



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203471974 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320505819. 4

(22) 申请日 2013. 08. 20

(73) 专利权人 江苏金地机械有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市泗洪县经济开发区天目湖路北侧

(72) 发明人 林富友

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 汪旭东

(51) Int. Cl.

B28D 1/22 (2006. 01)

B28D 7/04 (2006. 01)

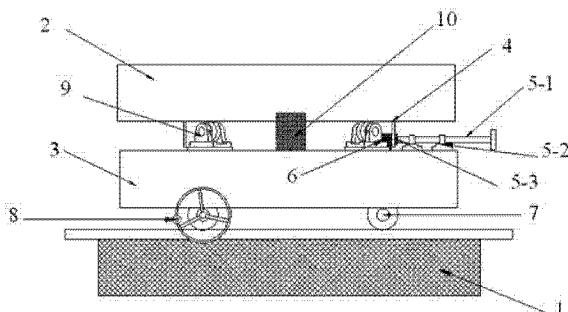
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种手摇切边机的旋转工作台

(57) 摘要

一种手摇切边机的旋转工作台，包括机架、旋转工作台、固定工作台和导轨，固定工作台上安装有轴承，轴承上方设置有旋转工作台，旋转工作台下部沿其中心焊接有一个圆形旋转台固定板，旋转台固定板一侧设置有夹紧机构，本实用新型是对现有石材切割机结构的改进，将轴承沿固定工作台中心安装在圆形旋转台固定板内，这样能够根据生产需要实现旋转工作台稳定、快速旋转，在加工过程中通过加紧机构固定住工作台，使工件不会移动，选择工作台结构简单、安装维修方便，减轻了工人的劳动强度。



1. 一种手摇切边机的旋转工作台，包括机架、旋转工作台、固定工作台和导轨，其特征在于：所述固定工作台上安装有轴承，所述轴承上方设置有旋转工作台，所述旋转工作台下部沿其中心焊接有一个圆形旋转台固定板，所述旋转台固定板一侧设置有夹紧机构。

2. 根据权利要求 1 所述一种手摇切边机的旋转工作台，其特征在于：所述旋转工作台与固定工作台中心位于同一铅垂线上，所述固定工作台中心焊接有一固定轴，所述固定轴与旋转工作台上设置的轴孔相配合。

3. 根据权利要求 1 所述一种手摇切边机的旋转工作台，其特征在于：所述轴承设置在旋转台固定板内。

4. 根据权利要求 3 所述一种手摇切边机的旋转工作台，其特征在于：所述轴承有四个沿固定轴均匀分布。

5. 根据权利要求 1 所述一种手摇切边机的旋转工作台，其特征在于：所述夹紧机构包括锁紧杆、螺母和刹车片，所述锁紧杆上设置有螺纹并与螺母配合连接，所述锁紧杆与旋转台固定板接触一端安装有刹车片，所述螺母焊接在固定工作台上。

6. 根据权利要求 5 所述一种手摇切边机的旋转工作台，其特征在于：所述刹车片与旋转台固定板接触的对面设置有刹车固定块。

7. 根据权利要求 1 所述一种手摇切边机的旋转工作台，其特征在于：所述固定工作台下方设置有滚轮，所述滚轮与手轮相连接。

8. 根据权利要求 1 所述一种手摇切边机的旋转工作台，其特征在于：所述导轨通过螺栓固定在机架上。

## 一种手摇切边机的旋转工作台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及石材加工机械领域,具体涉及一种手摇石材切边机的旋转工作台。

### 背景技术

[0002] 石材切割机通常用于切割石材、瓷砖等材料,在实际切割过程中,石料需要通过切割机的切割满足设计、生产要求,现有切割机主要由机架,固定工作台、工作台上角度调整机构等构成,这种切割机的工作台是固定的,切割范围比较小,切割比较大的石料要切割数次,不但劳动强度大,而且操作复杂,当需要加工具有一定角度的产品往往需要移动石材,这不仅影响了加工精度,还降低了工作效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有石料切割机工作台存在切割范围小,维修保养不方便等问题,提供了一种石材切边机的旋转工作台,该工作台具有安全性能高、结构简单,操作简便等特点。

[0004] 本实用新型技术解决方案:

[0005] 一种手摇切边机的旋转工作台,包括机架、旋转工作台和固定工作台,其特征在于:所述固定工作台上安装有轴承,所述轴承上方设置有旋转工作台,所述旋转工作台下部沿其中心焊接有一个圆形旋转台固定板,所述旋转台固定板一侧设置有夹紧机构。

[0006] 所述旋转工作台与固定工作台中心位于同一铅垂线上,所述固定工作台中心焊接有一固定轴,所述固定轴与旋转工作台上设置的轴孔相配合。

[0007] 所述轴承设置在旋转台固定板内。

[0008] 所述轴承有四个沿固定轴均匀分布。

[0009] 所述夹紧机构包括锁紧杆、螺母和刹车片,所述锁紧杆上设置有螺纹并与螺母配合连接,所述锁紧杆与旋转台固定板接触一端安装有刹车片,所述螺母焊接在固定工作台上。

