



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204674251 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520378829. 5

(22) 申请日 2015. 06. 04

(73) 专利权人 贵州天义汽车电器有限公司  
地址 563002 贵州省遵义市汇川区隋阳路  
33号

(72) 发明人 刘明林

(74) 专利代理机构 北京路浩知识产权代理有限  
公司 11002  
代理人 谷庆红

(51) Int. Cl.  
B43L 13/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

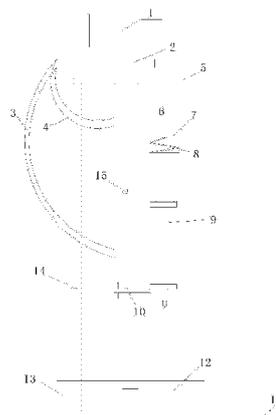
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自动标记及判断装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动标记及判断装置。用电磁阀连接压缩空气,再让压缩空气进入气缸,通过控制的电磁阀来间接控制气缸轴,进而控制记号笔标记,以此来进行判断。本实用新型结构简单,体积小,适用于需要单独检测的产品,提高了劳动生产效率。



1. 一种自动标记及判断装置,其特征在于:电磁阀(1)的电磁阀进气口(2)外接压缩空气,气缸进气管一(3)和气缸进气管二(4)与气缸(6)相连,气缸轴(10)在气缸(6)中,气缸轴(10)中部的直径大于两端,气缸(6)连接尾端有弹簧(8)的记号笔(9);顶端固定板(5)固定电磁阀(1),固定架(7)固定了气缸(6),气缸(6)上有排气孔(15);底板(11)上方固定测试产品夹具(13),同时放置两根支架(14);测试产品夹具(13)固定被测试产品(12)。

2. 根据权利要求1所述的自动标记及判断装置,其特征在于:所述电磁阀(1)通过气缸进气管一(3)和气缸进气管二(4)与气缸(6)相连。

3. 根据权利要求1所述的自动标记及判断装置,其特征在于:排气孔(15)位于气缸轴(10)中间大直径。

4. 根据权利要求1所述的自动标记及判断装置,其特征在于:气缸轴(10)中部与气缸(6)内壁间隙配合且中间大直径部位长度大于排气孔(15)直径。

5. 根据权利要求1所述的自动标记及判断装置,其特征在于:气缸轴(10)与记号笔(9)固定。

6. 根据权利要求1所述的自动标记及判断装置,其特征在于:所述记号笔(9)尾端有弹簧(8)。

7. 根据权利要求1所述的自动标记及判断装置,其特征在于:所述支架(14)有2根。

## 一种自动标记及判断装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种标记及判断装置,尤其涉及一种针对独件产品自动标记及判断装置。

### 背景技术

[0002] 目前,在对于需要单独检测的产品,或是在自动测试设备上检测完产品后,是由工作人员根据测试设备上的合格与否的指示来人工标记、判断产品是否合格;或是由一些较大型的设备进行自动检测标记。

[0003] 然而,在长时间的、大批量的重复劳动后,操作人员会出现操作错误的情况,使合格产品中出现不合格产品或不合格产品中出现合格产品,对生产者和消费者都照成了损失;如果使用现有设备,则提高了生产者的生产成本,并且设备较于笨重。

### 实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种自动标记及判断装置,从而在检验成本低的同时,消除人工检验对检验照成的失误。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案得以实现:

[0006] 本实用新型提供一种自动标记及判断装置,所述电磁阀的电磁阀进气口外接压缩空气,气缸进气管一和气缸进气管二与气缸相连,气缸轴在气缸中,气缸轴中部的直径大于两端,气缸连接尾端有弹簧的记号笔;顶端固定板固定了电磁阀,固定架固定了气缸,气缸上有排气孔;底板上固定了测试产品夹具和放置两根支架;测试产品夹具固定了被测试产品。

[0007] 所述电磁阀通过气缸进气管一和气缸进气管二与气缸相连。

[0008] 所述气缸轴与记号笔固定。

[0009] 所述排气孔位于气缸轴中间大直径部位。

[0010] 所述气缸轴中部与气缸内壁间隙配合且中间大直径部位长度大于排气孔直径。

[0011] 所述记号笔尾端有弹簧。

[0012] 所述支架有 2 根。

[0013] 本实用新型的有益效果是:

[0014] 有效的控制了产品的质量,保证了合格产品中不会有不合格产品,保护了消费者和生产者的共同利益;降低了工作人员的劳动强度的同时,不提高生产者的生产成本,使检验过程方便易行,不会对被检测产品照成破坏,同时可以和产生电信号的检验设备串联使用,通用性强。

