(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222664960 U
(45)授权公告日 2025.03.25

(21)申请号 202421400208.8

(22)申请日 2024.06.19

(73)专利权人 河南立帆新材料有限公司
地址 450000 河南省郑州市巩义市产业集聚区创业大道与E1路交叉口西南角

(72)发明人 廉刚跃 王刚 高松涛

(74)专利代理机构 河南企睿专利代理有限公司 41227
专利代理师 刘冬

(51)Int.Cl.
B65H 23/188(2006.01)
B65H 19/30(2006.01)
B65H 18/02(2006.01)
B65H 18/10(2006.01)

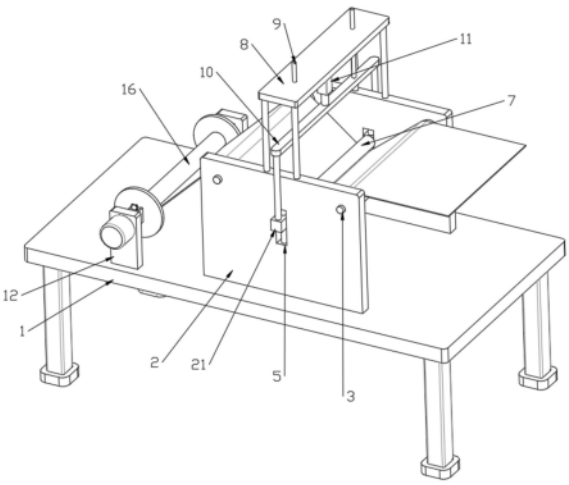
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种吹膜机用卷取装置

(57)摘要

本实用新型涉及卷取装置技术领域,且公开了一种吹膜机用卷取装置,包括底座,底座上端固定连接有安装架,安装架内固定连接有连接杆,连接杆圆周面转动连接有导向辊,安装架表面开设有调节槽,调节槽内滑动连接有滑块,滑块之间固定连接有转动杆,转动杆圆周面转动连接有张紧辊,安装架上端设置有调节机构。本实用新型通过控制调节机构运转,调节机构便会带动滑块在调节槽内向下移动,带动转动杆向下移动,转动杆带动张紧辊向下移动,从而达到了对薄膜张紧度进行调节的效果,提高收卷效果,并且在需要更换收卷辊时,只需要在限位板内向两侧推动限位板,便可以将收卷辊取出,从而达到了便于更换收卷辊的效果。



CN 222664960 U

1.一种吹膜机用卷取装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上端固定连接有安装架(2),所述安装架(2)内固定连接有连接杆(3),所述连接杆(3)圆周面转动连接有导向辊(4),所述安装架(2)表面开设有调节槽(5),所述调节槽(5)内滑动连接有滑块(21),所述滑块(21)之间固定连接有转动杆(6),所述转动杆(6)圆周面转动连接有张紧辊(7),所述安装架(2)上端设置有调节机构,所述底座(1)上端固定连接有转动座(12),所述转动座(12)内转动连接有驱动轴(13)和从动轴(14),所述驱动轴(13)和从动轴(14)端面均固定连接有定位壳(15),所述定位壳(15)内设置有收卷辊(16),所述定位壳(15)内开设有滑槽(17),所述滑槽(17)内滑动连接有限位板(18),所述限位板(18)与收卷辊(16)之间滑动连接,所述滑槽(17)内固定连接有弹簧(19),所述弹簧(19)远离滑槽(17)的一端与限位板(18)之间固定连接,所述转动座(12)左端固定连接有电机(20),所述电机(20)输出端与驱动轴(13)之间固定连接。

2.根据权利要求1所述的一种吹膜机用卷取装置,其特征在于:所述调节机构包括有安装架(2)上端固定连接的支撑架(8),所述支撑架(8)内滑动连接有导向杆(9),所述导向杆(9)下端固定连接有连接架(10),所述连接架(10)下端与滑块(21)之间固定连接。

3.根据权利要求2所述的一种吹膜机用卷取装置,其特征在于:所述安装架(2)上端固定连接有电动伸缩杆(11),所述电动伸缩杆(11)输出端与安装架(2)之间滑动连接,所述电动伸缩杆(11)输出端与连接架(10)之间固定连接。

