[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int.Cl[6]
B65D 85/10

[12]发明专利说明书

[21] ZL 专利号 94103772.X

[45]授权公告日 1999 年 4 月 14 日

[11]授权公告号 CN 1042912C

[22]申请日 94.3.29 [24]颁证日 99.2.20
[21]申请号 94103772.X
[30]优先权
[32]93.3.30 [33]DE [31]P4310123.2
[32]93.4.8 [33]DE [31]P4311568.3
[73]专利权人 福克有限公司及两合公司
地址 联邦德国费尔登
[72]发明人 海茵茨·福克 托马斯·哈伊夫克
[56]参考文献

FR－2597077	1987.10.16	B65D85/10
US－3159272	1964.12. 1	B65D85/10
US－3159272	1964.12. 1	B65D85/10
US－4466536	1984. 8.21	B65D85/10
US－4793478	1988.12.27	B65D85/10

审查员 22 11

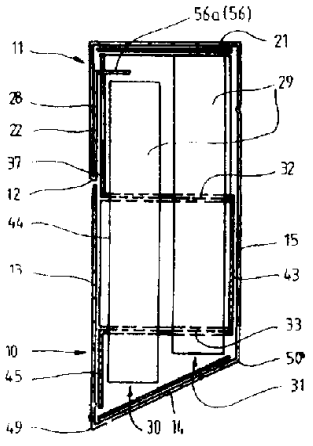
[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 张祖昌

权利要求书 4 页 说明书 12 页 附图页数 14 页

[54]发明名称 棒状物品如卷烟的包装及生产这种包装的坯件

[57]摘要

一种棒状物品特别是卷烟的包装。铰接盖包装是卷烟或类似物品(29)的普 通形式。由于这种包装的立方体形式,故相邻物品的顶部和底部是在一平面内 ,因而难于抽取物品。为了改善可抽取性,包装的底壁(14)制成倾斜的，因而立在底壁上的卷烟在高度上相互偏置。



ISSN1008-4274

权 利 要 求 书

1.棒状物品（ 29 ）如卷烟或其它烟类物品的铰接盖包装，它具有一个包装件（ 10 ）和以铰接方式连接于包装件（ 10 ）的后壁（ 15)的一个盖子（ 11), 包装件（ 10)还具有一前壁（ 13)、侧壁（ 16， 17 ）和一底壁（ 14 ），以及一个用来使一部分物品（ 29 ）布置在一个在高度上相对于另一部分物品偏置的位置上的装置，其特征在于: 所述前壁（ 13 ）的下缘被布置得在高度上相对于所述后壁（ 15 ）的下缘偏置。

2.如权利要求 1 所述的包装，其特征在于: 用于将所述前下缘（ 49)连接于所述后下缘（ 50)的底壁（ 14)从所述前壁（ 13 ）向所述后壁（ 15 ）是倾斜布置的。

3.如权利要求 1 或 2 所述的包装，其特征在于: 用于将所述前下缘（ 49 ）连接于所述后下缘（ 50 ）的底壁（ 14 ）是阶梯形的，具体来说，设计成具有两个在高度上偏置的底面（ 57， 58 ）的阶梯。

4.如权利要求 1 所述的包装, 其特征在于: 所述侧壁(侧片 19 ）的水平下缘（ 底缘 61 ）被布置得在高度上相对于所述前下缘（ 49 ）和所述后下缘（ 50 ）偏置，具体来说，大致布置在所述前下缘（ 49 ）和所述后下缘（ 50 ）之间的中间高度上。

5.棒状物品（ 29 ）如卷烟或其它烟类物品的铰接盖包装，具有一包装件（ 10 ）和以铰接的方式连接于所述包装件（ 10 ）的后壁（ 15 ）上的盖子（ 11 ），所述包装件（ 10 ）还具有一前壁

（13），侧壁（16，17）和一底壁（14），在包装件（10）中设有一个或多个分隔件，所述分隔件在所述物品（29）之间延伸，使所述物品（29）相互间以一定距离定位，具体来说，呈一个或多个横向的支承壁（32，33）的形式，所述支承壁具有成排的凹槽（34，35），使物品（29）可从中穿过，其特征在于：两个横向的支承壁（32，33）通过一个直立的中间件（43）相互连接，所述中间件抵靠所述包装件（10）的所述后壁（15）或所述前壁（13），所述支承壁（32，33）与所述中间件（43）构成一个支承用的插入件（40）。

6.如权利要求5所述的包装，其特征在于：所述中间件（43）是由一个共同的坯件折成的。

7.如权利要求6所述的包装，其特征在于：布置在所述包装件（10）中的一个套圈（36）是用支承用的插入件（40）的坯件整体制成的，具体来说，毗邻上部支承壁（32）的一缘。

8.棒形物品（29）如卷烟或其它烟类物品的铰接盖包装，具有一包装件（10）和一个以铰接方式连接于所述包装件（10）的后壁（15）的盖子（11），所述包装件还具有一前壁（13），侧壁（16，17）和一底壁（14），其特征在于：一个分隔件，特别是一个带有为一些物品设置的凹槽（79）的支承壁（76），在包装件（10）中倾斜布置，使一排（30）的物品（29）定位于凹槽（79）中，而另一排（31）的物品（29）在支承壁（76）的一个部分（80）上所处位置在高度上相对其偏置。

9.棒状物品（29）如卷烟或其它烟类物品的铰接盖包装，它

具有一包装件（10）和一个以铰接方式连接于所述包装件（10）的后壁（15）的盖子（11），所述包装件（10）还具有一前壁（13），侧壁（16，17）和一底壁（14），在盖子（11）内侧设有一固定件，用于装载或至少向下固定至少一些物品（29），其特征在于：所述固定件连接于形成盖子（11）的坯件，使一个向内折叠的内片（28）毗邻盖子的前壁（22），所述固定件设计成内折片（28）的一部分即设计得从所述内折片延伸，所述前壁（13）的下缘布置得在高度上相对于所述后壁（15）的下缘偏置。

10.如权利要求9所述的包装，其特征在于：所述固定件连接于形成盖子（11）的坯件，特别是以下述方式连接，即，一个向内折叠的内片（28）毗邻盖子的前壁（22），以及一个用于向下固定的，垂直于盖子的前壁（22）的片（56a）毗邻于所述向内折叠的内片（28）。

11.如权利要求9所述的包装，其特征在于：一个片的延伸部（69）毗邻于所述内片（28），与其成横向且抵靠盖子的顶壁（21），具有两相互垂直的脚的至少一个向下固定的装置（56）在所述内片（28）和片的延伸部（69）之间形成，用作一个固定件。

12.如权利要求11所述的包装，其特征在于：通过相互平行的切口，而且使所述内片（28）和片的延伸部（69）之间的过渡部分的内折形成踵部（71），许多踵部（71）在包装的宽度方向上相邻设置，使毗邻前壁（13）的一或二个物品（29）由一踵部（71）向下固定。

13.用于形成如权利要求 1 至 12 中任一项所述的包装的坯件，具有由折线界定的区域，形成一前壁（ 13 ），一底壁（ 14 ），一后壁（ 15 ），侧壁（ 16， 17 ），还有一盖子的后壁（ 20 ），盖子的顶壁（ 21 ），盖子的前壁（ 22 ）和盖子的侧片（ 26， 27 ），底部角片（ 53 ）毗邻侧壁，在成品包装中与底壁（ 14 ）位于同一平面内，其特征在于：所述底部角片（ 53 ）的自由侧缘（ 54 ）倾斜于铺开的坯件，以构成一倾斜的底壁（ 14 ），所述侧壁的下缘制成倾斜的，使所述侧缘（ 54 ）和所述缘（ 51， 52 ）相互垂直。

14.用于形成如权利要求 1 至 12 中任一项所述的包装的坯件，具有由折线界定的区域，形成一前壁（ 13 ），一底壁（ 14 ），一后壁（ 15 ），侧壁（ 16， 17 ），还有一盖子的后壁（ 20 ），盖子的顶壁（ 21 ），盖子的前壁（ 22 ），和盖子的侧片（ 26，27 ），与所述侧壁毗邻有底部角片（ 53 ），在成品包装中，角片（ 53 ）与底壁（ 14 ）位于一个平面内，其特征在于：为了形成两个在高度上相互偏置的平面，所述底壁（ 14 ）由两条平行的折线（ 60 ）划分成三个部分，即后底面（ 58 ），中间件（ 59 ）和前底面（ 57 ）。

说　明　书

棒状物品如卷烟的包装
及生产这种包装的坯件

本发明涉及棒状物品如卷烟或其它烟类物品的包装，特别是铰接盖包装，它具有一包装件和以铰接的方式连接于包装件的后壁的盖子，所述包装件还具有一前壁，侧壁和一底壁，特别是用来使一部分物品布置在一个在高度上相对于另一部分物品偏置的位置上的装置。**本发明还涉及生产这种包装的坯件。**

铰接盖包装是全世界广泛使用的一种卷烟包装形式。在铰接盖包装中，一组成排布置的卷烟由锡箔或纸制内包装件包裹。铰接盖包装是用薄卡纸板制成的，且有一包装件和一个盖子。通常一个套圈设置在包装件中，套圈的一部分区域从包装件中突出，在闭合位置上，套圈由盖子盖住。为了更容易地抽取第一支卷烟，相邻排的卷烟可以布置得在高度上相互偏置。

