

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 400**

21 Número de solicitud: 201230409

51 Int. Cl.:

E04C 2/02

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación: **16.04.2012**

71

Solicitante/s:
ZYXTUDIO DISEÑO E INNOVACIÓN S.L.
Plaza Mossen Milá nº1, 1º, 1ª
46003 Valencia, ES

43

Fecha de publicación de la solicitud: **16.07.2012**

72

Inventor/es:
BLASCO FEO, VICENTE

74

Agente/Representante:
Soler Lerma, Santiago

54

Título: **RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE**

ES 1 077 400 U

DESCRIPCION

Recubrimiento antideslizante

5 La presente invención tal y como su nombre indica se refiere a un recubrimiento antideslizante apto para instalarse fácilmente sobre superficies potencialmente resbaladizas, si bien su uso es abierto pudiendo utilizarse en todo tipo de superficies siendo muy práctico para zonas de juego de niños, guarderías y demás al venir conformado en un material compresible muy adecuado para amortiguar posibles caídas.

El sector de la técnica al que se aplica es el de los recubrimientos de superficies.

ANTECEDENTES

10 Es de sobra conocido el problema que presentan algunas superficies, como las zonas cercanas a las piscinas, las duchas, zonas de vestuarios y demás en donde la humedad del suelo los convierte en altamente resbaladizos.

Tradicionalmente se han adoptado innumerables soluciones siendo de las más usadas la inclusión de zonas rugosas en el suelo.

15 Sin embargo estas zonas rugosas no pueden incluirse en todas las superficies y así, pueden utilizarse perfectamente en zonas de piscina o vestuarios pero no en platos de ducha.

Por otro lado estas rugosidades, si bien reducen el coeficiente de resbalabilidad, generan otros problemas como es la abrasión en caso de caída o la dificultad de limpieza.

20 En otros casos se ha optado por entarimados de madera ligeramente sobre elevados sobre la superficie a cubrir de tal forma que el agua pueda discurrir bajo estos, sin embargo las maderas suelen presentar problemas de podredumbre o de aparición de moho.

También se conocen los entarimados de plástico que, si bien superan los problemas expuestos, es habitual que se resquebrajen o rompan generándose aristas y zonas cortantes que los hace peligrosos.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

25 Para superar los problemas expuestos la invención que se propone comprende una serie de losas realizadas en material flexible y compresible agradable al tacto, con cualidades antideslizantes, apto para adaptarse a cualquier superficie y fácilmente desmontable para la limpieza de la superficie cubierta.

Las losas poseen, en su cara inferior una serie de resaltes aptos para permitir su uso sobre una superficie lisa o sobre medios externos de fijación.

30 Dado que las losas presentan un vaciado interior, el agua puede discurrir libremente por debajo de las mismas evitando estancamientos y permitiendo su ubicación sobre los propios sumideros que de esta forma quedan escondidos.

Los medios externos de fijación pueden venir dados por una superficie base con tetones sobresalientes si bien la invención que se propone es más versátil y comprende unos medios de unión entre las distintas losas.

35 Estos medios de unión comprenden una o más piezas cuya geometría permite la unión de unos medios de unión con otros y, al disponer las losas sobre estos, quedan unidas unas losas con otras configurando una superficie realizada a base de losas solidarias entre ellas.

En concreto, en la forma de ejecución prevista, tales elementos de unión vienen configurados por dos piezas circulares ubicadas cada una en un extremo de un brazo que las une.

40 La geometría inferior de una de las piezas circulares es complementaria con la geometría superior de la otra de tal forma que pueden unirse varios de estos elementos en línea.

Para evitar la rotación de una pieza sobre la otra, se han dispuesto salientes en una de las piezas que se insertan en la otra.

45 Para facilitar la unión de un elemento con otro también el brazo que une las dos anillas presenta un perfil distinto en cada uno de sus extremos siendo que uno de los extremos presenta un relieve marcado mientras que el otro es de un perfil plano, apto para ser alojado en unos huecos que presenta en su faldón una de las piezas circulares de los extremos.

La versatilidad de estas piezas es absoluta ya que las losas, debido a su geometría inferior que evita en buena medida el deslizamiento, pueden aplicarse directamente sobre una superficie lisa que se quiera cubrir.

5 También pueden aplicarse directamente sobre una superficie, por ejemplo un plato de ducha convencional, cuyas dimensiones sean esencialmente coincidentes con las de la losa evitándose de ese modo deslizamientos indeseados.

