la dirección de marcha x del vehículo. En este caso, la inclinación corresponde principalmente a la inclinación, que ya es conocida a través de la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1, y la misma facilita una buena y completa puesta a tope de las superficies 15a, 15c, 27a y 27c entre sí.

Las espigas de cerrojo, 25a y 25b, que sobresalen de la superficie de circunferencia exterior 27a del marco de montaje 13, son convenientes; no obstante, las mismas no son imprescindibles. Ellas sirven, en lo esencial, para aumentar la seguridad en cuanto a un choque del vehículo.

Conforme a la presente invención, lo que sí es necesario es un elemento de cerrojo 28 (Figura 3), que aquí está indicado solamente de forma esquematizada, y el mismo se encuentra dispuesto, según este ejemplo de realización, dentro de la zona del brazo transversal superior 17c del marco de montaje. Este elemento de cerrojo puede ser desplazado, en el sentido de la doble flecha y, por medio de un elemento de accionamiento 29, que también está reflejado aquí solamente de forma esquematizada y el cual está asimismo descrito en la Patente Alemana Núm. DE 101 32 081 A1. A este elemento de cerrojo desplazable 28 está asignada una escotadura 30, prevista en la superficie de circunferencia interior 15c del bastidor de fijación 11.

Según la presente invención, el canto de borde libre 31 de la brida de borde 23 o la zona 23a -el que puede ser claramente apreciado en la Figura 3 y el cual está asignado al brazo inferior 17a del marco de montaje 13- forma el punto del cojinete oscilante. Este punto de cojinete oscilante actúa en conjunto con un contrapunto de cojinete oscilante 32, previsto en el bastidor de fijación y ubicado dentro de la zona de

la superficie de escalón inferior 24a y, de este modo, queda constituido el eje de giro 33.

A continuación, por medio de las Figuras 6 hasta 10 se pretende explicar con más detalles el proceso de introducción del dispositivo de recipiente de transporte 10 de la presente invención.

La Figura 6 muestra la mano 41 de un usuario, con la cual ha sido cogido un extremo de garra 42 del recipiente de transporte 12 o del marco de montaje 13. Este extremo de garra 42 está dispuesto de manera distanciada del extremo de enchufe 43 del recipiente de transporte 12, es decir, del extremo de avance o de la zona de borde de la parte adelantada.

Para su inserción en el bastidor de fijación 11 y partiendo de la posición indicada en la Figura 6, el marco de montaje 13 es desplazado, en primer lugar, de forma continua con su extremo de enchufe 43 en dirección hacia el bastidor de fijación 11, hasta que se produzca el contacto de la brida de borde 23 -o bien del canto 32 de la misma, el cual está realizado como el punto de cojinete oscilante- con las superficies de fijación, 22e y 22f, por un lado, y con las superficies, 26b y 24d, respectivamente, del apéndice en forma de escalón 24, por el otro lado (Figura 7). Por consiguiente, al punto de cojinete oscilante 31 quedan asignadas unas superficies de fijación, 22e y 22f, que impiden -debido al establecimiento del contacto con las superficies de escalón, 24b y 24d- el peso del marco de montaje 13 a través de toda la abertura 16 para las cargas pasantes.

Además, las superficies, 24b y 24d, del escalón están realizadas como unas superficies de guía para las superficies de fijación, 22e y 22f, y las mismas facilitan una baja guiada del marco de montaje 13 desde una posición, indicada en la Figura 7, hacia la posición indicada en la Figura 8, en la que el canto 31 del marco de montaje 13 llega a entrar en la zona del correspondiente contrapunto de cojinete oscilante 32 (Figura 7) del bastidor de fijación 11 y constituye, de este modo, un eje de giro 33. Por una detallada observación puede ser apreciado, que se produce la puesta a tope de un segundo canto libre 50 de la parte 23a de la brida de borde 23 con la pared de fondo 40a (Figura 5) del apéndice de escalón 24.

En la posición de puesta a tope, indicada en la Figura 8, la esquina inferior izquierda 44 -en relación con la Figura 8- del marco de montaje 13 se encuentra todavía dentro de la envolvente del bastidor de fijación 11, y esta esquina ante todo no sobresale desde el bastidor de fijación 11 hacia el interior del maletero 38. Como envolvente en el sentido de la presente invención son considerados aquellos contornos del bastidor de fijación 11, los cuales representan -por ejemplo, según lo indicado en la Figura 8- la línea exterior de los contornos de una vista lateral del bastidor.

Durante el movimiento giratorio, que ahora sigue, el usuario puede girar el marco de montaje 13 -en contra de las manecillas del reloj- por el eje de giro 33. La Figura 9 indica una posición intermedia, mientras que la Figura 10 muestra la posición de montaje, en la que el extremo de garra 42 del marco de montaje 13 se encuentra puesto a tope en el brazo superior 14c del bastidor de fijación.

El cerrojo desplazable 28 puede estar realizado en forma de un gancho de cierre rápido que, al establecerse el contacto con una correspondiente superficie antagónica (por ejemplo, la superficie 45), entra de forma automática y se cierra al ser conseguida la po-

sición de montaje, indicada en la Figura 10. Como alternativa también puede estar previsto que el usuario tenga que actuar sobre la tecla de accionamiento 29, que en la Figura 9 no está representada, o bien sobre un elemento de accionamiento similar para la inserción del cerrojo 28 con el fin de poder alcanzar -partiendo de la posición indicada en la Figura 9- posición de entrada de la Figura 10.

Debe ser subrayado aquí que es evidente, que el elemento de cerrojo desplazable 28 también puede ser empleado dentro de otra zona que no sea el brazo superior 14c del bastidor de fijación. Igualmente pueden estar previstos varios elementos de cerrojos desplazables 28.

