(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105595815 A
(43)申请公布日 2016.05.25

(21)申请号 201610030519.3

(22)申请日 2011.09.02

(62)分案原申请数据
201110256868.4 2011.09.02

(71)申请人 戴梦云
地址 350300 福建省福州市福清市玉屏街清荣大道38号903

(72)发明人 戴梦云

(51)Int.Cl.
A47J 27/08(2006.01)
A47J 36/36(2006.01)
A47J 36/38(2006.01)
A47J 27/09(2006.01)

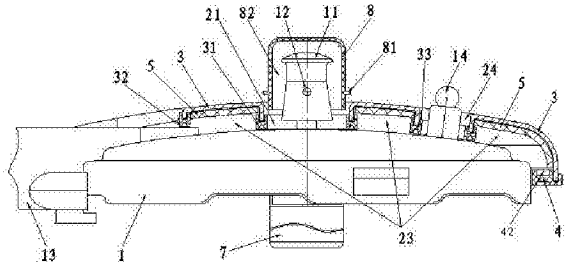
权利要求书1页 说明书7页 附图5页

(54)发明名称

煮食高压锅防护节能盖

(57)摘要

本发明提供的煮食高压锅防护节能盖，包括具有盖手柄和限压阀及其它安全构件的锅盖1；锅盖1上设有由以金属薄板制成的金属壳3和以塑胶制成的侧围套4构成的壳罩2；壳罩2上设有阀位孔21、让位槽22及其它让位孔槽；上述各孔槽设有隔热胶套；壳罩2与锅盖1配合围成空腔23；孔套31下端与锅盖1之间设有间距；侧围套4上设有泄流口41；侧围套4上设有导流槽42。本发明防护节能盖具有安全防护作用和节能保温效果，且不影响高压锅的安全使用，使用方便，其有利于节能减排而具有推广应用价值。



CN 105595815 A

1.一种煮食高压锅防护节能盖，包括具有盖手柄(13)和配有阀帽(11)的限压阀及其它安全构件的锅盖(1)；其特征在于：锅盖(1)上设有用于覆盖其外表面的壳罩(2)；所述壳罩(2)由金属壳(3)和侧围套(4)组合构成；所述金属壳(3)由金属薄板材料制成，所述侧围套(4)由塑胶材料制成；所述侧围套(4)呈圆环形，其外周侧与金属壳(3)下端内周侧相紧配，以使两者相互紧密套合连接；所述侧围套(4)具有适宜的宽度，以使金属壳(3)内周侧面与锅盖(1)的外周侧面之间具有适宜的间距；所述侧围套(4)的内周侧密合于锅盖(1)外周侧的对应位置上；所述金属壳(3)上设有用于避让限压阀阀帽(11)的阀位孔(21)；所述阀位孔(21) 为具有适宜高度的翻边孔，其侧壁与阀帽(11)的周侧之间具有适宜的排汽空隙，所述阀位孔(21)下端侧设有与其相套合的具有隔热作用的孔套(31)，所述孔套(31)由塑胶材料制成，其下端面密合于锅盖(1)外表面的对应位置上；所述金属壳(3)及侧围套(4)上设有用于避让盖手柄(13)的让位槽(22)，所述让位槽(22)具有适宜高度的侧壁，所述让位槽(22)的下端侧设有与其相套合的具有隔热作用的槽边套(32)，所述槽边套(32)由塑胶材料制成，其下端面密合于锅盖(1)及盖手柄(13)外表面的对应位置上；壳罩(2)上设有用于避让锅盖(1)上的其它安全构件的让位孔槽，该让位孔槽具有适宜高度的侧壁，且该让位孔槽的下端侧或内端侧设有与其相套合的具有隔热作用的胶套，该胶套的下端面或内端面密合于锅盖(1)外表面的相应位置上；除了为满足上述让位结构与锅盖(1)及盖手柄(13)的部分外表面之间密合需要而相互接触之外，所述金属壳(3)的内表面与锅盖(1)的外表面之间具有适宜的间距，以使所述壳罩(2)与锅盖(1)配合围成封闭的空腔(23)；所述孔套(31)的下端面与锅盖(1)外表面之间具有适宜的间距；所述侧围套(4)上设有与所述溢出口(34)相配对的泄流口(41)，以使从溢出口(34)流入空腔(23)内及锅盖(1)表面上的未被汽化的油水可从泄流口(41)向下流出；所述侧围套(4)的上侧部设有以泄流口(41)为中心向侧围套(4)两侧并沿其周向延伸的环形状的导流槽(42)。

2.根据权利要求1所述的煮食高压锅防护节能盖，其特征在于：所述阀位孔(21)的上端周沿不高于限压阀帽孔(12)的下沿，以使从帽孔(12)喷出的汽体不被阀位孔(21)的内壁遮挡。

3.根据权利要求1所述的煮食高压锅防护节能盖，其特征在于：所述侧围套(4)由具有适宜弹性的塑胶材料制成。

4.根据权利要求1所述的煮食高压锅防护节能盖，其特征在于：所述金属壳(3)由不锈钢薄板制成。

5.根据权利要求1所述的煮食高压锅防护节能盖，其特征在于：所述金属壳(3)的表面喷涂有一层具有隔热作用的塑胶涂覆层。

煮食高压锅防护节能盖

[0001] 本申请为申请日为2011年9月2日、申请号为2011102568684、发明名称为煮食高压锅防护节能罩的分案申请。

技术领域

[0002] 本发明涉及一种煮食高压锅防护节能盖。

背景技术

[0003] 公众日常在燃气灶或电磁炉上所使用的煮食高压锅(下文称:高压锅或普通高压锅)大多由铝合金或不锈钢材料制成,给人们的生活带来许多便利,相对于自动电高压锅,普通高压锅在煮食过程中能够随时随意进行火力调控,有其一定的使用优势。但是,普通高压锅的金属表面外露面积大,特别是高压锅的锅盖,除了小部分被锅盖的手柄覆盖外,金属外表大部分外露,在煮食过程中,外露的锅盖表面处于相对高温状态,并因其表面温度高,当人体不小心触碰其上,易被烫痛或烫伤;更为明显的不足是,在高压锅煮食过程中,无论采用燃气灶还是电磁炉,高温的高压锅的锅盖总是处于向外散热状态,又因其表面温度高,外露面积大,散失的热量多,特别是在环境温度较低的冬季,锅盖与周围环境的温差大,散热更快,损失的热量更多,既不利于煮食时的节能,也不利于高压锅在停止煮食加热后的保温。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种煮食高压锅防护节能盖,普通高压锅采用本发明的防护节能盖,使人体避免触碰在煮食中的高压锅锅盖表面,具有更完善的安全防护作用,并具有更理想的节能和保温效果。

