



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M663204 U

(45)公告日：中華民國 113 (2024) 年 11 月 21 日

(21)申請案號：113207239

(22)申請日：中華民國 113 (2024) 年 07 月 05 日

(51)Int. Cl. : B32B37/10 (2006.01)

B32B38/00 (2006.01)

(30)優先權：2024/03/29 中國大陸

202420643292X

(71)申請人：大陸商昆山聯滔電子有限公司(中國大陸) LANTO ELECTRONIC LIMITED (CN)
中國大陸

(72)新型創作人：趙安然 ZHAO, ANRAN (CN)

(74)代理人：丁俊萍

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：8 共 27 頁

(54)名稱

腔體內壁貼裝裝置

(57)摘要

本新型屬於貼裝技術領域，揭示了一種腔體內壁貼裝裝置，包括滑台載具、吸料組件及驅動組件，滑台載具在第一方向上可移動，滑台載具設有定位槽，定位槽被配置為定位腔體；吸料組件包括吸料頭，吸料頭被配置為吸附黏貼物以及對黏貼物整形，吸料頭能在第二方向上靠近或遠離滑台載具運動，吸料頭靠近滑台載具運動能伸入腔體內，驅動組件，驅動組件用於驅動滑台載具在第一方向上運動，驅動組件驅動滑台載具在第一方向上運動至第一位置時，吸料頭與腔體內壁壓接以整形黏貼物。本新型提供的腔體內壁貼裝裝置具有較高的可靠性和貼裝成功率。

指定代表圖：

符號簡單說明：

100:支撐平臺

200:滑台載具

210:定位槽

300:吸料組件

400:驅動組件

500:第一限位件

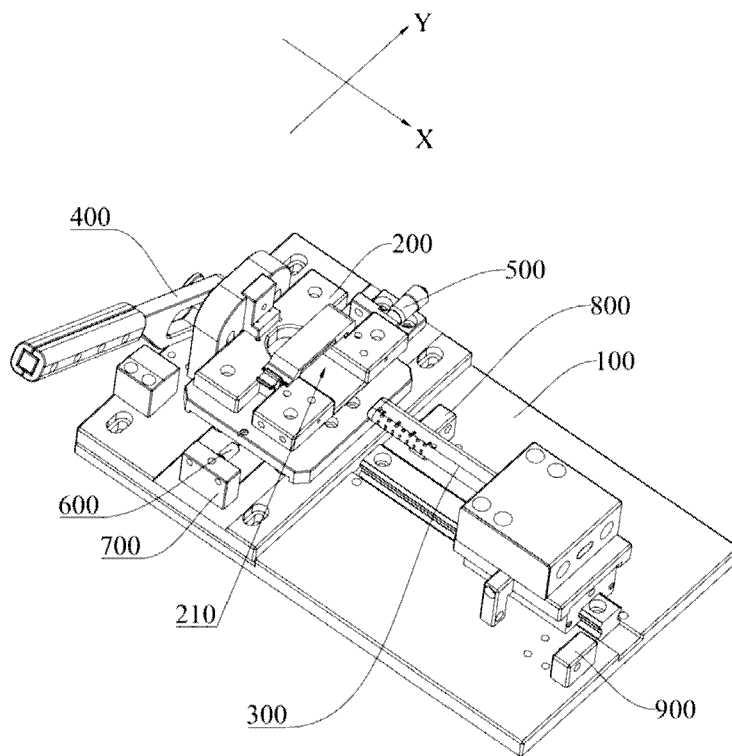
600:彈性復位件

700:固定塊

800:第二限位件

Y:第一方向

X:第二方向



【圖 1】



M663204

【新型摘要】

【中文新型名稱】 腔體內壁貼裝裝置

【中文】

本新型屬於貼裝技術領域，揭示了一種腔體內壁貼裝裝置，包括滑台載具、吸料組件及驅動組件，滑台載具在第一方向上可移動，滑台載具設有定位槽，定位槽被配置為定位腔體；吸料組件包括吸料頭，吸料頭被配置為吸附黏貼物以及對黏貼物整形，吸料頭能在第二方向上靠近或遠離滑台載具運動，吸料頭靠近滑台載具運動能伸入腔體內，驅動組件，驅動組件用於驅動滑台載具在第一方向上運動，驅動組件驅動滑台載具在第一方向上運動至第一位置時，吸料頭與腔體內壁壓接以整形黏貼物。本新型提供的腔體內壁貼裝裝置具有較高的可靠性和貼裝成功率。