一种吹膜机用卷取装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷取装置技术领域,更具体地涉及一种吹膜机用卷取装置。

背景技术

[0002] 吹膜机是将塑料粒子加热融化再吹成薄膜的设备。用全新的粒子吹出的是新料,色泽匀称,干净,袋子拉伸好,吹膜机分很多种,有PE,POF,PVC等等。

[0003] 现有技术的不足之处:现有薄膜在卷取的过程中,对于控制薄膜的张力较为重要,若是张力控制不好,在薄膜成卷后的效果较差,并且在后续更换收卷辊时也较为麻烦,为此,我们提出了一种吹膜机用卷取装置。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型提供了一种吹膜机用卷取装置,以解决上述背景技术中存在的问题。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:一种吹膜机用卷取装置,包括底座,所述底座上端固定连接有安装架,所述安装架内固定连接有连接杆,所述连接杆圆周面转动连接有导向辊,所述安装架表面开设有调节槽,所述调节槽内滑动连接有滑块,所述滑块之间固定连接有转动杆,所述转动杆圆周面转动连接有张紧辊,所述安装架上端设置有调节机构。

[0006] 优选的,所述调节机构包括有安装架上端固定连接的支撑架,所述支撑架内滑动连接有导向杆,所述导向杆下端固定连接有连接架,所述连接架下端与滑块之间固定连接。

[0007] 优选的,所述安装架上端固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆输出端与安装架之间滑动连接,所述电动伸缩杆输出端与连接架之间固定连接。

[0008] 优选的,所述底座上端固定连接有转动座,所述转动座内转动连接有驱动轴和从动轴,所述驱动轴和从动轴端面均固定连接有定位壳,所述定位壳内设置有收卷辊,所述定位壳内开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有限位板,所述限位板与收卷辊之间滑动连接。

[0009] 优选的,所述滑槽内固定连接有弹簧,所述弹簧远离滑槽的一端与限位板之间固定连接。

[0010] 优选的,所述转动座左端固定连接有电机,所述电机输出端与驱动轴之间固定连接。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] 1.本实用新型电动伸缩杆运转,电动伸缩杆便会控制连接架上下移动,然后通过导向杆的作用下,可以平稳的控制连接架向下移动,进而带动滑块在调节槽内调节上下位置,从而达到了调节薄膜张力的效果,提高收卷效果。

[0013] 2.本实用新型通过向两侧推动限位板,这时便可以将收卷辊从定位壳中取出更换,在更换完成后,通过弹簧的作用下,弹簧会向内侧推动限位板移动,对收卷辊限位,对收卷辊安装效果,从而达到了便于更换收卷辊的效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型中右侧剖视的结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型中收卷辊的结构示意图。

[0017] 图4为本实用新型中局部剖视的结构示意图。

[0018] 附图标记为:1、底座;2、安装架;3、连接杆;4、导向辊;5、调节槽;6、转动杆;7、张紧辊;8、支撑架;9、导向杆;10、连接架;11、电动伸缩杆;12、转动座;13、驱动轴;14、从动轴;15、定位壳;16、收卷辊;17、滑槽;18、限位板;19、弹簧;20、电机;21、滑块。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述,另外,在以下的实施方式中记载的各结构的形态只不过是例示,本实用新型所涉及的一种吹膜机用卷取装置并不限定于在以下的实施方式中记载的各结构,在本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施方式都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 本实用新型提供了一种吹膜机用卷取装置,包括底座1,底座1上端固定连接有安装架2,安装架2内固定连接有连接杆3,连接杆3圆周面转动连接有导向辊4,安装架2表面开设有调节槽5,调节槽5内滑动连接有滑块21,滑块21之间固定连接有转动杆6,转动杆6圆周面转动连接有张紧辊7,安装架2上端设置有调节机构,工作时,通过将薄膜绕过导向辊4和张紧辊7,然后将其固定在收卷辊16上,随后通过控制收卷辊16旋转,对薄膜收卷,在收卷的过程中,若是薄膜张紧度减小,这时便可以控制调节机构运转,调节机构便会带动滑块21在调节槽5内向下移动,带动转动杆6向下移动,转动杆6带动张紧辊7向下移动,从而达到了对薄膜张紧度进行调节的效果,提高收卷效果,并且在需要更换收卷辊16时,只需要在限位板18内向两侧推动限位板18,便可以将收卷辊16取出,随后进行更换,再将限位板18复位,从而达到了便于更换收卷辊16的效果。

