



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104873089 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201510232102. 0

(22) 申请日 2015. 05. 10

(71) 申请人 冯政

地址 235000 安徽省淮北市相山区黎园新村
34 栋 1 单元 202 室

(72) 发明人 冯政

(51) Int. Cl.

A47J 27/00(2006. 01)

A47J 27/024(2006. 01)

A47J 27/13(2006. 01)

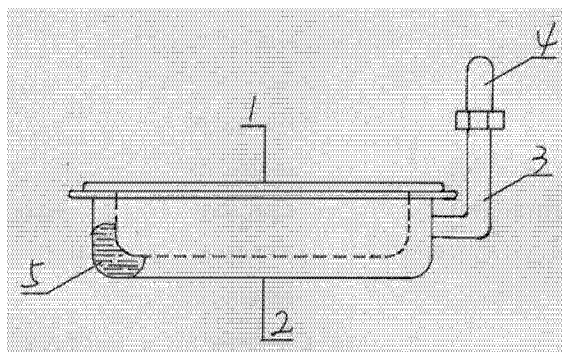
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种平锅

(57) 摘要

一种平锅, 结构由内锅、外锅、加油管、安全阀和导热油组成。内锅能够放置在外锅内, 内、外锅沿焊接相连成一体。在外锅的侧壁上方焊接加油管, 导热油通过加油管注入在平锅的空隙内, 在加油管的上端设有一段外螺纹, 用于和安全阀的连接。



1. 一种平锅,特征是:结构由内锅(1)、外锅(2)、加油管(3)、安全阀(4)和导热油(5)组成;内、外锅(1、2)选用已有的带沿平锅,内锅(1)能够放置在外锅(2)内,放置后的内锅(1)的锅沿和外锅(2)的锅沿有部分重合,内、外锅(1、2)的锅底及侧壁之间有大于1厘米的空隙,以便于导热油(5)的受热流动,内外锅(1、2)的圆心在同一中轴线上,将内、外锅沿的重合部分密封焊接相连成一体;在外锅(2)的侧壁上方设有洞眼,在洞眼处焊接加油管(3),加油管(3)的形状为L型的圆管,加油管(3)的高度大于锅底到锅沿的高度一倍;导热油(5)通过加油管(3)注入在平锅的空隙内,导热油(5)的液面高度大于内锅沿的高度;导热油(5)选用工业用导热油,如烷基苯型、烷基萘型导热油;在加油管(3)的上端设有一段外螺纹,用于和安全阀(4)的连接,安全阀(4)采用弹簧式安全阀,安全阀(4)的开启压力设置在1个大气压以内,以此确保用锅时的安全;在安全阀(4)的阀座内设有和加油管(3)的外螺纹相配套的内螺纹,安全阀(4)和加油管(3)通过内、外螺纹的结合相连成一体。

一种平锅

技术领域

[0001] 一种平锅,属于炊具用品领域。

背景技术

[0002] 已有的燃气灶,大都是带有内、外两圈火焰的灶具,但它在使用中有一个无法熄灭内圈火焰的缺陷(除非关火),因此,这类灶具在家庭煎包、烙饼或摊馍时,由于锅底的局部温度太高,往往造成中间糊锅烧焦、周边欠火的状况,这一点在使用平锅时表现尤甚,因此,严重的影响了食物的口感,甚至烧焦食物造成浪费,有改进的必要。

发明内容

[0003] 本申请的目的是要提供一种平锅,以此消除上述缺陷。结构由内锅、外锅、加油管、安全阀和导热油组成。内、外锅选用已有(传统)的带沿平锅,内锅能够放置在外锅内,放置后的内锅的锅沿和外锅的锅沿有部分重合,内、外锅的锅底及侧壁之间有大于1厘米的空隙,以便于导热油的受热流动,内外锅的圆心在同一中轴线上,将内、外锅沿的重合部分密封焊接相连成一体。在外锅的侧壁上方设有洞眼,在洞眼处焊接加油管,加油管的形状为L型的圆管,加油管的高度大于锅底到锅沿的高度一倍;导热油通过加油管注入在平锅的空隙内,导热油的液面高度大于内锅沿的高度(但不能装满加油管)。导热油选用工业用导热油,如烷基苯型、烷基萘型导热油;在加油管的上端设有一段外螺纹,用于和安全阀的连接,安全阀采用弹簧式安全阀,安全阀的开启压力设置在1个大气压以内,以此确保用锅时的安全。在安全阀的阀座内设有和加油管的外螺纹相配套的内螺纹,安全阀和加油管通过内、外螺纹的结合相连成一体。