No hace falta decir que el usuario tiene asimismo la posibilidad de colocar el marco de montaje -de manera directa y de forma atinada- en el bastidor de fijación 11, de tal modo que -sin realizar ningún movimiento deslizante de las superficies de fijación, 22e y 22f, y del punto de cojinete oscilante 31 a lo largo de las superficies de guía, 24b y 24d, respectivamente- se pueda producir el contacto entre el punto de cojinete oscilante 31 y el contrapunto de cojinete oscilante 32. Sin embargo, la forma de disposición de las superficies de guía, 24b y 24d, hace posible la colocación del marco de montaje 13 -con su canto de avance 31- en las superficies de apoyo, 24b y 24d, en cualquier punto deseado, como asimismo facilita esta forma de disposición un acercamiento especialmente sencillo y seguro del punto de cojinete oscilante 31 al contrapunto de cojinete oscilante 32. Por lo tanto, está incrementado el confort de manipulación en comparación con el estado anterior de la técnica.

Sobre todo en la Figura 6 puede ser claramente apreciado, que el punto de cojinete oscilante 31 -o sea, el canto de borde 31 de la parte inferior 23 de la brida de borde 23- no tiene porque ser forzosamente aquella zona de material del marco de montaje 13, la cual entra en primer lugar en contacto con la envolvente del bastidor de fijación 11. Es así, concretamente, que esto depende también de la posición angular del marco de montaje 13 en relación con el bastidor de fijación 11. Sin embargo, a través de la descripción y del ejemplo de realización, representado en los planos adjuntos, se sobreentiende que, como borde de avance del marco de montaje 13, ha de ser considerada, en el sentido de la presente invención, aquella zona de borde 43 del marco de montaje 13, la cual se encuentra distanciada del extremo de garra 42.

Tal como esto puede ser observado en las Figuras, el eje de giro 33 está dispuesto principalmente de forma paralela al brazo inferior 17a del marco de montaje y al brazo inferior 14a del bastidor de fijación. En este caso, el eje de giro 33 se extiende, de forma preferente, por toda la longitud del brazo de marco 17a, por lo cual queda proporcionado un cojinete oscilante especialmente robusto y seguro.

Ha de ser indicado aquí, además, que -tal como esto puede ser apreciado solamente en parte en base a una observación conjunta de las Figuras 8 hasta 10- el punto de cojinete oscilante 31 del lado del marco de montaje y el contrapunto de cojinete oscilante 32 del lado del bastidor de fijación se pueden desplazar ligeramente durante el movimiento giratorio, de tal modo que -observado microscópicamente- durante un movimiento giratorio pueden entrar en contacto entre sí unas distintas parejas de superficies del bastidor de fijación 11 y del marco de montaje 13. Por consiguien-

te, y partiendo, por ejemplo, de la situación indicada en la Figura 8, el contrapunto de cojinete oscilante 32 del lado del bastidor de fijación se desplaza -y, por lo tanto, también lo hace, en cierto modo, el eje de giro 33- ligeramente hacia abajo durante un giro del marco de montaje 13 hacia la posición de la Figura 9.

Aparte de la posición de montaje del marco de montaje 13 -tal como ésta ha sido indicada en los planos adjuntos, o sea, en el respaldo 34 de los asientos traseros de un vehículo automóvil de turismo- también existe la posibilidad de prever un bastidor de fijación, que está ubicado dentro de una pared lateral del vehículo automóvil. En este caso, por ejemplo, el recipiente de transporte 12 puede estar realizado como un módulo para un compartimiento guardaobjetos o como un módulo similar y el mismo, para la fina-

lidad de ser cambiado por otro módulo, puede estar sujetado a la manera de quita y pon en el bastidor de fijación, que está fijado en el vehículo.

Finalmente, por medio de la Figura 4 ha de ser explicado todavía que, en base a una determinada forma de disposición de la brida de borde 23, se puede conseguir una extraordinaria cobertura de la ranura de movimiento 46. Concretamente según lo indicado en la Figura 4, se pone claramente de manifiesto que la brida de borde 23 cubre -en dirección hacia el eje de giro 33 y con un sobrante de la aproximada anchura s- la superficie de escalón 24 del apéndice, de la anchura t, con aproximadamente la magnitud de s menos t. Por consiguiente, la ranura de movimiento 46 está tapada de una manera completamente estanca.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de recipiente de transporte (10) para vehículos como, por ejemplo, un dispositivo para las cargas de tipo pasante, previsto sobre todo para su incorporación en los respaldos de asientos o en la pared del maletero de los vehículos automóviles de turismo; con un bastidor de fijación (11), que está fijado en el vehículo y en el cual puede ser introducido un marco de montaje (13) de un recipiente de transporte (12) como, por ejemplo, un saco para esquís, un módulo de frigorífico, una consola de reproducción musical u otros módulos similares; a este efecto, al marco de montaje está asignado un punto de cojinete oscilante (31), mientras que para el bastidor de fijación está previsto un contrapunto de cojinete oscilante (32); en este caso, el marco de montaje (13) puede ser girado por el eje de giro (33) -que queda constituido de este modo- para entrar en su posición de montaje (Figura 10), y está previsto por lo menos un elemento de cerrojo (28) para una fijación desmontable del marco de montaje en el bastidor de fijación; elemento de cerrojo éste que puede ser desplazado, y el mismo está dispuesto de una manera distanciada del eje de giro (33) al encontrarse el marco de montaje en su posición de montaje; este dispositivo de recipiente de transporte está **caracterizado** porque el punto de cojinete oscilante (31) está ubicado dentro de la zona (43) de un canto (31) del marco de montaje (13), el cual constituye la parte de avance durante el movimiento de ser introducido el marco de montaje; a este efecto, el eje de giro (33) se extiende de forma esencialmente paralela a esta zona del canto y, en este caso, dentro de la zona del punto de cojinete oscilante (31) están previstas unas superficies de fijación (22e, 22f) que -en la dirección del eje de giro (33)- se extienden hasta más allá de la anchura de luz (b) del bastidor de fijación (11), mientras que en el bastidor de fijación (11) están dispuestas unas superficies de guía (24b, 24d) para estas superficies de fijación (22c, 22f).

2. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a la reivindicación 1) y **caracterizado** porque el bastidor de fijación (11) está realizado de forma circunferencial, y el mismo comprende dos brazos longitudinales (14b, 14d) así como dos brazos transversales (14a, 14c).

3. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a las reivindicaciones 1) o 2) y **caracterizado** porque el marco de montaje (13) está realizado de forma circunferencial, y el mismo comprende dos brazos longitudinales (17b, 17d) así como dos brazos transversales (17a, 17c).

4. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones 1) hasta 3) y **caracterizado** porque el eje de giro (33) está orientado esencialmente en el sentido horizontal.

5. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones 1) hasta 4) y **caracterizado** porque el eje de giro (33) está ubicado dentro de la zona del brazo inferior (17a) del marco de montaje (13).

6. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones anteriormente mencionadas y **caracterizado** porque el marco de montaje (13) posee una brida de borde (23) al estilo de un cuello.

7. Dispositivo de recipiente de transporte confor-

me a la reivindicación 6) y **caracterizado** porque la brida de borde (23) se extiende por lo menos a lo largo de dos brazos longitudinales (17b, 17d) y de un brazo transversal (17c) del marco de montaje (13).

8. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a las reivindicaciones 6) o 7) y **caracterizado** porque la brida de borde (23) está realizada principalmente de una forma circunferencial por completo.

9. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las anteriores reivindicaciones 6) hasta 8) y **caracterizado** porque el punto de cojinete oscilante (31) está dispuesto en la brida de borde (23).

10. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a la reivindicación 9) y **caracterizado** porque el punto de cojinete oscilante (31) está constituido por un canto libre de la brida de borde (23).

11. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones 6) hasta 10) y **caracterizado** porque las superficies de fijación (22e, 22f) están dispuestas en la brida de borde (23).

12. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones anteriormente mencionadas y **caracterizado** porque las superficies de fijación (22e, 22f) están dispuestas de tal manera, que las mismas puedan impedir que el marco de montaje -sobre todo un extremo de enchufe (43) del marco de montaje (13)- pasen a través del bastidor de fijación (11).

13. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones anteriormente mencionadas y **caracterizado** porque las superficies de fijación (22e, 22f) están dispuestas de tal manera, que las mismas puedan delimitar -durante el movimiento para introducir el marco de montaje (13) en el bastidor de fijación (11)- un movimiento giratorio del extremo de enchufe (43) del marco de montaje (13) principalmente a una zona situada dentro de una envolvente del bastidor de fijación (11).

14. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones anteriormente mencionadas y **caracterizado** porque el bastidor de fijación (11) tiene un apéndice en forma de escalón (24, 24a, 24b, 24c, 24d).

15. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a la reivindicación 14) y **caracterizado** porque el escalón (24, 24a, 24b, 24c, 24d) se extiende por lo menos a lo largo de dos brazos longitudinales así como de un brazo transversal del bastidor de fijación (11).

16. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a las reivindicaciones 14) o 15) y **caracterizado** porque el escalón (24, 24a, 24b, 24c, 24d) está realizado principalmente de una forma circunferencial por completo.

17. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones 14) hasta 16) y **caracterizado** porque las superficies de guía (24b, 24d) están dispuestas en el escalón (24).

18. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones anteriormente mencionadas y **caracterizado** porque las superficies de guía (24b, 24d) se extienden principalmente por toda la longitud de los brazos longitudinales (14b, 14d) del bastidor de fijación (11).

19. Dispositivo de recipiente de transporte conforme a una de las reivindicaciones anteriormente men-

cionadas y **caracterizado** porque las superficies de guía (24b, 24d) proporcionan un cojinete de deslizamiento para un guiado desplazamiento del punto de

cojinete oscilante (31) en dirección hacia el contrapunto de cojinete oscilante (32).

