

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

220219
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 G 47/74



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(22) Přihlášeno 21 07 81
(21) (PV 5538-81)

(40) Zveřejněno 26 02 82

(45) Vydáno 15 11 85

(75)

Autor vynálezu

PÁLENSKÝ ZDENĚK, BRNO

(54) Ukládací zařízení nábytkových dílců

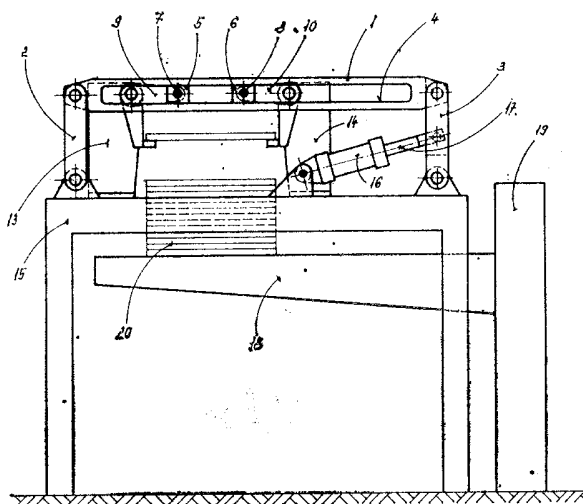
1

Vynález se týká ukládacího zařízení nábytkových dílců, vhodného zejména pro odebrání nábytkových dílců u velkokapacitních linek.

Výhoda předmětu vynálezu spočívá v zajištění spolehlivé funkce ukládání nábytkových dílců při zajištění dokonalé synchronizace ukládacích lišt s možností seřízení podle šířky nábytkových dílců. Další výhodou je úspora tlakového vzduchu při potřebě jen jednoho pneumatického válce.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že ovládací lišta, která je kyvně uložena na vertikálních pákách, je opatřena horizontální neprůběžnou drážkou. V ní jsou posuvně uloženy kluzné kameny, otočně uchycené na čepech horizontálních pák kyvných ukládacích lišt. Jedna vertikální páka je spojena s pístnicí pneumatického válce.

2



Obr. 1

Předmětem vynálezu je ukládací zařízení nábytkových dílců, vhodné zejména pro odbírání nábytkových dílců u velkokapacitních linek. U doposud známých manipulačních zařízení je základní systém řešení ukládacích lišt proveden tak, že každá ukládací lišta je opatřena jedním pneumatickým válcem s možností zajištění seřízení podle šířky ukládaných nábytkových dílců. V důsledku změn v pasívních odporech během provozu zařízení nebo při nerovnoměrném plnění jednoho nebo druhého pneumatického válce tlakovým vzduchem je porušena synchronizace pohybu levé nebo pravé ukládací lišty. Tím nastává chybné ukládání nábytkových dílců, případně jsou poškozeny hrany a plochy nábytkových dílců, zejména pokud jde o dílce laminované nebo již povrchově upravené.

Shora uvedené nedostatky odstraňuje ukládací zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z ovládací lišty kyvně uložené na vertikálních pákách, která je opatřena horizontální neprůběžnou drážkou, ve které jsou posuvně uloženy kluzné kameny, otočně uchycené na čepích horizontálních pák kyvných ukládacích lišt, přičemž jedna vertikální páka je spojena s pístnicí pneumatického válce.

Pokrok jakož i výhody předmětu vynálezu spočívají především v zajištění spolehlivé funkce ukládání nábytkových dílců při zajištění dokonalé synchronizace ukládacích lišt s možností seřízení podle šířky nábytkových dílců. Dále úspora tlakového vzduchu při potřebě jen jednoho pneumatického válce.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je znázorněn na výkresech, kde značí obr. 1 nárys zařízení a obr. 2 pohled shora na zařízení.

Ukládací zařízení nábytkových dílců se-

stává z ovládací lišty 1 kyvně uložené na vertikálních pákách 2, 3, opatřené neprůběžnou drážkou 4, ve které jsou posuvně uloženy kluzné kameny 5, 6 otočně uchycené na čepích 7, 8 horizontálních pák 9, 10 kyvných ukládacích lišt 11, 12, které jsou otočně uloženy v suportech 13, 14 posuvných na stojanu 15. Na stojanu 15 mimo vertikální páky 2, 3 je také kyvně uložený pneumatický válec 16 spojený pístnicí 17 s vertikální pákou 3. Ve spodní části stojanu 15 je ukládací plošina 18 zvedacího zařízení 19 hráně nábytkových dílců 21.