Su geometría inferior permite su unión a una superficie que presente unos tetones sobresalientes, si bien en este caso se debe contar con dicha superficie preparada al efecto.

Sin embargo, la utilización preferente y mediante la cual se evita totalmente el deslizamiento y se configura una superficie compacta, es mediante la utilización de los elementos de unión.

10 Para unir varias losas tan sólo es necesario unir el número oportuno de elementos de unión y, después, ubicar las losas encima.

De esta forma quedan solidariamente unidas unas losas y otras de tal modo que no podrá una losa desplazarse sin desplazar a las demás y, al juntarse varias, el propio peso de éstas evitará que se desplacen.

BREVE DESCRIPCION DE LAS FIGURAS

15 La FIGURA 1 muestra una visión en perspectiva de una de las losas de recubrimiento (1) en donde se aprecian la cara superior (2), los laterales (3), una serie de muescas (4) aptas para dejar pasar por ellas el brazo de los elementos de unión y el agua.

20 La FIGURA 2 muestra la cara inferior de una de las losas en donde se aprecian una serie de salientes (5) aptos para encajar en los extremos de los elementos de unión (que aquí no se muestran), pudiéndose apreciar también otros salientes (6) cuya función es constituir un apoyo de la losa al suelo, al estar hueca el resto de la losa (7).

25 La FIGURA 3 muestra uno de los elementos de unión en donde se ve los extremos en forma circular (8) y (8bis) apreciándose que ambos extremos son distintos entre siendo la cara inferior (que aquí no se aprecia) del extremo (8bis) complementaria a la cara superior del extremo (8), estando ambos extremos unidos por un brazo central (9) cuyos extremos son distintos, presentando uno mayor relieve (10) siendo el otro más plano (11) y apto para quedar alojado en los rebajes (12) de otro elemento igual que se una a este. Se aprecian igualmente una serie de salientes en corona (17) que, al insertarse en una serie de orificios (18) que posee el extremo (8bis), si bien deberá ser el extremo de otro elemento de unión, impiden la rotación de una pieza sobre otra.

30 La FIGURA 4 muestra una vista lateral de uno de los elementos de unión apreciándose el brazo central (9) que finaliza de forma distinta en cada una de sus partes siendo de mayor relieve su final (10) que su otro final (11), presentando en sus extremos los elementos circulares siendo que la cara superior del extremo (8) es complementaria con la cara inferior del extremo (8bis).

35 La FIGURA 5 muestra una serie de elementos de unión unidos entre sí en hilera apreciándose el último de ellos (13) en explosión respecto de los demás poniendo de manifiesto como la cara inferior del extremo (8bis) se complementa con la cara superior del extremo (8) de otro elemento igual o que al menos comprenda un extremo con la geometría del extremo (8bis) quedando siempre libre el orificio central (14) que tiene una forma y dimensiones adecuadas y está a una distancia adecuada del siguiente como para permitir acoger los distintos salientes que se aprecian en la FIGURA 2 señalados con el número (5).

40 La FIGURA 6 muestra una alternativa para la instalación de las losas y es sobre una superficie (15) que presente ya una serie de salientes (16) cuya geometría permite que los salientes de la losa (5) que se ven en la FIGURA 2 queden alojados y fijados sobre dicha superficie.

LA FIGURA 7 se refiere una ejecución distinta siendo la losa, cuya cara inferior se muestra, es de menor tamaño y existe tan sólo una hilera de salientes (5).

DESCRIPCION DE UN MODO DE LLEVAR A CABO LA INVENCION

45 Se describe a continuación un modo de llevar a cabo la invención sin que sea este limitativo de las distintas forma que existen de poderla ejecutar.

El recubrimiento antideslizante comprende:

Una serie de losas realizadas en material compresible que, a su vez cada losa comprende una superficie superior (2), unos laterales (3) que presentan una serie de muescas (4), un vaciado interior (7), una serie de salientes (5) y (6), siendo la función de los salientes estructural, para dotar de resistencia y solidez al conjunto y,

en el caso de los salientes redondeados (5) cumplen además la función de fijar el conjunto bien a una superficie previamente preparada como sería el caso de la FIGURA 6, o bien a unos elementos de unión del tipo de los que se muestran en las FIGURAS 3, 4 y 5.

