

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2015119659, 25.10.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
26.10.2012 FR 1260243

(43) Дата публикации заявки: 20.12.2016 Бюл. № 35

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 26.05.2015(86) Заявка РСТ:  
EP 2013/072379 (25.10.2013)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2014/064243 (01.05.2014)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,  
ООО "Юридическая фирма Городиский и  
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**ЛАФАРЖ (FR)**

(72) Автор(ы):

**ДЮМОН Дидье (FR),****МАРТЕН Милен (FR)**(54) **СПОСОБ ПОМОЛА, АГРЕГАТ ДЛЯ ПОМОЛА И ПРОИЗВОДСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО  
ВЯЖУЩЕГО**

## (57) Формула изобретения

1. Способ компрессионного помола по меньшей мере одного компонента гидравлического вяжущего, включающий в себя сжатие слоя материала, образованного этим компонентом или этими компонентами в зоне помола, причем упомянутый способ дополнительно включает в себя добавление масла в слой материала выше по течению от входа в зону помола.

2. Способ по п. 1, включающий в себя добавление минерального масла в слой материала.

3. Способ по п. 1 или 2, в котором количество масла, добавляемого в слой материала, составляет от 0,1 до 1,5%, предпочтительно от 0,5 до 1 масс.% относительно массы компонентов, подлежащих помолу.

4. Способ по п. 1, в котором масло распыляют на слое материала.

5. Способ по п. 1, в котором масло добавляют в нескольких зонах, которые расположены вдоль одной или нескольких поперечных осей относительно направления движения слоя материала вперед.

6. Способ производства гидравлического вяжущего, включающий в себя способ компрессионного помола по любому из пп. 1-5.

7. Гидравлическое вяжущее, производство которого осуществляется в соответствии со способом по п. 6, содержащее от 0,1 до 1,5 масс.% масла относительно массы

вяжущего.

8. Агрегат для компрессионного помола по меньшей мере одного компонента гидравлического вяжущего, содержащий:

мельницу, содержащую два дополняющих друг друга мелющих элемента (10, 20; 110, 120; 210, 220), ограничивающих зону (30; 130; 230) помола, через которую проходит слой материала (М), образованный компонентом (компонентами);

средства (40; 140; 240) подачи компонента (компонентов), подлежащего (подлежащих) помолу, в зону помола;

средства (50) удаления молотого компонента (молотых компонентов) из зоны помола;

средства (60; 166; 266) добавки масла, находящиеся между средствами подачи и зоной помола.

9. Установка для производства гидравлического вяжущего, содержащая агрегат для помола по п. 8.

10. Применение масла в качестве стабилизатора в агрегате для компрессионного помола, в частности, в агрегате для компрессионного помола по п. 8.