【指定代表圖】 圖1

【代表圖之符號簡單說明】

100:支撐平臺

200:滑台載具

210:定位槽

300:吸料組件

400:驅動組件

500:第一限位件

600:彈性復位件

700:固定塊

800:第二限位件

Y:第一方向

X:第二方向

【新型說明書】

【中文新型名稱】 腔體內壁貼裝裝置

【技術領域】

【0001】 本新型涉及貼裝技術領域，尤其涉及一種腔體內壁貼裝裝置。

【先前技術】

【0002】 電子產品通常具有屏蔽的需求，例如，連接器的外殼內壁通常會黏貼一層銅箔，銅箔用於訊號的屏蔽。銅箔的一個面具有膠，能夠黏貼在外殼的內壁。

【0003】 現有技術中，在外殼內黏貼銅箔的方式通常為人工操作。具體操作方式為：人工手動將銅箔的離型紙撕掉，然後將銅箔支撐在輔助壓棒上，之後控制輔助壓棒伸入外殼內，並向外殼的內壁靠近，以將銅箔壓緊在外殼的內壁，保證銅箔與外殼貼合。但是，由於銅箔具有一定的質量，導致銅箔支撐在輔助壓棒上時，較容易掉落，進而導致銅箔的膠面黏貼污染物，造成了銅箔的浪費。

【0004】 可見，現有技術中在外殼內壁黏貼銅箔的方式可靠性較低，成功率也較低。

【新型內容】

【0005】 本新型的目的在于提供一種腔體內壁貼裝裝置，具有較高的可靠性和貼裝成功率。

【0006】 如上構思，本新型所採用的技術手段是：

一腔體內壁貼裝裝置，用於將一黏貼物黏貼在一腔體的內壁，該腔體內壁貼裝裝置包括：

一滑台載具，該滑台載具在一第一方向上可移動，該滑台載具設有一定位槽，該定位槽被配置為定位該腔體；

一吸料組件，該吸料組件包括一吸料頭，該吸料頭具有一吸料孔，該吸料頭被配置為吸附該黏貼物以及對該黏貼物整形，該吸料頭能在一第二方向上靠近或遠離該滑台載具運動，該吸料頭靠近該滑台載具運動能伸入該腔體內，該第二方向與該第一方向交叉；

一驅動組件，該驅動組件用於驅動該滑台載具在該第一方向上運動，且該驅動組件驅動該滑台載具在該第一方向上運動至一第一位置時，該吸料頭與該腔體內壁壓接以整形該黏貼物。

【0007】 可選地，該吸料頭部分側壁或全部側壁設有該吸料孔。

【0008】 可選地，該吸料頭上還設有一定位凸台，該定位凸台被配置為定位附著在該黏貼物上的離型紙；

該吸料頭包括相鄰的一第一側面和一第二側面，該定位凸台設置在該第一側面上，該第一側面及該第二側面均設有該吸料孔。

【0009】 可選地，該腔體內壁貼裝裝置還包括一支撐平臺，該驅動組件包括一支座、一把手及一凸輪，該支座設置於該支撐平臺上，該把手轉動連接於該支座，該滑台載具設有一驅動槽，該凸輪活動設於該驅動槽中，且該凸輪的一端連接於該把手，該把手轉動能帶動該凸輪的另一端抵推該驅動槽的槽壁，使該滑台載具在該第一方向上運動至該第一位置。