- 5 En el EJEMPLO 1 de realización de la invención las losas definidas se ubican sobre una superficie como la que se muestra en la FIGURA 6, quedando inmobilizadas por efecto de los salientes existentes en dicha superficie que interactúan con la geometría de la cara inferior de las losas.

En este ejemplo las losas no quedan unidas entre sí sino unidas de forma individual a la superficie.

Las losas son fácilmente desmontables para favorecer la limpieza.

- 10 En el EJEMPLO 2 las losas se ajustan sobre una o más hileras de elementos de unión de tal forma que quedan unidas entre sí solidarizándose el movimiento de unas con el de las otras lo cual, debido a su peso las mantiene en su posición, especialmente cuando hay un usuario sobre ellas.

En este ejemplo las losas no quedan unidas a la superficie sino a los elementos de unión.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE caracterizado por que comprende una o más losas realizadas en material compresible siendo que cada losa comprende un superficie superior (2), unos laterales (3), unas muescas (4) practicadas en esos laterales, un vaciado interior y una serie de salientes (5) y (6) por su parte inferior, en donde al menos algunos de ellos resultan aptos para fijar las losas a unos elementos de unión.
- 2.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE según reivindicación 1 caracterizado por que los elementos de unión comprenden varias piezas con elementos para unirse unas con otras.
- 3.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE según reivindicación anterior caracterizado por que los elementos de unión comprenden un brazo central (9) y unos extremos (8) y (8bis).
- 10 4.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE según reivindicación anterior caracterizado por que el brazo central (9) presenta uno de sus finales con relieve (10) y el opuesto con perfil plano (11).
- 5.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE según reivindicación 3 caracterizado por que los extremos presentan cada uno un hueco central de tamaño y forma apropiados para acoger los salientes (5) que presentan las losas por su cara inferior.
- 15 6.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE según reivindicación 3 caracterizado por que la geometría de la cara inferior del extremo (8bis) es complementaria con la geometría de la cara superior del extremo (8).
- 7.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE según reivindicación anterior caracterizado por que en los extremos (8) y (8bis) existen medios para evitar la rotación.
- 20 8.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE según reivindicación 4 caracterizado por que el extremo (8bis) presenta en su faldón una serie de muescas aptas para acoger el final de perfil plano (11) del brazo central (9).
- 9.- RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE según reivindicación 1 caracterizado por que el elemento de unión es una superficie (15) con una serie de salientes (16) de tamaño, forma y disposición adecuados para acoger y fijar las losas.

