



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204471475 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201520088604. 6

(22) 申请日 2015. 02. 09

(73) 专利权人 昆山市鼎佳电子材料有限公司

地址 215341 江苏省苏州市昆山市千灯镇秦峰路 405 号

(72) 发明人 曹云

(51) Int. Cl.

B26D 1/46(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

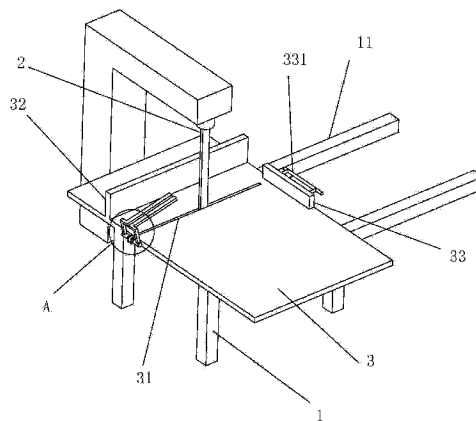
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

直刀机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种直刀机,其技术方案要点是:包括机架,机架上滑动连接有工作台,位于工作台上方垂直于工作台设有刀带,工作台上设有供刀带穿设的刀槽,工作台上平行于刀槽滑动连接有侧挡板,工作台上垂直于侧挡板的侧面固定设有前挡板,所述工作台上位于刀槽的首端转动设有转轴,所述转轴上滑动连接有L形的压块,所述压块与转轴滑动连接的另一端与待剪切材料抵接。在切割之前,转动转轴,将压块转动至于待切割材料平行的位置,此时放下压块,由于压块的重力作用压块会压在带切割材料上,进而可以防止在切割时带切割材料由于发生上下晃动导致切割精度将低的情况出现。



1. 一种直刀机,包括机架,机架上滑动连接有工作台,工作台上方的机架上垂直于工作台设有刀带,工作台上设有供刀带穿设的刀槽,工作台上平行于刀槽滑动连接有侧挡板,工作台上垂直于侧挡板的侧面固定设有前挡板,其特征在于:所述工作台上位于刀槽的开口端转动设有转轴,所述转轴上滑动连接有 L 形的压块,所述压块与转轴滑动连接的另一端与待剪切材料抵接。

2. 根据权利要求 1 所述的直刀机,其特征在于:所述转轴为两个,两个所述转轴分别对称设置于刀槽的两侧。

3. 根据权利要求 2 所述的直刀机,其特征在于:所述压块与工作台之间连接有弹性绳,所述弹性绳一端与压块固定连接,另一端与工作台固定连接。

4. 根据权利要求 3 所述的直刀机,其特征在于:所述侧挡板上由下至上设有刻度线。

5. 根据权利要求 4 所述的直刀机,其特征在于:所述前挡板外部设有操作部。

直刀机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装材料切割设备，更具体地说，它涉及一种直刀机。

背景技术

[0002] 目前在 EVA、海绵、珍珠棉等包装材料的切割中，需要用到一种直刀机，用于对海绵进行直线切割，在使用中，海绵放置在工作台上，工作台与机架滑动连接，刀带垂直于工作台设置并且从工作台上贯穿，在工作台上设有供刀带贯穿的刀槽，在工作台上平行于刀槽滑动连接有侧挡板，工作台上垂直于侧挡板固定设有前挡板，工作时，将待切割的材料码放在工作台上，将待切割的材料一边与侧挡板抵接，另一边与前挡板抵接，随后将工作台向前推出，刀带从刀槽的首端滑动到末端，位于刀槽与侧挡板之间的材料即被切割下来，现有的直刀机，结构十分简单，由于在刀槽的首端没有设置任何的压紧装置，仅仅是依靠前挡板与侧挡板对带切割材料进行限位，但是在实际的切割过程中，刀带在刚开始切割的时候，十分容易导致待切割材料发生上下晃动，导致切割失败。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种直刀机，可以对待切割材料进行压紧进而避免待切割材料在开始切割时发生上下晃动。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案，一种直刀机，包括机架，机架上滑动连接有工作台，工作台上方的机架上垂直于工作台设有刀带，工作台上设有供刀带穿设的刀槽，工作台上平行于刀槽滑动连接有侧挡板，工作台上垂直于侧挡板的侧面固定设有前挡板，所述工作台上位于刀槽的开口端转动设有转轴，所述转轴上滑动连接有 L 形的压块，所述压块与转轴滑动连接的另一端与待剪切材料抵接。