[0021] 进一步的,调节机构包括有安装架2上端固定连接的支撑架8,支撑架8内滑动连接有导向杆9,导向杆9下端固定连接有连接架10,连接架10下端与滑块21之间固定连接,工作时,通过导向杆9的作用下,可以平稳的控制连接架10向下移动,进而带动滑块21在调节槽5内调节上下位置,从而达到了调节薄膜张力的效果。

[0022] 进一步的,安装架2上端固定连接有电动伸缩杆11,电动伸缩杆11输出端与安装架2之间滑动连接,电动伸缩杆11输出端与连接架10之间固定连接,工作时,通过控制电动伸缩杆11运转,电动伸缩杆11便会控制连接架10上下移动,从而达到了带动调节机构运转的效果。

[0023] 进一步的,底座1上端固定连接有转动座12,转动座12内转动连接有驱动轴13和从动轴14,驱动轴13和从动轴14端面均固定连接有定位壳15,定位壳15内设置有收卷辊16,定位壳15内开设有滑槽17,滑槽17内滑动连接有限位板18,限位板18与收卷辊16之间滑动连接,工作时,通过向两侧推动限位板18,这时便可以将收卷辊16从定位壳15中取出更换,在更换完成后,通过控制限位板18复位,对收卷辊16限位,从而达到了便于更换收卷辊16的效果。

[0024] 进一步的,滑槽17内固定连接有弹簧19,弹簧19远离滑槽17的一端与限位板18之间固定连接,工作时,通过弹簧19的作用下,弹簧19会向内侧推动限位板18移动,对收卷辊16限位,从而达到了对收卷辊16安装固定的效果。

[0025] 进一步的,转动座12左端固定连接有电机20,电机20输出端与驱动轴13之间固定连接,工作时,通过控制电机20运转,电机20便会带动驱动轴13转动,驱动轴13便会带动定位壳15转动,从而达到了带动收卷辊16旋转收卷的效果。

[0026] 本实用新型的工作原理:通过将薄膜绕过导向辊4和张紧辊7,然后将其固定在收卷辊16上,然后通过控制电机20运转,电机20便会带动驱动轴13转动,驱动轴13便会带动定位壳15转动,定位壳15带动收卷辊16旋转,对薄膜收卷,在收卷的过程中,若是薄膜张紧度减小,通过控制电动伸缩杆11运转,电动伸缩杆11便会控制连接架10上下移动,然后通过导向杆9的作用下,可以平稳的控制连接架10向下移动,进而带动滑块21在调节槽5内调节上下位置,从而达到了调节薄膜张力的效果,提高收卷效果,当需要更换收卷辊16时,通过向两侧推动限位板18,这时便可以将收卷辊16从定位壳15中取出更换,在更换完成后,通过弹簧19的作用下,弹簧19会向内侧推动限位板18移动,对收卷辊16限位,对收卷辊16安装效果,从而达到了便于更换收卷辊16的效果。

[0027] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变;

[0028] 其次:本实用新型公开实施例附图中,只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其他结构可参考通常设计,在不冲突情况下,本实用新型同一实施例及不同实施例可以相互组合;