本发明的目的是提供一种与物品的高度偏置有关的新颖的包装。

为了实现上述目的，按照本发明的包装的特征在于：前壁的下缘（前下缘）在高度上布置得相对于后壁的下缘（后下缘）偏置。因而

相互毗邻底壁的有关区域同样自动地相互偏置，因此，立于前下缘区域中的 底壁上的物品在高度上相对于靠近后下缘的物品偏置。所以，当盖子打开时可以见到的物品的端部也在高度上相互偏置，具体来说，是前排相对于后排在高度上偏置。如果有更多的排，那么可以相应制出更多的台阶。

在一种特别美观诱人的包装中，前下缘相对于后下缘向下偏置，当盖子打开时，可以看到各排物品以阶梯方式分级排列。相反的例子往往也是有利的，在该情况下，前排物品高于后排，因此，第一支物品可双特别方便地抽取出来。

底壁本身可以各种方式设计。一个有利的技术方案是用于将前下缘连接于后下缘的底壁从前向后向上倾斜。这个方案可节约材料且易于制造。

在另一种方案中，用于将前下缘连接于后下缘的底壁是分级的，具体来说，是带有两个在高度上相互偏置的两个底部平面的阶梯形式。按照物品的排数，上述分级可增设底部平面。同时，如果各个物品以尽可能大的支承面站立，将是特别有利的，这就能够可靠地防止振动等情况造成的损坏。

按照本发明的另一个特征，如果在包装件中设置在物品间延伸的分隔件，使物品相互间隔开，具体来说是设置成排的供各个物品分别穿过的凹槽，这将是特别有利的。在高度上相互偏置的成排物品具有特别吸引人的效果，这是由于排间存在距离，可以更容易地抽

取。另外，可以防止由于物品相互接触而产生的付作用如摩擦等。

有利的是，两横向的支承壁借助一直立的中间件相互连接，中间件抵靠包装件的后壁或前壁，支承壁与中间件构成一支承用的插入件，支承壁最好从一个共同的坯件折叠。同时，设置在包装件中的套圈可以整体式地毗邻于上部的支承壁。

如果物品的各排终止于不同的高度，将还有利于装入物品而不抵靠盖子或盖子的顶壁。为此，按照本发明的一个特征，在盖子的内侧设有一个固定件，用于装载或向下固定至少一些物品，特别是物品的前排或后排。

有利的是，所述固定件连接于构成盖子的坯件部分，特别是以下述方式连接，即向内折叠的盖子的内片以及在盖子的内片上最好横向于盖子的前壁的，用于向下固定的一个片（向下固定的装置）毗邻于盖子的前壁。作为上述构思的继续，向下固定的装置可以通过一个与其基本呈横向的支承片支承在盖子的顶壁上，上述支承片整体地连接于向下固定的装置，并相对于向下固定的装置横向折叠。

另外，本发明还涉及构成一种包装的，特别是上述按照本发明的包装的坯件，其特征及对本发明很关键的进一步特征可详见权利要求书和下面的说明。

现在对照下述附图详述本发明的具体实施例。

图 1 表示铰接盖包装的铺开的坯件；

图 2 表示一闭合的成品包装的前视图；

图 3 表示沿图 2 中Ⅲ—Ⅲ线的垂直剖视图；

图 4 表示一支承用插入件的铺开的坯件；

图 5 表示沿图 2 中Ⅴ—Ⅴ线的水平剖视图；

图 6*a* 表示铰接盖包装另一实施例的铺开的坯件；

图 6*b* 表示相应于图 6*a* 的，闭合的成品包装的前视图；

图 6*c* 表示沿图 6*b* 中Ⅵ—Ⅵ线的垂直剖视图；

图 7*a* 表示铰接盖包装另一实施例的铺开的前视图；

图 7*b* 表示相应于图 7*a* 的，闭合的成品包装的前视图；

图 7*c* 表示 沿图 7*b* 中Ⅶ—Ⅶ线的垂直剖视图；

图 8*a* 表示一支承用的插入件的另一实施例的铺开的坯件；

图 8*b* 表示带有一如图 8*a* 所示支承用插入件的闭合的成品包装的前视图；

图 8*c* 表示沿图 8*b* 中Ⅷ—Ⅷ的垂直剖视图。

图 1 表示一种新颖坯件的推荐实施例，其出发点是带有包装部件 10 和盖子 11 的普通铰接盖包装的基本形式。由折线 12 划分区域从而形成前壁 13，底壁 14 和后壁 15。铰接盖包装的侧壁 16 和 17，每个都由两个相互重叠由粘接剂粘合的侧片 18 和 19 构成。邻接后壁 15 的侧片 18 位于内侧。

盖子 11 是一种类似的结构，有盖子的后壁 20，盖子的顶壁 21，以及盖子的前壁 22，它们以上述顺序毗连包装件的后壁。在盖子开、闭运动中盖子 11 摆动的铰接线 23 是在盖子的后壁 20 和后壁 15 之

间形成的。盖子的侧壁 24 和 25 以一种类似于侧壁 16,17 的结构由盖子的侧片 26 和 27 构成。内片 28 连接着盖子的前壁 22 的自由边缘,在成品包装中,内片 28 抵住盖子的前壁 22 的内侧,见图 3,6c,7c,8c。

铰接盖包装的作用是装纳一组长形的,棒状的物品 29。物品 29 可以是普通的卷烟,但也可以是其它卷烟状产品。在本实施例中,包装的尺寸保证在铰接盖包装中 10 支物品 29 分两排 30,31(每排 5 支)直立布置。物品 29 相互间隔开布置,在一排 30,31 中,其间隔相等。排与排的间隔可以是另一个尺寸。

为了保持物品29的相对位置,每个物品 29 以一定间隔支承和固定。在本实施例中,在包装件 10 中设有二个支承壁 32,33。支承壁 32,33 在物品 29 的纵向上相互以一定间隔布置,与底壁 14 和与盖子 11 也分开一定间隔。支承壁 32,33 基本垂直于物品 29 的纵向延伸。

每个支承壁 32,33 设有数目与物品 29 的数目相等的凹槽 34,35,这些凹槽按照物品 29 的相对位置定位,也就是说,按照排 30,31 定位。两个支承壁 32,33 的凹槽 34,35 是共轴定位的,也就是说,一个在另一个之上 方相互对准,使每个物品 29 穿过两支承壁 32,33 的一条凹槽 34,35。

凹槽 34,35 在形状上与物品 29 的外部轮廓相应。在本实施例中,物品 29 是圆柱形的,圆形凹槽 34,35 是在支承壁 32,32 上冲压

形成的。当凹槽34,35制成后，将冲孔屑完全清除。

在本实施例中，支承壁32,33相互连接构成一个整体坯件(图4)。另外，由同一坯件构成套圈36。在铰接盖包装中，这种套圈习惯上做成在包装件10中的插入件。套圈36由套圈前壁37和套圈侧片38,39构成。套圈前壁37抵靠包装件前壁13的内侧。套圈侧片38,39在侧壁16,17的区域内侧上延伸。套圈36的部分区域伸出包装件10，在闭合位置上，由盖子11套住(图3,6c,7c,8c)。图4所示坯件是以一种专门的方式设计的，用来形成在包装件10中的一个支承用的插入件40。支承用的插入件40的坯件的宽度相应于套圈36的所需宽度。这样在支承壁32，33的两侧上，在支承壁32,33的区域上形成折叠片41和42。支承壁32,33之间的距离是由支承用插入件40的中间件43确定的，同样地具有侧向折叠片44。

另外，在本实施例中，毗邻下部支承壁33的自由侧的隔片45在与套圈36相对一侧的中间区域上形成。隔片45的轮廓相应于在套圈的前壁37的区域内形成的普通凹槽46的轮廓。由于这种总体轮廓，通过从薄卡纸板或类似连续片材冲压的方法，可以用一种避免浪费的方式生产这种支承用的插入件40的坯件。

套圈的侧片38,39以及折叠片41,42和43是借助冲压切口47相互分隔开的。

支承用插入件40的形状是三维的，使套圈36面对作为直立脚的前壁13。上部支承壁32借助横向折叠而与此毗邻。接着是作为直

立折叠件的矩形中间件43，中间件43抵接包装件10的后壁15。下部支承壁33借助横向折叠而毗邻中间件43的下缘。向下折叠的隔片45位于与中间件43相对的一侧。支承用的插入件40的尺寸使得隔片45以其底部立于底壁14上。支承用的插入件40的部分，尤其是套圈36和/或中间件43，可通过粘接剂连接于与其面对的包装的部分上。支承用的插入件40的各个区域通过平行的折线48相互分界。

包装件10是以特殊的方式设计的。**底壁14相对于普通矩形体包装的底壁位置倾斜。**底壁14从前壁13的下缘49斜着向上伸至后壁15的下缘50。其倾角大至为25°。这种倾斜使物品29的前排30的位置稍低于物品29的后排31。因而当包装打开时，可以看到很美观的形式。具体来说，由于物品29的分开布置简化了物品29的抽取。