[0005] 较佳的，所述转轴为两个，两个所述转轴分别对称设置于刀槽的两侧。

[0006] 较佳的，所述压块与工作台之间连接有弹性绳，所述弹性绳一端与压块固定连接，另一端与工作台固定连接。

[0007] 较佳的，所述侧挡板上由下至上设有刻度线。

[0008] 较佳的，所述前挡板外部设有操作部。

[0009] 本实用新型相对现有技术相比具有：在切割之前，转动转轴，将压块转动至于待切割材料平行的位置，此时放下压块，由于压块的重力作用压块会压在带切割材料上，进而可以防止在切割时带切割材料由于发生上下晃动导致切割精度将低的情况出现。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型直刀机实施例的装配视图；

[0011] 图 2 为图 1 中 A 部放大图；

[0012] 图 3 为本实用新型直刀机实施例的压块组件图。

[0013] 图中：1、机架；11、滑轨；2、刀带；3、工作台；31、刀槽；32、侧挡板；33、前挡板；

331、操作杆 ;4、转轴 ;41、通槽 ;5、压块 ;6、弹性绳。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型直刀机实施例做进一步说明。

[0015] 一种直刀机,包括机架 1,机架 1 上固定设有滑轨 11,滑轨 11 上滑动连接有工作台 3,位于工作台 3 上方垂直于工作台 3 设有刀带 2,工作时,刀带 2 垂直于工作台 3 滑动,在工作台 3 上设有供刀带 2 穿设的刀槽 31,工作台 3 上平行于刀槽 31 滑动连接有侧挡板 32,工作台 3 上垂直于侧挡板 32 的侧面固定设有前挡板 33,工作时,调节侧挡板 32 与刀槽 31 之间的位置,将待剪切材料放置在工作台 3 上,分别于前挡板 33 与侧挡板 32 抵接,带剪切材料就位之后,滑动工作台 3,刀带 2 在刀槽 31 内滑动,即可将位于工作台 3 上的带剪切材料切割下来,刀槽 31 远离前挡板 33 的一端为首端,靠近前挡板 33 的一端为末端,为了方便观测带裁剪材料的厚度,进而估算出珍珠棉的张数,侧挡板 32 上由下至上设有刻度线,为了方便推动工作台 3,在前挡板 33 外部设有操作部,操作部包括平行于前挡板 33 设置的操作杆 331。

[0016] 工作台 3 上位于刀槽 31 的首端转动设有转轴 4,转轴 4 垂直于刀槽 31 设置,转轴 4 上设有通槽 41,L 形的压块 5 滑动连接于通槽 41 内,压块 5 与转轴 4 滑动连接的另一端与待剪切材料抵接,为了使带裁剪材料的受力更加均匀,本实施例中,转轴 4 为两个,分别对称设置于刀槽 31 的两侧,在切割之前,转动转轴 4,将压块 5 转动至于待切割材料平行的位置,此时放下压块 5,由于压块 5 的重力作用压块 5 会压在带切割材料上,进而可以防止在切割时带切割材料由于发生上下晃动导致切割精度将低的情况出现。

[0017] 由于仅仅只是靠压块 5 的重力将带裁剪材料压住,为了更好的实现抵接,压块 5 与工作台 3 之间连接有弹性绳 6,弹性绳 6 一端与压块 5 固定连接,另一端与工作台 3 固定连接,通过增加一个弹性绳 6,通过弹性绳 6 的弹力,可以更好的实现带裁剪材料的压紧。。