5

10

15

20

25

30

35

40

45

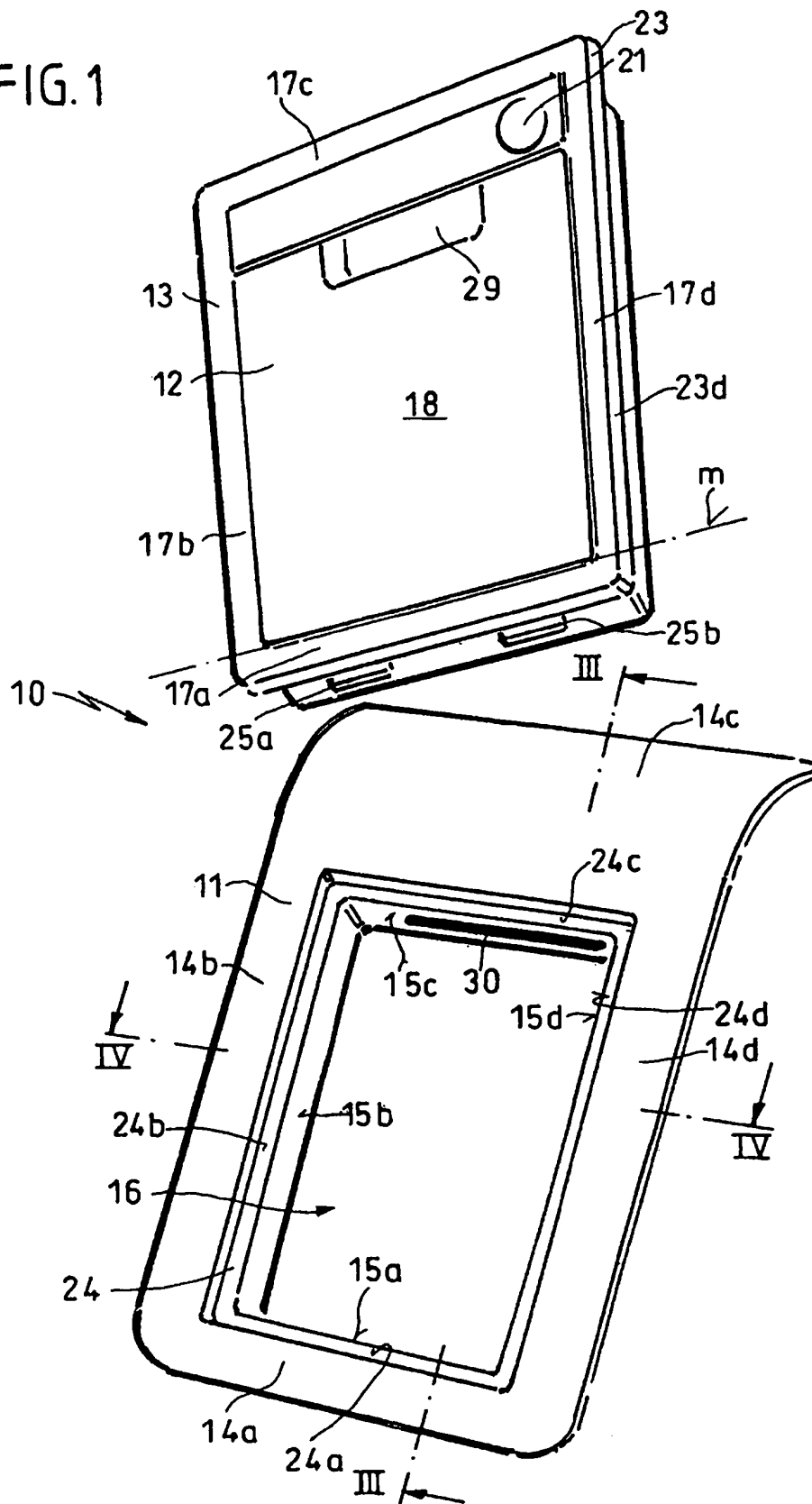
50

55

60

65

