

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8629**

(21) Numer zgłoszenia: **6677**

(22) Data zgłoszenia: **13.10.2004**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(54)

Noga do mebli

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2005 WUP 10/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Fabryka Okuć Meblowych STALMOT Sp. z o.o.,
Nidzica, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Szczepkowski Piotr, Nidzica, (PL)

PL 8629

Nr Rp. 8629.....

Klasa 06-06.....

NOGA DO MEBLI

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest noga do mebli, która może być stosowana w meblach tapicerowanych takich jak: fotele, sofy, kanapy, wersalki, łóżka oraz w meblach biurowych i kuchennych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać nogi przejawiająca się w kształcie i wzornictwie powierzchni, nadając nodze nowy i oryginalny wygląd zmierzający do podniesienia cech estetycznych, przez co noga do mebli uzyskuje korzystne cechy zdobnicze i użytkowe.

Wzór przemysłowy przeznaczony jest do odtwarzania w produkcji przemysłowej.

Przedmiot wzoru przemysłowego został zilustrowany na załączonych rysunkach fig. 1-4 przedstawiających nogi w ujęciu schematycznym oraz załączonych fotografiach fig. 5-8 przedstawiających nogi w widoku ogólnym, na których fig. 1 i 5 przedstawia nogę w pierwszej odmianie, fig. 2 i 6 nogę w drugiej odmianie, fig. 3 i 7 nogę w drugiej odmianie, fig. 4 i 8 nogę w czwartej odmianie.

Cechy istotne wzoru przemysłowego wyrażają się tym, że noga ma kształt walca, którego górny trzpień i podstawka wykonane są z materiału nieprzezroczystego, a środkowa część jest przezroczysta lub półprzezroczysta. Podstawka w obrysie jest równa powierzchni walcowej nogi. W górnym trzpieniu nogi zamocowana jest śruba z gwintem służąca

Fabryka Okuć Meblowych
STALMOT Sp. z o.o.
13-100 Nidzica, ul. Sienkiewicza 2
tel. 0-89 625 41 32, fax 0-89 625 31 24
NIP 984-01-04-410

DYREKTOR ZAKŁADU
w Nidzicy
CZŁONEK ZARZĄDU
mgr inż. Wiesław Hablützel

PREZES ZARZĄDU
mgr Paweł Szczepkowski

do montażu nogi w meblu, jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 1 i fotografii Fig. 5.

Cechy istotne wzoru przemysłowego stanowiącego drugą odmianę nogi jest postać mająca kształt walca, którego górny trzpień i podstawka wykonane są z materiału nieprzezroczystego, a środkowa część jest przezroczysta lub półprzezroczysta. Podstawka zakończona jest pierścieniem walcowym. W górnym trzpieniu nogi zamocowana jest śruba z gwintem służąca do montażu nogi w meblu, jak pokazano na załączonym rysunku Fig.2 i fotografii Fig. 6.

Cechy istotne wzoru przemysłowego stanowiącego trzecią odmianę nogi jest postać mająca kształt walca, którego górny trzpień i podstawka wykonane są z materiału nieprzezroczystego, a środkowa część jest przezroczysta lub półprzezroczysta. Podstawka zakończona jest pierścieniem stożkowym. W górnym trzpieniu nogi zamocowana jest śruba z gwintem służąca do montażu nogi w meblu, jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 3 i fotografii Fig.7.

Cechy istotne wzoru przemysłowego stanowiącego czwartą odmianę nogi jest postać mająca kształt walca, którego górny trzpień i podstawka wykonane są z materiału nieprzezroczystego, a środkowa część jest przezroczysta lub półprzezroczysta. Podstawka zakończona jest pierścieniem półkolistym. W górnym trzpieniu nogi zamocowana jest śruba z gwintem służąca do montażu nogi w meblu, jako pokazano na załączonym rysunku Fig. 4 i fotografii Fig. 8.

We wszystkich czterech odmianach nóg do mebli w trzpieniu mogą być zainstalowane źródła światła.

Noga jest mocowana do mebli i stanowi ich podparcie, będąc jednocześnie elementem ozdobnym mebli.

Oryginalność wzoru przemysłowego podkreślona jest przez kształt i rodzaj zastosowanych materiałów w konstrukcji nogi meblowej, które w sumie tworzą niepowtarzalny efekt. Połączenie dwóch rodzajów materiałów: przezroczystego lub półprzezroczystego z materiałem nieprzezroczystym, w szczególności aluminium stanowi oryginalny desing

Fabryka Okuć Meblowych
STALMOT Sp. z o.o.
13-100 Nidzica, ul. Sienkiewicza 2
tel. 0-89 625 41 32, fax 0-89 625 31 24
NIP 984-01-04-410

DYREKTOR ZAKŁADU
w Nidzicy
CZŁONEK ZARZĄDU
mgr inż. Władysław Hablützel

PREZES ZARZĄDU
mgr Paweł Szczepkowski

i nadaje lekkości całej konstrukcji mebla, w którym jest zastosowany stanowiąc jednocześnie solidną podporę mebla.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Noga do mebli według wzoru przemysłowego ma kształt walca, którego górny trzpień i podstawka wykonane są z materiału nieprzezroczystego, a środkowa część jest przezroczysta lub półprzezroczysta. Podstawka w obrysie jest równa powierzchni walcowej nogi. W górnym trzpieniu nogi zamocowana jest śruba z gwintem służąca do montażu nogi w meblu, jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 1 i fotografii Fig. 5.

