



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 956384

(61) Дополнительное к авт. свид-ву 362759

(22) Заявлено 08.10.81 (21) 2992184/25-08

(51) М.Кл.³ В 65 G 47/06
//В 23 Q 7/08

с присоединением заявки —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.09.82. Бюллетень № 33

(53) УДК 621-86.067
(088.8)

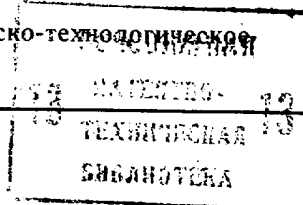
(45) Дата опубликования описания 07.09.82

(72) Авторы
изобретения

С. З. Адас, Г. Я. Цыпарский и И. А. Фурманов

(71) Заявитель

Отраслевое специальное конструкторско-технологическое
бюро «Акустика»



(54) ПРИСПОСОБЛЕНИЕ К КОНВЕЙЕРУ ДЛЯ ПОДАЧИ
ИЗДЕЛИЙ К МЕСТУ ИХ ОБРАБОТКИ

1

2

Изобретение относится к промышленному транспорту и может найти применение в конвейерах для подачи изделий к месту их обработки и обратно.

По основному авт. св. № 362759 известно приспособление к конвейеру для подачи изделий к месту их обработки, выполненное в виде соединенного с конвейером лотка с укрепленным на нем отсекателем для продвижения изделия с конвейера на лоток, выполненным в виде двуплечего поворотного рычага, перекрывающего одним плечом конвейер у входного отверстия лотка, обеспечивая с помощью расположенного на его внешней стороне рычага продвижение на один шаг изделия на лотке, а другим плечом, расположенным у входного отверстия лотка, осуществляющего выталкивание обработанной детали с лотка на конвейер, при этом лоток снабжен горизонтально расположенным диском, свободно установленным на вертикальной оси, закрепленной на опорной раме приспособления, а загрузочное плечо выполнено с выемкой для фиксации изделий при передаче их на конвейер.

Недостатком этого приспособления является низкая надежность работы из-за того, что электродвигатель в одном направлении перегружен, так как ему необ-

ходимо затолкнуть изделие и преодолеть усилие пружины, а в другом работает вхолостую, что приводит к завышению мощности приводного элемента.

5 Цель изобретения — повышение надежности работы приспособления.

Цель достигается тем, что оно снабжено тягой, шарнирно соединенной с загрузочным плечом двуплечего поворотного рычага и возвратным рычагом.

10 На фиг. 1 изображено приспособление, общий вид; на фиг. 2 — то же положение рычагов во время поворота; на фиг. 3 — сечение А—А на фиг. 1; на фиг. 4 — вид Б на фиг. 1.

15 Приспособление содержит базовую плиту 1 конвейера 2, на которой имеется лоток 3 с укрепленным на нем отсекателем в виде двуплечего поворотного рычага 4.

20 Рычаг перекрывает одним плечом 5 конвейер 2 у входного отверстия лотка 3, обеспечивая с помощью расположенного на его внешней стороне возвратного рычага 6 продвижение на один шаг изделия. Другим загрузочным плечом 7 выталкивает обработанное изделие на конвейер.

30 Лоток 3 снабжен горизонтально расположенным диском 8, свободно установ-

ленным на вертикальной оси 9, закрепленной на опорной раме приспособления.

Загрузочное плечо 7 двулучевого поворотного рычага 4 шарнирно через тягу 10 соединено с противоположным плечом возвратного рычага 6, который вращается на оси 11.

Приспособление работает следующим образом.

Транспортируемые на тележках 12 конвейера 2 детали, встречая на пути плечо 5 двулучевого поворотного рычага 4, сходят с тележек в лоток 3 и продвигаются по нему, проталкивая друг друга.

Пустая тележка 12 конвейера 2 продолжает двигаться и останавливается напротив выставленной на позиции загрузки детали. При повороте двулучевого поворотного рычага 4 в положение, параллельное конвейеру, деталь захватывается плечом 7 рычага 4 и загружается на свободную тележку 12 конвейера 2. Одновременно плечо 5 передвигает деталь на некоторое расстояние. Возвратный рычаг 6, соединенный тягой с рычагом 4, также отклоняется, не мешая перемещению детали.

При обратном движении рычага 4 рычаг 6 передвигает деталь в обратном направлении.

Привод поворота двулучевого рычага 5 должен быть загружен одинаково в обоих направлениях и обладать мощностью, способной преодолеть трение детали о поверхность лотка и тележек.