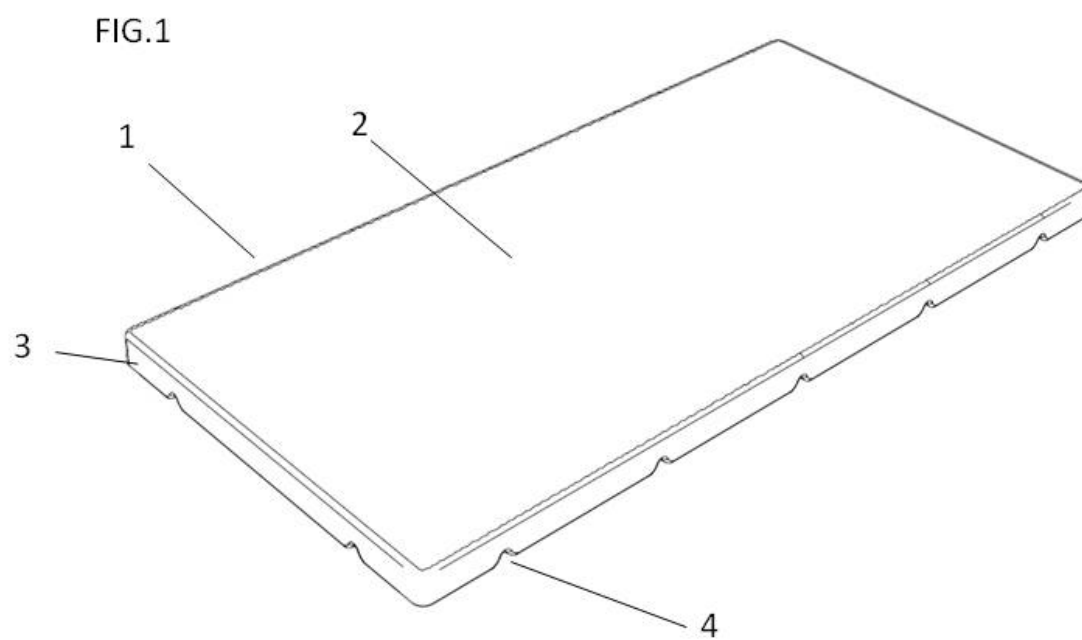


FIG.2

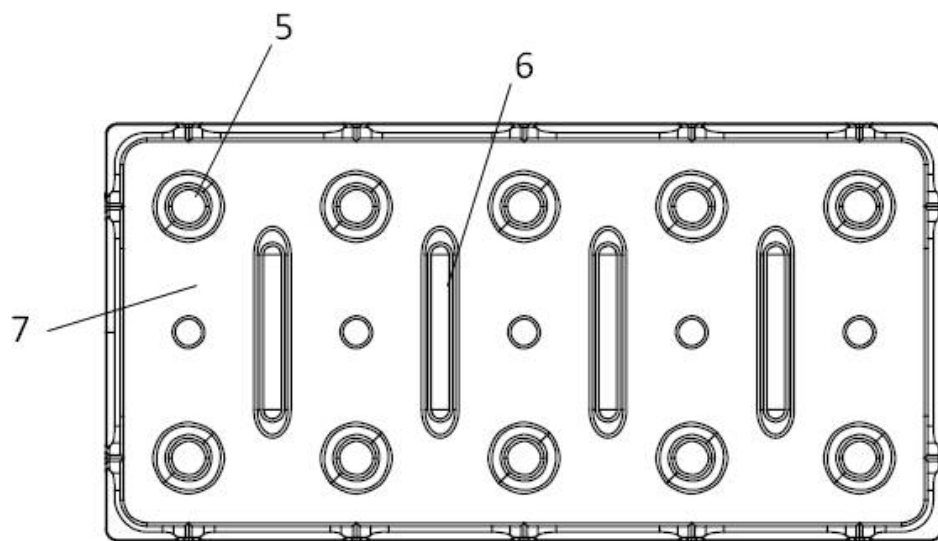


FIG.3

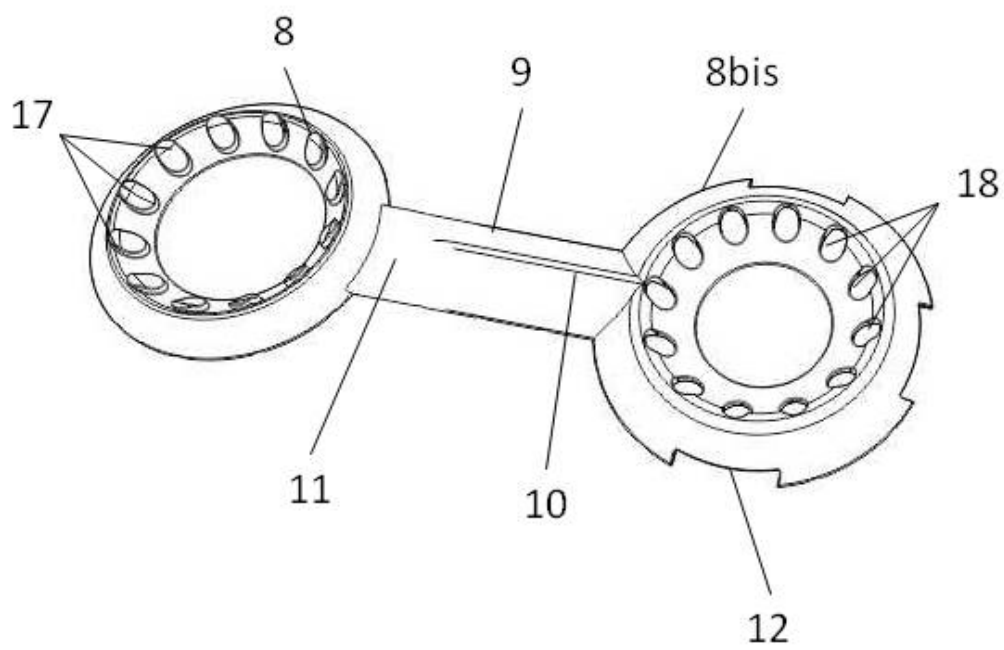


FIG.4

