



Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 39 a⁶, 19/06

Zgłoszono: 28.II.1966 (P 113 241)

Pierwszeństwo:

MKP B 29 h 19/06

Opublikowano: 12.IV.1968

UKD 678.024.8

Współtwórcy wynalazku: inż. Antoni Czerski, inż. Teofil Listwan, Eugeniusz Tlak, Stanisław Osiński

Właściciel patentu: Fabryka Kabli im. Mariana Buczka, Ożarów Mazowiecki (Polska)

Urządzenie do granulowania odpadów polwinitowych z kabli i przewodów

1
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do granulowania odpadów polwinitowych z kabli i przewodów za pomocą walcowania i frezowania. Dotychczasowe rozwiązanie granularek polegało na tym, że polwinit był cięty przez zestaw obrotowych noży na kalibrowanym sicie. Urządzenie tego typu dawało nierównomiernie rozdrabniany polwinit. Trudności z otrzymywaniem równomiernie pociętego polwinitu eliminuje zastosowanie granularki według wynalazku, za pomocą której otrzymuje się jednakowo rozdrobniony polwinit. Urządzenie do granulowania według wynalazku uwidocznione jest na rysunku na którym fig. 1 przedstawia widok ogólny z częściowym przekrojem, a fig. 2 przekrój poprzeczny urządzenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z ramy 1 z zamocowanym wewnątrz niej silnikiem 3 przenoszącym napęd do reduktora 5 za pomocą kół pasowych 4 i pasów klinowych, a z reduktora poprzez sprzęgło tulejowe 7 na walce 15 i przez koła zębate 13 na wałek 16. Od reduktora 5 napęd jest doprowadzony poprzez koła pasowe 6 do wrzeciona 11 na którym osadzone są frezy 9 i 10 połączone w zestaw. Zespół frezów 9 i 10 jest osadzony na wrzecionie 11 osadzonym w obudowach łożysk 8 i 19.

Walce 15 i 16 osadzone są w obudowach 12 przy czym wałek 15 regulowany jest za pomocą sprężyny 17 i śruby dociskowej 18. Pomiędzy wałcami, a zestawem frezów 9 i 10 znajdują się

2
progi 20 i 21.

Jeden z progów posiada wycięcia odpowiadające zarysom frezów, drugi jest osadzony w obudowie łożyska 14 walca dociskającego. Pod wrzecionem 11 znajduje się rynna zsykowa 2 przymocowana do płyty 22 na której zamocowane są obudowy 12 oraz reduktor 5. Całość urządzenia jest wolnostojąca na ramie 1. Odpady polwinitowe z kabli i przewodów wprowadzone pomiędzy walce 15 i 16, które obracając się powodują przesuwanie polwinitu w kierunku progu 20. Na progu 20 następuje cięcie polwinitu za pomocą wirujących frezów 9 i 10.

Prędkość obrotowa walcy 15 i 16 jest tak dobrana z obrotami wrzeciona 11, że na przesunięcie polwinitu w kierunku progu o 3 mm wrzeciono 11 wykona 1/8 obrotu co odpowiada obrotowi o 1 ząb frezów 9 i 10.

Pocięty polwinit spada na rynnę zsykową 2.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do granulowania odpadów polwinitowych z kabli i przewodów, składające się z ramy, silnika elektrycznego, reduktora, kół pasowych, sprzęgła, walcy oraz kół zębatych **znamiennie tym**, że jest zaopatrzone w zespół kształtowych frezów (9) i (10) osadzonych na wrzecionie (11) osadzonym w obudowach łożysk (8) i (19) oraz w próg (20) znajdujący się

między zespołem frezów (9) i (10) a wałcami (15) i (16) osadzonymi w obudowach (12).

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie** tym, że

próg (20) posiada wycięcia (23) odpowiadające zarysom frezów (9) i (10).

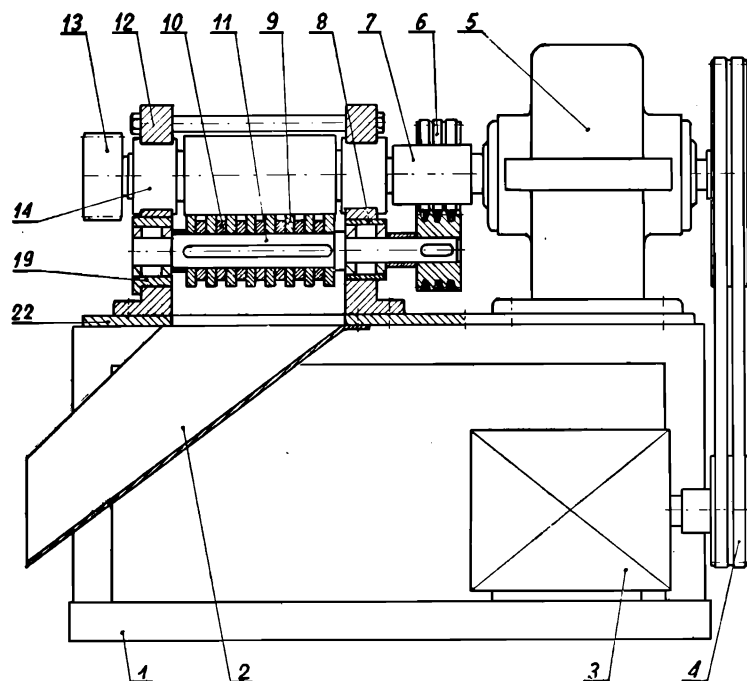


Fig. 1

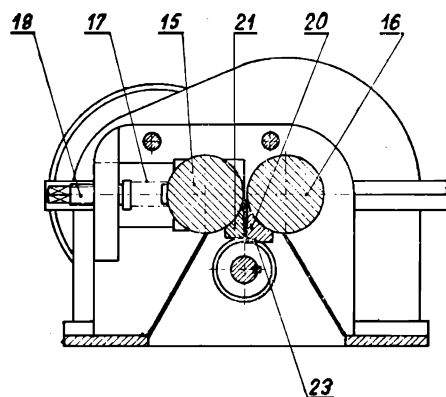


Fig. 2