[0005] 本发明的目的是这样实现的,所述的煮食高压锅防护节能盖,包括具有盖手柄和配有阀帽的限压阀及其它安全构件的锅盖;其特征在于:锅盖上设有用于覆盖其外表面的壳罩;所述壳罩由金属壳和侧围套组合构成;所述金属壳由金属薄板材料制成,所述侧围套由塑胶材料制成;所述侧围套呈圆环形,其外周侧与所述金属壳下端内周侧紧配,以使两者相互紧密套合连接;所述侧围套具有适宜的宽度,以使金属壳内周侧面与锅盖的外周侧面之间具有适宜的间距;所述侧围套的内周侧密合于锅盖外周侧的对应位置上;所述金属壳上设有用于避让限压阀阀帽的阀位孔;所述阀位孔为具有适宜高度的翻边孔,其侧壁与阀帽的周侧之间具有适宜的排汽空隙,其下端面密合于锅盖外表面的对应位置上;所述金属壳及侧围套上设有用于避让盖手柄的让位槽,所述让位槽具有适宜高度的侧壁,其下端面密合于锅盖及盖手柄的外表面对应位置上;壳罩上还设有用于避让锅盖上的其它安全构件的让位孔槽,以使套设在锅盖上的壳罩不影响该安全构件的正常使用,且该让位孔槽具有适宜高度的侧壁,其下端面或内端面密合于锅盖外表面上;除了为满足上述让位结构与锅盖及盖手柄的部分外表面之间密合需要而相互接触之外,所述金属壳的内表面与锅盖的外表面之间具有适宜的间距,以使所述壳罩与锅盖一起围成封闭的空腔。附加说明:通常,高

压锅盖上配有包括限压阀在内的具有稳压排气或超压泄气功能的构造或部件(统称:安全构件),如除了配设限压阀外,锅盖上还配有至少一个具有超压泄气功能的安全阀,并在锅盖边侧开设至少一个用于容纳高压锅密封圈因异常压力而变形凸出的安全孔口;上述记载的锅盖上的其它安全构件就是指除了限压阀之外的以公知方式选配在锅盖上的安全阀或/和安全孔口。

[0006] 本发明的目的也可以是这样实现的,所述的煮食高压锅防护节能盖,其特征在于:所述阀位孔下端侧设有与其相套合的具有隔热作用的孔套,所述孔套由塑胶材料制成,其下端面密合于锅盖外表面的对应位置上;所述让位槽的下端侧设有与其相套合的具有隔热作用的槽边套,所述槽边套由塑胶材料制成,其下端面密合于锅盖及盖手柄外表面的对应位置上;壳罩上用于避让锅盖上的其它安全构件的让位孔槽的下端侧或内端侧设有与该让位孔槽相套合的具有隔热作用的胶套,该胶套的下端面或内端面密合于锅盖外表面的相应位置上。

[0007] 本发明的目的还可以是这样实现的,所述的煮食高压锅防护节能盖,其特征在于:所述金属壳的内壁设有由发泡塑胶材料制成的具有隔热作用的内衬;所述内衬与所述金属壳的配合表面之间相互贴合,以使两者可相互密合或粘接成一体;所述内衬与锅盖的外表面之间具有适宜的间距。

[0008] 煮食高压锅配用本发明的防护节能盖,人体不易直接触碰到高温的锅盖表面。本发明节能盖中的壳罩,其中的金属壳的内表面不与锅盖外表面直接接触,两者之间具有适宜的间距,能使壳罩的表面温度低于锅盖的表面温度,人体触碰到壳罩表面不会被烫伤,而使本发明节能盖对人体具有良好的安全防护作用。

[0009] 本发明节能盖使壳罩与锅盖配合围成封闭的空腔,该封闭空腔内充满了导热系数低且不与外界对流的空气,使所构设的壳罩及空腔具有良好的绝热特性。因此,本发明中的壳罩能显著减慢经锅盖表面的散热速度,而使高压锅在煮食过程中进一步减少热量散失,有利于加快高压锅的煮食进程,缩短煮食加热时间,从而使高压锅在煮食时具有良好的节能效果;并且,因锅盖得到了壳罩的绝热覆盖,使该高压锅具有更好的绝热性能及保温效果,高压锅在停止加热后,能获得更长的保温时间,减少重新加热的机会而也有利于节能。

[0010] 本发明节能盖中的壳罩上所构设的阀位孔及其与阀帽之间的排汽空隙,使壳罩在锅盖上覆盖不会影响限压阀的正常排气,从而有效地解决了在锅盖上进行防护及节能构造设计所面临的易影响高压锅安全使用的问题,使本发明的防护节能盖在煮食高压锅上配套使用能够实现对人体更完善的安全防护作用和获得更好的节能及保温效果,从而克服了现有技术未能合理地在高压锅锅盖上进行防护及节能构造设计而使现有高压锅在煮食使用时易存在着防护功能差和节能及保温效果欠佳等不足。

[0011] 本发明节能盖中的壳罩的主体即金属壳采用金属薄板制成,使本发明的防护节能盖结构合理耐用,使用安全方便,并能与设置在高压锅上的其它绝热构件配套使用,而具有更良好的安全防护作用和节能及保温效果,能给高压锅的煮食使用带来便利,其有利于节能减排而具有推广应用价值。

附图说明

[0012] 图1是本发明实施例的主要构造示意图(未示出锅盖1)。

[0013] 图2是图1的右视图。

[0014] 图3是图1的左剖视图。

[0015] 图4是图1的仰视图(局部)。

[0016] 图5是图1的I部放大视图。

[0017] 图6是本发明的总体配合关系示意图(局部)。

[0018] 图7是图6的俯视图(局部)。

[0019] 图8是本发明实施例二的构造示意图。

[0020] 图9是图8的左剖视图。

[0021] 图10是图8的I部放大视图。

[0022] 图中:锅盖1,阀帽11,帽孔12,盖手柄13,安全阀14,壳罩2,阀位孔21,让位槽22,空腔23,安全孔24,金属壳3,孔套31,槽边套32,胶套33,溢出口34, 环套槽35, 胶圈36,侧围套4,泄流口41,导流槽42,内衬5,油水杯7,插耳71,插孔72,罩帽8,罩孔81,帽肩82。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和实施例对本发明进行详细说明。

