



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202053449 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 30

(21) 申请号 201120112062. 3

(22) 申请日 2011. 04. 17

(73) 专利权人 江苏地标建筑节能科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进经济开发区
腾龙路 2 号

(72) 发明人 瞿浩荣

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

B29C 44/34 (2006. 01)

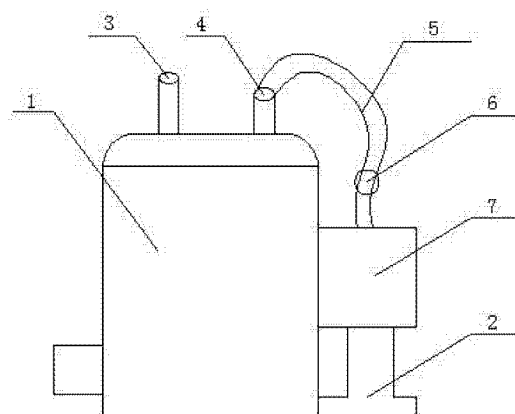
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

聚氨酯保温发泡机

(57) 摘要

本实用新型涉及发泡机技术领域,尤其是一种聚氨酯保温发泡机。其包括发泡机,所述发泡机上设有输料管和出料管,所述出料管通过输送管连接加热器,所述输送管上设有循环泵,所述加热器由支架底座固定。本实用新型经过加热器的反复加温,它能确保发泡机出来的聚氨酯保持在恒温状态,满足恒温工艺的需要。



1. 一种聚氨酯保温发泡机,包括发泡机(1),其特征是,所述发泡机(1)上设有输料管(3)和出料管(4),所述出料管(4)通过输送管(5)连接加热器(7),所述输送管(5)上设有循环泵(6),所述加热器(7)由支架底座(2)固定。

聚氨酯保温发泡机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及发泡机技术领域,尤其是一种聚氨酯保温发泡机。

背景技术

[0002] 目前,聚氨酯发泡机的加工工艺是通过在发泡机内设置电加热丝来实现加温保温的,但是当液料输送出来进行加工时,其温度无法保证,由于生产工艺要求其应保持在一定温度范围内进行浇注使用,而现有的发泡机无法保证恒温。

发明内容

[0003] 为了克服现有的发泡机无法保证恒温的不足,本实用新型提供了一种聚氨酯保温发泡机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种聚氨酯保温发泡机,包括发泡机,其特征是,所述发泡机上设有输料管和出料管,所述出料管通过输送管连接加热器,所述输送管上设有循环泵,所述加热器由支架底座固定。

[0005] 本实用新型的有益效果是,本实用新型经过加热器的反复加温,它能确保发泡机出来的聚氨酯保持在恒温状态,满足恒温工艺的需要,从而使聚氨酯装饰板的保温效果更佳。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图中1.发泡机,2.支架底座,3.输料管,4.出料管,5.输送管,6.循环泵,7.加热器。

具体实施方式

[0009] 如图1是本实用新型的结构示意图,一种聚氨酯保温发泡机,包括发泡机1,所述发泡机1上设有输料管3和出料管4,所述出料管4通过输送管5连接加热器7,所述输送管5上设有循环泵6,所述加热器7由支架底座2固定。

[0010] 工作时,在输送液料的过程中,加热器7对输出的液料不断的进行加热保温,使聚氨酯发泡机1输出的发泡原理保持在加工工艺要求的一定温度范围内。本实用新型经过加热器的反复加温,它能确保发泡机出来的聚氨酯保持在恒温状态,满足恒温工艺的需要。

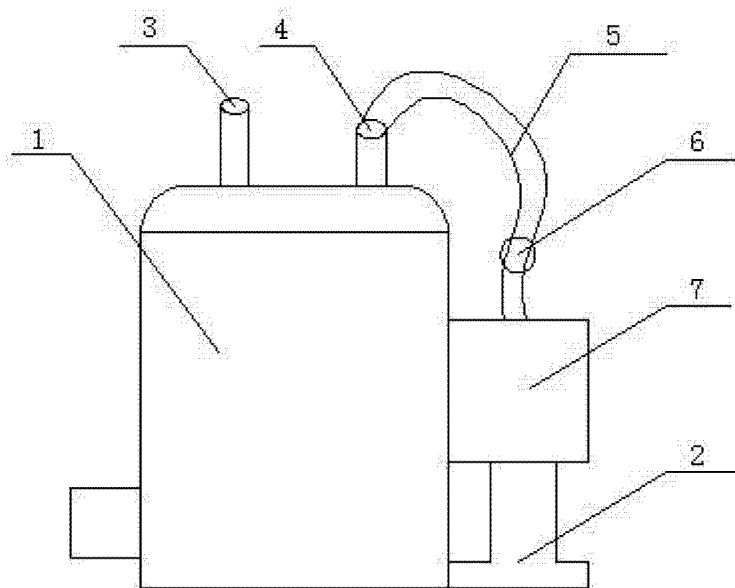


图 1