



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204194534 U

(45) 授权公告日 2015.03.11

(21) 申请号 201420558580.1

(22) 申请日 2014.09.26

(73) 专利权人 祥鑫科技股份有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇建安路  
893 号

(72) 发明人 陈荣

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 吴世民

(51) Int. Cl.

B21D 28/14(2006.01)

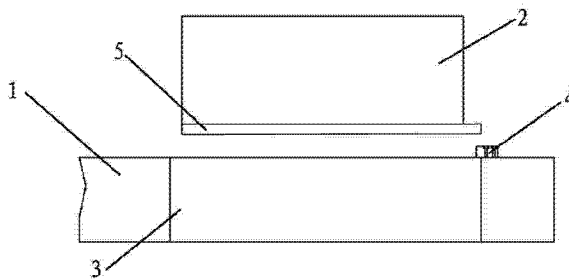
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种不规则废料防转的冲切机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种不规则废料防转的冲切机构,包括有冲头、模板以及受阻力块,所述模板上开有与不规则废料形状、大小相适配的落料槽,所述冲头与落料槽对位配合;所述模板上表面上还设有一受阻力块,其固装在落料槽旁,前端一部分位于落料槽上方;所述的受阻力块与不规则废料较重的一端对位配合。本实用新型与现有技术相比较,其虽然结构简单,但可有效避免因不规则废料旋转而出现的问题。



1. 一种不规则废料防转的冲切机构,其特征在于:包括有冲头、模板以及受阻力块,所述模板上开有与不规则废料形状、大小相适配的落料槽,所述冲头与落料槽对位配合;所述模板上表面上还设有一受阻力块,其固装在落料槽旁,前端一部分位于落料槽上方;所述的受阻力块与不规则废料较重的一端对位配合。

## 一种不规则废料防转的冲切机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冲切机构,具体的说是一种用于冲切零件上不规则废料,防止其因结构、形状不规则、重量不均,进而不能顺利平行出料的冲切机构。

### 背景技术

[0002] 在五金加工中,很多零件的形状不规则,在加工过程中,在零件基本成型后,其四周的连料带或是其它需要不需要的部分,往往需要进行再次的冲切加工。这些些废料部分也往往为不规则结构,其与零件连接位置并非其重心点,进而在冲切加工时,因重边不均,使得冲切进行过程中及冲切完成后,不规则的废料会在自重的作用下发生旋转,具体的说是,其一边会冲切过程中起翘起,而翘起的部分因高于零件,故而常常会与上模板或是冲头发生接触、撞击,最终造成模板或是冲头的损坏,同时斜形下落的废料易发生相互顶位,进而将落料空间堵死,无法正常落料。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服传统冲切机构在冲切不规则废料时所易出现的废料旋转问题,提供了一种不规则废料防转的冲切机构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案具体是:一种不规则废料防转的冲切机构,包括有冲头、模板以及受阻力块,所述模板上开有与不规则废料形状、大小相适配的落料槽,所述冲头与落料槽对位配合;所述模板上表面上还设有一受阻力块,其固装在落料槽旁,前端一部分位于落料槽上方;所述的受阻力块与不规则废料较重的一端对位配合。

[0005] 本实用新型在实施过程中,依靠受阻力块使得废料较得一端得到一定的支承,当较轻一侧下落时,较重一端再进而下落,使得废料整体平衡,既不会发生旋转,也不会堵塞正常落料。

[0006] 本实用新型与现有技术相比较,其虽然结构简单,但可有效避免因不规则废料旋转而出现的问题。

### 附图说明

[0007] 图1是不规则废料零件的结构示意图。

[0008] 图2是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中各标号分别是:

[0010] (1)模板;(2)冲头;(3)落料槽;(4)受阻力块、(5)不规则废料。

### 具体实施方式

[0011] 为方便对本实用新型作进一步的理解,现结合图2举一实施例,对本实用新型作进一步的解释。

[0012] 实施例：

[0013] 如图 2 所示,本实用新型包括有冲头 2、模板 1 以及受阻力块 4,所述模板 1 上开有与不规则废料 5 形状、大小相适配的落料槽 3,所述冲头 2 与落料槽 3 对位配合;所述模板 1 上表面上还设有一受阻力块 4,其固装在落料槽 3 旁,前端一部分位于落料槽 3 上方;所述的受阻力 4 块与不规则废料 5 较重的一端的对位配合。

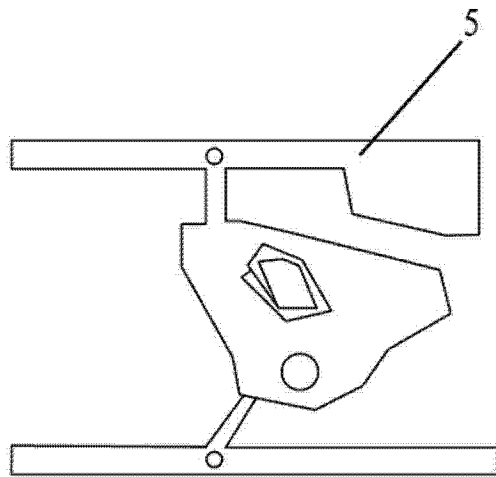


图 1

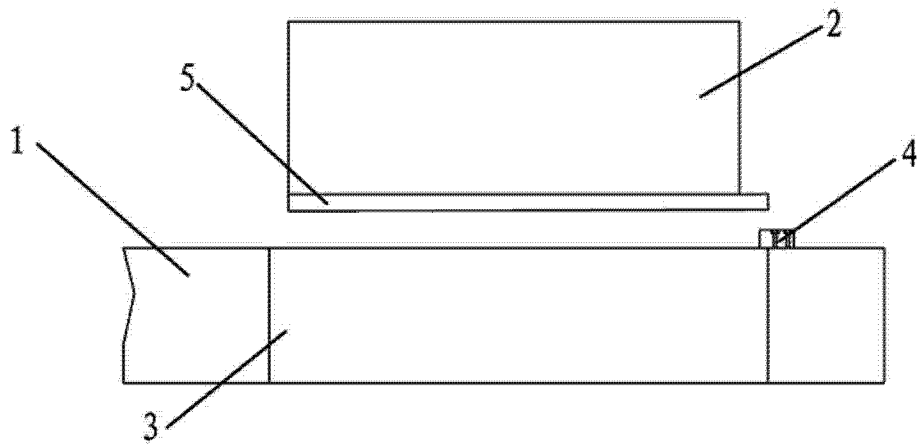


图 2