FIG. 1



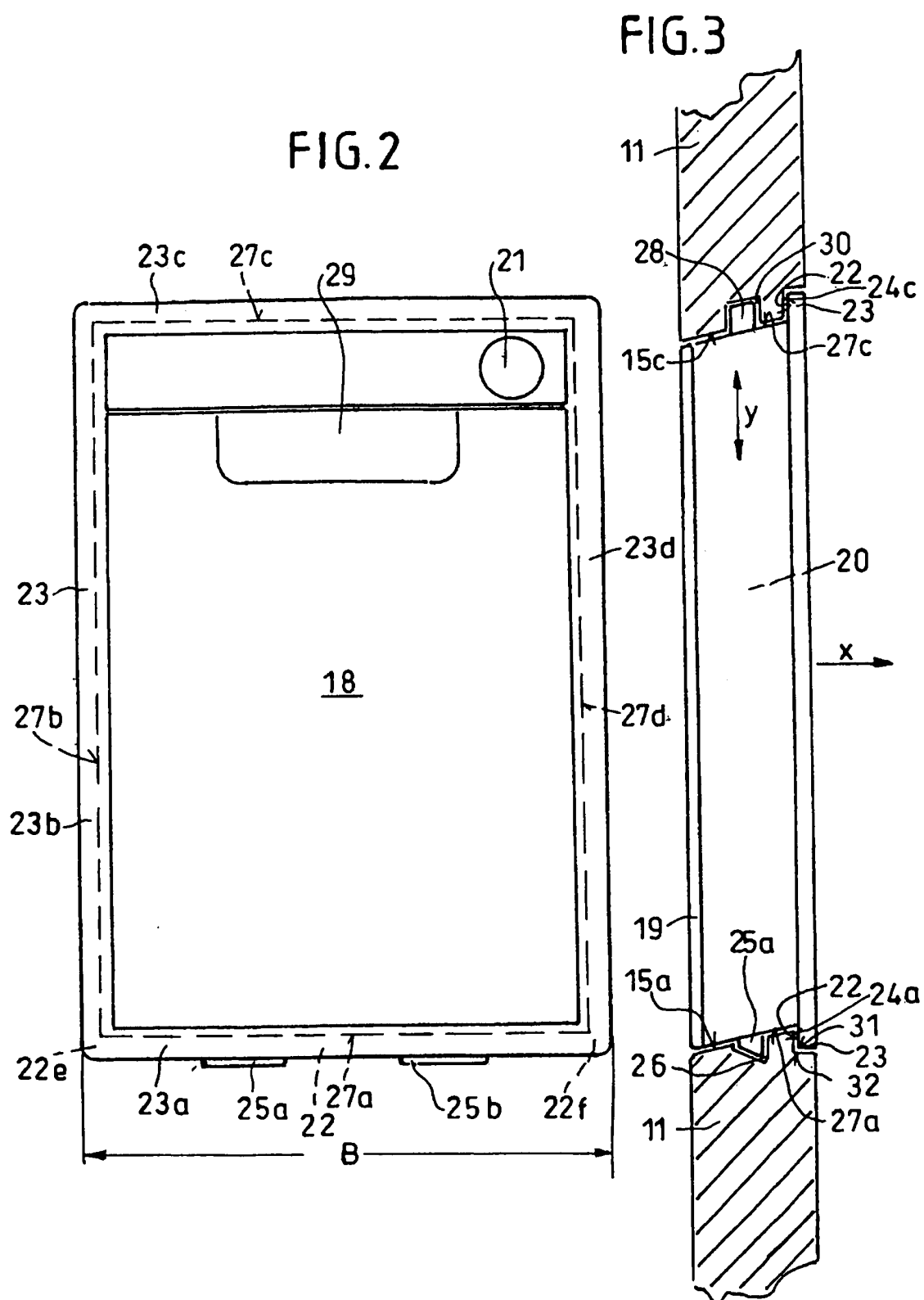


FIG.4

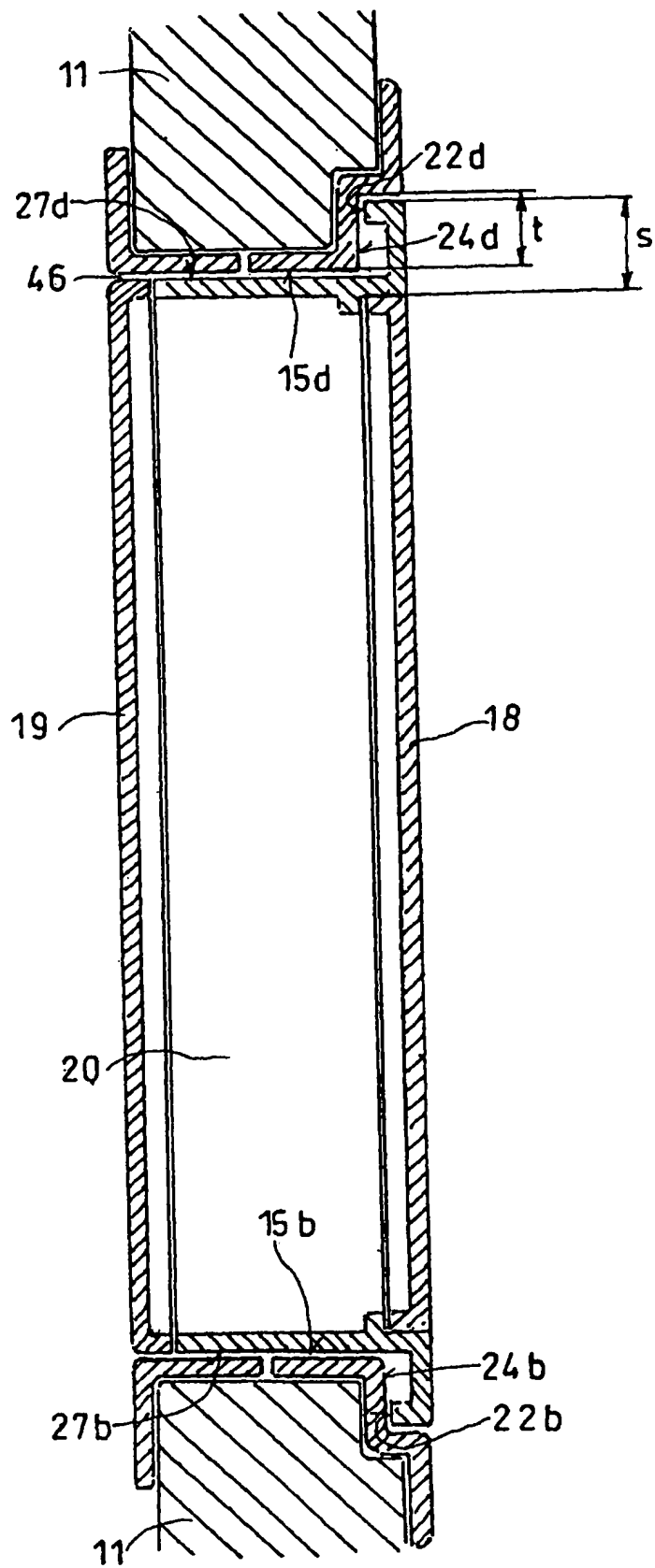