为了形成倾斜的底壁14，包装件10的坯件是以特殊的方式设计的。侧片19为菱形设计，底缘51是倾斜的。在成品包装中"底缘"支承在底壁14上，故而得名。

侧片18的下缘52以相似的方式倾斜，具体来说是平行于底缘51，其倾角也是大约为25°。

邻近底壁14且向下邻接侧片18的底部角片53是以特殊的方式设计的，其外缘54为侧片18的外缘55的延续，但相对其倾斜，其倾角至少与前述25°倾角一样大。在本实施例中，外缘54垂直于

下缘 52 延伸。

在盖子 11 的区域内颇具特点。在图 1 中，平行内片 28 的一个片 56*a* 朝外毗邻内片 28，形成一个向下固定的装置 56，如图所示，其作用更清楚地示于图 3 中。向下固定的装置 56 大至垂直于内片 28 折叠，固定物品 29 的前排 30，使其不能纵向移动。由于底壁 14 的倾斜，后排 31 以其顶部支承在盖子 11 上。

向下固定的装置 56 窄于套圈 36 的凹槽 46。“窄”的意思是在从盖的侧壁 24 至盖子的侧壁 25 的方向上窄，因而避免了与套圈前壁 37 的接触。

图 6*a*，6*b* 和 6*c* 与前述实施例相比有些改变，一方面底壁 14 的设计有些不同，另一方面，盖子 11 在向下固定的装置 56 的区域内有些发展。在图 6*a*，6*b* 和 6*c* 中尽可能地使用相同的标号。

如图 6*a* 所示，底壁 14 分成三个部分，即毗邻前壁 13 的前底面 57，毗邻后壁 15 的后底面 58 及连接上述两面 57，58 的中间件 59。这三个部分通过 折线 60 相互界定。限定侧片 19 的底缘 61 在大至垂直于外缘 55，或大至垂直于图 6*a* 中所示的坯件主要延伸方向的方向上延伸。因此，在该实施例中，设有斜的底部，而且底壁 14 呈阶梯形式（见图 6*c*）。在图 3 中可见，在该实施例中，物品 29 的前排 30 相对于后排 31 可获得一个高度偏置，使前排 30 的位置较低。

为了折叠阶梯形底壁 14，制有在图 6*a* 中向下毗邻侧片 18 且其宽度最大相应于后底面 58 的宽度 *B* 的底部角片 62。底部角片 62 大

至为矩形，而且在已折好的包装中座落在后底面 58 上，如图 6c 所示。

侧片 19 的长度和布置上也具有特点，相对于前底面 57 和前壁 13 间的折线 63 向下(图 6)，朝着成品包装的盖子偏置。折线 63 相对于底缘 61 的高度偏置 h 等于中间面 59 宽度(高度 H)的一半：$h=\frac{1}{2}H$。因而，在图 6c 所示成品包装中得到一个底缘 61 相对于后底面 58 的向下凸起。同时，底缘 61 向下并不十分接近前底面 57。当两个包装结合在一起形成一个小的组合包装(未画)时这一点特别有利。包装以其阶梯形底壁 14 相互抵靠，因此，一个包装的底面 58 支承在另一包括的底面 57 上，反之亦然。一个包装的侧片 19 的凸伸过后底面 58 的特殊部分盖住未由前底面 57 区域内的侧片 19 盖住的另一包装的区域。

与图 1—3 另一不同之处在向下固定的装置 56 的区域内。在图 6a，6b 和 6c 中，一支承片 64 作为支承件毗邻片 56a。该支承片 64 相对于片 56a 横向折叠，因而在平行于内片 28 的平面内延伸。支承片 64 支承在盖子的顶壁 21 或支承在盖子的角片 65 上，而角片 65 又抵住盖子的顶壁 21。支承片 64 的形状和尺寸大至相应于片 56a。支承片 64 的宽度，即片 56a 和盖子的顶壁 21 间的距离，大至相应于两排 30，31 的高度偏置。支承片 64 使前排 30 的物品 29 固定得更好，以防止在纵向上的移动。

在片 56a 和支承片 64 或内片 28 之间设有折线 66。而在图 1 中

则代之以中断的冲压线 67。

图 7a,7b 和 7c 表示由不同于图 1 的坯件构成的包装。变动之处在于盖子 11 的区域或毗邻盖子前壁 22 的区域内。由于与图 1—3 有一致性,故使用相同的标号。如图 7a 所示,内片 68 向上毗邻盖子前壁 22。该内片 68 比图 1 所示内片 28 长,而且如图 7c 所示,几乎延伸至盖子的顶壁 21。片的延伸部 69 毗邻内片 68 并与其有相同的宽度。在已折叠好的包装中,片的延伸部 69 平行于盖子的顶壁 21,因而与内片 68 成一定角度。在内片 68 和片的延伸部 69 间的夹角 70 中,在从侧壁至侧壁的方向上,设有许多并排的踵部 71,这些踵部 71,以一种与图 3 和图 6c 所示的片 56a 相似的方式,起到向下固定的装置 56 的作用。这些踵部是由两个相互平行的断开切口形成的,通过与夹角 70 相反的方向折叠而从夹角 70 折出,因而每个踵部 71 形成两个脚 73,74。第一个脚起始于内片 68,与内片 68 成一定角度。第二个脚 74 起始于片的延伸部 69 且与其成一定角度,也与脚 73 成一定角度。如图 7b 所示,如果在排 30 中有 5 个物品 29,则设置四个踵部 71。踵部 71 交错设置,每个踵部作为向下固定的装置分别作用于两个相邻的物品。通过这种交错的布置,踵部 71 必然地从两侧壁向内偏置,因而防止了由套圈 36 可能产生的妨碍作用。与此相反,踵部 71 位于套圈的凹槽 46 的区域内。脚 73 的长度大至伸到前排 30 的物品的直径之一半处。脚 74 大至相当于两排 30,31 的高度偏置。

图 8a，8b 和 8c 表示按照本发明的包装的另一个实施例。不同之处在盖子 11 的区域内或在与盖的前壁 22 毗邻的区域内。包装，即带有盖子 11 的包装部分 10，是普通的立方体结构，也就是说没有（图 3 所示的）倾斜底部，也没有（图 6c 所示的）阶梯式底部。尽管如此，在此实施例中也设有使一部分物品相对于另一部分物品在高度上偏置的装置。为此目的，支承用的插入件 40 是以特殊方式设计的。带有套圈前壁 37，支承壁 32，中间件 43 和支承壁 33 的中间区域相应于图 4 所示的实施例。在图 8a 中，中间件 43 稍短，因此，在成品的包装中，支承壁 32，33 相隔距离较短。替代片 38，39，41，42，44 的是，在图 8a 中，套圈前壁 37 的在两侧面的每一侧面上设置一套圈侧片 75。该套圈侧片 75 可侧向铰接于套圈前壁 37，同时向下延伸，也就是说在中间件 43 的方向上延伸，直至大约上部支承壁 32 的一半处。

与下部支承壁 33 毗邻的另一个支承壁 76 设置得颇具特点。该支承壁要比每个支承壁 32，33 长些，因此，并不横向装配进包装中，而是斜向布置的（图 8c）。支承壁 76 的下缘 77 位于包装的底部（底壁 14）的后下缘 50 附近，与其平行，同时在支承壁 33 和最下部的支承壁 76 之间标有折线的一个上缘 78 支承在前壁 13 上，相对于后下缘 50 有一个高度偏置。