【0010】 可選地，該腔體內壁貼裝裝置還包括一彈性復位件，該彈性復位件與該滑台載具連接，並被配置為驅動該滑台載具遠離該第一位置運動，使該凸輪的另一端始終與該驅動槽的槽壁抵接。

【0011】 可選地，該支撐平臺上還設有一第一限位件，該第一限位件用於限制該滑台載具在該第一方向上的移動極限。

【0012】 可選地，該滑台載具在該第一方向上的一側設有該第一限位件，該腔體內壁貼裝裝置還包括設置在該支撐平臺上的一固定塊，該固定塊設於該滑台載具在該第一方向上的另一側，該彈性復位件的兩端分別與該滑台載具及該固定塊連接，以使該滑台載具和該固定塊具有相靠近移動的趨勢。

【0013】 可選地，該吸料組件還包括一安裝座，該吸料頭設置於該安裝座上，該安裝座透過一滑軌滑塊組件沿該第二方向滑動設置在該支撐平臺上。

【0014】 可選地，該支撐平臺上還設有一第二限位件和一第三限位件，該第二限位件設置在該安裝座在該第二方向上的一側，該第三限位件設置在該安裝座在該第二方向上的另一側，該第二限位件和該第三限位件用於在該第二方向上限制該安裝座的移動極限。

【0015】 可選地，該腔體內壁貼裝裝置還包括一卡扣組件，該卡扣組件包括一卡扣件及一鎖扣件，該卡扣件橫跨該定位槽設置，並用於限位該腔體，該卡扣件的一端轉動連接於該滑台載具，該鎖扣件設置在該滑台載具上，該卡扣件的另一端能與該鎖扣件卡合。

【0016】 本新型提高的腔體內壁貼裝裝置至少具有如下有益效果：

【0017】 腔體內壁貼裝裝置包括滑台載具、吸料組件及驅動組件，滑台載具設有定位槽，透過定位槽對腔體進行定位，以防止腔體相對於滑台載具移動，吸料組件的吸料頭用於吸附並整形黏貼物，且吸料頭能在第二方向上靠近或遠離滑台載具運動，進而能夠將黏貼物帶入腔體內，滑台載具能驅動組件的驅動下在第一方向上移動，進而能夠使得吸料頭上的黏貼物黏貼在腔體的內壁上，且滑台載具運動至第一位置時，吸料頭與腔體內壁壓接，以實現對黏貼物的整形，使得吸料頭既能夠實現黏貼物的吸附還能夠實現黏貼物的整形壓平，

是吸附與壓平二合一的結構，一方面降低了黏貼物在移動的過程中掉落的風險，具有較高的可靠性，另一方面保證了黏貼物能夠成功地黏貼在腔體的內壁，提高了操作的成功率。

【圖式簡單說明】

【0018】

圖1是本新型實施例提供的腔體內壁貼裝裝置的結構示意圖一；

圖2是本新型實施例提供的腔體內壁貼裝裝置的結構示意圖二；

圖3是本新型實施例提供的吸料組件的結構示意圖；

圖4是本新型實施例提供的腔體內壁貼裝裝置的局部放大圖；

圖5是本新型實施例提供的腔體內壁貼裝裝置的使用狀態參考圖一；

圖6是本新型實施例提供的腔體內壁貼裝裝置的使用狀態參考圖二；

圖7是本新型實施例提供的腔體內壁貼裝裝置的使用狀態參考圖三；

圖8是本新型實施例提供的腔體內壁貼裝裝置的使用狀態參考圖四。

【實施方式】

【0019】 為使本新型解決的技術問題、採用的技術手段和達到的技術效果更加清楚，下面結合圖式並透過具體實施方式來進一步說明本新型的技術手段。可以理解的是，此處所描述的具體實施例僅僅用於解釋本新型，而非對本新型的限定。另外還需要說明的是，為了便於描述，圖式中僅示出了與本新型相關的部分而非全部。