[0029] 最后:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

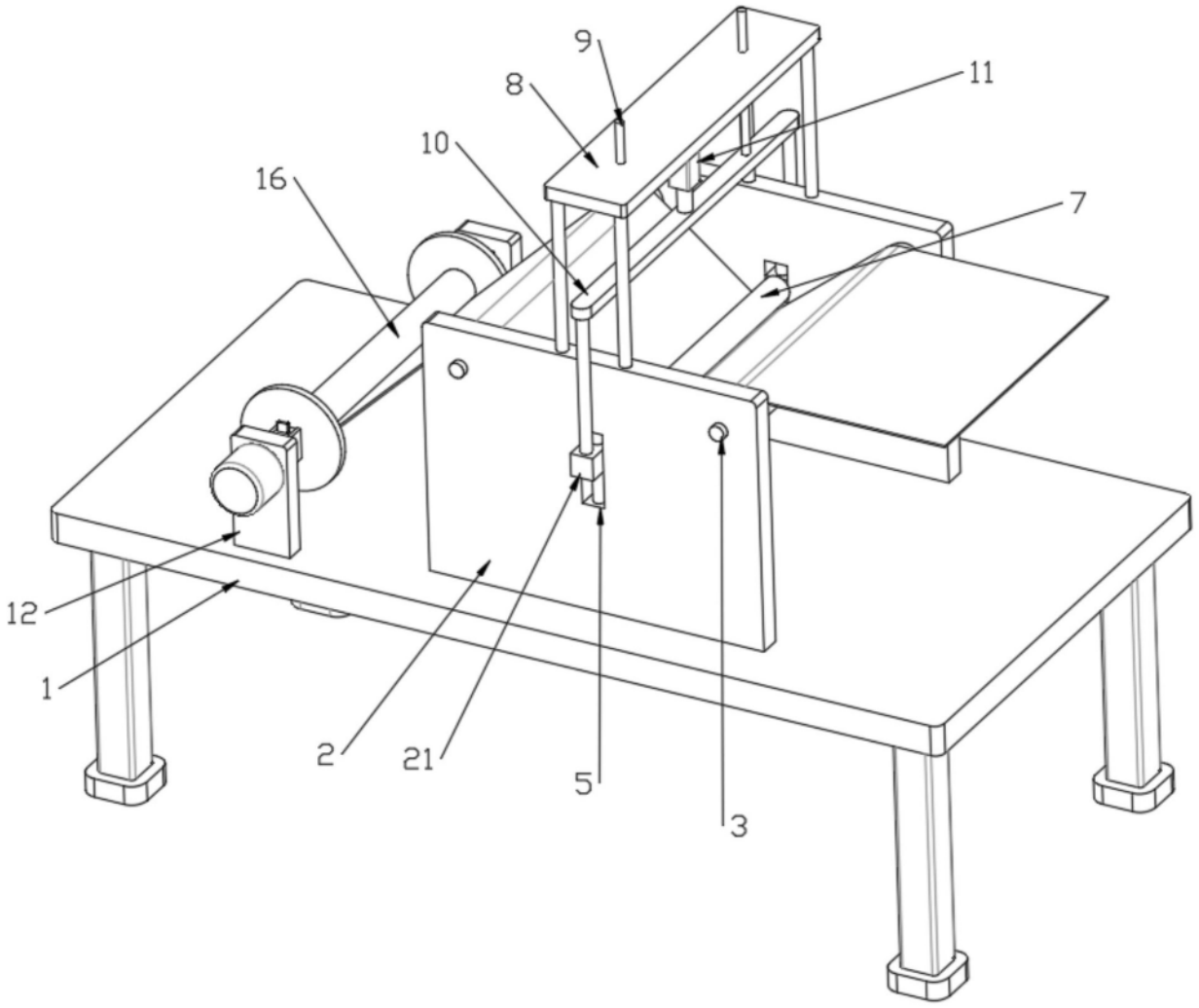


图1

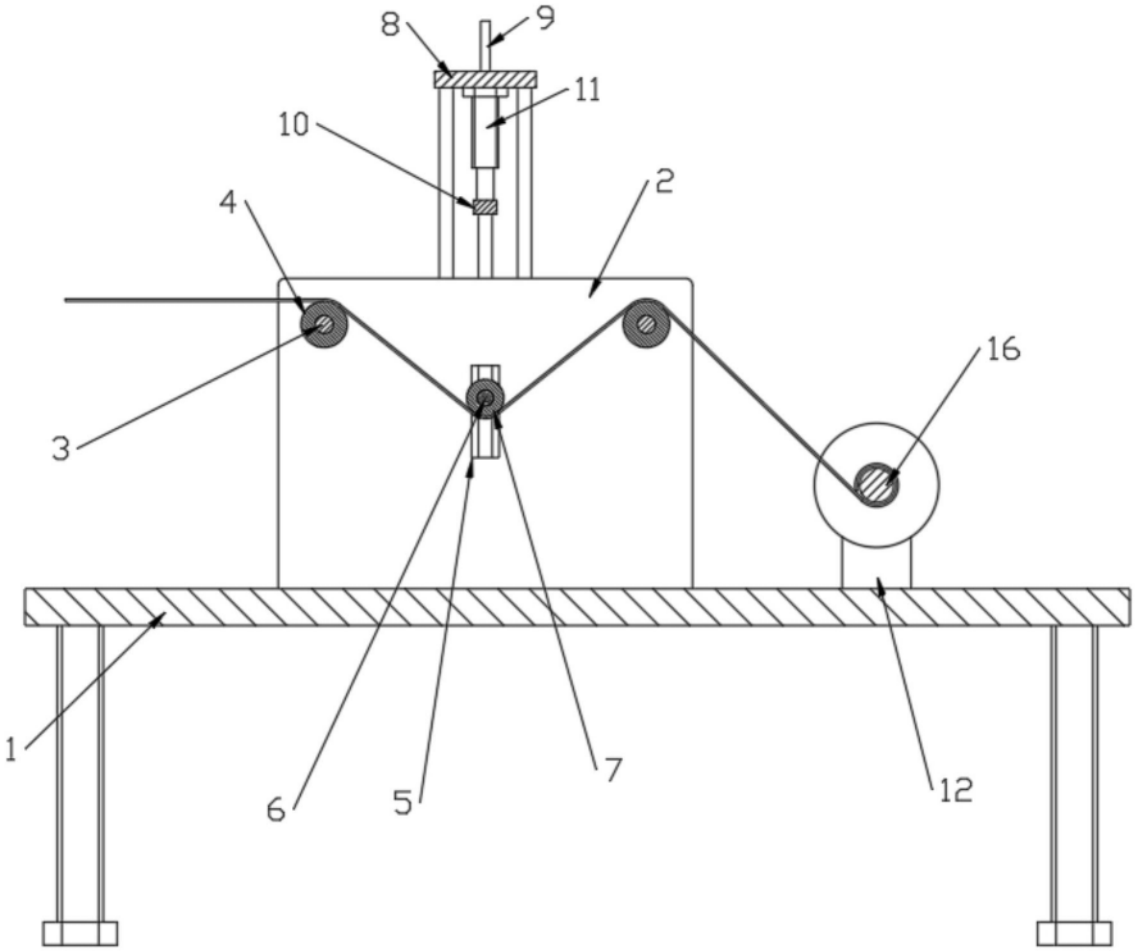


图2