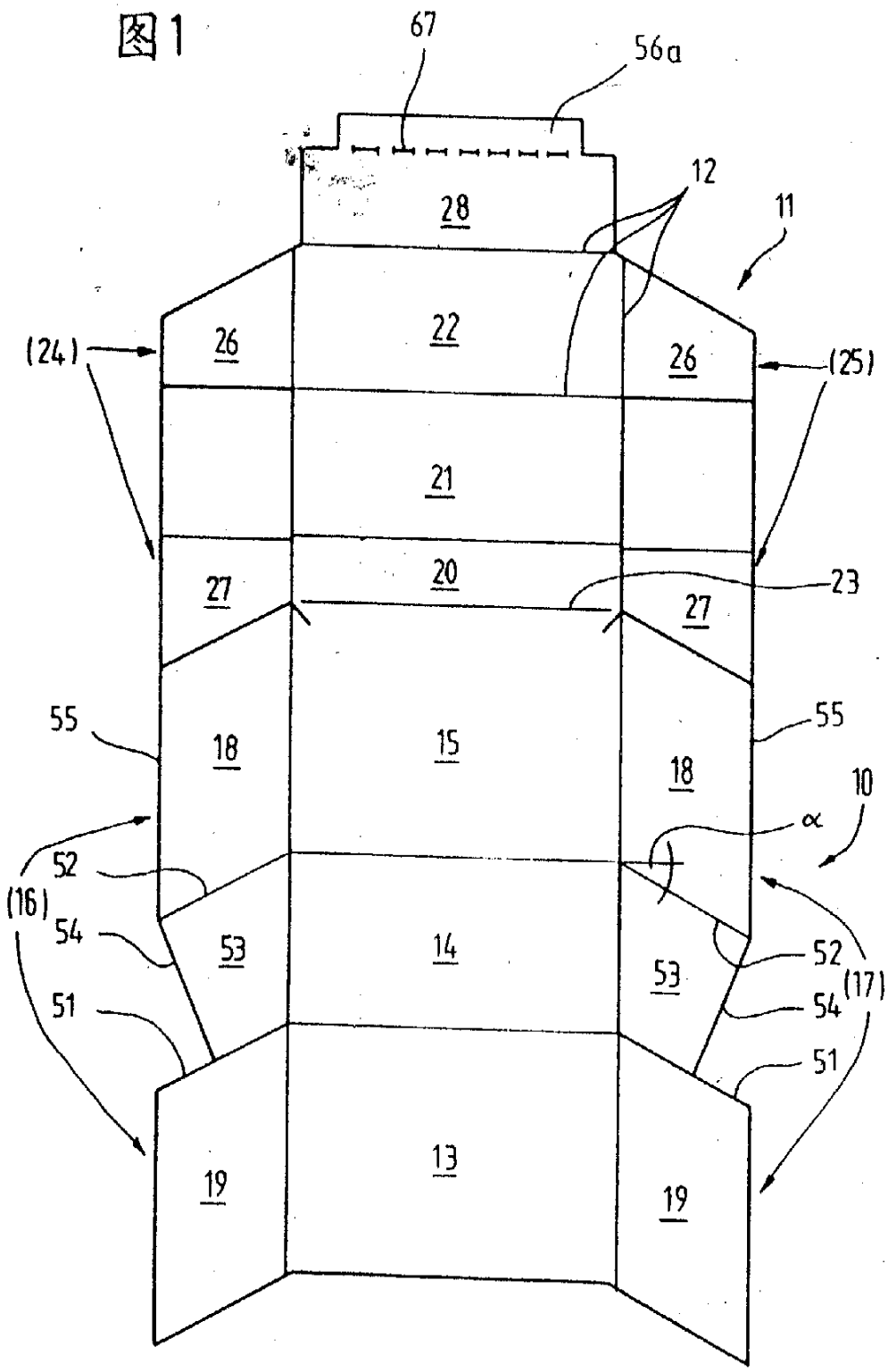
在支承壁 76 上只设有一排凹槽 79。这些凹槽的形状是椭圆形的，因此，前排 30 的物品在凹槽 79 中没有间隙地被保持在位。在成

品包装中位于后排31区域的支承壁76的区域80没有凹槽。后排31的物品支承在这个区域80上或抵靠在区域80上。这样，支承在区域80上的后排31相对于穿过凹槽79凸出的前排物品自动地形成高度偏置。区域80要比支承壁76窄些以便较容易地引入包装中。

在图8b中没有画出向下固定下排物品的固定件，尽管如此，按照前述实施例可以设置这种固定件。另外，物品高度偏置的实施例可以通过任何方式与关于固定件的实施例相结合使用。

说　明　书　附　图

图1


67
56a
12
28
11
(24)
26
22
26
(25)
21
27
20
23
27
55
18
15
18
55
10
α
52
(16)
54
53
14
53
52
(17)
54
51
51
19
13
19

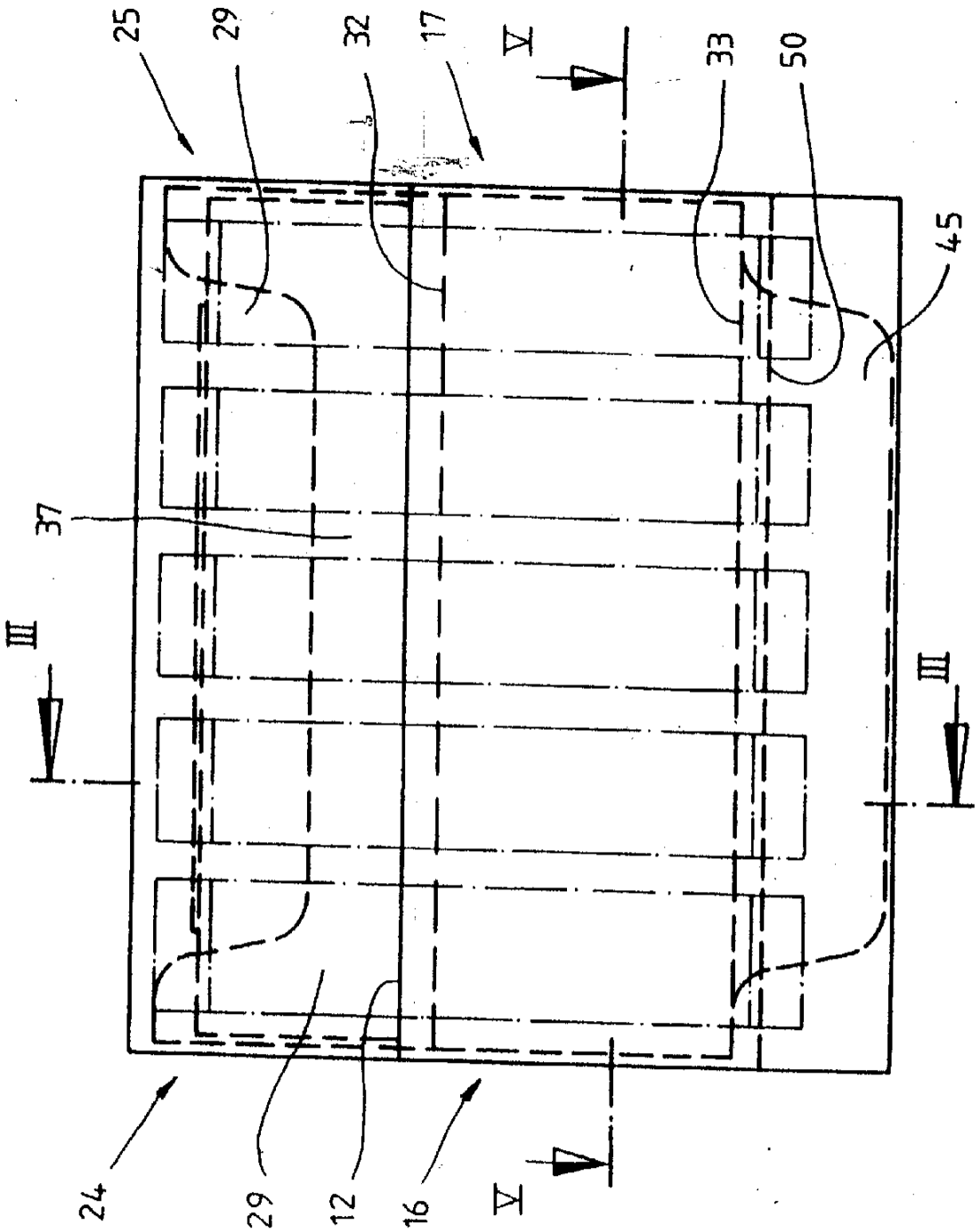
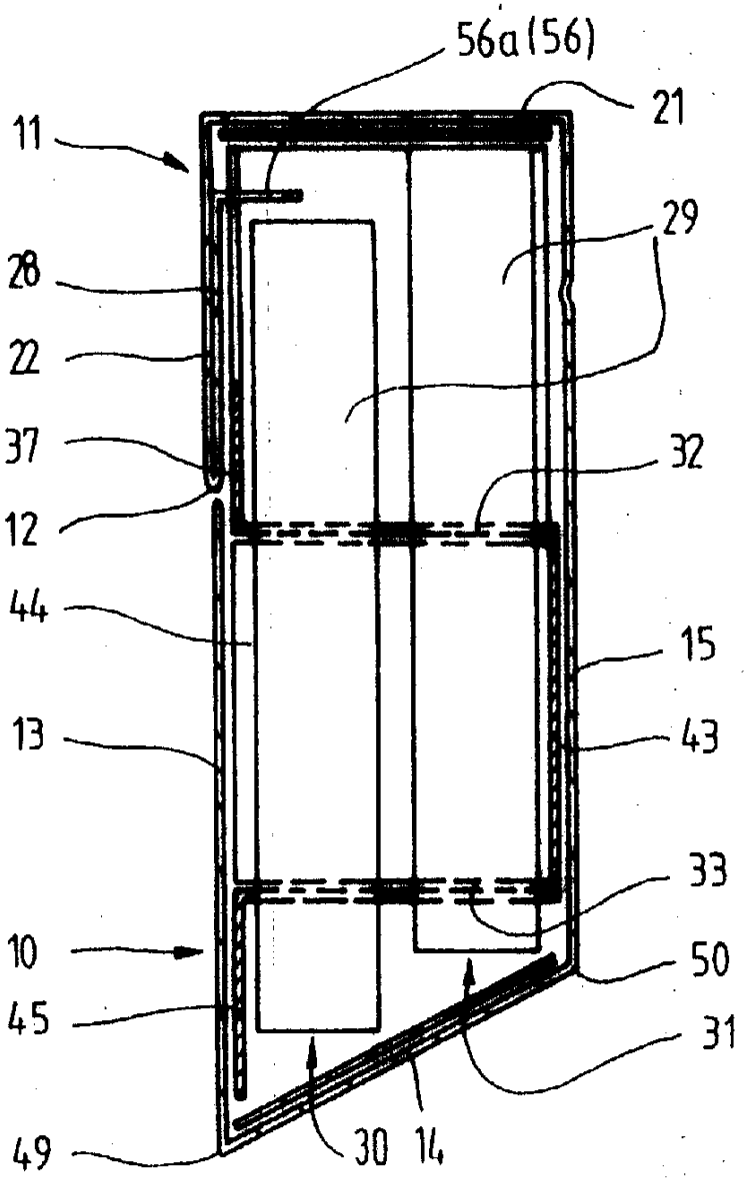