Nábytkový dílec 21 je přisunut ve směru šipky od neoznačeného technologického zařízení na kyvně ukládací lišty 11, 12 a při vpuštění tlakového vzduchu do pneumatického válce 16 pístnice 17 vykývne přes vertikální páky 2, 3 ovládací lištu 1, která vykoná pohyb dolů při zachování horizontální roviny. Současně s pohybem ovládací lišty 1 vykonávají pohyb dolů i kluzné kameny 5, 6 a pomocí čepů 7, 8 a horizontálních pák 9, 10 synchronně vychýlí do stran i kyvné ukládací lišty 11, 12, a tím je nábytkový dílec 21 uložen na hráně 20 na ukládací plošině 18 zvedacího zařízení 19.

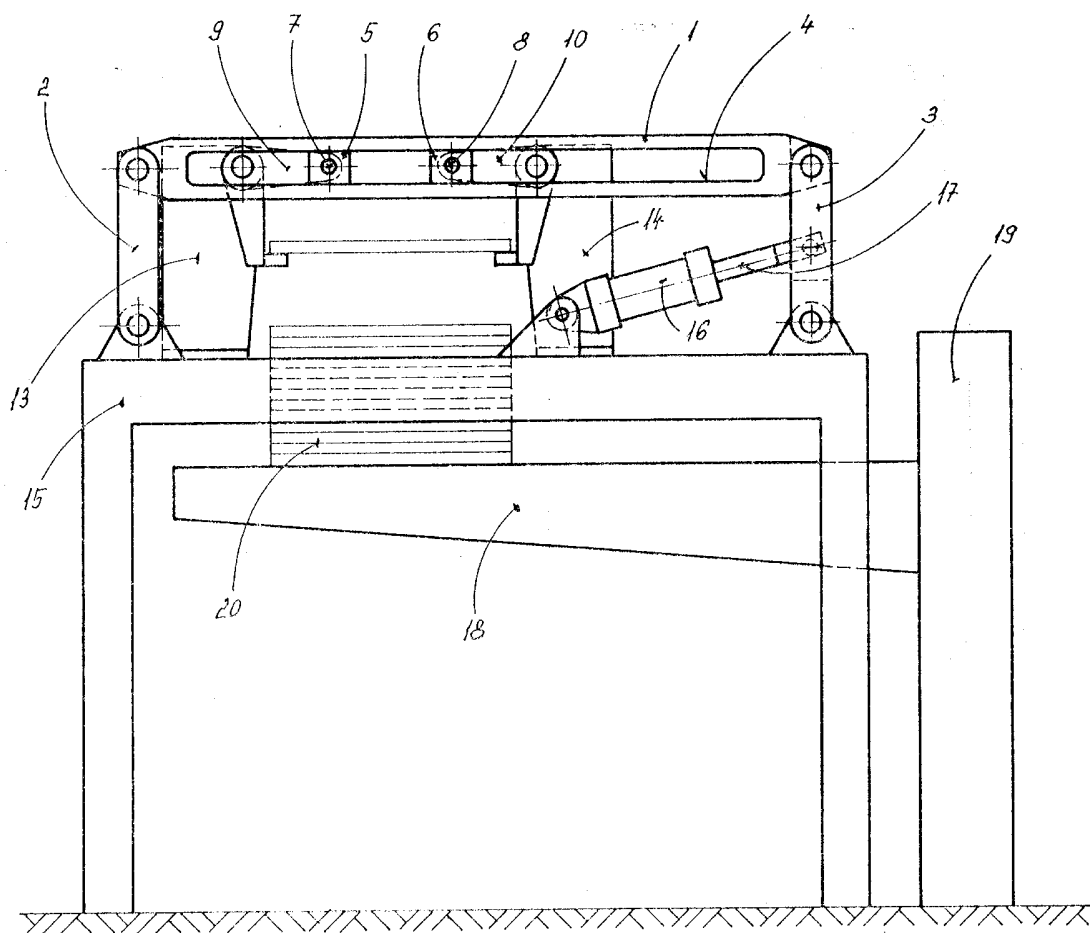
Při vpuštění tlakového vzduchu do pneumatického válce 16 v opačném smyslu se pomocí vertikálních pák 3, 2 ovládací lišty 1 kluzných kamenů 5, 6, čepů 7, 8, horizontálních pák 9, 10 vrátí kyvné ukládací lišty 11, 12 zpět do základní polohy a cyklus se opakuje za neustálého posouvání ukládací plošiny 18 směrem dolů, čímž je provedeno stahování nábytkových dílců 21 do hráně 20.