[0024] 实施例一

本发明实施例一的煮食高压锅防护节能盖(构造见图1至图7),包括具有盖手柄13的锅盖1,锅盖1上配设具有阀帽11的限压阀和安全阀14,其构造特点在于:锅盖1上设有用于覆盖其外表面的壳罩2;壳罩2由金属壳3和侧围套4组合构成;金属壳3由金属薄板材料制成,侧围套4由塑胶材料制成;

上述的侧围套4呈圆环形,其外周侧与金属壳3下端内周侧相紧配,以使两者相互紧密套合连接;侧围套4具有适宜的宽度,以使金属壳3内周侧面与锅盖1的外周侧面之间具有适宜的间距;侧围套4的内周侧密合于锅盖1外周侧的对应位置上;

上述的金属壳3上设有用于避让限压阀阀帽11的阀位孔21;阀位孔21 为具有适宜高度的翻边孔,其侧壁与阀帽11的周侧之间具有适宜的排汽空隙,其下端面密合于锅盖1外表面的对应位置上;

上述的金属壳3及侧围套4上设有用于避让盖手柄13的让位槽22,让位槽22具有适宜高度的侧壁,其下端面密合于锅盖1及盖手柄13的外表面对应位置上;

上述的金属壳3上设有用于避让安全阀14的安全孔24,安全孔24具有适宜高度的侧壁,其下端面密合于锅盖1外表面的对应位置上;

根据锅盖1上配设的其它安全构件,壳罩2上还设有用于避让锅盖1上的其它安全构件的让位孔槽,以使套设在锅盖1上的壳罩2不影响该安全构件的正常使用,且该让位孔槽具有适宜高度的侧壁,其下端面或内端面密合于锅盖1外表面上;

除了为满足上述的让位结构与锅盖1及盖手柄13的部分外表面之间密合需要而相互接触之外,金属壳3的内表面与锅盖1的外表面之间具有适宜的间距,以使壳罩2与锅盖1配合围成封闭的空腔23。

[0025] 本实施例中的壳罩2上所构设的阀位孔21及其与阀帽11周侧之间的排汽空隙,使从限压阀排出的汽体可以无阻碍流通,而使套装壳罩2后的锅盖1不影响高压锅在煮食加热过程中的安全使用;同时,壳罩2使锅盖1的散热表面得以更全面有效的绝热覆盖,壳罩2的

表面温度明显低于锅盖1的表面温度，从而使壳罩2对人体具有良好的安全防护作用；并且，由于壳罩2与锅盖1之间形成封闭的空腔23，其内充满了导热系数低且不与外界对流的空气，使壳罩2具有良好的绝热性能，能显著减慢锅盖1的散热速度，有利于加快高压锅的煮食进程，缩短煮食加热时间，具有节能效果；在高压锅停止加热后，壳罩2也使本发明防护节能盖具有更好的保温效果，使高压锅能获得更长的保温时间，减少重新加热的机会而也有利于节能。

[0026] 为使本发明防护节能盖更易于实施应用和具有更好的使用效果，在上述构造的基础上，本实施例进一步构设以下构造，其好处也随后表述。

[0027] 进一步构造1：上述的阀位孔21的上端周沿不高于限压阀帽孔12的下沿，以使从帽孔12喷出的汽体不被阀位孔21的内壁遮挡。

[0028] 上述限定的阀位孔21与帽孔12之间的相对位置关系，可使从帽孔12中喷出的汽体免于被阀位孔21的内壁遮挡而使该汽体免于在阀位孔21中形成油水，从而能确保限压阀正常排气及高压锅的安全使用，有利于使本发明保持良好的绝热效果和使用方便性。

[0029] 进一步构造2：上述的侧围套4由具有适宜弹性的塑胶材料制成。具有适宜弹性的侧围套4可容许其存在着较大的制造误差，并使其易于与锅盖1形成良好的配合状态，能使壳罩2在锅盖1上的装卸更为方便，并使所形成的空腔23封闭状态更为良好，有利于提升本实施例壳罩2的绝热性能。

[0030] 进一步构造3：上述的阀位孔21下端侧设有与其相套合的具有隔热作用的孔套31，孔套31由塑胶材料制成，其下端面密合于锅盖1外表面的对应位置上；让位槽22的下端侧设有与其相套合的具有隔热作用的槽边套32，槽边套32由塑胶材料制成，其下端面密合于锅盖1及盖手柄13外表面的对应位置上；上述的安全孔24的下端侧设有与其相套合的具有隔热作用的胶套33，胶套33由塑胶材料制成，其下端面密合于锅盖1外表面的对应位置上；壳罩2上用于避让锅盖1上的其它安全构件的让位孔槽的下端侧或内端侧设有与该让位孔槽相套合的具有隔热作用的胶套，该胶套的下端面或内端面密合于锅盖1外表面的相应位置上。

[0031] 所构设的孔套31、槽边套32、胶套33及上述的胶套，可以使金属壳3的孔槽内端边不直接与锅盖1外表面接触，可显著减慢热能经锅盖1传导至金属壳3上的速度，使壳罩2的温升更低，而进一步提升本实施例壳罩2的绝热性能，使本发明的防护节能盖具有更好的安全防护作用和节能及保温效果。

[0032] 进一步构造4：上述的孔套31、槽边套32、胶套33及上述的胶套均由具有适宜弹性的塑胶材料制成，其横截面均呈“H”形。

[0033] 由弹性塑胶材料制成的孔套31、槽边套32、胶套33及上述的胶套有利于容许金属壳3较大的制造误差，能使金属壳3更易于生产和有利于降低其生产成本，也易于使壳罩2与锅盖1之间获得预设定的配合要求，以使两者之间的空腔23保持更良好的封闭状态，从而使壳罩2及本发明的防护节能盖保持良好的绝热性能和使用方便性。而横截面呈“H”形的孔套31、槽边套32、胶套33及上述的胶套能使上述的优势更加突出。