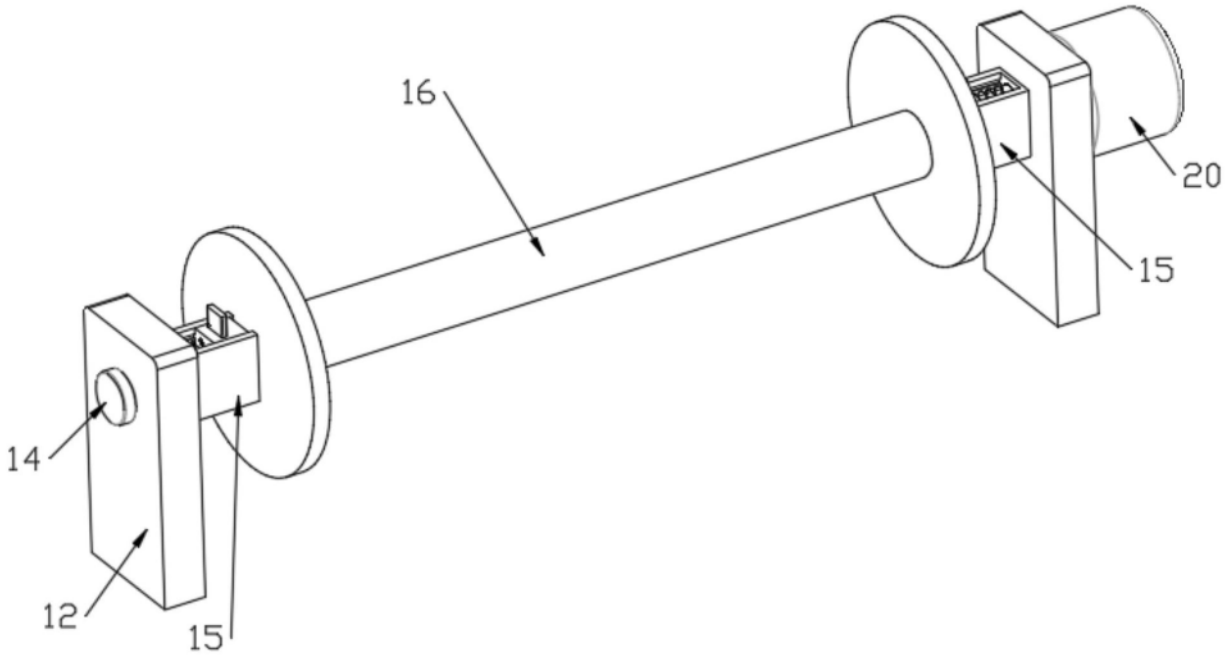


图3

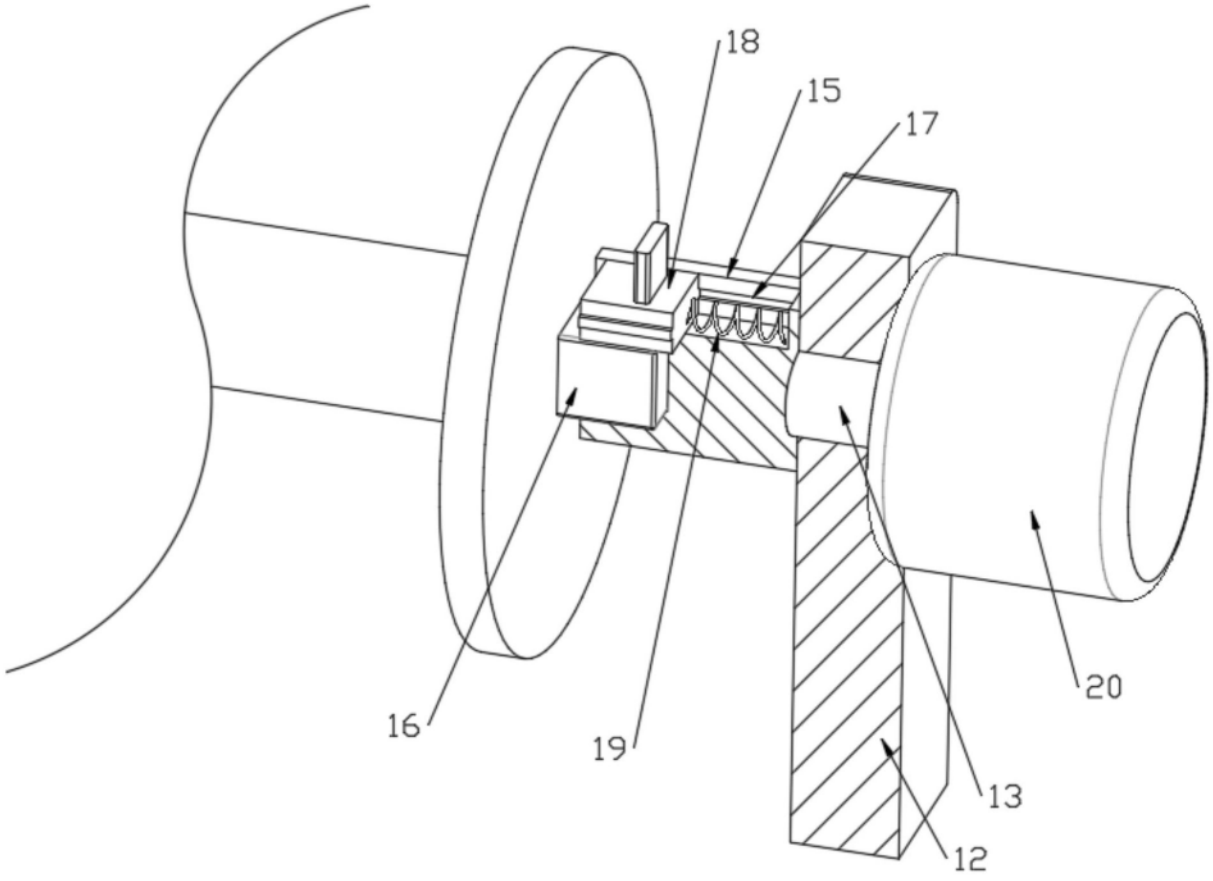


图4