[0004] 使用时,卸下安全阀,给该锅加入导热油,然后装上安全阀,调整好安全阀的工作压力,就能够正常放置在炉灶上点火使用了。

[0005] 本申请有益的技术效果是:结构简单,经济实用,并且使煎出的食物火候一致,口感良好(以前靠边的食品因火候不到口感差,有一锅出来、口感不同的现象存在),彻底解决了数年来因锅底糊锅烧焦而浪费食物的难题,这就是突出的实质性特点和显著的技术进步。

附图说明

[0006] 在附图中:

图1为一种平锅的主视图。

[0007] 附图标记说明:

图中,1、内锅;2、外锅;3、加油管;4、安全阀;5、导热油。

具体实施方式

[0008] 如图1、所示,一种平锅,结构由内锅1、外锅2、加油管3、安全阀4和导热油5组

成。内、外锅 1、2 选用已有(传统)的带沿平锅,内锅 1 能够放置在外锅 2 内,放置后的内锅 1 的锅沿和外锅 2 的锅沿有部分重合,内、外锅 1、2 的锅底及侧壁之间有大于 1 厘米的空隙,以便于导热油 5 的受热流动,内外锅 1、2 的圆心在同一中轴线上,将内、外锅沿的重合部分密封焊接相连成一体。在外锅 2 的侧壁上方设有洞眼,在洞眼处焊接加油管 3,加油管 3 的形状为 L 型的圆管,加油管 3 的高度大于锅底到锅沿的高度一倍;导热油 5 通过加油管 3 注入在平锅的空隙内,导热油 5 的液面高度大于内锅沿的高度(但不能装满加油管)。导热油 5 选用工业用导热油,如烷基苯型、烷基萘型导热油;在加油管 3 的上端设有一段外螺纹,用于和安全阀 4 的连接,安全阀 4 采用弹簧式安全阀,安全阀 4 的开启压力设置在 1 个大气压以内,以此确保用锅时的安全。在安全阀 4 的阀座内设有和加油管 3 的外螺纹相配套的内螺纹,安全阀 4 和加油管 3 通过内、外螺纹的结合相连成一体。

[0009] 使用时,卸下安全阀 4,给该锅加入导热油 5,然后装上安全阀 4,调整好安全阀 4 的工作压力,就能够正常放置在炉灶上点火使用了。

[0010] 本申请有益的技术效果是:结构简单,经济实用,并且使煎出的食物火候一致,口感良好(以前靠边的食品因火候不到口感差,有一锅出来、口感不同的现象存在),彻底解决了数年来因锅底糊锅烧焦而浪费食物的难题,这就是突出的实质性特点和显著的技术进步。

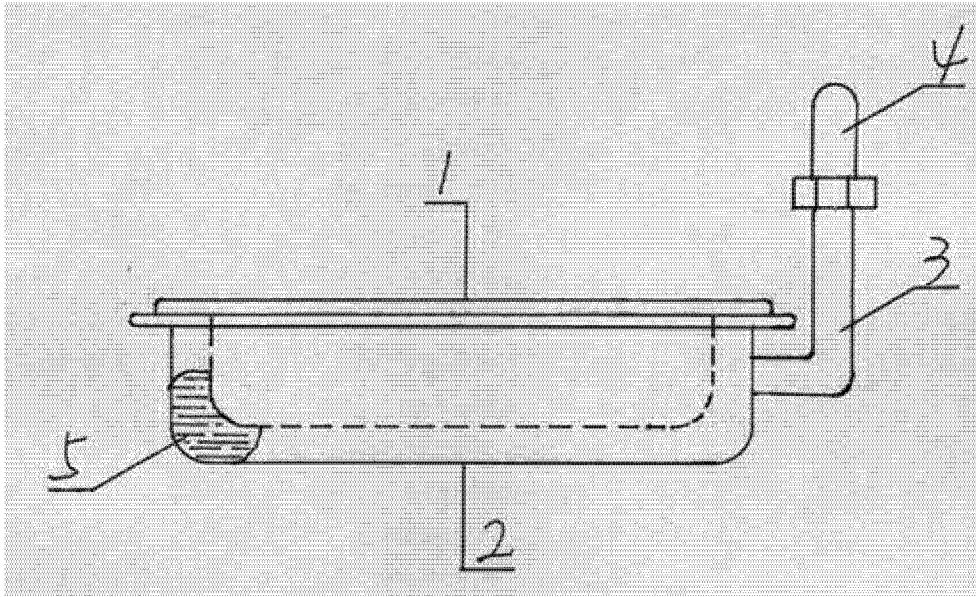


图 1