[0010] 所述刹车片与旋转台固定板接触的对面设置有刹车固定块。

[0011] 所述固定工作台下方设置有滚轮,所述滚轮与手轮相连接。

[0012] 所述导轨通过螺栓固定在机架上。

[0013] 本实用新型的有益效果:

[0014] 本实用新型是对现有石材切割机结构的改进,将轴承沿固定工作台中心安装在圆形旋转台固定板内,这样能够根据生产需要实现旋转工作台稳定、快速旋转,在加工过程中通过加紧机构固定住工作台,使工件不会移动,本实用新型结构简单安装维修方便,减轻了工人的劳动强度。

### 附图说明

[0015] 图 1 :本实用新型结构示意图。

[0016] 其中 :机架 1、旋转工作台 2、固定工作台 3、旋转台固定板 4、锁紧杆 5-1、螺母 5-2、刹车片 5-3、刹车固定块 6、滚轮 7、手轮 8、轴承 9、固定轴 10。

### 具体实施方式

[0017] 以下结合附图具体说明本实用新型。

[0018] 如图 1 所示,一种手摇切边机的旋转工作台, 包括机架 1、旋转工作台 2、固定工作台 3 和旋转台固定板 4, 轴承 9 通过螺栓固定在固定工作台 3 上, 轴承上方设置有旋转工作台 2, 旋转工作台 2 与固定工作台 3 中心位于同一铅垂线上, 固定工作台中心焊接有一固定轴 10, 固定轴 10 与旋转工作台 2 上设置的轴孔相配合, 旋转工作台 2 下部沿其中心焊接有一个圆形旋转台固定板 4, 轴承有四个设置在圆形旋转台固定板内并沿固定轴 10 均匀分布, 旋转台固定板 4 一侧设置有夹紧机构 5, 夹紧机构 5 包括锁紧杆 5-1、螺母 5-2 和刹车片 5-3, 锁紧杆 5-1 上设置有螺纹并与螺母 5-2 配合连接, 锁紧杆 5-1 与旋转台固定板 4 接触一端安装有刹车片 5-3, 刹车片 5-3 与旋转台固定板 4 接触的对面还设置有刹车固定块 6, 螺母 5-2 和刹车固定块 6 都焊接在固定工作台上, 固定工作台下方设置有滚轮 7, 滚轮 7 与手轮 8 直接连接, 摆动手轮 8 可以带动滚轮 7 在导轨上左右运动, 导轨通过螺栓固定在机架 1 上。

[0019] 在工作过程中, 工人将锁紧杆松开, 旋转工作台处于自由状态, 转动旋转工作台, 根据需要设定好一个位置, 拧紧锁紧杆, 刹车片推动旋转台固定板并与刹车固定块紧固连接, 旋转工作台被锁死, 滚轮与手轮同轴连接, 通过手轮可以推动工作台在直线导轨上运动。

[0020] 综上, 本实用新型达到预期效果。

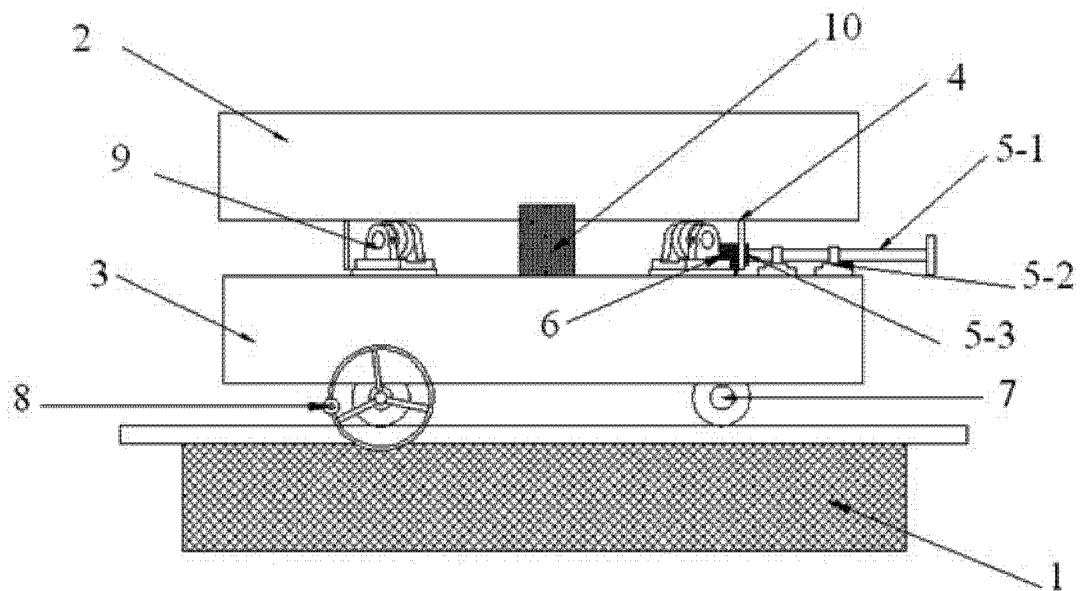


图 1