



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213504838 U

(45) 授权公告日 2021.06.22

(21) 申请号 202022165744.2

(22) 申请日 2020.09.28

(73) 专利权人 福建华耀工程玻璃有限公司

地址 350001 福建省福州市闽侯县祥谦镇
祥青路6号

(72) 发明人 黄德峰

(74) 专利代理机构 福州市鼓楼区年盛知识产权
代理事务所(普通合伙)
35254

代理人 吴小波

(51) Int.Cl.

B65G 49/06 (2006.01)

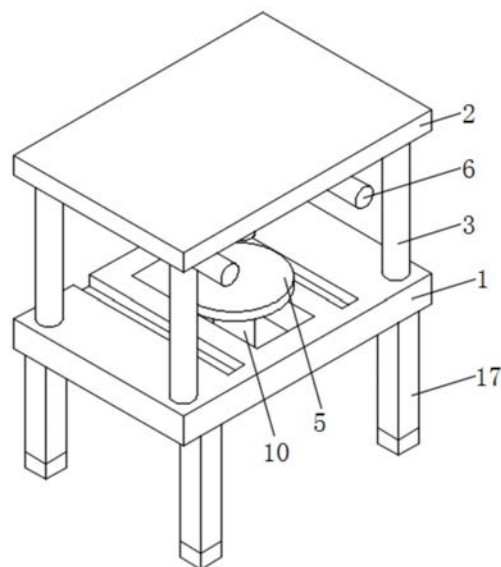
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于玻璃加工的玻璃移动装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于玻璃加工的玻璃移动装置,包括加工台和顶板,所述加工台顶端的四角处均固定焊接有支撑杆,四组支撑杆的顶端固定焊接有顶板,所述顶板的底端通过螺栓固定安装有两组位置对称的电动导轨,所述加工台的上方设置有托板,所述顶板的下方设置有两组位置对称的供水管;所述加工台的中间位置开设有移动通槽,所述加工台的底端通过螺栓固定安装有两组位置对称的直线电机,且两组所述直线电机的活动部之间固定焊接有安装箱,所述安装箱下方的横向内壁通过螺栓固定安装有驱动电机。该用于玻璃加工的玻璃移动装置,定位后玻璃位置可移动,且对玻璃加工时可实现液化处理。



1. 一种用于玻璃加工的玻璃移动装置,包括加工台(1)和顶板(2),其特征在于:所述加工台(1)顶端的四角处均固定焊接有支撑杆(3),四组支撑杆(3)的顶端固定焊接有顶板(2),所述顶板(2)的底端通过螺栓固定安装有两组位置对称的电动导轨(4),所述加工台(1)的上方设置有托板(5),所述顶板(2)的下方设置有两组位置对称的供水管(6);

所述加工台(1)的中间位置开设有移动通槽,所述加工台(1)的底端通过螺栓固定安装有两组位置对称的直线电机(7),且两组所述直线电机(7)的活动部之间固定焊接有安装箱(8),所述安装箱(8)下方的横向往内壁通过螺栓固定安装有驱动电机(9),所述驱动电机(9)的输出轴贯穿安装箱(8)顶端的通孔并延伸至安装箱(8)外腔,且输出轴的顶端固定焊接有液压缸(10),所述液压缸(10)的活动端贯穿移动通槽并延伸至加工台(1)的上方,所述液压缸(10)的活动端固定焊接有托板(5);

两组所述电动导轨(4)的滑块上均固定焊接有连接块(11),两组连接块(11)的底端均开设有安装槽,两组安装槽内均镶嵌安装有轴承,两组轴承的内壁均固定焊接有伸缩柱(12),所述伸缩柱(12)的底端通过卡箍固定安装有橡胶吸盘(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于玻璃加工的玻璃移动装置,其特征在于:所述供水管(6)的顶端固定焊接有两组位置对称的伸缩杆(14),两组所述伸缩杆(14)的另一端与顶板(2)的底端固定焊接,所述供水管(6)的底端连通安装有多组等距排列的喷头(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于玻璃加工的玻璃移动装置,其特征在于:所述加工台(1)的顶端开设有两组关于移动通槽镜像分布的导流槽,且两组导流槽均为倾斜状态。

4. 根据权利要求1所述的一种用于玻璃加工的玻璃移动装置,其特征在于:所述供水管(6)的一端连通安装有进水管(16),所述供水管(6)的另一端为封闭状态。

5. 根据权利要求1所述的一种用于玻璃加工的玻璃移动装置,其特征在于:所述加工台(1)的底端固定焊接有四组矩形阵列分布的支撑腿(17),四组所述支撑腿(17)的底端均固定安装有橡胶垫。