【0020】 應注意到：相似的標號和字母在下面的圖式中表示類似項，因此，一旦某一項在一個圖式中被定義，則在隨後的圖式中不需要對其進行進一步定義和解釋。

【0021】 在本新型的描述中，除非另有明確的規定和限定，術語「相連」、「連接」、「固定」應做廣義理解，例如，可以是固定連接，也可以是可拆卸連接，或成一體；可以是機械連接，也可以是電連接；可以是直接相連，也可以透過中間媒介間接相連，可以是兩個元件內部的連通或兩個元件的相互作用關係。對於本新型所屬技術領域中具有通常知識者而言，可以具體情況理解上述術語在本新型中的具體含義。

【0022】 在本新型中，除非另有明確的規定和限定，第一特徵在第二特徵之「上」或之「下」可以包括第一和第二特徵直接接觸，也可以包括第一和第二特徵不是直接接觸而是透過它們之間的另外的特徵接觸。而且，第一特徵在第二特徵「之上」、「上方」和「上面」包括第一特徵在第二特徵正上方和斜上方，或僅僅表示第一特徵水平高度高於第二特徵。第一特徵在第二特徵「之下」、「下方」和「下面」包括第一特徵在第二特徵正下方和斜下方，或僅僅表示第一特徵水平高度小於第二特徵。本實施例的描述中，若未特殊說明，「多個」具體指兩個或兩個以上。

【0023】 在本實施例的描述中，術語「上」、「下」、「右」、等方位或位置關係為基於圖式所示的方位或位置關係，僅是為了便於描述和簡化操作，而不是指示或暗示所指的裝置或元件必須具有特定的方位、以特定的方位構造和操作，因此不能理解為對本新型的限制。此外，術語「第一」、「第二」僅僅用於在描述上加以區分，並沒有特殊的含義。

【0024】 本實施例提供了一種腔體內壁貼裝裝置，用於將黏貼物黏貼在腔體的內壁，具有較高的可靠性和貼裝成功率。本實施例中的黏貼物的一個表面具有膠體，膠體上設有一個離型膜，黏貼物的另一個表面靜電吸附有另一個離型膜，在黏貼黏貼物時，將膠體上的離型膜去除，另一個離型膜保留。示例地，黏貼物為銅箔。

【0025】 如圖1至圖8所示，腔體內壁貼裝裝置包括支撐平臺100及均設置在支撐平臺100上的滑台載具200、吸料組件300和驅動組件。

【0026】 如圖1所示，滑台載具200在第一方向Y上可移動，也即是，滑台載具200沿第一方向Y滑動設置在支撐平臺100上，在一些實施例中，滑台載具200透過滑軌滑塊滑動設置在支撐平臺100上，以具有較高的移動穩定性和方向性。並且，滑台載具200設有定位槽210，定位槽210被配置為定位腔體1，以防止腔體1在貼裝黏貼物2時發生移動。本實施例中，定位槽210的形狀和大小與腔體1的形狀和大小大致相同，且定位槽210對應腔體1開口的一側具有缺口，以便於吸料組件300伸入。

【0027】 吸料組件300包括吸料頭310，吸料頭310具有吸料孔311，吸料頭310用於吸附黏貼物2以及對黏貼物進行整形。吸料頭310透過吸料孔311吸附黏貼物2，以降低了黏貼物2掉落的機率。並且，吸料頭310能在第二方向X上靠近或遠離滑台載具200運動，也即是，吸料組件300沿第二方向X滑動設於支撐平臺100上。吸料組件300位於滑台載具200在第二方向X上的一側，使得吸料組件300能夠靠近或遠離滑台載具200運動。吸料頭310靠近滑台載具200運動時能伸入腔體1內。本實施例中，第二方向X與第一方向Y交叉，例如，第二方向X垂直於第一方向Y。本文以第二方向X垂直於第一方向Y為例進行說明，其他情況可以參考本實施例。

