



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210084576 U

(45)授权公告日 2020.02.18

(21)申请号 201920645422.2

(22)申请日 2019.04.30

(73)专利权人 上工富怡智能制造(天津)有限公司

地址 301800 天津市宝坻区经济开发区宝中道6号

(72)发明人 齐宝宁

(51)Int.Cl.

B65H 27/00(2006.01)

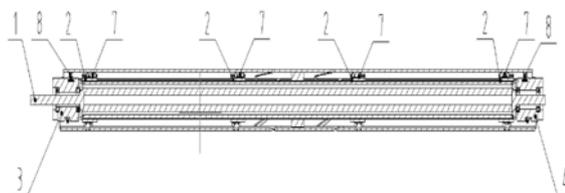
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

展布辊结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种展布辊结构,包括:传动辊、固定轴套、左轴套、右轴套、左右开片、中间开片、线性滑轨、导向轴组成;所述的左轴套和右轴套分别固定在传动辊左右两端;所述的固定轴套分别安装在传动辊的左右两端和中间位置的左右两端均分的位置;所述的线性滑轨固定在固定轴套上;所述的导向轴固定左右开片两端,把导向槽放入左右轴套曲线凹槽内,再把左右开片固定在线性滑轨上;通过本实用新型的设计,采用曲线凹槽导向生成直线运动,既能保证运动的精度又能保证运动结构的稳定性,使结构能够平稳的运行,降低机器运行的事故发生次数,间接提高生产效率。



1. 一种展布辊结构,包括传动辊、固定轴套、左轴套、右轴套、左右开片、中间开片、线性滑轨、导向轴组成;其特征在于:所述的左轴套和右轴套分别固定在传动辊左右两端;所述的固定轴套分别安装在传动辊的左右两端和中间位置的左右两端均分的位置;所述的线性滑轨固定在固定轴套上;所述的导向轴固定左右开片两端,把导向槽放入左右轴套曲线凹槽内,再把左右开片固定在线性滑轨上。

2. 根据权利要求1所述的展布辊结构,其特征在于:采用曲线导向,展布辊外部开片沿线性导轨直线运动,使结构能够平稳的运行,可以调节曲线的角度,来控制展布的大小。

展布辊结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及于铺布机技术领域,尤其适用于一种展布辊结构。

背景技术

[0002] 铺布机是服装加工领域的常用设备,铺布机主要包括:行走机构、松布送布机构、裁剪机构、压布结构以及电气控制机构例如继电器、光电传感器、PLC;普通的铺布机目前还没有整机结合展布辊结构进行生产运作,故在整机工作运行时,运动的精度和稳定性都相对较差,且机器工作时,生产效率较低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足之处,提供了一种展布辊结构,该装置使展布结构能通过传动辊的转动,带动固定在传动辊上的左右开片转动,同时左右开片两边导向轴沿着左轴套、右轴套曲线开槽运动,进而使左右开片左右运动,中间开片固定不动,从而达到展布的效果。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案实现的:

[0005] 展布辊结构,主要包括:传动辊、固定轴套、左轴套、右轴套、左右开片、中间开片、线性滑轨、导向轴。

[0006] 所述的左轴套和右轴套分别固定在传动辊左右两端。

[0007] 所述的固定轴套分别安装在传动辊的左右两端和中间位置的左右两端均分的位置。

[0008] 所述的线性滑轨固定在固定轴套上。

[0009] 所述的导向轴固定左右开片两端,把导向槽放入左右轴套曲线凹槽内,再把左右开片固定在线性滑轨上。

[0010] 采用曲线导向,展布辊外部开片沿线性导轨直线运动,使结构能够平稳的运行,可以调节曲线的角度,来控制展布的大小。

[0011] 采用中间整根传动辊,两边安装曲线开槽轴套,把开片固定再线性滑块上,通过导向轴沿两端的曲线开槽运动,是左右开片会左右运动,这样,就会带动展布辊上面的布料向两边展开。

[0012] 本实用新型的优点和有益效果是:

[0013] 本实用新型克服了在工作过程中精度低、稳定性差的难题,通过本实用新型的设计,采用曲线凹槽导向生成直线运动,既能保证运动的精度又能保证运动结构的稳定性,使结构能够平稳的运行,降低机器运行的事故发生次数,间接提高生产效率。

附图说明

[0014] 图1是展布辊机构示意图;

[0015] 图2是展布辊机构示意图;

[0016] 图3是本结构A在铺布机上的位置安装图。

[0017] 1.传动辊 2.固定轴套 3.左轴套 4.右轴套 5.左右开片 6.中间开片 7.线性滑轨 8.导向轴。

具体实施方式

[0018] 为能进一步了解本实用新型的内容、特点以及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下。需要说明的是,本实施例是描述性的,不是限定性的,不能由此限定本实用新型的保护范围。

[0019] 展布辊机构,包括:传动辊、固定轴套、左轴套、右轴套、左右开片、中间开片、线性滑轨、导向轴。

[0020] 所述的左轴套(3)和右轴套(4)分别固定在传动辊(1)的左右两端。

[0021] 所述的固定轴套(4)分别安装在传动辊(1)的左右两端和中间位置的左右两端均分的位置。

[0022] 所述的线性滑轨(7)固定在固定轴套(2)上。

[0023] 所述的导向轴(8)固定左右开片(5)两端,把导向轴(8)放入左右轴套曲线凹槽内,再把左右开片(5)固定在线性滑轨(7)上。

[0024] 该装置使展布辊结构能通过传动辊(1)的转动,带动固定在传动辊(1)上的左右开片(5)转动,同时左右开片(5)两边导向轴(8)沿着左轴套(3)、右轴套(4)曲线开槽运动,从而使左右开片(5)左右运动,中间开片(6)固定不动,从而达到展布的效果。