图2

图 3



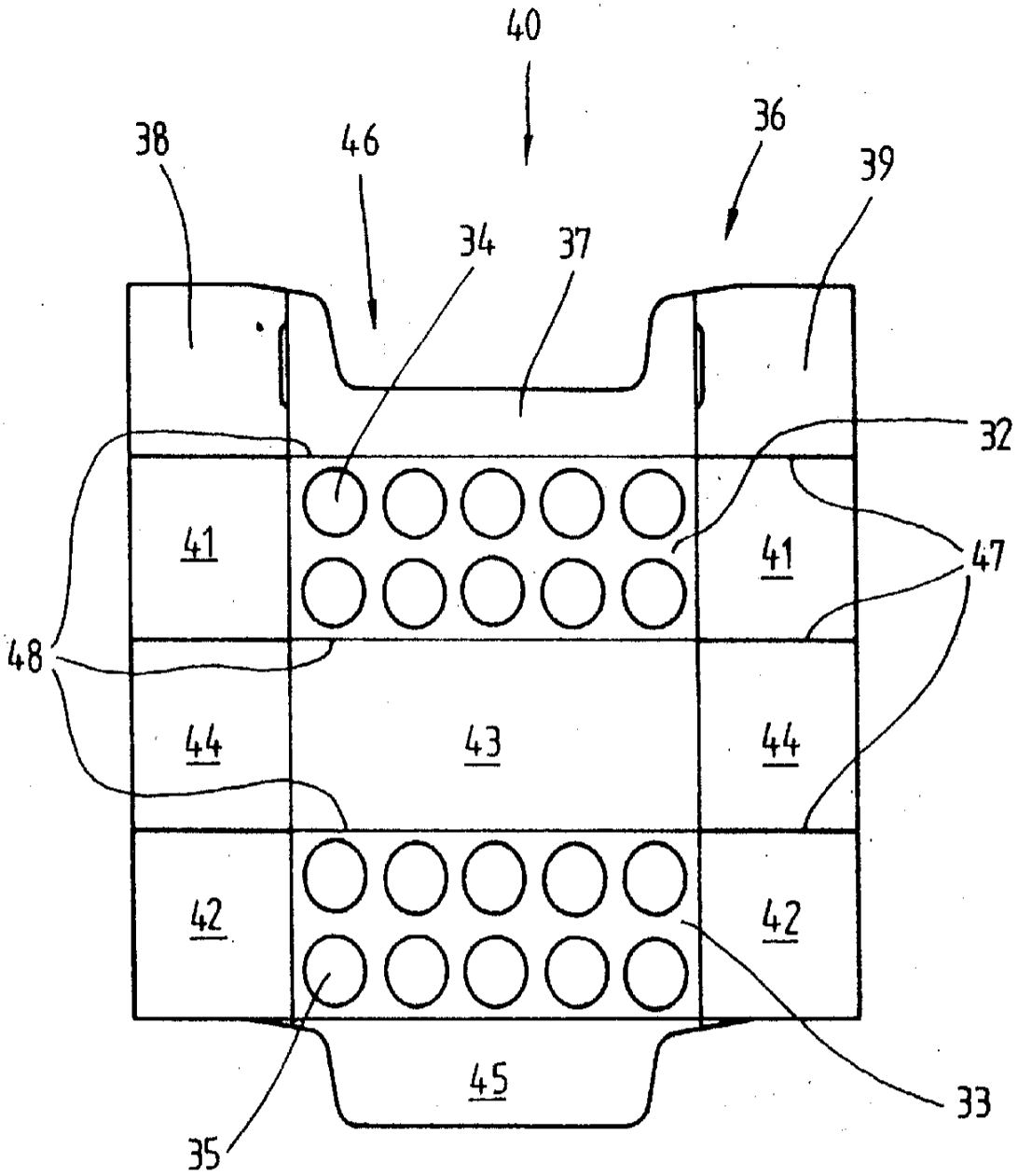


图 4

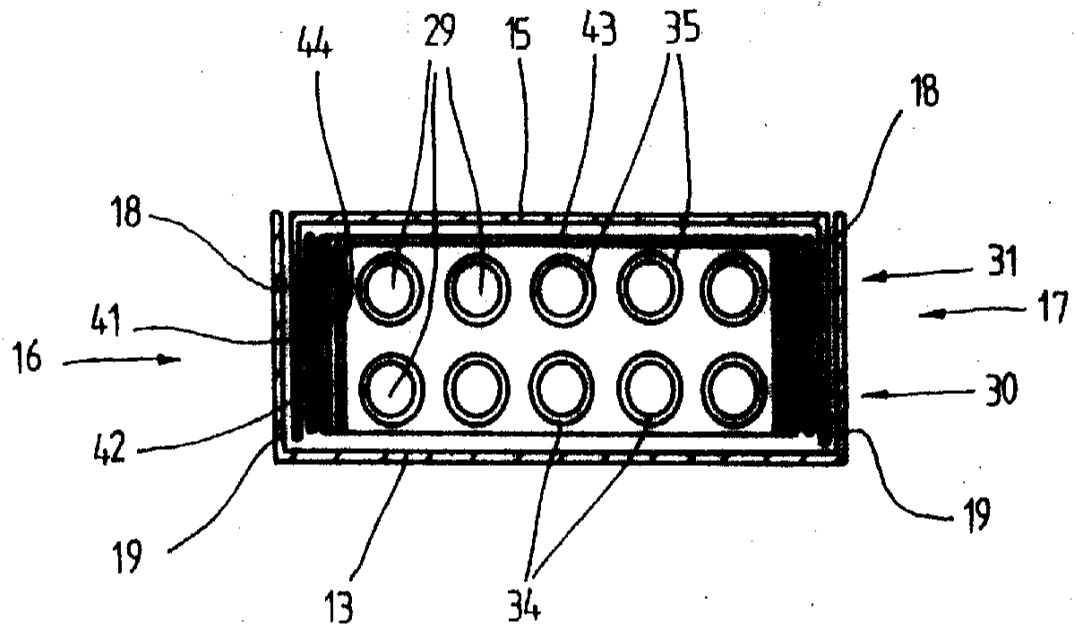


图 5

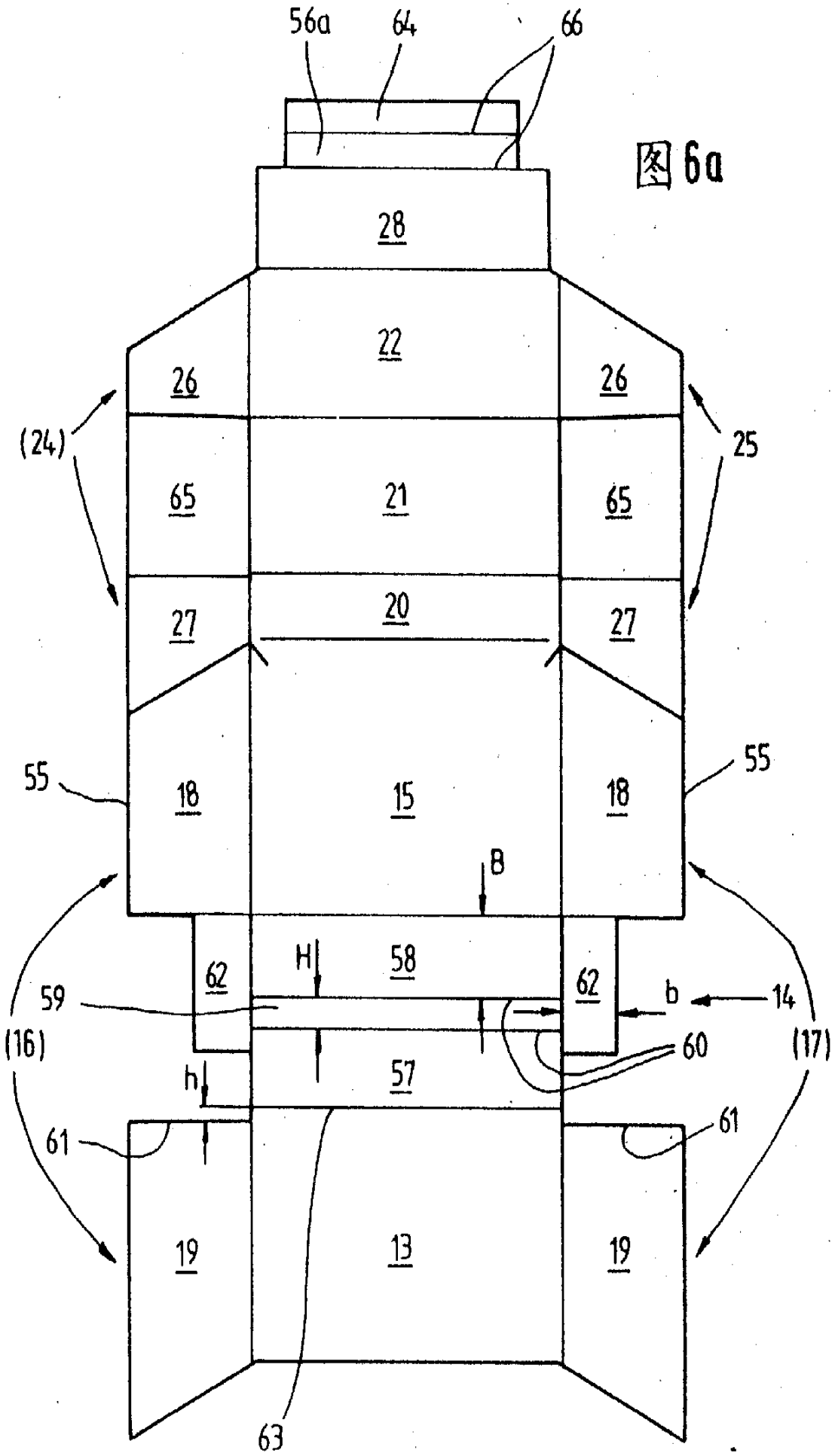

56a
64
66
28
22
26
26
(24)
25
65
21
65
27
20
27
55
18
15
18
55
B
62
H
58
62
59
b
14
(16)
(17)
60
h
57
61
61
19
13
19
63