【0028】 需要說明的是，吸料頭310吸附黏貼物2未設置膠體的表面，也即是，吸料頭310吸附另一個離型膜，使得黏貼物2設置膠體的表面能夠與腔體1的內壁接觸。並且，吸料頭310能伸入腔體1內，以將黏貼物2送入腔體1內，滑台載具200滑動設於支撐平臺100上，且滑台載具200的移動方向垂直於第二方向X，也即是，滑台載具200能夠在垂直於第二方向X的方向上相對於吸料頭310產生位移，進而使得黏貼物2能夠與腔體1的內壁相互靠近，直至貼合。

【0029】 在使用本實施例提供的腔體內壁貼裝裝置時，先將腔體1定位在定位槽210中，然後控制吸料頭310的吸料孔311產生吸力，以吸附離型膜，而實現間接吸附黏貼物2。在一些可選的實施例中，吸料孔311可以設置一個或多個，當吸料孔311設置一個時，該一個吸料孔311吸附黏貼物2的中心區域；當吸料孔311設置多個時，多個吸料孔311間隔設置。吸料頭310吸附黏貼物2後，撕掉膠體上的離型紙，然後推動吸料頭310靠近滑台載具200運動，直至吸料頭310伸入腔體1內預設長度。此時，黏貼物2位於腔體1內，且黏貼物2的膠體面朝向腔體1的內壁。之後，控制滑台載具200相對於吸料頭310運動，以使腔體1待黏貼面靠近黏貼物2，直至黏貼物2黏貼在腔體1的待黏貼面。黏貼後，控制吸料頭310與腔體1的待黏貼面相互遠離，由於黏貼物2黏貼在腔體1上的力大於黏貼物2與離型膜之間的靜電力，因此，黏貼物2與離型膜分離，離型膜持續被吸料頭310吸附，並跟隨吸料頭310移動，最後將吸料頭310從腔體1中抽出，完成黏貼物2的黏貼。當腔體1包括多個待黏貼面時，重複上述過程。

【0030】 本實施例中，滑台載具200在第一方向Y上的運動透過驅動組件400驅動，具體地，驅動組件400用於驅動滑台載具200在第一方向Y上運動，且當驅動組件400驅動滑台載具200在第一方向Y上運動至第一位置時，吸料頭310與腔體1的內壁壓接，以整形黏貼物2；當驅動組件400驅動滑台載具200在第一方向Y上運動至第二位置時，吸料頭310與腔體1的內壁之間具有間隙。其中，圖8為滑台載具200位於第一位置時的示意圖，圖1為滑台載具200位於第二位置時的示意圖。透過設置驅動組件400，以提高腔體內壁貼裝裝置的自動化程度，降低人工參與的步驟，還便於對滑台載具200位移的控制。

【0031】 本實施例提供的腔體內壁貼裝裝置，包括滑台載具200、吸料組件300及驅動組件400，滑台載具200設有定位槽210，透過定位槽210對腔體1進行定位，以防止腔體1相對於滑台載具200移動，吸料組件300的吸料頭310用於

吸附並整形黏貼物，且吸料頭310能在第二方向X上靠近或遠離滑台載具200運動，進而能夠將黏貼物2帶入腔體1內，滑台載具200能驅動組件400的驅動下在第一方向Y上移動，進而能夠使得吸料頭310上的黏貼物2黏貼在腔體1的內壁上，且滑台載具200運動至第一位置時，吸料頭310與腔體內壁壓接，以實現對黏貼物2的整形，使得吸料頭310既能夠實現黏貼物2的吸附還能夠實現黏貼物2的整形壓平，是吸附與壓平二合一的結構，一方面降低了黏貼物2在移動的過程中掉落的風險，具有較高的可靠性，另一方面保證了黏貼物2能夠成功地黏貼在腔體1的內壁，提高了操作的成功率。