[0034] 进一步构造5：上述孔套31的下端部设有以使所述阀位孔21与空腔23相贯通的溢出口34。侧围套4上设有与溢出口34相配对的泄流口41，以使从溢出口34流入空腔23内及锅盖1表面上的未被汽化的油水从泄流口41向下流出。

[0035] 应用上述构造的高压锅在其煮食使用时，若从阀帽11底部排出的流体于阀位孔21中的锅盖1表面形成少量或通常量的油水，该油水能从所构设的溢出口34流至位于空腔23内的锅盖1表面，而使该油水免于积聚在阀位孔21中，以免影响限压阀的正常排气及高压锅的安全使用；而流至空腔23内的锅盖1表面上的油水易被完全汽化，汽化后所形成的汽体能从溢出口34冒出，使壳罩2保持良好的绝热效果和使用方便性。若从阀帽11底部排出的流体于阀位孔21中的锅盖1表面形成油水的量较多而使该油水流至位于空腔23内的锅盖1表面后未能被完全汽化，所构设的泄流口41能使未被汽化的油水从泄流口41向下流出而免于积聚在空腔23内，使壳罩2保持更好的绝热效果和使用便利性，并为油水的集中收集提供有利条件。

[0036] 进一步构造6：上述的泄流口41的出口位置上设有具有一对插耳71的油水杯7；金属壳3上设有一对与插耳71相配对的插孔72，使油水杯7挂接在金属壳3的外侧和侧围套4及锅盖1的下侧沿，以承接从泄流口41排出的油水。

[0037] 所构设的油水杯7可承接从泄流口41排出的油水，而使该油水免于溢流至灶台上，使采用本发明防护节能盖的高压锅煮食使用更安全便利。

[0038] 进一步构造7：上述的侧围套4的上侧部设有以泄流口41为中心向侧围套4两侧并沿其周向延伸的环形状的导流槽42。导流槽42呈从其两端头向泄流口41中心位置逐渐斜低的形状。

[0039] 所构设的导流槽42能拦接于空腔23内及锅盖1表面上未被汽化的油水，能减少该未被汽化的油水与锅盖1表面接触或滞留时间，从而能减少可能进一步的油水汽化所造成的热能损失而有利于节能，并使空腔23内的油水更易于从泄流口41向下流出，使壳罩2的使用更便利。而导流槽42向泄流口41中心位置逐渐斜低更容易使导流槽42中的的油水向下流出排尽，此使本发明防护节能盖的使用更为便利。

[0040] 进一步构造8：上述的金属壳3上设有与阀位孔21相配合的罩帽8，罩帽8呈圆筒形并由隔热塑胶材料制成；罩帽8设有用于避让阀帽11的罩孔81，罩孔81的上端为封闭状态。罩帽8设有与阀位孔21上端周沿相密合的帽肩82。罩帽8优选发泡聚丙烯材料制成。

[0041] 采用本发明防护节能盖的高压锅在其停止加热后，当需要进入保温状态时，上述构设的罩帽8可直接套装于壳罩2上的阀位孔21中，以阻断或封闭在阀位孔21位置上的散热通道，可减少热量散失，以进一步增强本发明的保温效果。所构设的帽肩82使罩帽8具有更好的封闭散热通道的作用。以发泡聚丙烯材料制成的罩帽8，具有质轻价廉和绝热效果优良的优势。

[0042] 进一步构造9：上述的金属壳3由不锈钢薄板制成。本实施例中的金属壳3优选以不锈钢金属薄板冲压制成，相对于选用其它金属材料，不锈钢材料导热系数相对低，使壳罩2具有更好的绝热作用，而使本发明防护节能盖具有更好的安全防护作用和节能及保温效果。

[0043] 进一步构造10：上述的金属壳3的表面喷涂有一层具有隔热作用的塑胶涂覆层。金属壳3表面上的隔热涂覆层，使金属壳3可选用更低价位的普通金属薄板材料，并可增强壳罩2的绝热性能。

[0044] 进一步构造11：上述的金属壳3的内壁设有由发泡塑胶材料制成的内衬5；内衬5与金属壳3的配合表面之间相互贴合，以使两者可相互密合或粘接成一体；内衬5与锅盖1的外

表面之间具有适宜的间距。内衬5优选发泡聚丙烯材料制成。

[0045] 所构设的内衬5具有良好的绝热作用，有利于增强本实施例中的壳罩2的绝热性能，使本实施例的防护节能盖具有更优良的安全防护作用和节能及保温效果。内衬5与锅盖1之间保持适宜的间距，不仅使壳罩2与锅盖1之间保留有适宜厚度的空气绝热层而使壳罩2具有更好的绝热性能，并可使内衬5避免与高温的锅盖1表面接触，有利于提高内衬5的使用寿命，或降低内衬5对所采用材料的耐高温要求。内衬5以发泡聚丙烯材料制成，使本实施例的壳罩2具有质轻价廉和绝热效果优良的优势。

[0046] 实施例二

本发明实施例二的煮食高压锅防护节能盖(构造见图8至图10)，为了使本发明防护节能盖的功能更加完善，以使之更易于实施和应用，在本发明实施例一的基础上，本发明实施例二进一步构设以下构造，其好处也随后表述。

[0047] 进一步构造1：上述的孔套31的下端面与锅盖1外表面之间具有适宜的间距；孔套31的下侧端设有围绕限压阀一周的环套槽35；环套槽35套设具有适宜弹性的胶圈36，胶圈36与锅盖1的对应表面之间具有预设定的接触变形余量，以使其能与锅盖(1)的外表面保持密贴状态。胶圈36的横截面呈倒“Y”形。胶圈36下侧端设有溢出口34。