### 附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的主视图。

[0016] 图 2 是图 1 的左视图。

[0017] 图中:1-电磁阀,2-电磁阀进气孔,3-气缸进气管一,4-气缸进气管二,5-顶端固定板,6-气缸,7-固定架,8-弹簧,9-记号笔,10-气缸轴,11-底板,12-被检测产品,13-检测产品夹具,14-支架,15-排气孔。

### 具体实施方式

[0018] 下面进一步描述本实用新型的技术方案,但要求保护的范围并不局限于所述。

[0019] 如图1、图2所示的一种自动标记及判断装置,电磁阀1的电磁阀进气口2外接压缩空气,气缸进气管一3和气缸进气管二4与气缸6相连,气缸轴10在气缸6中,气缸轴10中部的直径大于两端,气缸6连接尾端有弹簧8的记号笔9;顶端固定板5和固定架7固定了电磁阀1和气缸6,气缸上6有排气孔15;底板11上固定了测试产品夹具13和放置两根支架14;测试产品夹具13固定了被测试产品12。

[0020] 所述电磁阀1通过气缸进气管一3和气缸进气管二4与气缸6相连,由此可以确保电磁阀1对气缸6气压的控制。

[0021] 所述气缸轴10与记号笔9固定,由此可以确保标记受到电磁阀1控制的稳定性。

[0022] 所述排气孔15位于气缸轴10中间大直径部位,由此可以确保在工作时气缸的排气。

[0023] 所述气缸轴10中部与气缸6内壁间隙配合且中间大直径部位长度大于排气孔15直径,由此可以在确保气压对气缸轴10产生向上或向下的作用力的同时,不会让作用力过大。