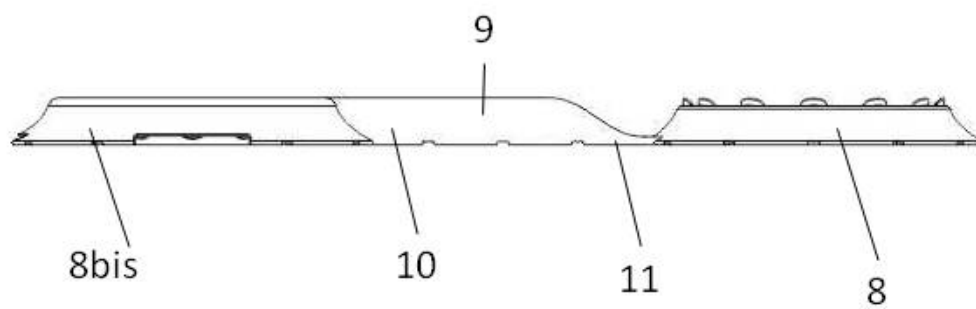


FIG.5

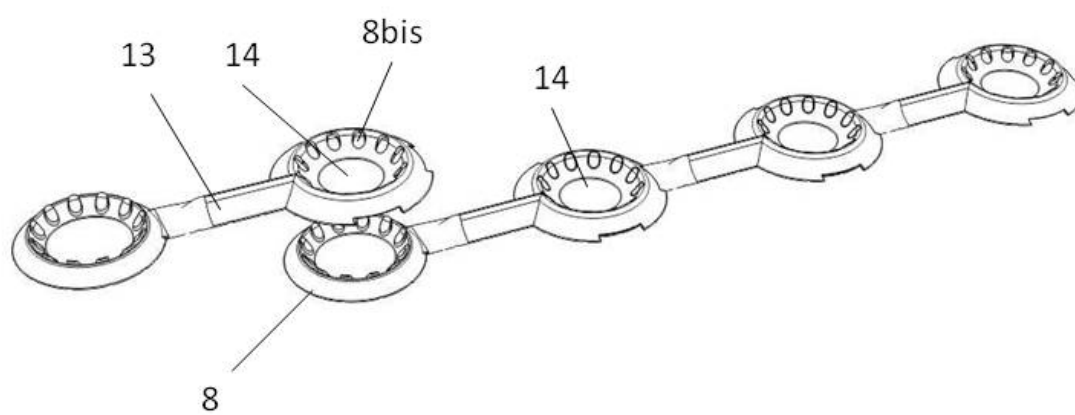


FIG.6

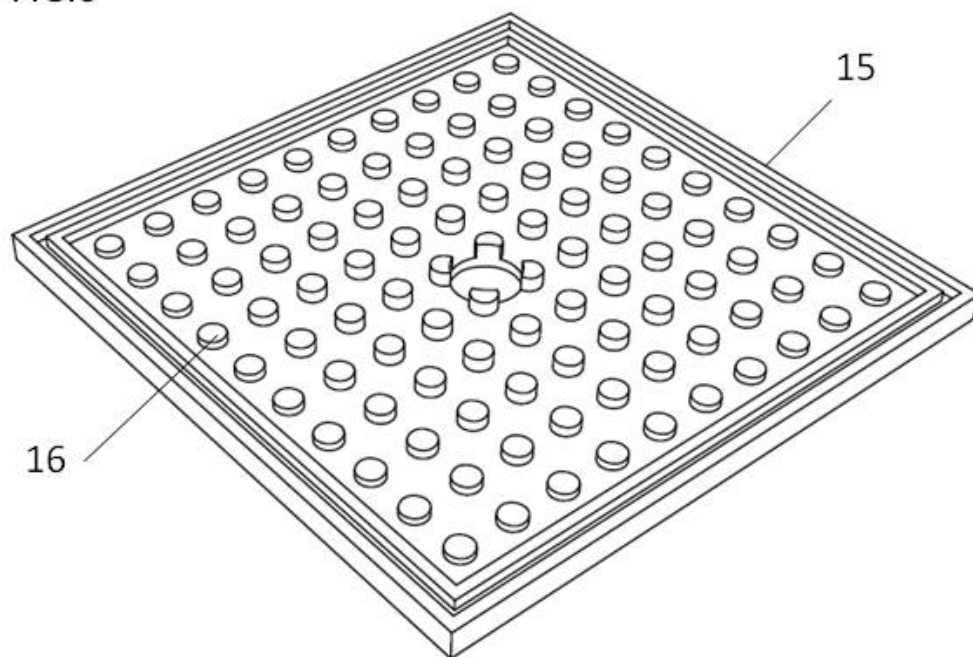


FIG.7