【0032】 可選地，吸料頭310的部分側壁或全部側壁設有吸料孔311，以保證吸附效果。

【0033】 進一步可選地，吸料頭310的形狀為圓柱狀、稜柱狀、圓臺狀、稜臺狀等，具體可以根據腔體1的形狀進行確定。當吸料頭310的形狀為稜柱狀或稜臺狀時，吸料頭310的至少一個側面上設有吸料孔311，以提高對黏貼物2的吸附效果，便於黏貼物2被帶入腔體1內，示例地，吸料頭310可以具有圓弧倒角，以降低刮傷腔體1的機率。可以理解的是，還可以為吸料頭310的每個側面均設有吸料孔311，黏貼物2可以被部分吸料孔311吸附。當吸料頭310的形狀為圓柱狀或圓臺狀時，吸料頭310的部分或全部側面設有吸料孔311。

【0034】 請參見圖3，吸料頭310上還設有定位凸台320，定位凸台320被配置為定位附著在黏貼物2上的離型紙，由於離型紙與黏貼物2的相對位置是一定的，對離型紙進行定位間接地定位了黏貼物2，使得黏貼物2能夠黏貼在腔體1的特定位置，提高了黏貼物2在腔體1內位置的準確性。需要說明的是，離型紙的尺寸通常大於黏貼物2的尺寸，也即是，離型紙具有凸出於黏貼物2的部分，以能夠避免定位凸台320對黏貼物2黏貼在腔體1內壁時的干涉。

【0035】 進一步可選地，吸料頭310包括相鄰的第一側面和第二側面，定位凸台320設置在第一側面上，第一側面和第二側面均設有吸料孔311。本實施例中，黏貼物2在吸料頭310上的正投影大部分落在第二側面，使得第一側面上的定位凸台320不會影響黏貼物的黏貼。透過在第一側面設置吸料孔311，能夠實現對離型膜的邊緣進行吸附，防止離型紙發生翹邊。在一些可選的實施例中，與第二側面相鄰的兩個第一側面均可以設有定位凸台320，以進一步提高對離型紙的定位效果，從而提高對黏貼物2的定位效果。

【0036】 示例地，請繼續參見圖3，定位凸台320設有兩個，兩個定位凸台320沿吸料頭310的長度方向（即第二方向X）間隔設置，以用於定位離型紙的兩個側面，進一步提高了定位精度。定位凸台320的形狀可以為圓柱形、半圓柱形等，本實施例對此不做限定。

【0037】 本實施例中，如圖2或圖5所示，吸料組件300還包括安裝座330，吸料頭310設置於安裝座330上，安裝座330具有連通吸料孔311的吸附腔，吸附腔可以與外部的真空設備連通，以產生負壓，進而透過吸料孔311吸附離型紙。

【0038】 進一步地，安裝座330透過滑軌滑塊組件沿第二方向X滑動設置在支撐平臺100上，以保證安裝座330移動的可靠性及方向性。滑軌滑塊組件包括滑軌及滑動在滑軌上的滑塊，滑軌沿第二方向X延伸，並固定在支撐平臺100上，滑塊與安裝座330連接。

【0039】 可選地，如圖2和圖4所示，驅動組件400包括支座410、把手420及凸輪430。其中，支座410設置於支撐平臺100上，具體地，支座410位於滑台載具200在第二方向X上遠離吸料組件300的一側。把手420轉動連接於支座410，在一些實施例中，把手420的一端透過連接軸440轉動連接於支座410。把手420的另一端為操作端，操作人員可以抓持操作端，以驅動把手420轉動。滑

台載具200設有驅動槽220，凸輪430活動設於驅動槽220中，且凸輪430的一端連接於把手420，凸輪430的另一端能與驅動槽220接觸，把手420在外力的作用下轉動時，帶動凸輪430動作，以使凸輪430的另一端抵推驅動槽220的槽壁，使滑台載具200在第一方向Y上運動至第一位置。

【0040】 進一步可選地，腔體內壁貼裝裝置還包括彈性復位件600，彈性復位件600與滑台載具200連接，並被配置為驅動滑台載具200遠離第一位置運動，使凸輪430的另一端始終與驅動槽220的槽壁抵接，減少凸輪430的運動路徑，進而減小了把手420的運動路徑，降低腔體內壁貼裝裝置所需占據的操作空間。示例地，彈性復位件600為拉伸彈簧。