一种用于玻璃加工的玻璃移动装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于玻璃加工辅助设备技术领域，具体涉及一种用于玻璃加工的玻璃移动装置。

背景技术

[0002] 玻璃是非晶无机非金属材料，一般是用多种无机矿物(如石英砂、硼砂、硼酸、重晶石、碳酸钡、石灰石、长石、纯碱等)为主要原料，另外加入少量辅助原料制成的。它的主要成分为二氧化硅和其他氧化物。普通玻璃的主要成分是硅酸盐复盐，是一种无规则结构的非晶态固体。广泛应用于建筑物，用来隔风透光，属于混合物。另有混入了某些金属的氧化物或者盐类而显现出颜色的有色玻璃，和通过物理或者化学的方法制得的钢化玻璃等。

[0003] 在玻璃加工过程中需要对玻璃进行定位固定，但加工过程中经常需要更换玻璃的位置，从其他角度或侧边进行加工处理，因而需要对玻璃进行重新定位，即加工过程中玻璃不方便移动，影响整体的加工效率。

[0004] 因此针对这一现状，迫切需要设计和生产一种用于玻璃加工的玻璃移动装置，以满足实际使用的需要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种用于玻璃加工的玻璃移动装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于玻璃加工的玻璃移动装置，包括加工台和顶板，所述加工台顶端的四角处均固定焊接有支撑杆，四组支撑杆的顶端固定焊接有顶板，所述顶板的底端通过螺栓固定安装有两组位置对称的电动导轨，所述加工台的上方设置有托板，所述顶板的下方设置有两组位置对称的供水管；

[0007] 所述加工台的中间位置开设有移动通槽，所述加工台的底端通过螺栓固定安装有两组位置对称的直线电机，且两组所述直线电机的活动部之间固定焊接有安装箱，所述安装箱下方的横向内壁通过螺栓固定安装有驱动电机，所述驱动电机的输出轴贯穿安装箱顶端的通孔并延伸至安装箱外腔，且输出轴的顶端固定焊接有液压缸，所述液压缸的活动端贯穿移动通槽并延伸至加工台的上方，所述液压缸的活动端固定焊接有托板；

[0008] 两组所述电动导轨的滑块上均固定焊接有连接块，两组连接块的底端均开设有安装槽，两组安装槽内均镶嵌安装有轴承，两组轴承的内壁均固定焊接有伸缩柱，所述伸缩柱的底端通过卡箍固定安装有橡胶吸盘。

[0009] 优选的，所述供水管的顶端固定焊接有两组位置对称的伸缩杆，两组所述伸缩杆的另一端与顶板的底端固定焊接，所述供水管的底端连通安装有多组等距排列的喷头。

[0010] 优选的，所述加工台的顶端开设有两组关于移动通槽镜像分布的导流槽，且两组导流槽均为倾斜状态。

[0011] 优选的，所述供水管的一端连通安装有进水管，所述供水管的另一端为封闭状态。

[0012] 优选的,所述加工台的底端固定焊接有四组矩形阵列分布的支撑腿,四组所述支撑腿的底端均固定安装有橡胶垫。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点:该用于玻璃加工的玻璃移动装置,得益于伸缩杆柱和橡胶吸盘,可将玻璃固定在托板的顶端;得益于直线电机和电动导轨的配合使用,使得玻璃在定位固定后可直线移动以满足加工需要;且伸缩柱通过轴承与连接块电机,使得玻璃在定位固定后可与托板同步转动以满足加工需要;通过调节液压缸和伸缩柱,可对玻璃的高度进行调节;喷头在玻璃加工时可向加工处喷水,防止玻璃渣飞溅,且能降低加工处的温度;该用于玻璃加工的玻璃移动装置,定位后玻璃位置可移动,且对玻璃加工时可实现液化处理。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的后视图;

[0016] 图3为本实用新型的剖视图。

[0017] 图中:1加工台、2顶板、3支撑杆、4电动导轨、5托板、6供水管、7直线电机、8安装箱、9驱动电机、10液压缸、11连接块、12伸缩柱、13橡胶吸盘、14伸缩杆、15喷头、16进水管、17支撑腿。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 除非单独定义指出的方向外,本文涉及的上、下、左、右、前、后、内和外等方向均是以本实用新型所示的图中的上、下、左、右、前、后、内和外等方向为准,在此一并说明。