FIG.5

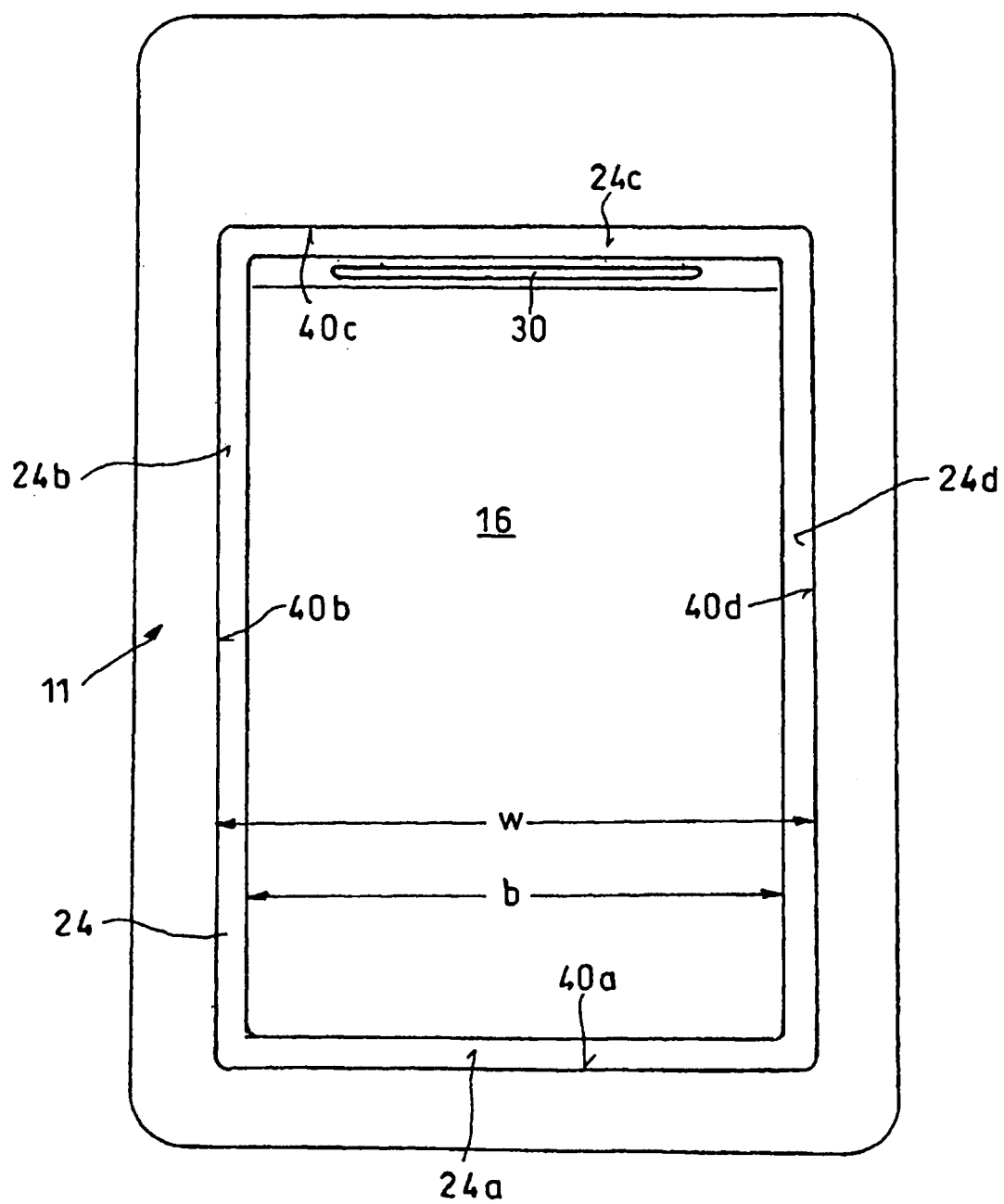


FIG. 6

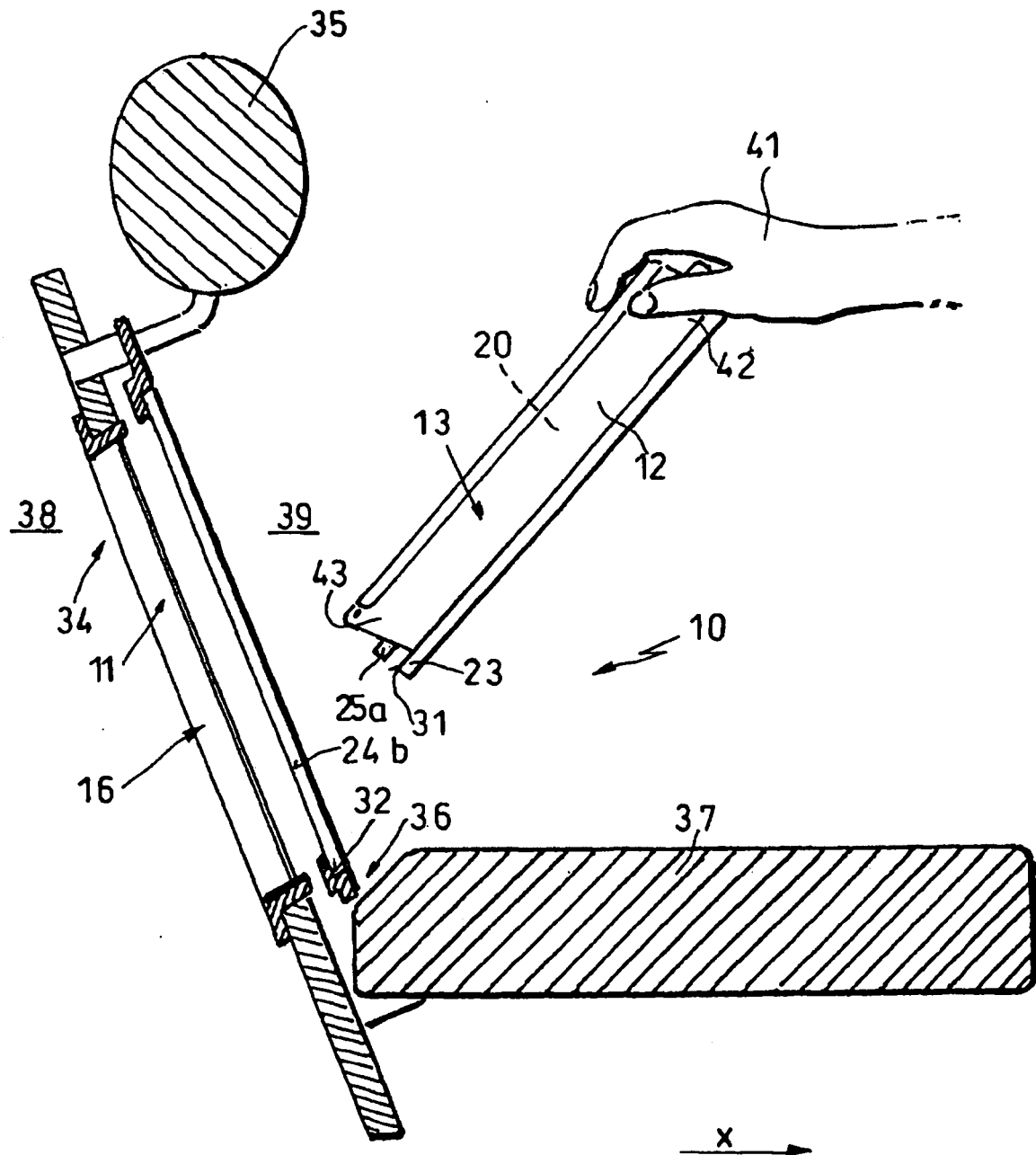