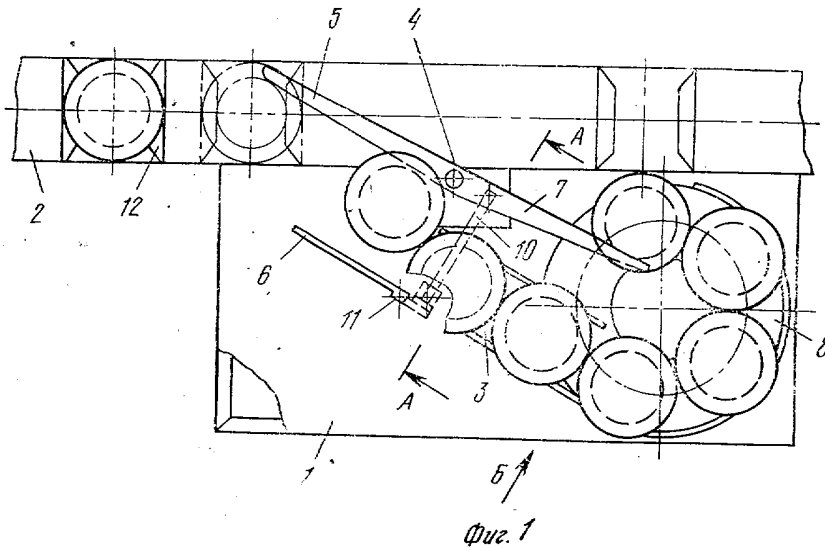
Изобретение позволяет повысить надежность работы приспособления.

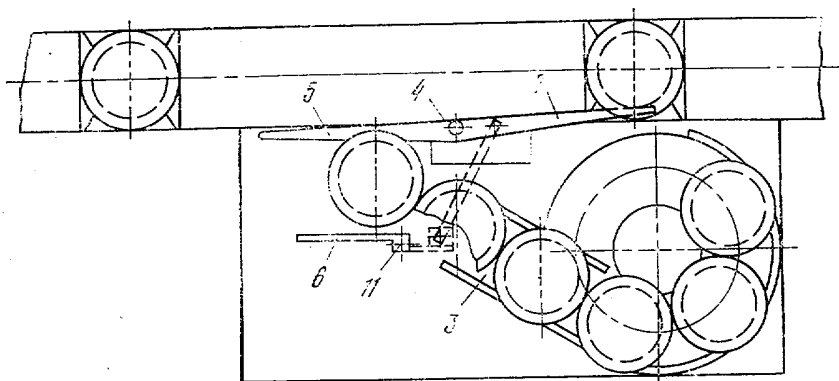
Формула изобретения

Приспособление к конвейеру для подачи изделий к месту их обработки по авт. св. № 362759, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности его работы, оно снабжено тягой, шарнирно соединенной с загрузочным плечом двулучевого поворотного рычага и возвратным рычагом.

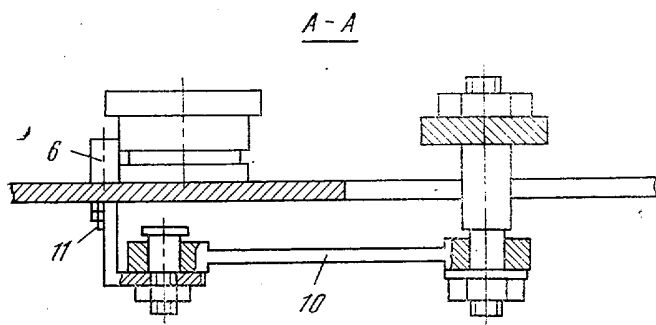
Источник информации, принятый во внимание при экспертизе:

1. Авторское свидетельство № 362759, кл. В 65 G 47/06, 1970.

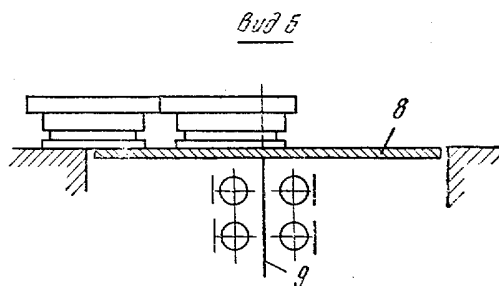




Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Составитель Л. Пыжикова

Редактор Е. Хейфец

Техред А. Камышникова

Корректор И. Осинская

Заказ 873/678

Изд. № 214

Тираж 972

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Тип. Харьк. фил. пред. «Патент»