【0041】 在需要驅動滑台載具200移動時，操作人員推動把手420以連接軸440為轉動中心轉動，透過連接軸440帶動凸輪430轉動，使得凸輪430的另一端抵推驅動槽220的槽壁，以使滑台載具200在第一方向Y上運動。

【0042】 示例地，如圖4所示，凸輪430具有大端和小端，其中，小端與連接軸440連接，大端與驅動槽220的槽壁抵接，以實現凸輪430小幅度的轉動而引起滑台載具200大幅度的位移。連接軸440的一端轉動連接於支座410，小端與連接軸440的另一端連接，使得連接軸440及小端均無法實現在第一方向Y上的運動，以能夠透過凸輪430限制滑台載具200的位置。

【0043】 再示例地，驅動槽220呈方形。可選地，滑台載具200包括載具主體231及連接於載具主體231的立板232，驅動槽220設置在立板232上，定位槽210設在載具主體231上。

【0044】 在一些可選的實施例中，如圖2或圖6所示，支撐平臺100上還設有第一限位件500。其中，第一限位件500用於限制滑台載具200在第一方向Y上的移動極限，以防止因滑台載具200在第一方向Y上的位移過大而使吸料頭310或腔體1損壞，提高了腔體內壁貼裝裝置的可靠性。

【0045】 可選地，如圖6所示，滑台載具200在第一方向Y上的一側設有第一限位件500，另一側未設有第一限位件500。並且，腔體內壁貼裝裝置還包括設置在支撐平臺100上的固定塊700，固定塊700設於滑台載具200在第一方向Y上的另一側，彈性復位件600的兩端分別與滑台載具200及固定塊700之間，以使滑台載具200和固定塊700具有相靠近移動的趨勢，進而使得滑台載具200能夠復位，從而使得驅動組件400也能夠復位。

【0046】 優選地，滑台載具200的移動方向為使黏貼物2與腔體1內壁相互靠近的方向。使得黏貼時，第一限位件500限制滑台載具200的移動極限，以保證吸料頭310及腔體1不會被損壞。需要說明的是，第一限位件500用於與載具主體231接觸。示例地，第一限位件500可以為測微器，以具有較高的精度，實現了對滑台載具200移動極限控制的精度。

【0047】 當然可以理解的是，第一限位件500還可以設有多個，本實施例對此不作限定。

【0048】 進一步可選地，支撐平臺100上還設有第二限位件800和第三限位件900，第二限位件800設置在安裝座330在第二方向X上的一側，第三限位件900設置在安裝座330在第二方向X上的另一側，第二限位件800和第三限位件900用於在第二方向X上限制安裝座330的移動極限，進而限制了吸料頭310的移動極限，防止出現吸料頭310頂壞腔體1的情況。

【0049】 在一些可選的實施例中，如圖5所示，腔體內壁貼裝裝置還包括卡扣組件240，卡扣組件240包括卡扣件241及鎖扣件242。其中，卡扣件241橫跨定位槽210設置，並用於在腔體1的高度方向限位腔體1，進一步提高了定位腔體1的可靠性，降低了腔體1移動的機率。卡扣件241的一端轉動連接於滑台載具200，鎖扣件242設置在滑台載具200上，卡扣件241的另一端能與鎖扣件242卡合，以使卡扣組件240能具有打開狀態和鎖扣狀態，當卡扣組件240處於

打開狀態時，能向定位槽210中放置腔體1；當卡扣組件240處於鎖扣狀態時，能夠對腔體1在空間上進行限位。本實施例中，卡扣組件240還可以為現有技術中的結構，只要能實現鎖定腔體1即可，本實施例對此不作限定。

【0050】 進一步地，請繼續參見圖5，卡扣件241朝向定位槽210的一側設有緩衝墊250。緩衝墊250用於與腔體1軟接觸，以防止刮傷或劃傷腔體1的外表面，保護腔體1的外觀。緩衝墊250的材質為矽膠、橡膠等，本實施例對此不作限定。

