

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE
OPIS PATENTOWY 37d, 13

Nr 30245

~~Kl. 37 d, 33/01~~

E 047 13/12

Friedrich Graepel, Halberstadt

Ozdobna blacha okładzinowa

Zgłoszono 12 lutego 1935

Udzielono 12 grudnia 1941

Na okładziny i dla celów dekoracyjnych stosuje się albo dziurkowane blachy gładkie lub zaopatrzone w jednakowe wytłoczenia dookoła otworów, albo kratownicę z prętów i pasów łączących. Dziurkowane blachy posiadają tę wadę, że mają nieestetyczny wygląd i łatwo się wyginają. Kratownice z prętów i pasów są drogie, mają wygląd jednostajny i są nietrwałe wskutek tego, że są złożone z wielu części.

Wynalazek polega na tym, że w jednej i tej samej blasze znajdują się szeregi otworów o różnych kształtach i wielkościach, pomiędzy którymi przechodzą wytłoczone podłużne pasy, sięgające od jednego brzegu blachy do drugiego i występujące z płaszczyzny blachy. Pomiedzy otworami w kierunku poprzecznym blachy przechodzą pa-

ski, łączące poszczególne pasy podłużne między sobą. Takie ukształtowanie blachy umożliwia wykonanie wielkiej liczby różnych wzorów.

Blachy według wynalazku posiadają przekroje pasów o kształcie np. okrągłym, owalnym lub w inny sposób wygiętym, albo o kształcie kątowym, np. trójkątnym, czworokątnym, pięciokątnym lub wielobocznym. Pasy podłużne mogą być rozmieszczone według wynalazku nie tylko równolegle, lecz np. zbieżnie, mogą przechodzić obok otworów, poziomo, pionowo albo być nachylone pod dowolnym kątem do płaszczyzny blachy, a poza tym mogą być dowolnie wygięte i pofalowane. Na pasach mogą być wykonane otwory, wgłębienia, wytłoczenia lub inne ozdoby. Na krawędziach pasów podłuż-

nych oraz na paskach poprzecznych pomiędzy otworami mogą być zastosowane występy. Szeregi otworów o różnym kształcie mogą być rozmieszczone nierównomiernie, wskutek czego na blachach mogą być wytworzone znaki lub litery przez odpowiednie rozmieszczenie nie dziurkowanych pól.

Rysunek uwidocznia kilka przykładów blach, wykonanych według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia w widoku perspektywicznym i w przekroju poprzecznym ozdobną blachę okładzinową z czterema różnymi pasami podłużnymi a , szeregami otworów b i paskami poprzecznymi c o różnej wielkości i kształcie.

Fig. 2 przedstawia blachę z pasem d , ozdobionym otworami i wytłoczeniami i dwoma nie ozdobionymi pasami z otworami e o różnej wielkości i kształcie i paskami poprzecznymi f , zaopatrzonymi w różne ozdoby.

Fig. 3 przedstawia blachę z pasami g , o kierunku promieniowym, i łukowymi paskami poprzecznymi h .

Fig. 4 przedstawia blachę w widoku perspektywicznym z czworokątnymi otworami i , paskami poprzecznymi k i schodkowo rozmieszczonymi pasami podłużnymi l ; rysunek wyjaśnia także sposób łączenia pasów przez wsunięcie ich jeden w drugi.

Fig. 5 przedstawia blachę w widoku perspektywicznym i w przekroju podłużnym z owalnymi ku przodowi przesuniętymi pasami m i kątowymi pasami n , które są przesunięte do tyłu oraz płaskimi paskami poprzecznymi o znajdującymi się między czworokątnymi otworami p .

Fig. 6 przedstawia w widoku z góry oraz w przekrojach poprzecznym i podłużnym blachę z czworokątnymi otworami q i pasami r , przy czym w pewnych miejscach brak czworokątnych otworów, wskutek czego powstają litery np. $L E$.

Fig. 7 przedstawia w widoku perspektywicznym i w przekroju poprzecznym

blachę z pasami s w kształcie litery S ze znajdującymi się między nimi paskami poprzecznymi u i zagięciami v , przesuniętymi do tyłu.

Fig. 8 przedstawia blachę z pasami w i x o różnych przekrojach poprzecznych, przy czym pasy te są falisto wygięte.

Fig. 9 przedstawia w widoku z góry oraz w przekrojach poprzecznym i podłużnym blachę, posiadającą trójkątne faliste pasy a_1 , czworokątne otwory b_1 i paski poprzeczne c_1 .