[0018] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

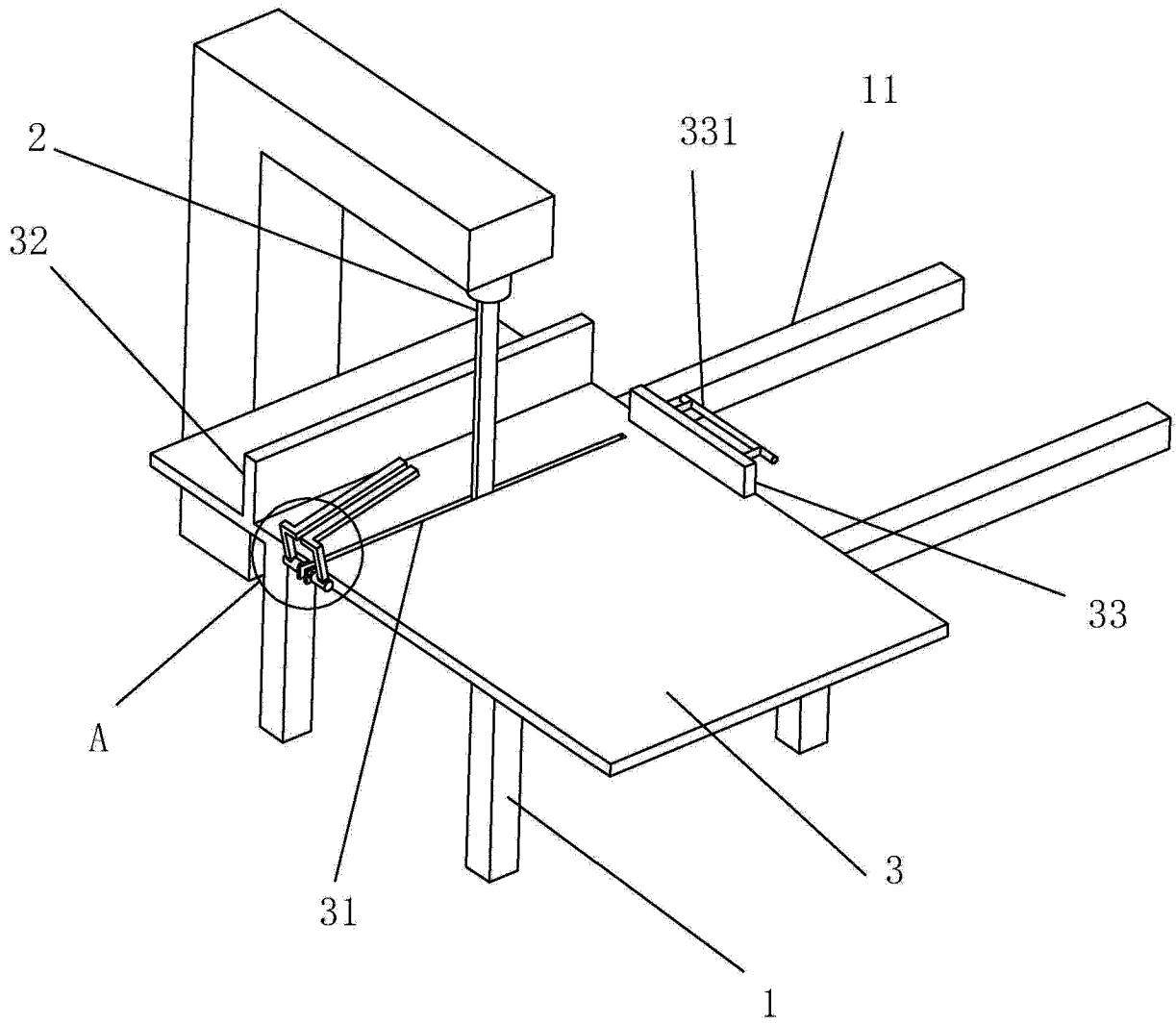
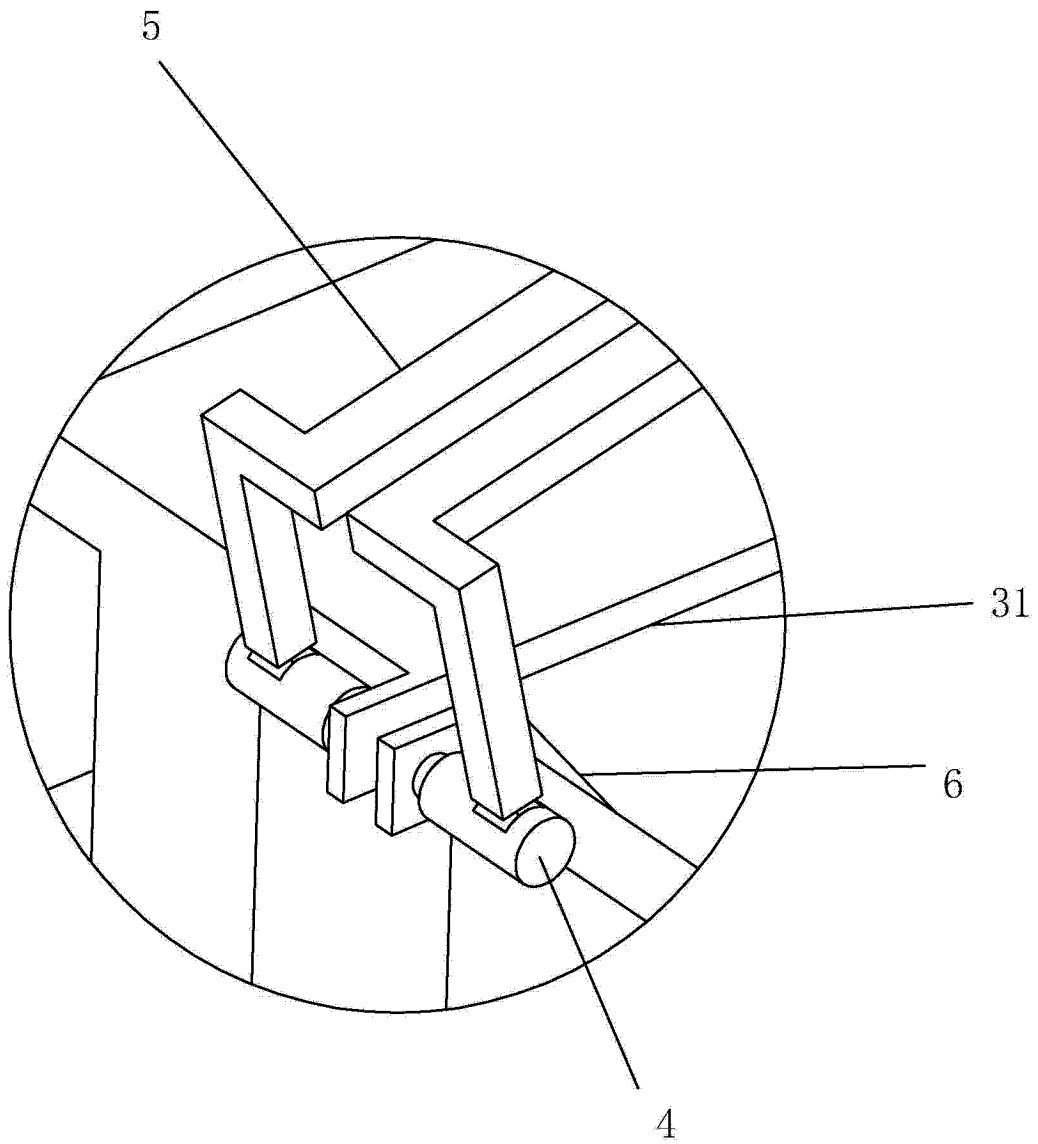