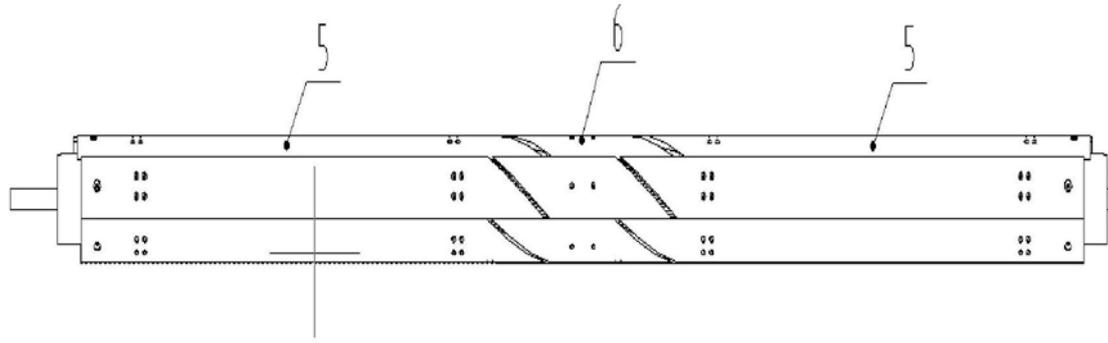


图1

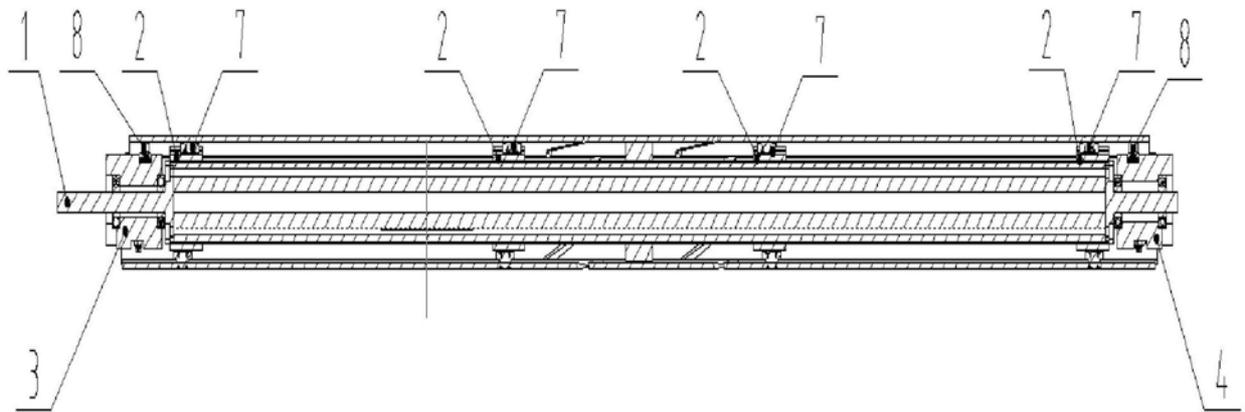


图2

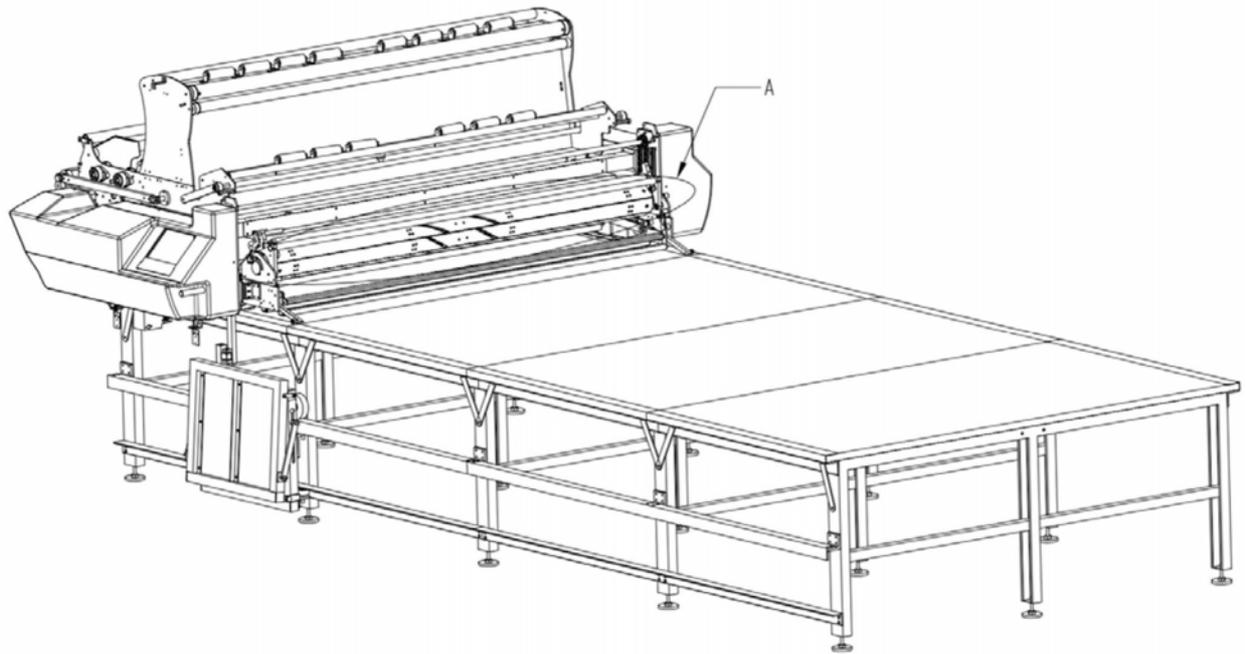


图3