W drugiej odmianie noga do mebli według wzoru przemysłowego ma kształt walca, którego górny trzpień i podstawka wykonane są z materiału nieprzezroczystego, a środkowa część jest przezroczysta lub półprzezroczysta. Podstawka zakończona jest pierścieniem walcowym. W górnym trzpieniu nogi zamocowana jest śruba z gwintem służąca do montażu nogi w meblu, jak pokazano na załączonym rysunku Fig.2 i fotografii Fig. 6.

W trzeciej odmianie noga do mebli według wzoru przemysłowego ma kształt walca, którego górny trzpień i podstawka wykonane są z materiału nieprzezroczystego, a środkowa część jest przezroczysta lub półprzezroczysta. Podstawka zakończona jest pierścieniem stożkowym. W górnym trzpieniu nogi zamocowana jest śruba z gwintem służąca do montażu nogi w meblu, jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 3 i fotografii Fig.7.

W czwartej odmianie noga do mebli według wzoru przemysłowego ma kształt walca, którego górny trzpień i podstawka wykonane są z materiału nieprzezroczystego, a środkowa część jest przezroczysta lub półprzezroczysta. Podstawka zakończona jest pierścieniem półkolistym.

Fabryka Okuć Meblowych
STALMOT Sp. z o.o.
13-100 Nidzica, ul. Sienkiewicza 2
tel. 0-89 625 41 32, fax 0-89 625 31 24
NIP 984-01-04-410

DYREKTOR ZAKŁADU
W NIDZICY
CZŁONEK ZARZĄDU
mgr inż. Władysław Hablützel

PREZES ZARZĄDU
mgr Paweł Szczepkowski

W górnym trzpieniu nogi zamocowana jest śruba z gwintem służąca do montażu nogi w meblu, jako pokazano na załączonym rysunku Fig. 4 i fotografii Fig. 8.

Fabryka Okuć Meblowych
STALMOT Sp. z o.o.
13-100 Nidzica, ul. Sienkiewicza 2
tel. 0-89 625 41 32, fax 0-89 625 31 24
NIP 984-01-04-410

DYREKTOR ZAKŁADU
w Nidzicy
CZŁONEK ZARZĄDU
mgr inż. Władysław Hablitzel

PREZES ZARZĄDU
mgr Paweł Szczepkowski

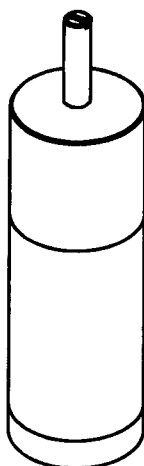


fig.1

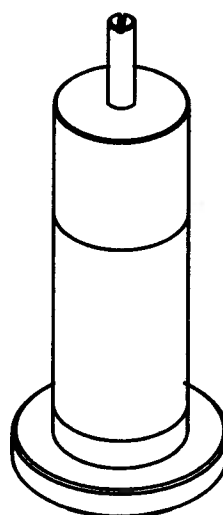


fig.2

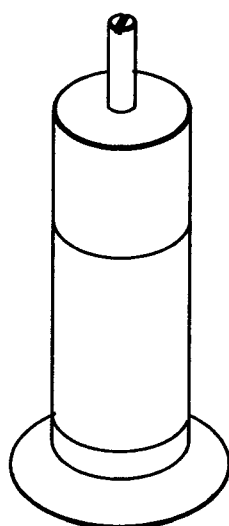


fig.3

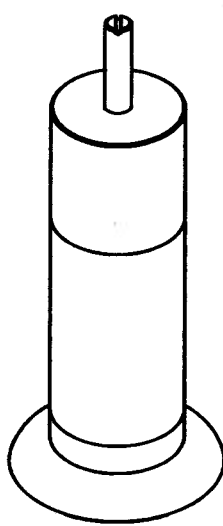


fig.4

Fabryka Okuć Meblowych
STALMOT Sp. z o.o.
 13-100 Nidzica, ul. Sienkiewicza 2
 tel. 0-89 625 41 32, fax 0-89 625 31 24
 NIP 984-01-04-410

DYREKTOR DOKŁADU
 w Nidzicy
 CZŁONEK ZARZĄDU
mgr inż. Władysław Hablützel

PREZES ZARZĄDU
mgr Paweł Szczepkowski



fig.5



fig.6



fig.7



fig.8

Fabryka Okuć Meblowych
STALMOT Sp. z o.o.
13-100 Nidzica, ul. Stenkwicza 2
tel. 0-89 625 41 32, fax 0-89 625 31 24
NIP 984-01-04-410

DYREKTOR ZAKŁADU
w Nidzicy
CZŁONEK ZARZĄDU
mgr inż. Władysław Hablitzel

PREZES ZARZĄDU
Signature
mgr Paweł Szczepkowski