[0020] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种用于玻璃加工的玻璃移动装置,包括加工台1和顶板2,所述加工台1顶端的四角处均固定焊接有支撑杆3,四组支撑杆3的顶端固定焊接有顶板2,所述顶板2的底端通过螺栓固定安装有两组位置对称的电动导轨4,所述加工台1的上方设置有托板5,所述顶板2的下方设置有两组位置对称的供水管6;

[0021] 所述加工台1的中间位置开设有移动通槽,所述加工台1的底端通过螺栓固定安装有两组位置对称的直线电机7,且两组所述直线电机7的活动部之间固定焊接有安装箱8,所述安装箱8下方的横向内壁通过螺栓固定安装有驱动电机9,所述驱动电机9的输出轴贯穿安装箱8顶端的通孔并延伸至安装箱8外腔,输出轴通过轴承与安装箱8转动连接,且输出轴的顶端固定焊接有液压缸10,所述液压缸10的活动端贯穿移动通槽并延伸至加工台1的上方,所述液压缸10的活动端固定焊接有托板5,所述托板5为圆形板状结构;

[0022] 两组所述电动导轨4的滑块上均固定焊接有连接块11,两组连接块11的底端均开设有安装槽,两组安装槽内均镶嵌安装有轴承,两组轴承的内壁均固定焊接有伸缩柱12,所述伸缩柱12的底端通过卡箍固定安装有橡胶吸盘13。

[0023] 具体的,所述供水管6的顶端固定焊接有两组位置对称的伸缩杆14,两组所述伸缩

杆14的另一端与顶板2的底端固定焊接,所述供水管6的底端连通安装有多组等距排列的喷头15。

[0024] 具体的,所述加工台1的顶端开设有两组关于移动通槽镜像分布的导流槽,且两组导流槽均为倾斜状态,便于对加工过程中产生的水进行引流。

[0025] 具体的,所述供水管6的一端连通安装有进水管16,所述进水管16带有控制阀门,所述供水管6的另一端为封闭状态。

[0026] 具体的,所述加工台1的底端固定焊接有四组矩形阵列分布的支撑腿17,四组所述支撑腿17的底端均固定安装有橡胶垫。

[0027] 工作原理,该用于玻璃加工的玻璃移动装置,将需要加工的玻璃放置在托板5的顶端,而后调节电动导轨4的滑块至合适位置,再调节伸缩柱12,使伸缩柱12带着橡胶吸盘13向下移动,直至橡胶吸盘13与玻璃抵接固定;加工时,可由作业人员手持设备进行加工或将相应的加工设备安装在加工台1上,加工时同步调节直线电机7和电动导轨4使托板5带着玻璃移动;当需要将转动玻璃改变加工角度时,只需调节驱动电机9,驱动电机9通过液压缸10带着托板5转动,从而使得玻璃转动,转动过程中伸缩柱12和橡胶吸盘13因轴承转动与玻璃保持同步转动;当需要调节玻璃的高度时,只需配合调节液压缸10和伸缩柱12;加工过程中,调节伸缩杆14使喷头15位于合适位置,并通过进水管16向供水管6供水,从而使得喷头15喷水。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