Blacha okładzinowa według wynalazku posiada wygięte, pofalowane lub w jedną albo drugą stronę z płaszczyzny blachy wytłoczone pasy, przy czym cała blacha wraz z brzegami jest wygięta i pofalowana i zaopatrzona w szeregi otworów, wykonanych w dwóch lub kilku różnych kształtach. Pasy mogą być w płaszczyźnie blachy dowolnie pofalowane, wygięte lub zaopatrzone w naroża.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ozdobna blacha okładzinowa z jednego arkusza z otworami i wytłoczeniami, znamienna tym, że zawiera pomiędzy szeregami otworów (b, e, p) , o różnym kształcie i wielkości, podłużne wytłoczone pasy (a, d, m, n) różnego przekroju, przy czym pomiędzy otworami w kierunku poprzecznym do pasów znajdują się paski (c, f, o) , łączące poszczególne pasy podłużne między sobą, wskutek czego blacha ta tworzy jakby kratownicę.

2. Ozdobna blacha okładzinowa według zastrz. 1, znamienna tym, że wszystkie lub kilka pasów podłużnych i pasków poprzecznych są zaopatrzone w otwory i wytłoczenia lub tylko w otwory lub wytłoczenia.

3. Ozdobna blacha okładzinowa według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że podłużne pasy są rozmieszczone równolegle, lub zbieżnie.

4. Ozdobna blacha okładzinowa według zastrz. 1 — 3, znamienna tym, że podłużne pasy mogą być dowolnie wygięte i pofalowane w płaszczyźnie całej blachy.

5. Ozdobna blacha okładzinowa według zastrz. 1 — 4, znamienna tym, że jest w ten sposób powyginana, że płaszczyzny otworów między prętami są nachylone pod dowolnym kątem do płaszczyzny całej blachy.

6. Ozdobna blacha okładzinowa według zastrz. 1 — 5, znamienna tym, że wystające z płaszczyzny blachy pasy są roz-

maicie nachylone w stosunku do płaszczyzny całej blachy.

7. Ozdobna blacha okładzinowa według zastrz. 1 — 6, znamienna tym, że otwory między pasami podłużnymi i paskami poprzecznymi są rozmieszczone nieregularnie, wskutek czego niedziurkowane przestrzenie między tymi pasami tworzą litery, znaki lub inne rysunki.