[0048] 在孔套31上所构设的环套槽35及所配设的胶圈36有利于容许孔套31、槽边套32、胶套33及前述的胶套具有更大的制造及配合误差，也能使空腔23保持更好的封闭状态，从而使壳罩2保持良好的绝热性能和使用适应性及方便性。上述胶圈36可以采用横截面为圆形的普通胶圈，相对而言，横截面呈倒“Y”形的胶圈36具有更好的使用适应性，可使壳罩2与锅盖1之间所围合成的空腔23保持更良好的封闭状态，从而使本发明具有更好的节能和保温效果，并使本发明在整体上具有更合理的制造工艺性和使用便利性。而胶圈36下侧端所设的溢出口34，也易于使阀位孔21中的油水集中从溢出口34流至锅盖1表面，而使该油水免于积聚在阀位孔21中，以免影响限压阀的正常排气及高压锅的安全使用，以使壳罩2保持良好的绝热作用和使用安全性。本实施例中构设的具有环套槽35的孔套31使本实施例的煮食高压锅防护节能罩在实际应用时具有一定的灵活性，如在实际使用时，可以卸下或不套装上述的胶圈36，则上述的孔套31的下端面与锅盖1外表面之间的间距所构成的间隙使阀位孔21中的油水能从该间隙分散流至锅盖1表面并易被完全气化，且被气化后的气体又可以从该间隙排出，此能增强壳罩2的使用安全性和便利性；虽然，此实际使用方式对壳罩2的绝热作用有所削弱，但对壳罩2的安全防护作用没有影响。

[0049] 进一步构造2：上述的阀位孔21中设有与孔套31相配合的罩帽8，罩帽8呈圆筒形并由塑胶材料制成；罩帽8设有用于避让阀帽11的罩孔81，罩孔81的上端为封闭状态；罩帽8的外壁下端设有具有适宜高度的螺纹，孔套31内壁设有与其相配合的螺纹，以使两者之间可以螺纹连接。罩帽8设有与孔套31上端周沿相密合的帽肩82。

[0050] 在高压锅停止加热而进入保温状态时，可以不卸下阀帽11，上述所构设的罩帽8能直接旋入壳罩2上的阀位孔21中，以阻断或封闭在阀位孔21位置上的散热通道，可以进一步减少高压锅内的热量散失，以增强本发明防护节能盖的保温效果；旋套于孔套31上的罩帽8又可以作为提手柄使用，以使壳罩2在锅盖1上的套装操作更安全便利。所构设的帽肩82使罩帽8具有更好的封闭散热通道的作用。在高压锅煮食加热过程中，则需要从阀位孔21中卸下罩帽8。

[0051] 本实施例的煮食高压锅防护节能盖具有如下特点：1.本实施例中的壳罩2上所构设的阀位孔21，解决了在高压锅锅盖1上进行防护及节能构造设计所面临的易影响高压锅安全使用的问题，使本实施例防护节能盖能在高压锅煮食过程中安全地使用，使人体避免触碰高压锅锅盖1的高温表面，能显著减少人体被高温的锅盖1表面烫痛或烫伤的机会，起到了有效的安全防护作用；同时，本实施例的壳罩2与锅盖1配合围合成封闭的空腔23，能显著减慢高压锅的散热速度，而使高压锅获得更理想的节能及保温效果，从而克服了现有技术未能合理地在高压锅锅盖1上进行防护及节能构造设计而使现有高压锅在煮食使用时易存在着防护功能差和节能及保温效果欠佳等不足。2.本实施例所构设的由弹性塑胶材料制成的孔套31、槽边套32、胶套33及前述的胶套，使金属壳3的孔槽内端边不直接与锅盖1外表面接触，不仅可进一步提升本实施例中的壳罩2的绝热性能，而且可使壳罩2与锅盖1之间所围合成的空腔23保持更为良好的封闭状态，使本发明的防护节能盖具有更好的节能和保温效果，并给其制造和使用带来更多便利。3.煮食高压锅采用本发明的防护节能盖，若高压锅出现异常排汽状态而于阀位孔21中的锅盖1表面上形成较多油水，则该油水可经本实施例所构设的溢出口34和泄流口41排出，以免影响限压阀的正常排气，从而有效地解决了采用本实施例防护节能盖的高压锅在出现异常排汽状态下的安全使用问题，使本实施例的壳罩2更能适应于高压锅出现异常排汽状态下的安全使用，使本实施例防护节能盖具有更强的使用适应性和安全性。4.在本实施例壳罩2内壁所特设的由发泡塑胶材料制成的具有隔热作用的内衬5，进一步提高壳罩2的绝热性能，可显著增强本实施例防护节能盖的安全防护作用和节能及保温效果，并使本发明的防护节能盖更贴近实际需要而易于实施应用。5.本实施例的防护节能盖能与设置在高压锅体上的绝热构件配套或组合使用，能给高压锅的煮食使用带来更好的节能效果，其更有利于节能减排而具有推广应用价值。