FIG.7

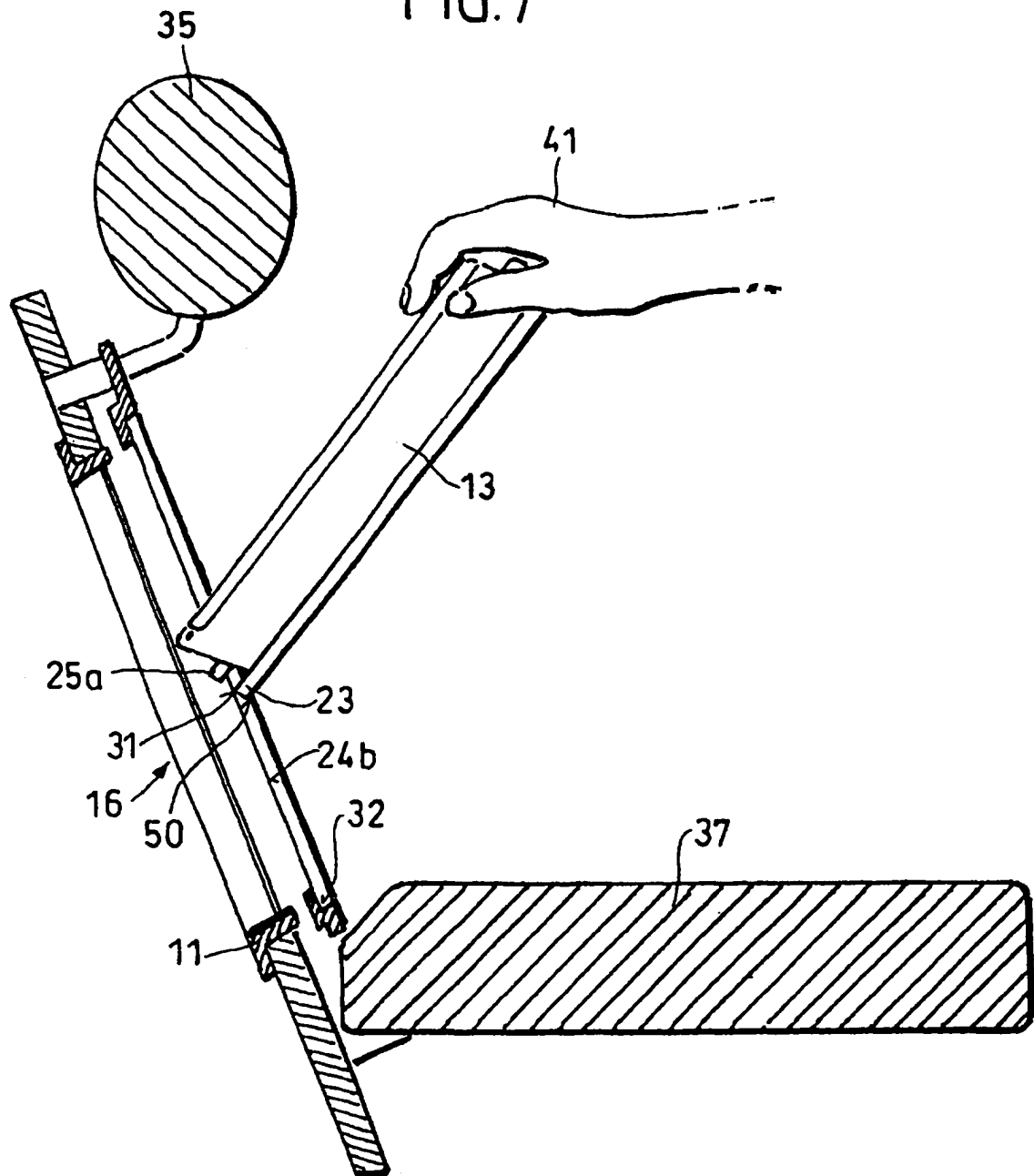


FIG. 8

