



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203091382 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201220686182. 9

(22) 申请日 2012. 12. 13

(73) 专利权人 清远市美乐仕油墨有限公司

地址 511540 广东省清远市清城区龙塘镇银
盏管理区泰基工业城内

(72) 发明人 艾维

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限
公司 44228

代理人 刘嫖

(51) Int. Cl.

B08B 15/02(2006. 01)

B01D 45/12(2006. 01)

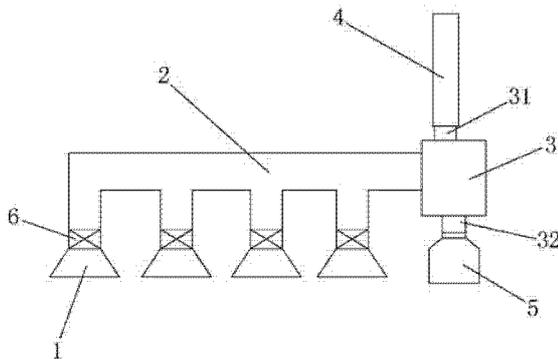
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

涂料生产车间的粉尘回收装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涂料生产车间的粉尘回收装置,包括至少一个粉尘收集罩,粉尘收集罩通过回收管道与一旋风分离器相连,旋风分离器的排尘口上连接有集尘桶,旋风分离器的排气口与排气管道相连,每一粉尘收集罩上设有一风机。本实用新型具有结构简单、除尘效果好、安全环保的优点,通过风机将粉尘由粉尘收集罩抽入回收管道,经过旋风分离器,将粉尘回收,气体通过排气管道排出,如此有利于改善车间工作环境,减少清洁的工作量,降低职业病的发生。



1. 一种涂料生产车间的粉尘回收装置,其特征在于:该粉尘回收装置包括至少一个粉尘收集罩,粉尘收集罩通过回收管道与一旋风分离器相连,旋风分离器的排尘口上连接有集尘桶,旋风分离器的排气口与排气管道相连,每一粉尘收集罩上设有一风机。

2. 根据权利要求1所述的涂料生产车间的粉尘回收装置,其特征在于:所述粉尘收集罩呈开口朝下的漏斗状。

3. 根据权利要求1或2所述的涂料生产车间的粉尘回收装置,其特征在于:所述粉尘收集罩设有五个。

涂料生产车间的粉尘回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂料生产车间的粉尘回收装置。

背景技术

[0002] 在涂料的生产过程中,需要将多种液态原料、粉末原料按一定的配比投入到反应釜中,经过化学反应后产出涂料产品,而在将原料投入到反应釜的过程中,粉末原料中的小部分会漫飞,使生产车间内的空气中存在较多的原料粉尘,这些原料粉尘不仅会污染车间环境,增加清洁的工作量,而且会对人体造成伤害,导致职业病。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述已有技术的不足,提供一种结构简单,除尘效果好的用于涂料生产车间的粉尘回收装置。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案是:一种涂料生产车间的粉尘回收装置,其特征在于:该粉尘回收装置包括至少一个粉尘收集罩,粉尘收集罩通过回收管道与一旋风分离器相连,旋风分离器的排尘口上连接有集尘桶,旋风分离器的排气口与排气管道相连,每一粉尘收集罩上设有一风机。

[0005] 所述粉尘收集罩呈开口朝下的漏斗状。

[0006] 所述粉尘收集罩设有五个。

[0007] 本实用新型的有益效果是:具有结构简单、除尘效果好、安全环保的优点,通过风机将粉尘由粉尘收集罩抽入回收管道,经过旋风分离器,将粉尘回收,气体通过排气管道排出,如此有利于改善车间工作环境,减少清洁的工作量,降低职业病的发生。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图和具体实施例,对本实用新型做进一步的详细叙述。

[0010] 如图1所示,本实用新型一种涂料生产车间的粉尘回收装置,包括至少一个粉尘收集罩1,粉尘收集罩1通过回收管道2与一旋风分离器3相连,旋风分离器的排尘口31上连接有集尘桶4,旋风分离器的排气口32与排气管道5相连,每一粉尘收集罩1上设有一风机6。

[0011] 本实施例中,粉尘收集罩1呈开口朝下的漏斗状,如此设计有利于粉尘的收集。同时粉尘收集罩设有五个,粉尘收集罩的设置个数可根据实际需要设置,具体可根据生产车间内反应釜及其他需要回收粉尘点的个数而定。

[0012] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或

者等同替换,均不脱离本实用新型方案的实质和范围。

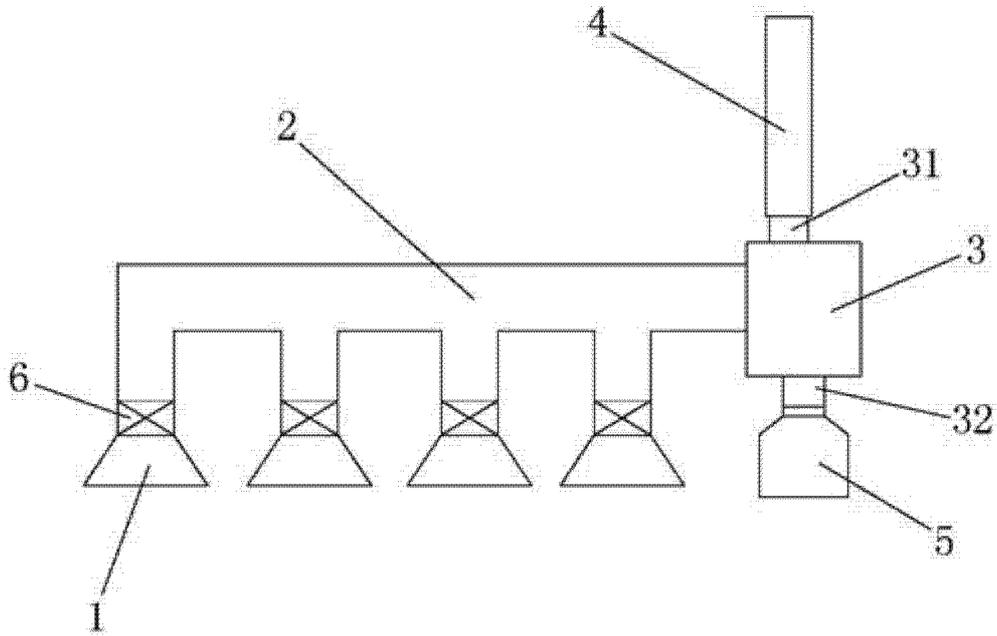


图 1