



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216074243 U

(45) 授权公告日 2022.03.18

(21) 申请号 202122650423.6

(22) 申请日 2021.11.01

(73) 专利权人 苏州九一高科无纺设备有限公司

地址 215500 江苏省苏州市常熟市支塘镇
工业集中区鼎鑫路6号

(72) 发明人 王浦国

(74) 专利代理机构 苏州汇诚汇智专利代理事务
所(普通合伙) 32623

代理人 庄米雪

(51) Int. Cl.

D04H 1/70 (2012.01)

D04H 3/02 (2012.01)

D04H 5/08 (2012.01)

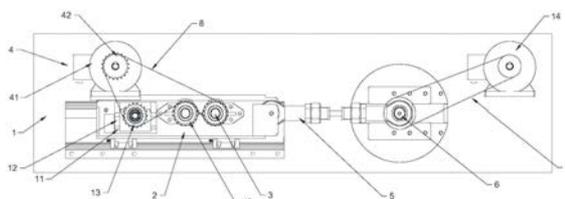
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种直立铺网机用往复机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种直立铺网机用往复机构,包括底板、位移组件和偏心组件,所述底板滑动设置在直立铺网机机架上,所述位移组件包括滑动设置在底板上的支撑墙板和相对转动设置在支撑墙板上两个辊轴且两个辊轴之间能形成供产品通过的缝隙,所述偏心组件包括连杆和转动设置在底板上的传动轴,所述连杆的一端与传动轴连接、另一端与支撑墙板铰接,本实用新型的目的在于提供一种直立铺网机用往复机构,实现两个辊轴竖直和水平方向上的调整。



1. 一种直立铺网机用往复机构,其特征在于:包括底板(1)、位移组件和偏心组件,所述底板(1)滑动设置在直立铺网机机架上,所述位移组件包括滑动设置在底板(1)上的支撑墙板(2)和相对转动设置在支撑墙板(2)上的两个辊轴(3)且两个辊轴(3)之间能形成供产品通过的缝隙,所述偏心组件包括连杆(5)和转动设置在底板(1)上的传动轴(6),所述连杆(5)的一端与传动轴(6)连接、另一端与支撑墙板(2)铰接。

2. 根据权利要求1所述一种直立铺网机用往复机构,其特征在于:还包括竖直设置在机架上的直线驱动电机(9)和水平设置在底板(1)上的直线模组(10),所述直线驱动电机(9)的螺母座与底板(1)连接并能带动其上下滑动,所述直线模组(10)的滑块与支撑墙板(2)连接并能带动其左右滑动。

3. 根据权利要求2所述一种直立铺网机用往复机构,其特征在于:还包括对称设置在底板(1)两端的两个防撞块(7),所述滑块位于两个防撞块(7)之间。

4. 根据权利要求1所述一种直立铺网机用往复机构,其特征在于:还包括驱动组件(4),所述驱动组件(4)包括设置在支撑墙板(2)上的驱动电机(41)和转动设置在支撑墙板(2)上的驱动轴且驱动轴上设置有第一链轮(42),两个所述辊轴(3)上均设置有第二链轮(43),所述驱动电机(41)的输出轴与驱动轴连接并能带动其转动,所述第一链轮(42)和两个第二链轮(43)之间绕设有第一链条(8)。

5. 根据权利要求4所述一种直立铺网机用往复机构,其特征在于:还包括设置在支撑墙板(2)上的张紧座(11),所述张紧座(11)上设置有张紧槽且张紧槽内设置有固定轴(12),所述固定轴(12)上滑动设置有滑动座且滑动座上转动设置有第三链轮(13),所述第一链条(8)绕设在第一链轮(42)、第三链轮(13)和两个第二链轮(43)之间。

6. 根据权利要求1所述一种直立铺网机用往复机构,其特征在于:还包括设置在底板(1)上的偏心电机(14),所述偏心电机(14)的输出轴与连接轴连接并能带动其转动,所述连接轴上设置有第四链轮,所述传动轴(6)上设置有第五链轮,所述第四链轮和第五链轮之间绕设有第二链条(15)。

一种直立铺网机用往复机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及直立铺网机技术领域,尤其涉及一种直立铺网机用往复机构。

背景技术

[0002] 目前常见的铺网机有:驼背式铺网机、三帘式铺网机、夹持式铺网机等。现有直立铺网机上的往复机构通常是水平设置的,不能根据需求进行竖直方向上的调整,因此往复机构上的对辊只能叠加一定厚度的产品;而且往复机构上偏心轮的偏心距是固定的,因此对辊的往复摆动幅度也是固定的,这样会导致对辊只能叠加一定宽度的产品。因此对于一种直立铺网机用往复机构,现有直立铺网机上的往复机构通常是水平设置的,不能根据需求进行竖直方向上的调整;而且往复机构上偏心轮的偏心距是固定的,会导致对辊只能叠加一定宽度的产品是我们解决的问题。