[0024] 所述记号笔9尾端有弹簧8,由此可以在确保标记时不损坏被检测产品12,同时有效的延长了记号笔9的使用寿命。

[0025] 所述支架14有2根,由此可以在确保本实用新型结构的稳定的同时,便于放置或取出被检测产品12。

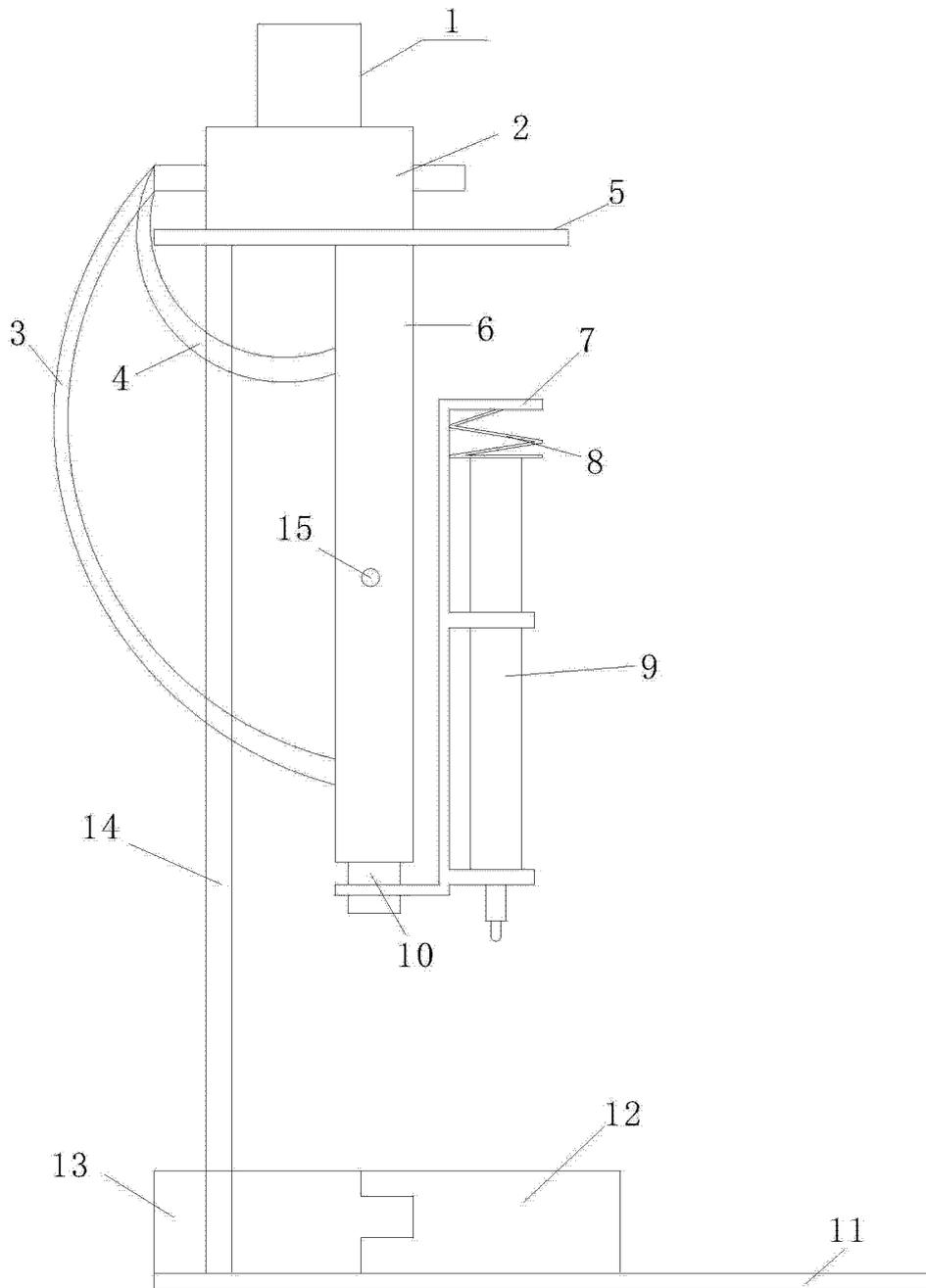


图 1

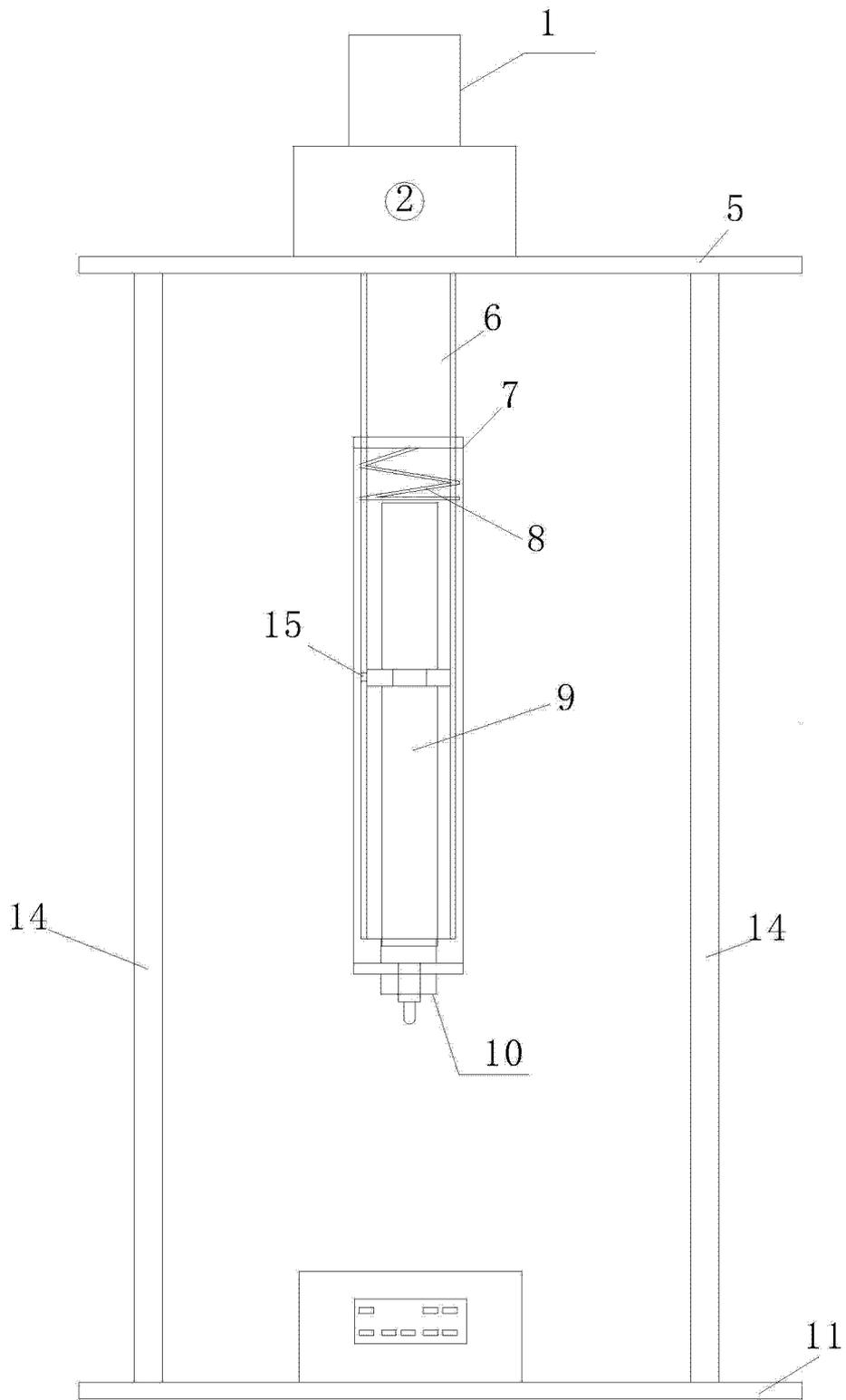


图 2