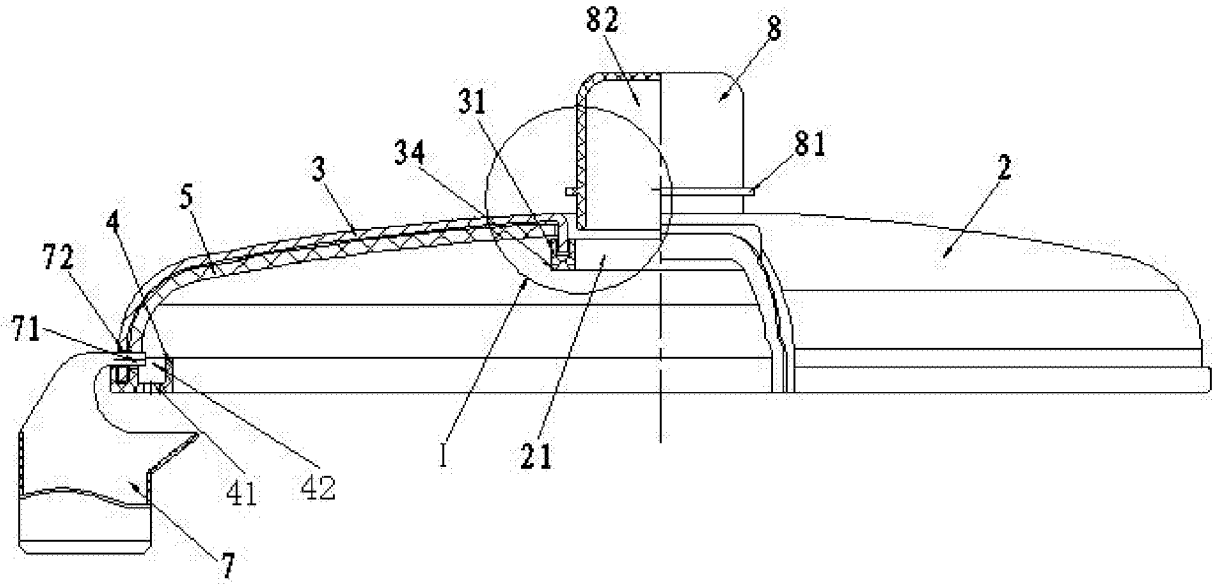


图1

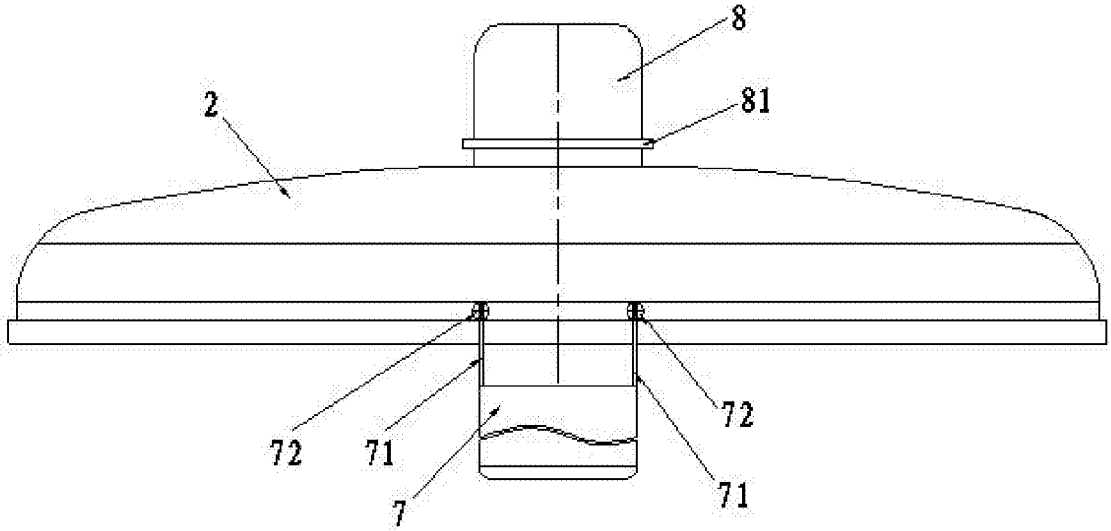


图2

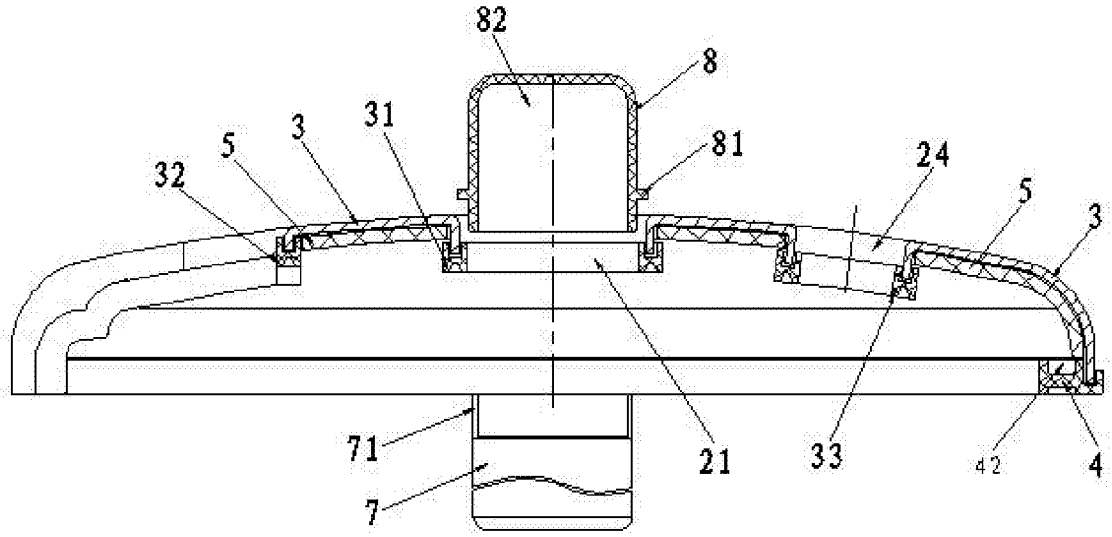


图3