Při seřizování suportů 13, 14 vzhledem k podélné ose ukládacího zařízení v důsledku různých rozměrů nábytkových dílců 21, kluzné kameny 5, 6 se posouvají v drážce 4 ovládací lišty 1.

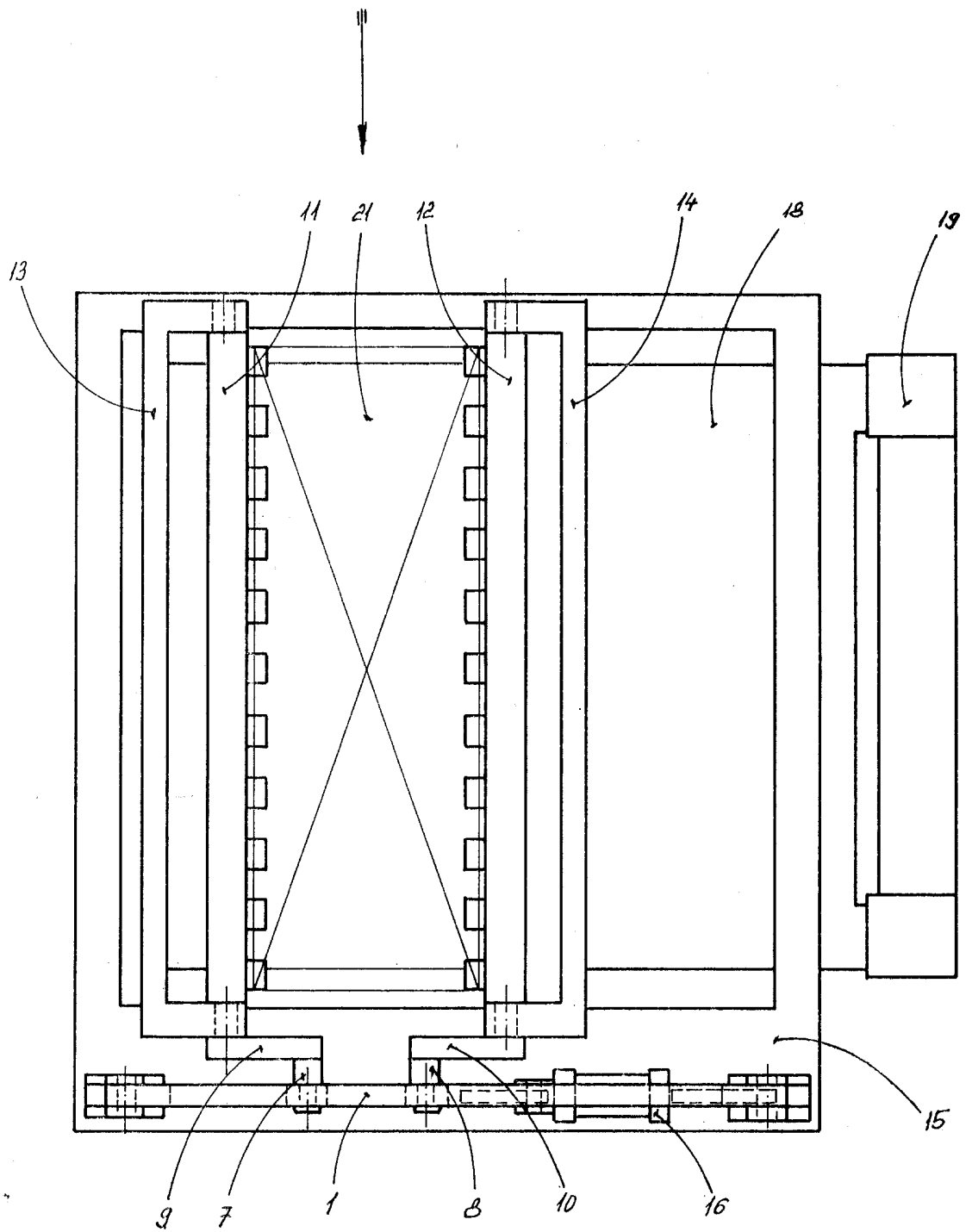
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Ukládací zařízení nábytkových dílců, vyznačené tím, že sestává z ovládací lišty (1), kyvně uložené na vertikálních pákách (2, 3), která je opatřena horizontální neprůběžnou drážkou (4), ve které jsou posuvně u-

loženy kluzné kameny (5, 6) otočně uchycené na čepích (7, 8) horizontálních pák (9, 10) kyvných ukládacích lišt (11, 12), přičemž jedna vertikální páka (3) je spojena s pístnicí (17) pneumatického válce (16).



Обр. 1



Obr. 2