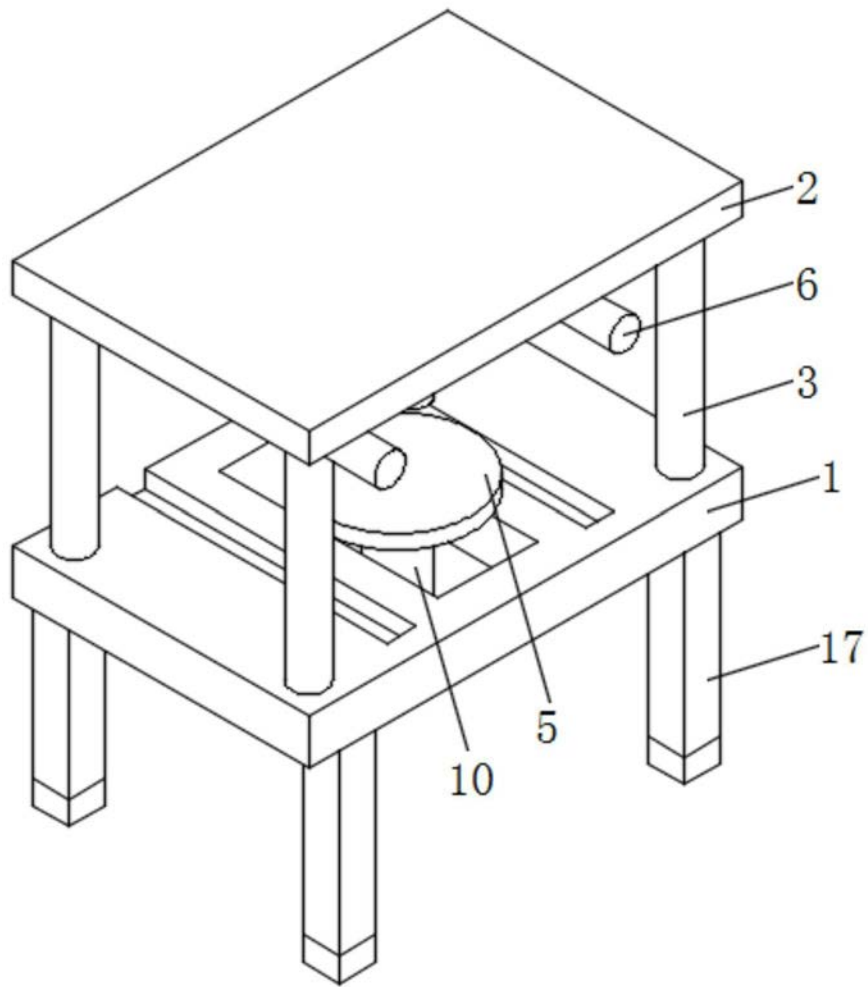


图1

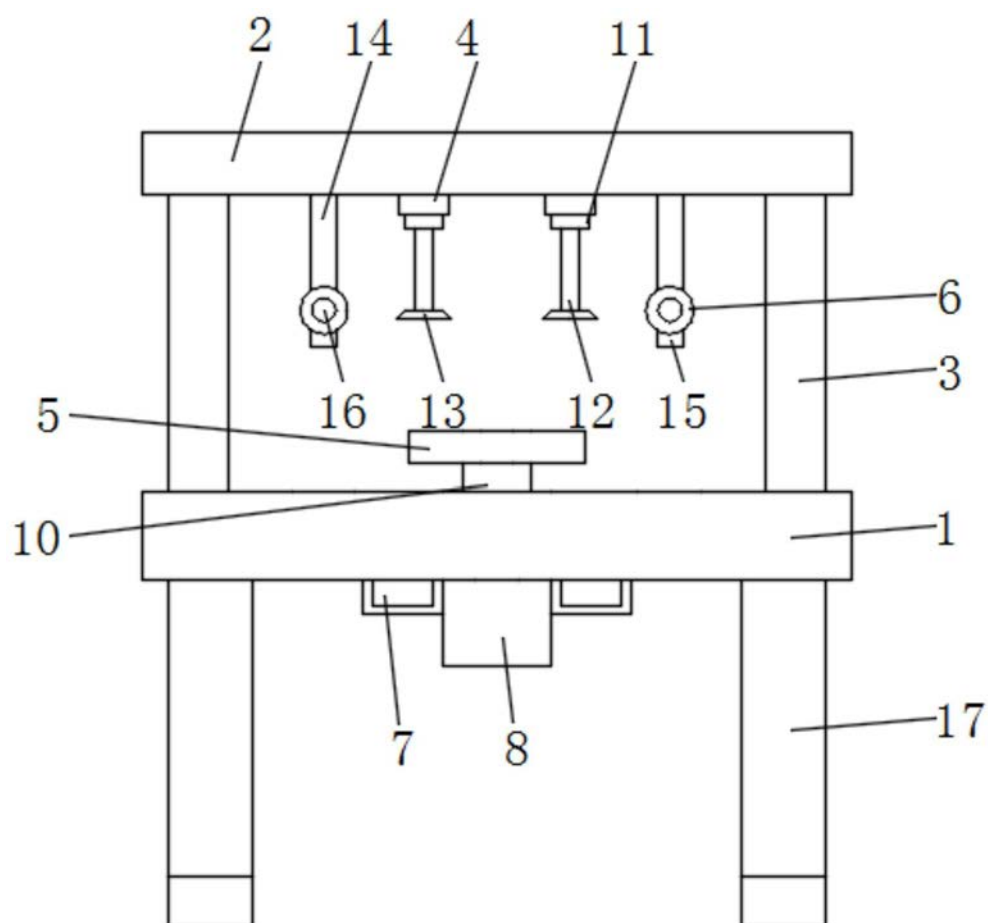


图2