图 6a

图6b

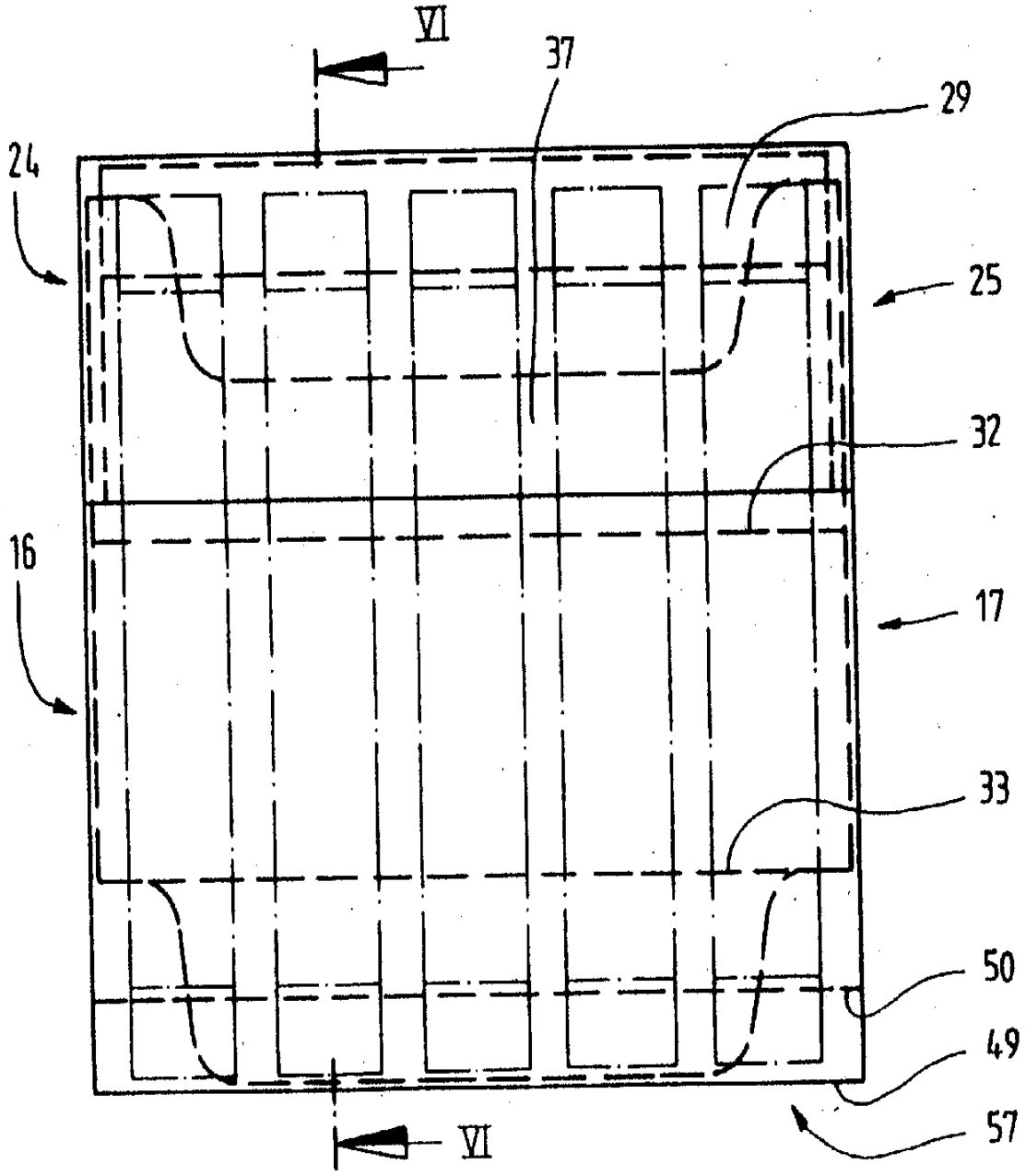


图 6c

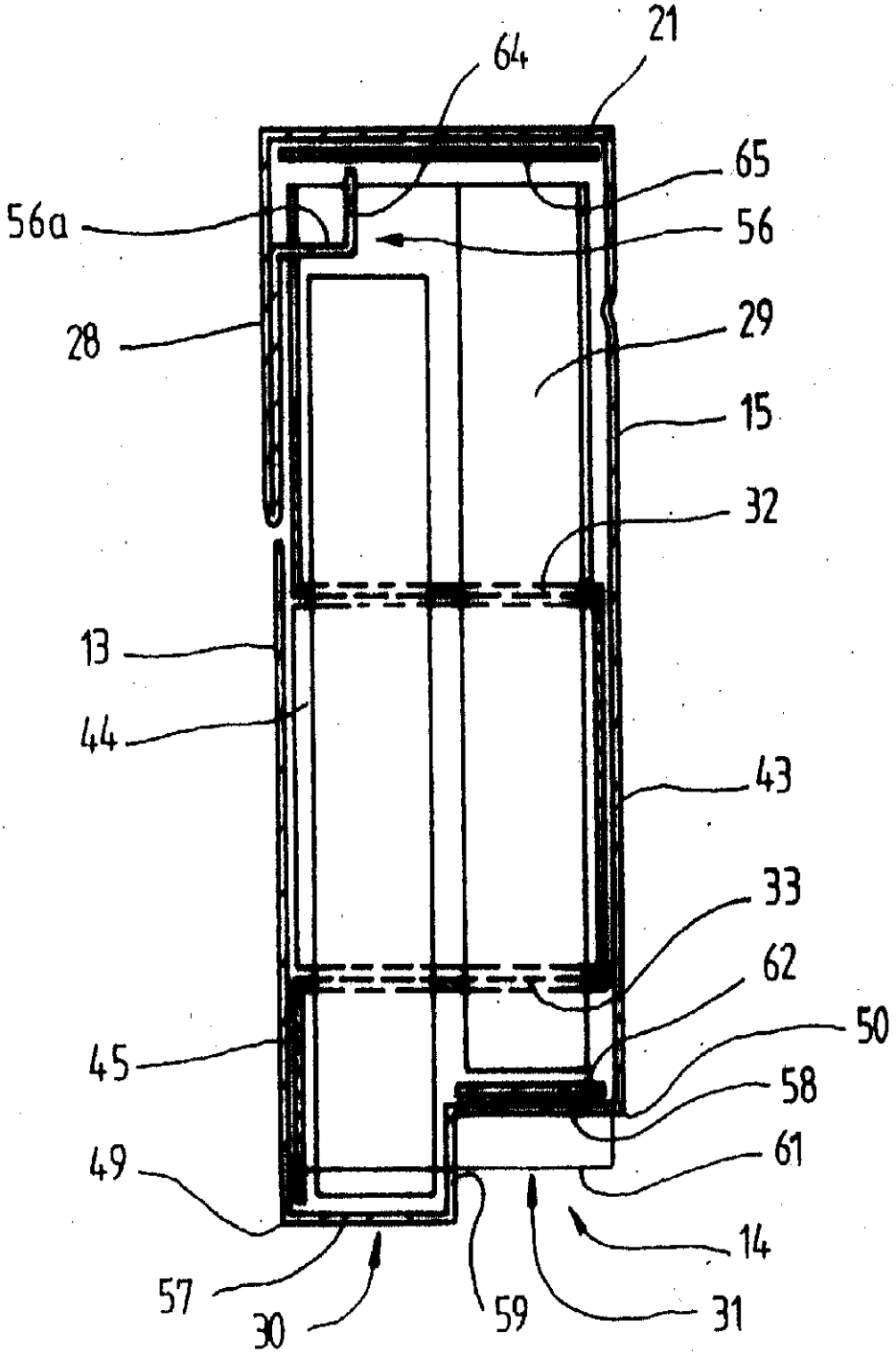


图 7a

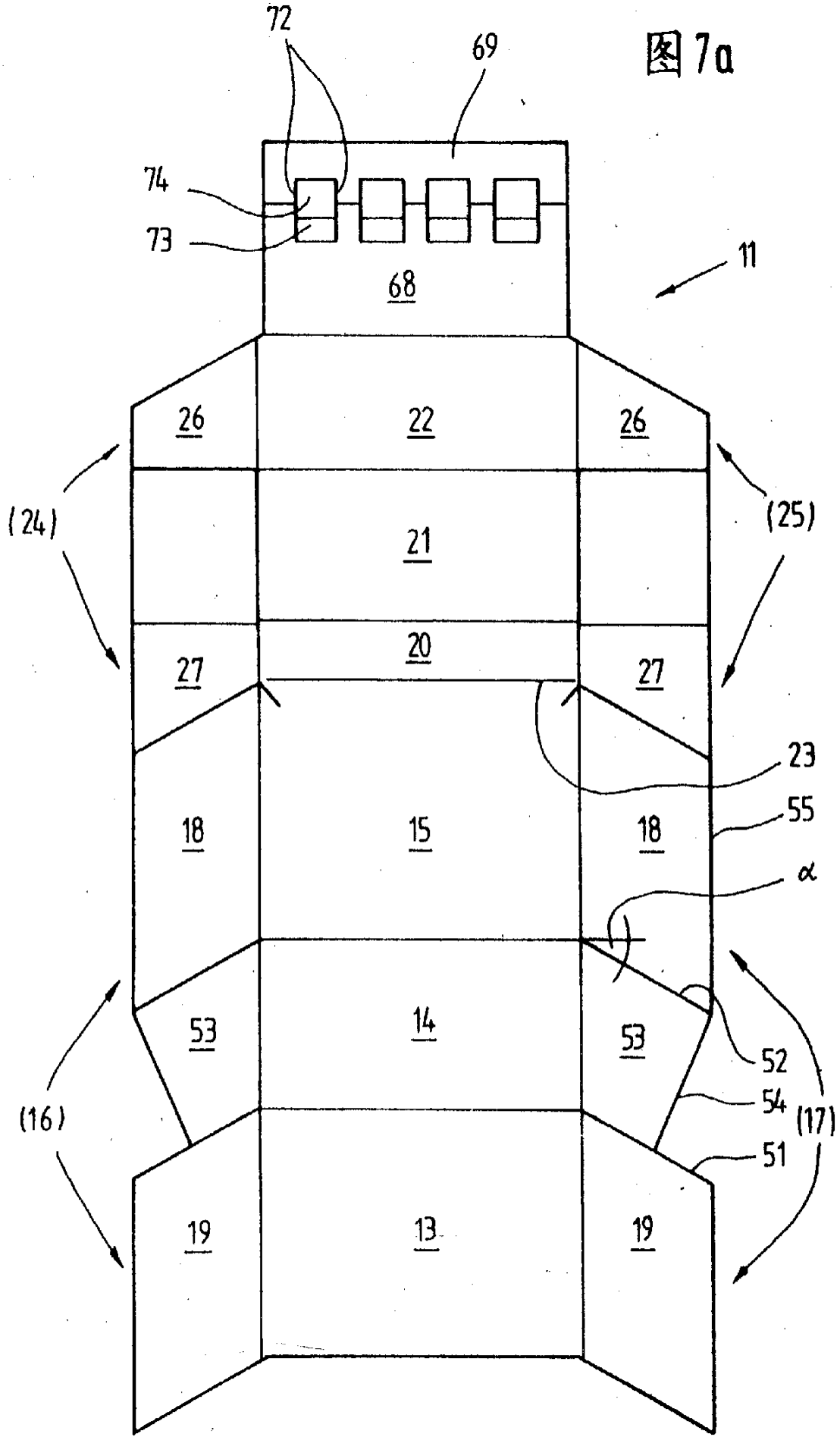

72
69
74
73
68
11
26