实用新型内容

[0003] 为克服上述缺点,本实用新型的目的在于提供一种直立铺网机用往复机构,结构简单,实现两个辊轴竖直和水平方向上的调整。

[0004] 为了达到以上目的,本实用新型采用的技术方案是:一种直立铺网机用往复机构,包括底板、位移组件和偏心组件,底板滑动设置在直立铺网机机架上,位移组件包括滑动设置在底板上的支撑墙板和相对转动设置在支撑墙板上两个辊轴且两个辊轴之间能形成供产品通过的缝隙,偏心组件包括连杆和转动设置在底板上的传动轴,连杆的一端与传动轴连接、另一端与支撑墙板铰接。

[0005] 本实用新型一种直立铺网机用往复机构的有益效果是,底板可根据需求在机架上上(下)滑动,带动支撑墙板、两个辊轴、连杆和传动轴同时上(下)滑动,实现整体竖直方向调整、叠加不同厚度的产品。根据需求使传动轴转动一定角度,会拉动连杆,连杆进而带动支撑墙板在底板上左右滑动,实现支撑墙板、两个辊轴水平方向调整、叠加不同宽度的产品。这种结构的直立铺网机用往复机构,结构简单,实现了两个辊轴竖直和水平方向上的调整。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进是,还包括竖直设置在机架上的直线驱动电机和水平设置在底板上的直线模组,直线驱动电机的螺母座与底板连接并能带动其上下滑动,直线模组的滑块与支撑墙板连接并能带动其左右滑动。直线驱动电机带动支撑墙板、两个辊轴、连杆和传动轴同时上下滑动。直线模组带动支撑墙板、两个辊轴和连杆同时左右滑动。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进是,还包括对称设置在底板两端的两个防撞块,滑块位于两个防撞块之间。两个防撞块进一步对支撑墙板起到限位作用。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进是,还包括驱动组件,驱动组件包括设置在支撑墙板上的驱动电机和转动设置在支撑墙板上的驱动轴且驱动轴上设置有第一链轮,两个辊轴上均设置有第二链轮,驱动电机的输出轴与驱动轴连接并能带动其转动,第一链轮和两个第二链轮之间绕设有第一链条。驱动电机开启,带动驱动轴、第一链轮转动,进而带动第一

链条、第一链轮和两个第二链轮转动,使得两个辊轴相对转动对产品输送。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进是,还包括设置在支撑墙板上的张紧座,张紧座上设置有张紧槽且张紧槽内设置有固定轴,固定轴上滑动设置有滑动座且滑动座上转动设置有第三链轮,第一链条绕设在第一链轮、第三链轮和两个第二链轮之间。需要对第一链条张紧或调松时,左右滑动滑动座,进而带动第三链轮左右滑动。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进是,还包括设置在底板上的偏心电机,偏心电机的输出轴与连接轴连接并能带动其转动,连接轴上设置有第四链轮,传动轴上设置有第五链轮,第四链轮和第五链轮之间绕设有第二链条。偏心电机开启,带动连接轴、第四链轮转动,带动第二链条和第五链轮转动,进而拉动连杆左右滑动。

附图说明

[0011] 图1为本实施例的结构示意图;

[0012] 图2为本实施例底板安装在机架上的结构图。

[0013] 图中:

[0014] 1、底板;2、支撑墙板;3、辊轴;4、驱动组件;41、驱动电机;42、第一链轮;43、第二链轮;5、连杆;6、传动轴;7、防撞块;8、第一链条;9、直线驱动电机;10、直线模组;11、张紧座;12、固定轴;13、第三链轮;14、偏心电机;15、第二链条。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0016] 参见附图1-2所示,本实施例一种直立铺网机用往复机构,包括底板1、位移组件和偏心组件,底板1滑动设置在直立铺网机机架上,位移组件包括滑动设置在底板1上的支撑墙板2和相对转动设置在支撑墙板2上的两个辊轴3且两个辊轴3之间能形成供产品通过的缝隙,偏心组件包括连杆5和转动设置在底板1上的传动轴6,连杆5的一端与传动轴6连接、另一端与支撑墙板2铰接。

[0017] 本实施例的实施过程,底板1可根据需求在机架上上(下)滑动,带动支撑墙板2、两个辊轴3、连杆5和传动轴6同时上(下)滑动,实现整体竖直方向调整、叠加不同厚度的产品。根据需求使传动轴6转动一定角度,会拉动连杆5,连杆5进而带动支撑墙板2在底板1上左右滑动,实现支撑墙板2、两个辊轴3水平方向调整、叠加不同宽度的产品。这种结构的直立铺网机用往复机构,结构简单,实现了两个辊轴3竖直和水平方向上的调整。

[0018] 本实施例还包括竖直设置在机架上的直线驱动电机9和水平设置在底板1上的直线模组10,直线驱动电机9的螺母座与底板1连接并能带动其上下滑动,直线模组10的滑块与支撑墙板2连接并能带动其左右滑动。直线驱动电机9带动支撑墙板2、两个辊轴3、连杆5和传动轴6同时上下滑动。直线模组10带动支撑墙板2、两个辊轴3和连杆5同时左右滑动。