F r i e d r i c h G r a e p e l
Zastępca: inż. F. Winnicki
rzecznik patentowy

Fig. 1

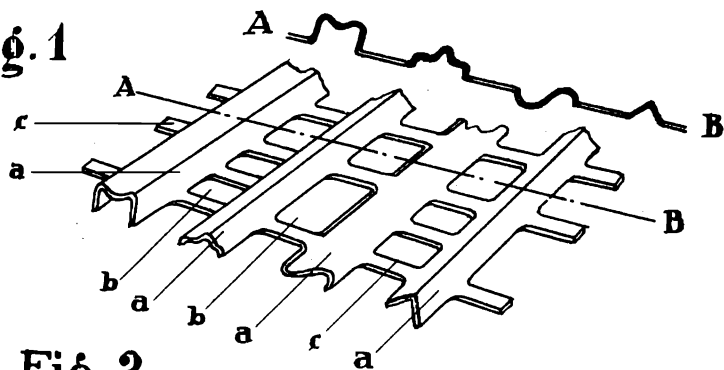


Fig. 2

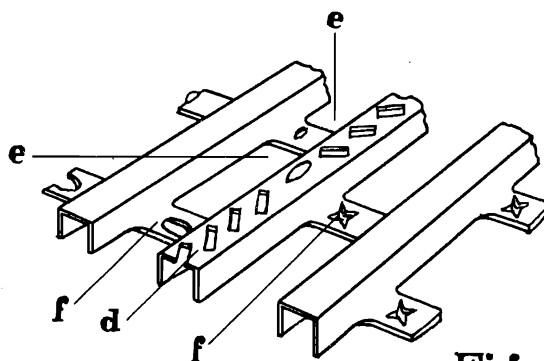


Fig. 3

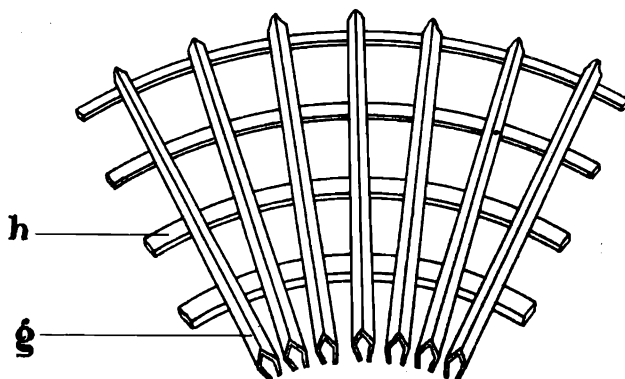


Fig. 4

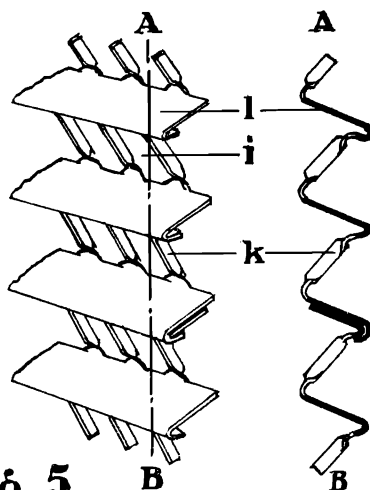


Fig. 5

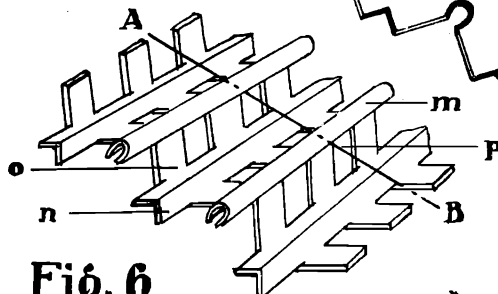
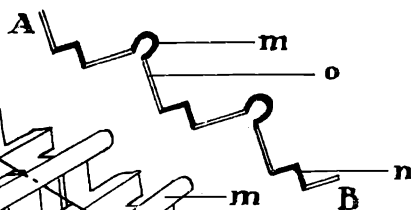


Fig. 6

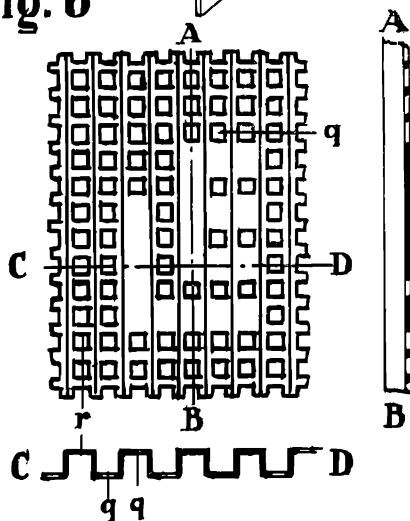


Fig. 7

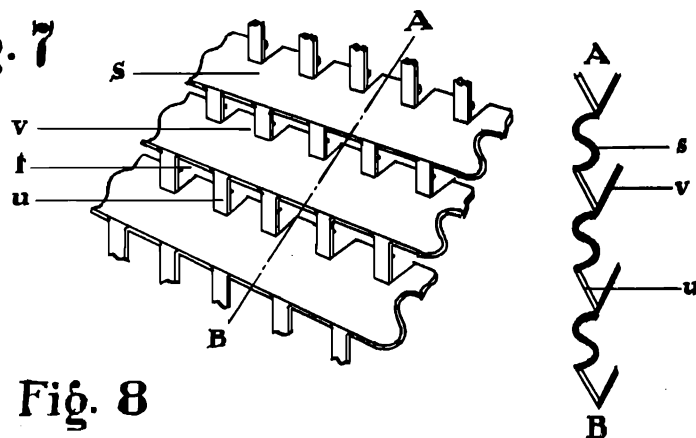


Fig. 8

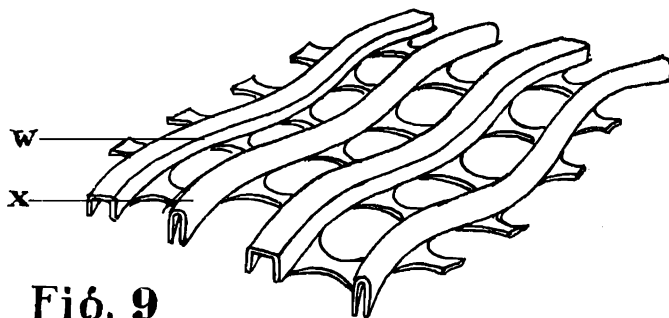


Fig. 9