22
26
(24)
21
(25)
20
27
27
23
18
15
18
55
α
53
14
53
52
54
(16)
(17)
51
19
13
19

图 7b

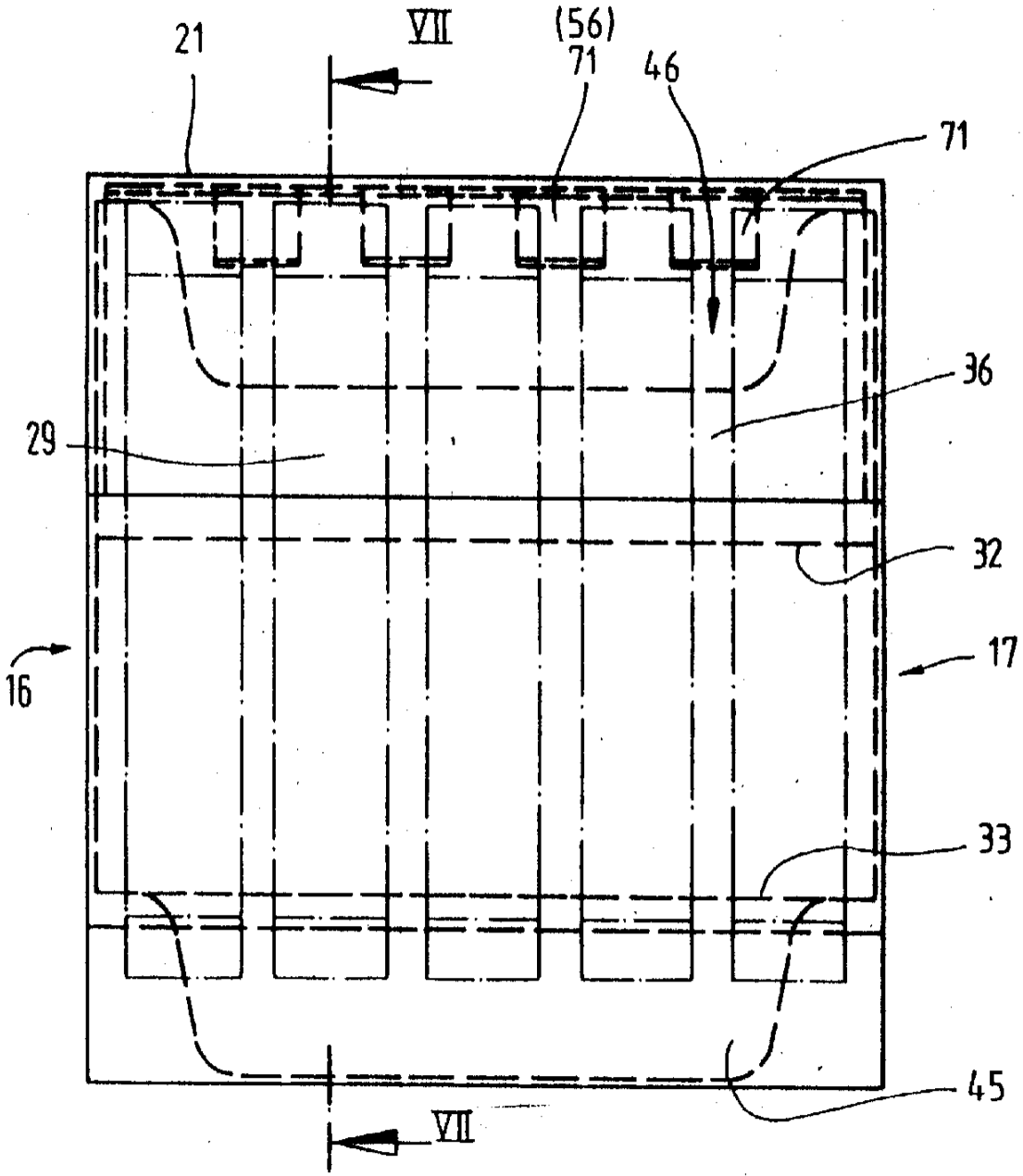
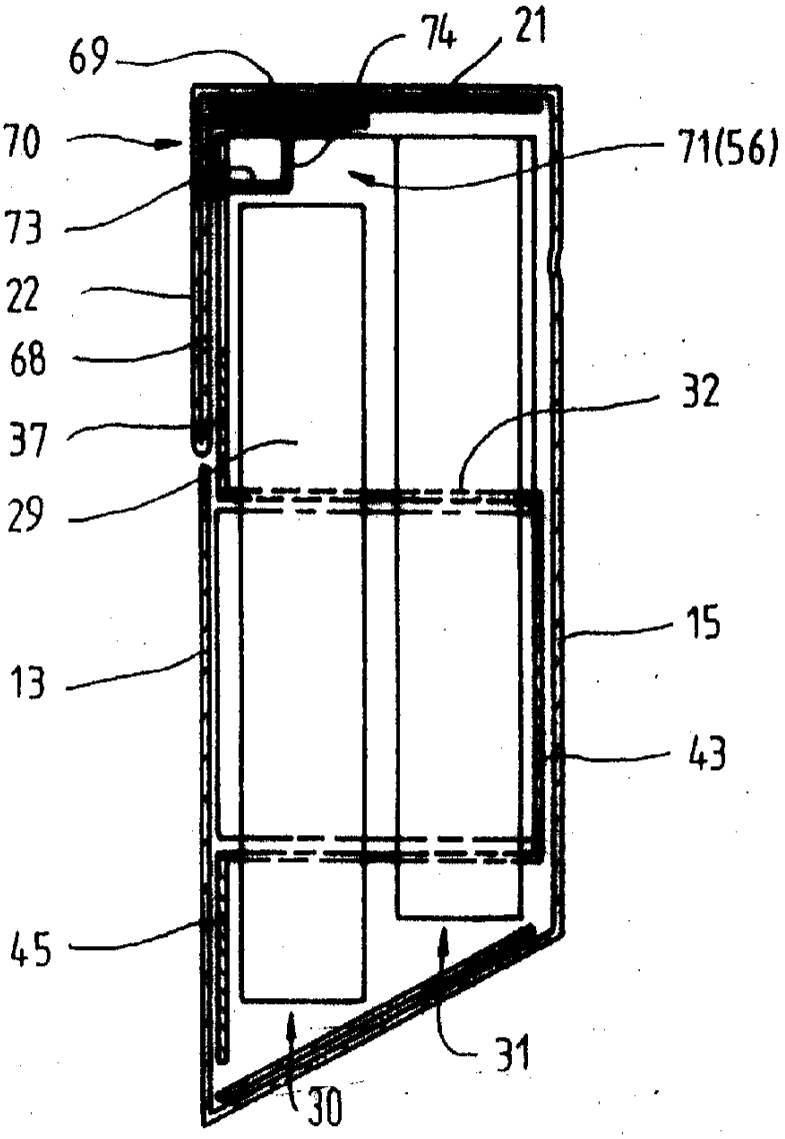