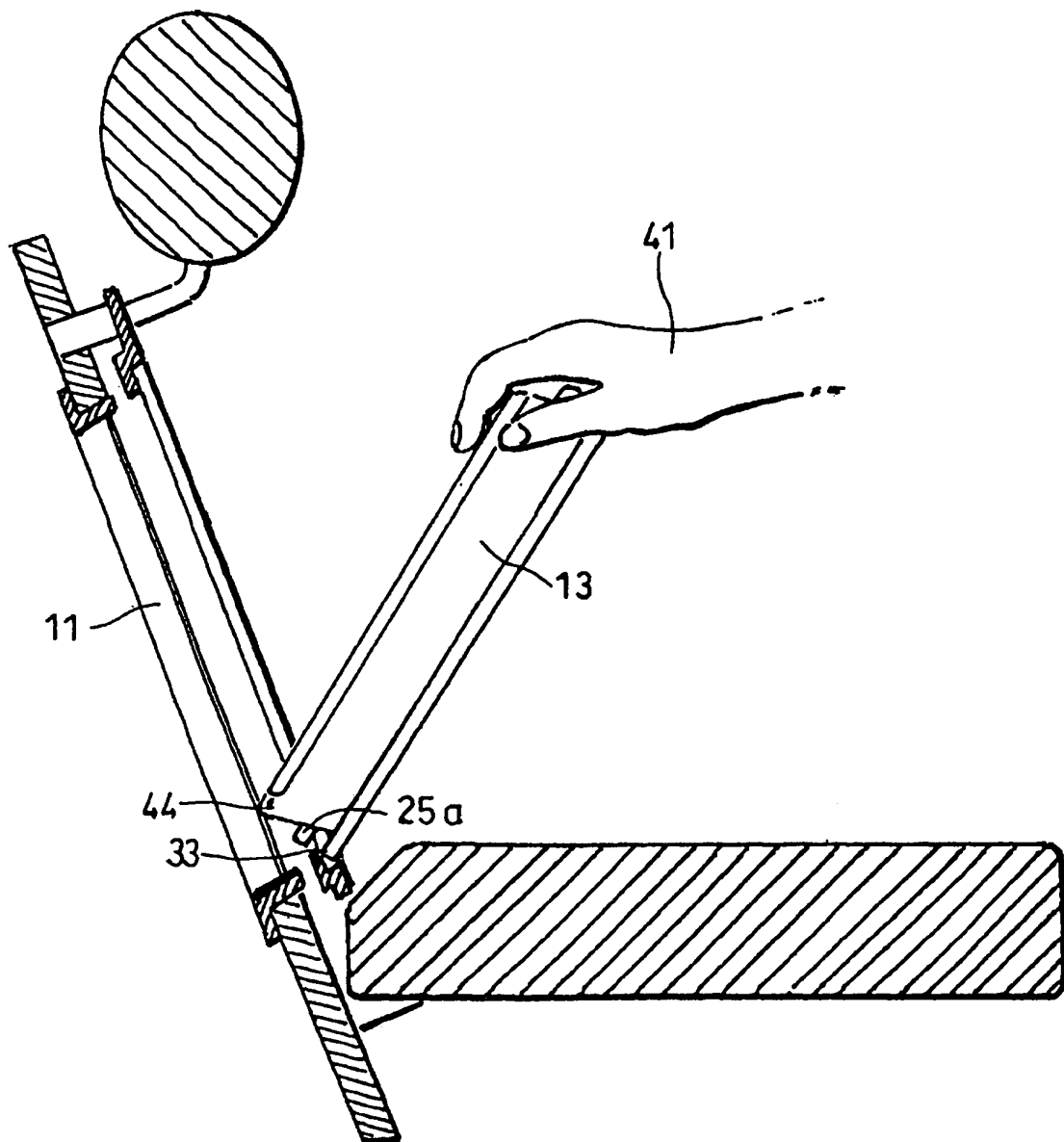


FIG.9

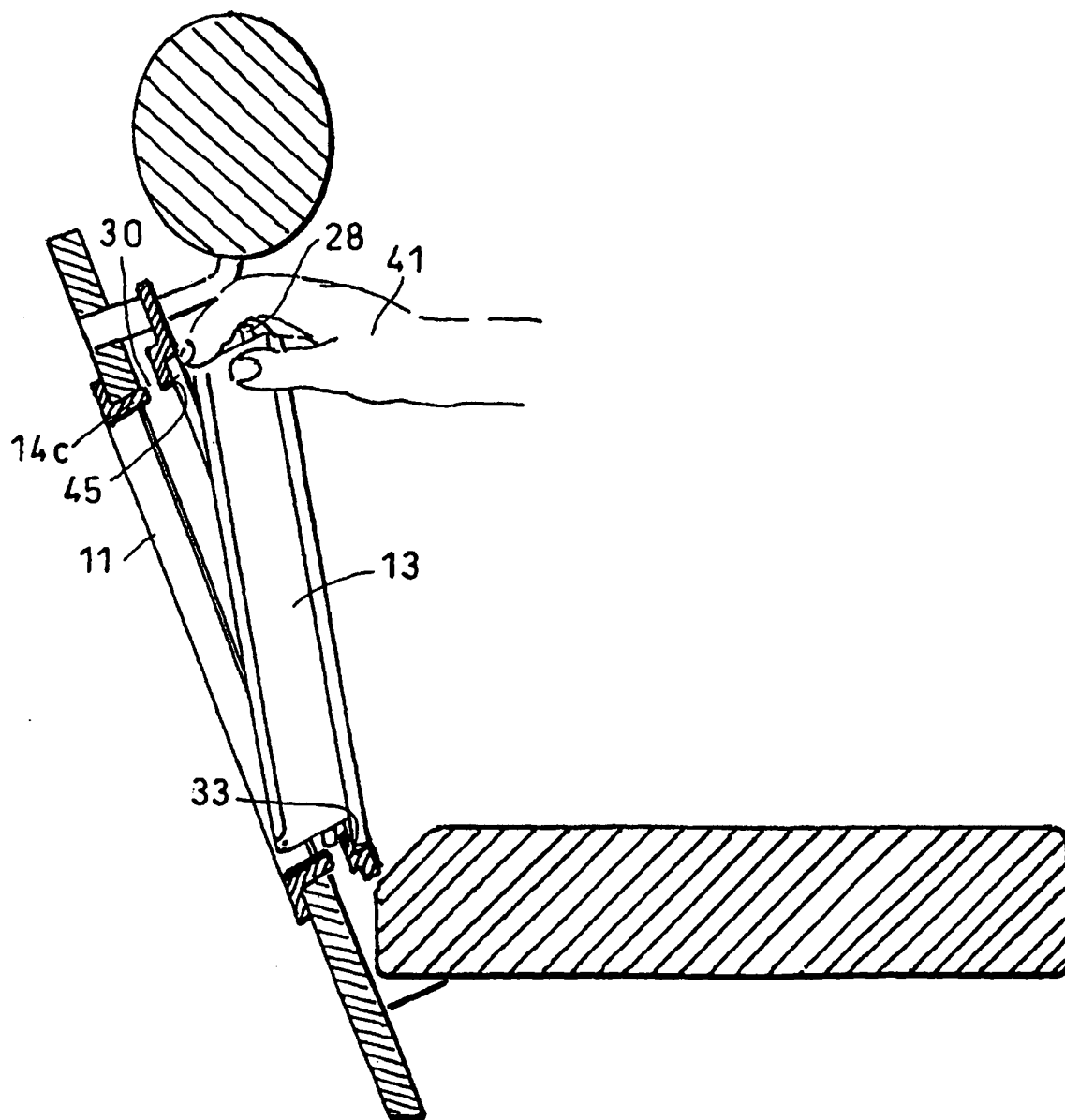


FIG. 10