图 1



A

图 2

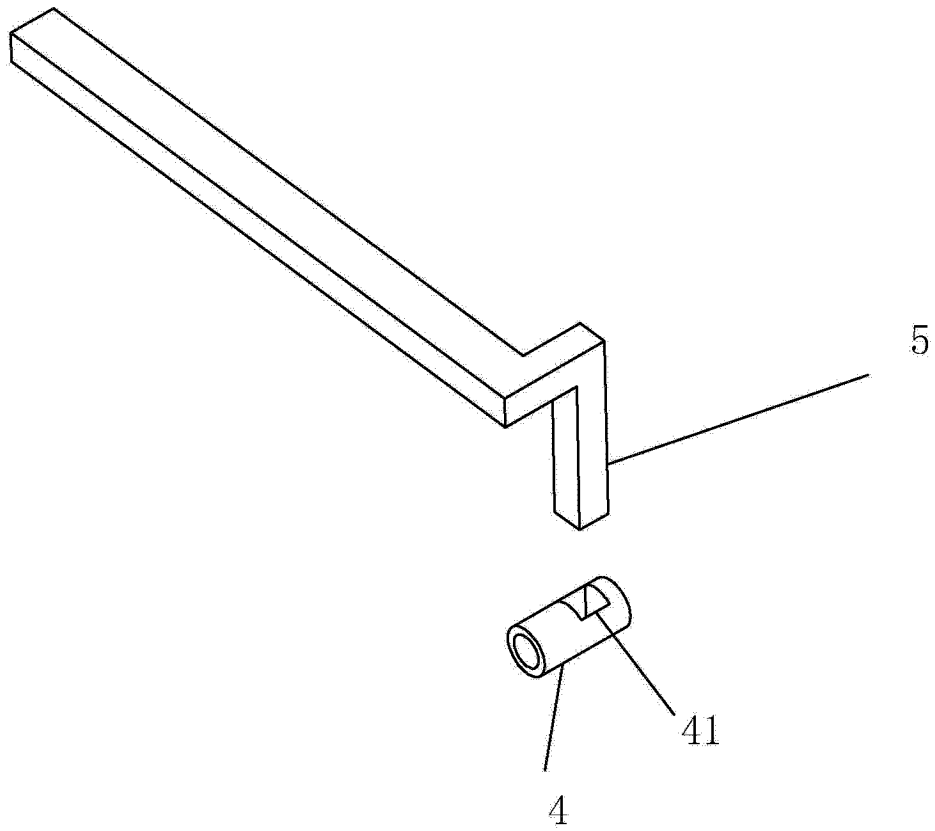


图 3