图 7c



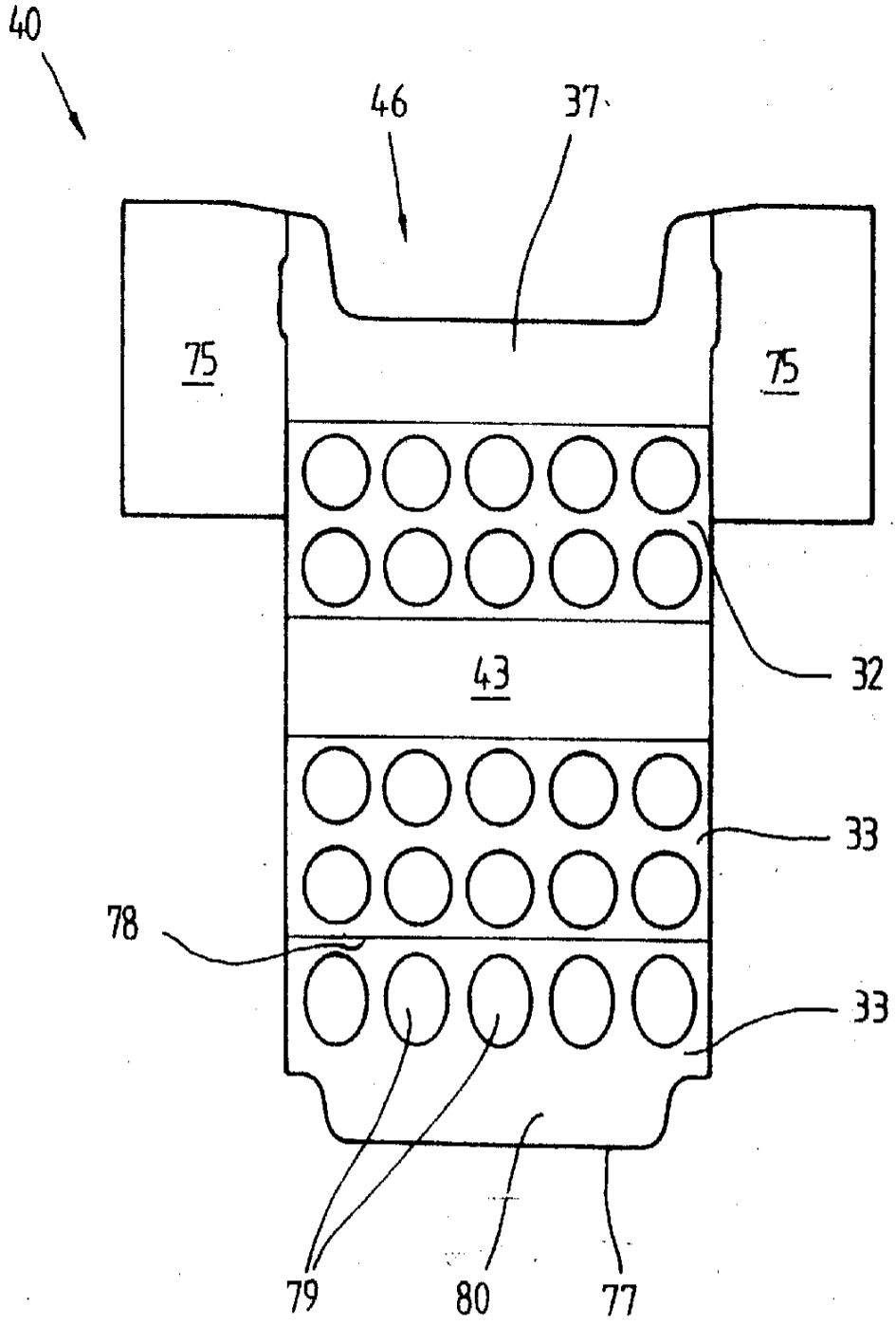


图 8a

图 8b

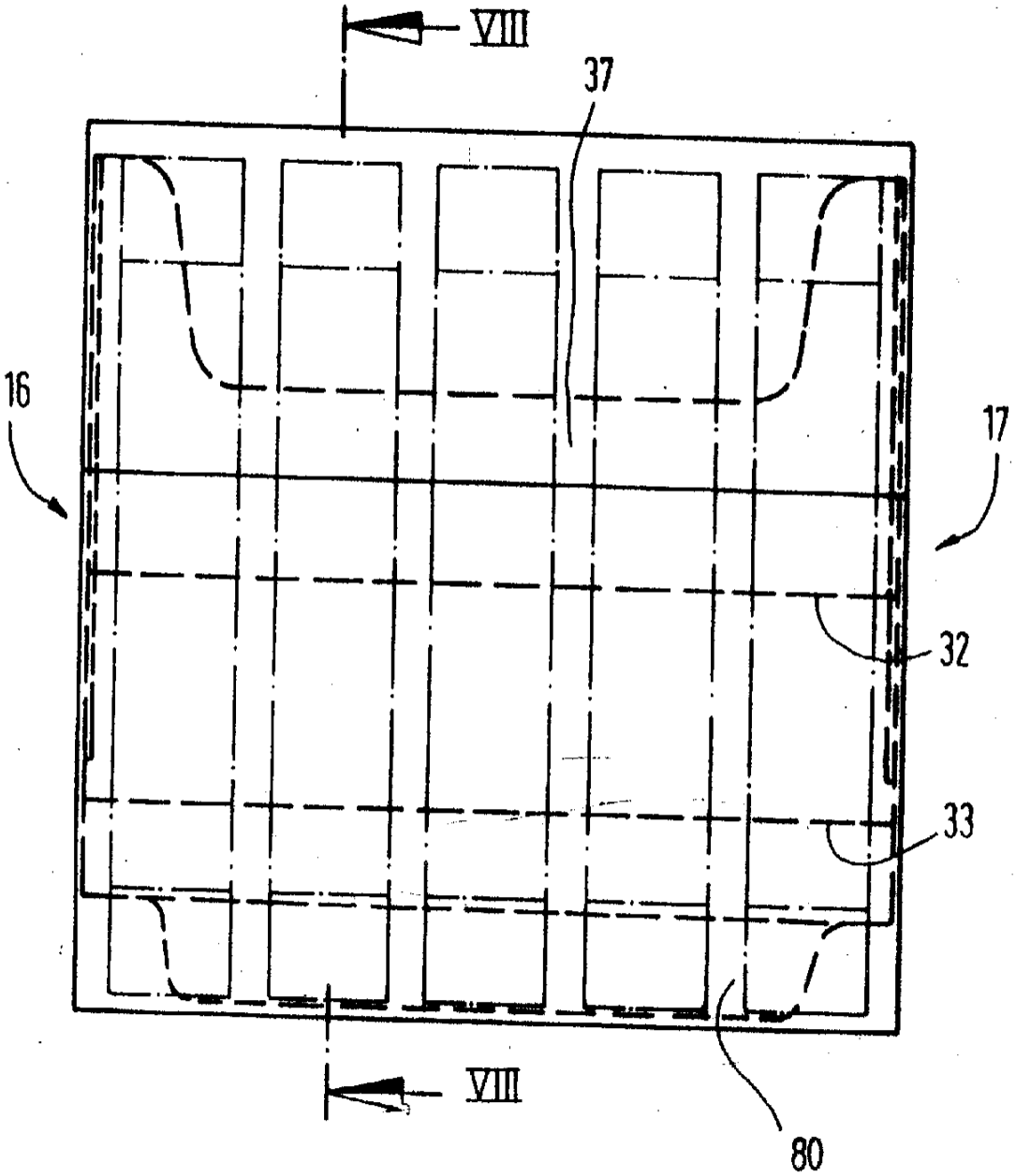


图8c