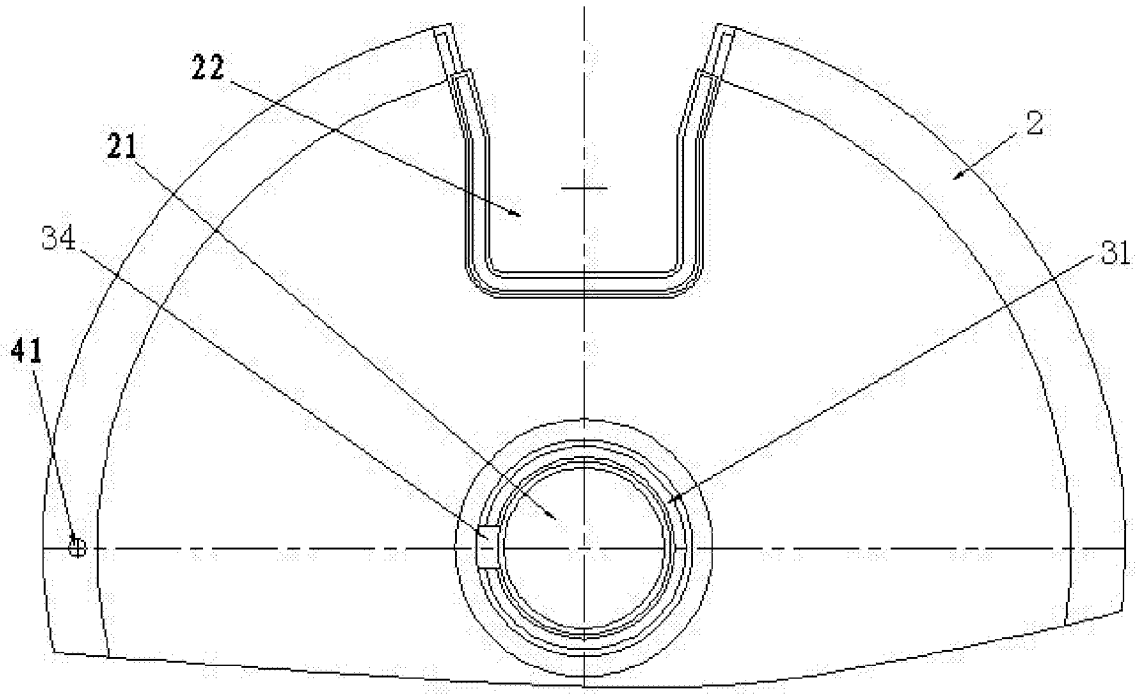


图4

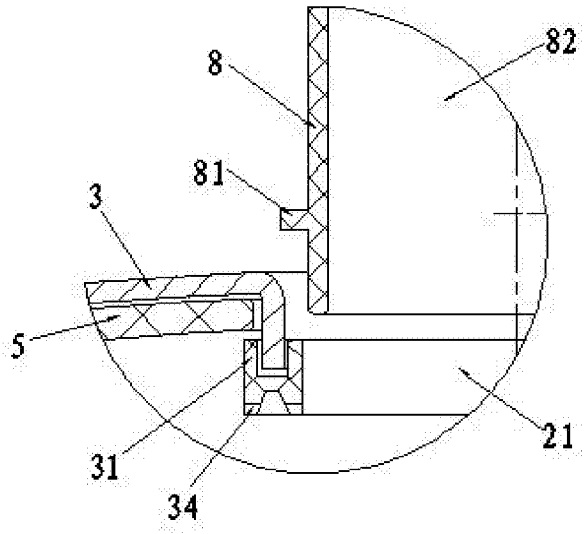


图5

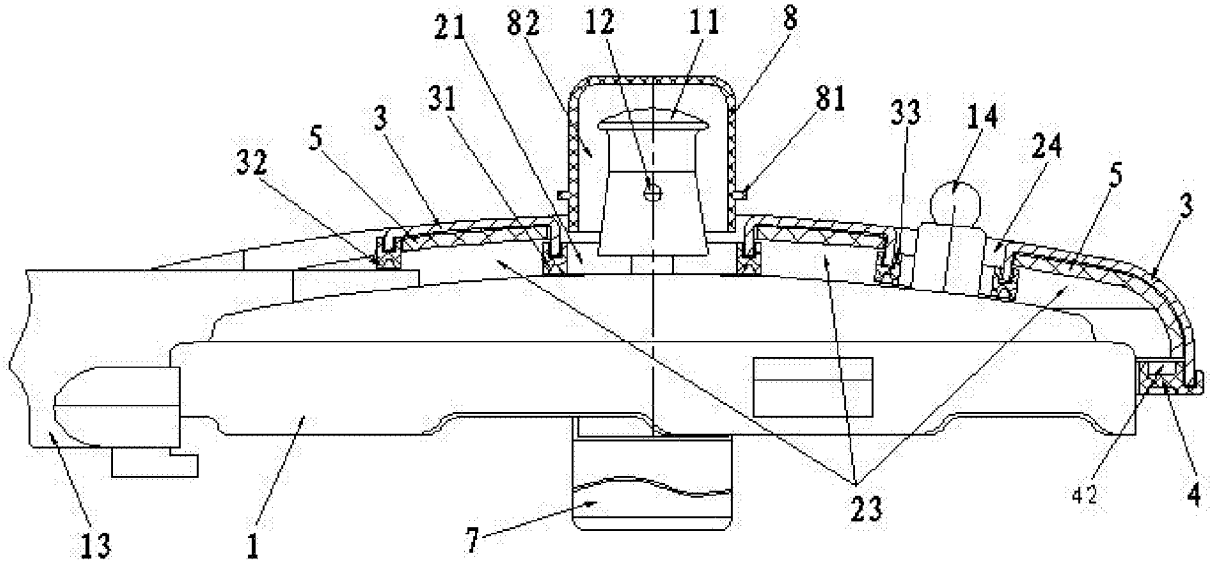


图6

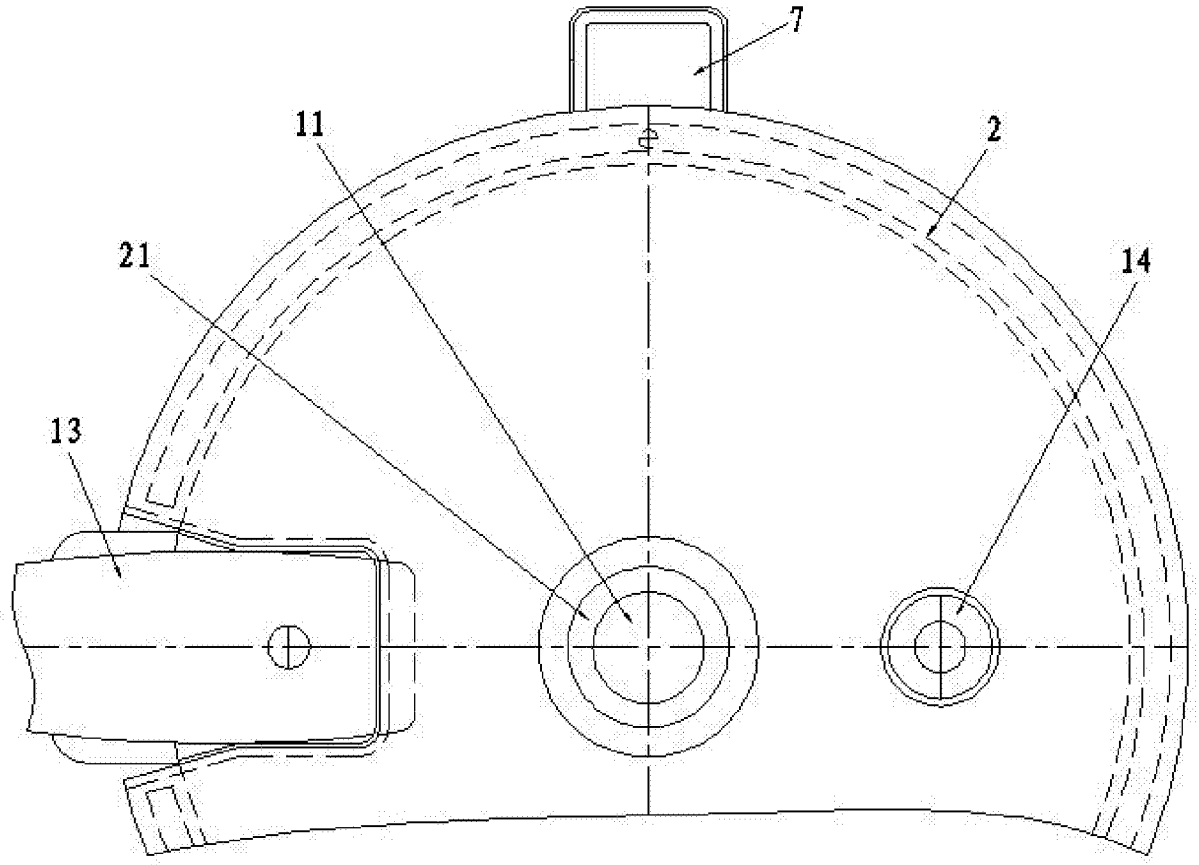