[0019] 本实施例还包括对称设置在底板1两端的两个防撞块7,滑块位于两个防撞块7之间。两个防撞块7进一步对支撑墙板2起到限位作用。

[0020] 本实施例还包括驱动组件4,驱动组件4包括设置在支撑墙板2上的驱动电机41和

转动设置在支撑墙板2上的驱动轴且驱动轴上设置有第一链轮42,两个辊轴3上均设置有第二链轮43,驱动电机41的输出轴与驱动轴连接并能带动其转动,第一链轮42和两个第二链轮43之间绕设有第一链条8。驱动电机41开启,带动驱动轴、第一链轮42转动,进而带动第一链条8、第一链轮42和两个第二链轮43转动,使得两个辊轴3相对转动对产品输送。

[0021] 本实施例还包括设置在支撑墙板2上的张紧座11,张紧座11上设置有张紧槽且张紧槽内设置有固定轴12,固定轴12上滑动设置有滑动座且滑动座上转动设置有第三链轮13,第一链条8绕设在第一链轮42、第三链轮13和两个第二链轮43之间。需要对第一链条8张紧或调松时,左右滑动滑动座,进而带动第三链轮13左右滑动。

[0022] 本实施例还包括设置在底板1上的偏心电机14,偏心电机14的输出轴与连接轴连接并能带动其转动,连接轴上设置有第四链轮,传动轴6上设置有第五链轮,第四链轮和第五链轮之间绕设有第二链条15。偏心电机14开启,带动连接轴、第四链轮转动,带动第二链条15和第五链轮转动,进而拉动连杆5左右滑动。

[0023] 以上实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所做的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

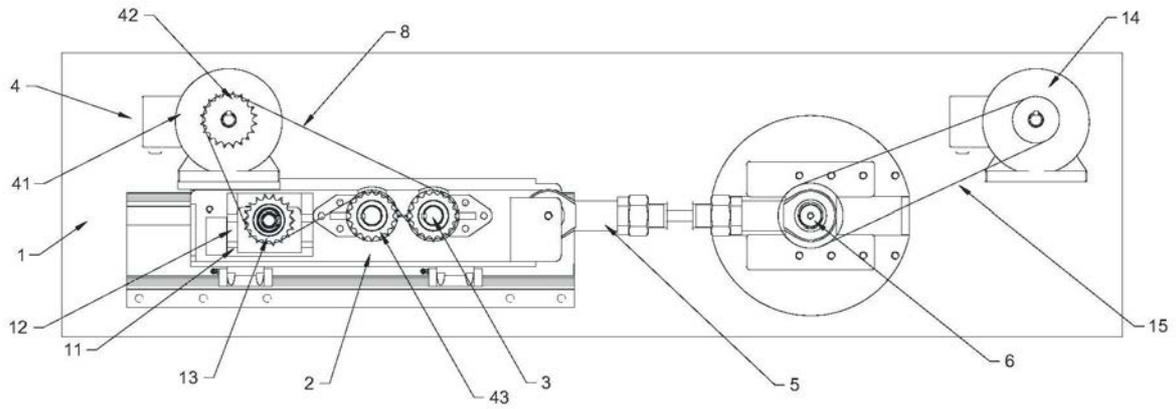


图1

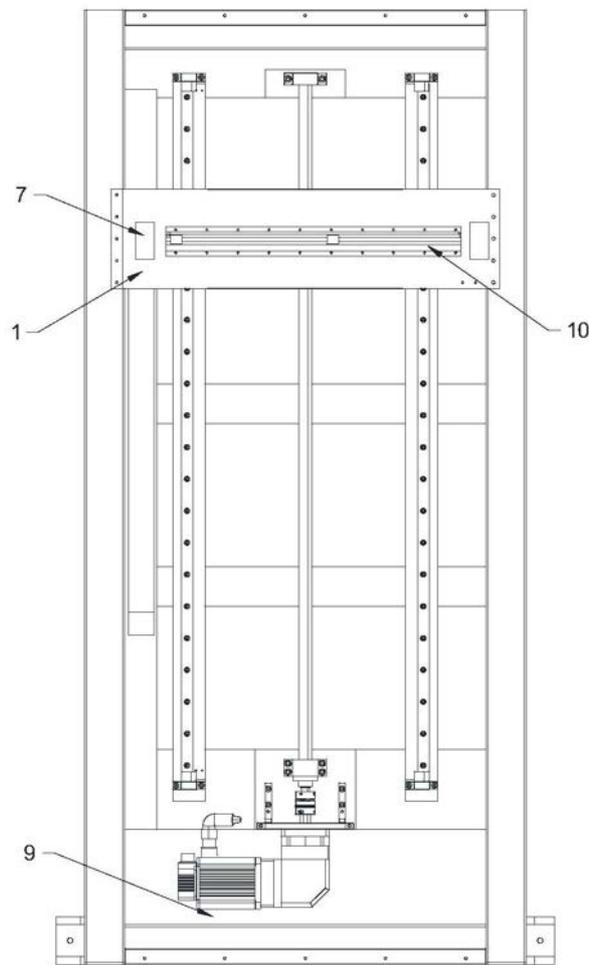


图2