图7

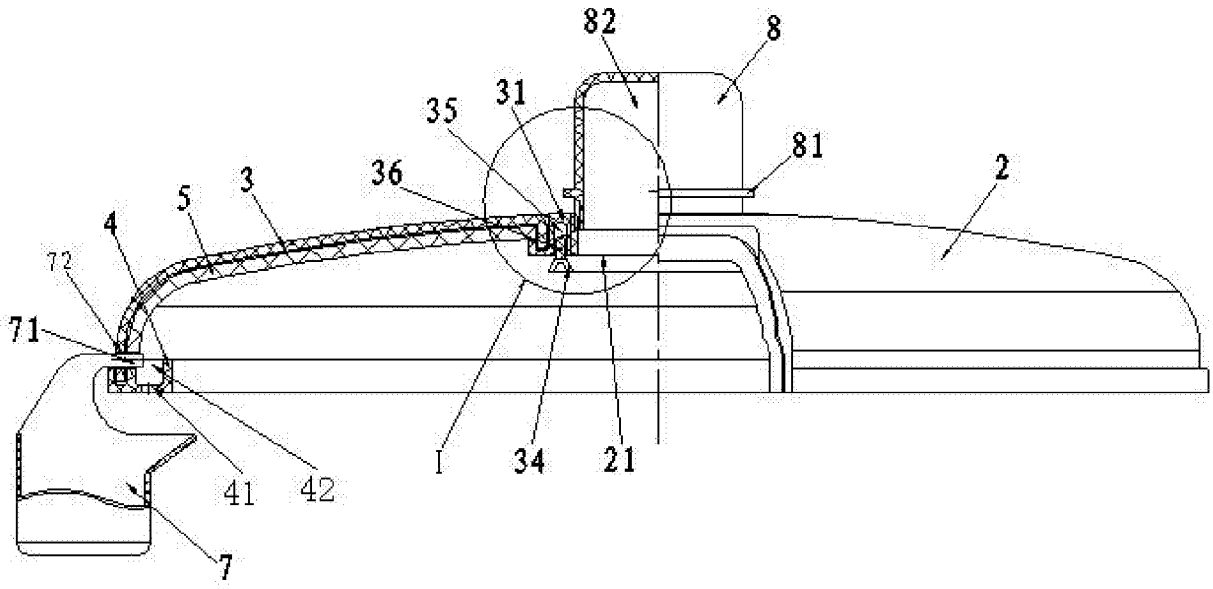


图8

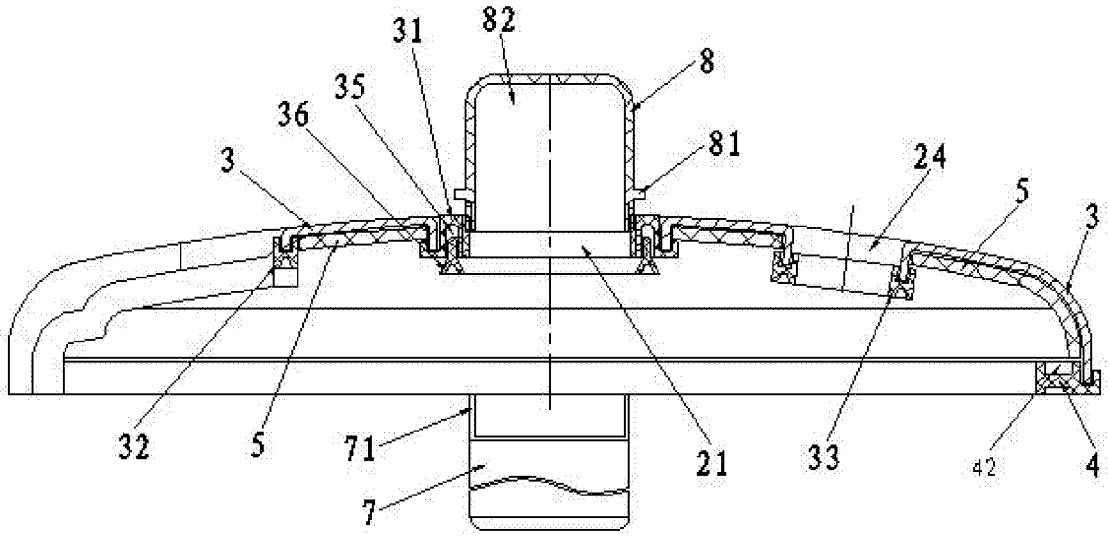


图9

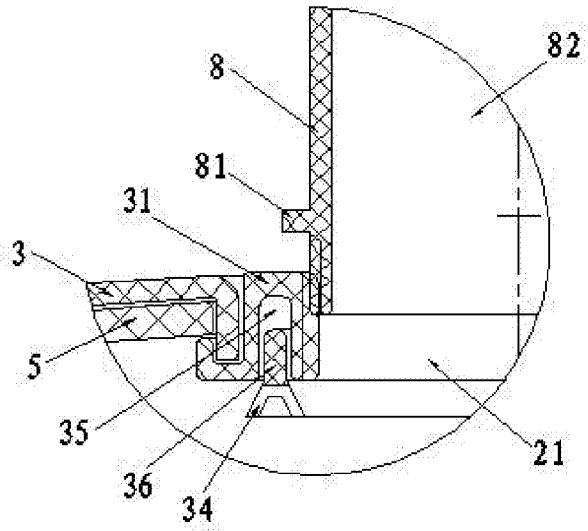


图10