【0051】 在使用本實施例提供的腔體內壁貼裝裝置時，先將卡扣組件240調整成打開狀態，之後向定位槽210中放入腔體1，腔體1的開口朝向吸料組件300，之後將卡扣件241與鎖扣件242扣合，以對腔體1進行固定。

【0052】 接下來，如圖5所示，將離型紙透過定位凸台320進行定位，之後，使吸附腔產生負壓，透過吸料孔311對離型紙進行吸附，使得黏貼物非膠面上的離型紙牢牢地貼合在吸料頭310上，進而實現了對黏貼物2的固定，之後，將膠面的離型紙撕除，露出黏貼物2的膠面。

【0053】 接下來，驅動吸料組件300在第二方向X上運動，本實施例中，可以透過氣缸等驅動件驅動吸料組件300運動，還可以人工手動推動吸料組件300運動。吸料頭310伸入到腔體1內預設長度後，停止對吸料組件300的驅動。此時，如圖6所示，吸料頭310及黏貼物2均位於腔體1內，但吸料頭310與腔體1的待黏貼面之間存在預設距離。

【0054】 接下來，操作人員扳動把手420，具體為控制把手420的另一端向上運動，把手420透過連接軸440帶動凸輪430轉動，以使凸輪430的大端抵推驅動槽220的槽壁，使滑台載具200沿圖6中向上的方向（即正Y的方向）運動，載具主體231逐漸靠近第一限位件500，直至載具主體231與第一限位件500抵接，此時腔體內壁貼裝裝置的狀態如圖7所示。在此過程中，驅動組件400由圖

4所示的狀態變換至圖8所示的狀態。此時，黏貼物2在吸料頭310的作用下與腔體1的內壁壓接，保持一段時間，以提高黏貼效果。在滑台載具200運動的過程中，彈性復位件600被拉伸，並儲存彈性能，施加在把手420上的力消失後，在彈性復位件600的作用下，拉動滑台載具200沿圖6中向下的方向運動，直至凸輪430的小端於驅動槽220的槽壁抵接，由於凸輪430的小端受支座410的限制無法在第一方向Y上運動，使得凸輪430限制了滑台載具200的沿圖6中向下的方向運動的極限，實現了滑台載具200的復位，與此同時，驅動組件400的把手420和凸輪430也復位。在此之後，控制吸料組件300復位，以移出腔體1，完成了黏貼物2在腔體1內的貼裝。

【0055】 本實施例提供的腔體內壁貼裝裝置代替了手動作業，減少了人員成本，提高了貼裝效率，作業流程簡單，減少人員疲勞度，黏貼後的黏貼物2較平整、不歪斜且無皺褶，可滿足製程需求。

【0056】 注意，上述僅為本新型的較佳實施例及所運用技術原理。本新型所屬技術領域中具有通常知識者會理解，本新型不限於這裡的特定實施例，對本新型所屬技術領域中具有通常知識者來說能夠進行各種明顯的變化、重新調整和替代而不會脫離本新型的保護範圍。因此，雖然透過以上實施例對本新型進行了較為詳細的說明，但是本新型不僅僅限於以上實施例，在不脫離本新型構思的情況下，還可以包括更多其他等效實施例，而本新型的範圍由所附的申請專利範圍決定。

【符號說明】

【0057】

1:腔體

2:黏貼物

100:支撐平臺
200:滑台載具
210:定位槽
220:驅動槽
231:載具主體
232:立板
240:卡扣組件
241:卡扣件
242:鎖扣件
250:緩衝墊
300:吸料組件
310:吸料頭
311:吸料孔
320:定位凸台
330:安裝座
400:驅動組件
410:支座
420:把手
430:凸輪
440:連接軸
500:第一限位件
600:彈性復位件
700:固定塊
800:第二限位件

900:第三限位件

Y:第一方向

X:第二方向

【新型申請專利範圍】

【請求項1】一種腔體內壁貼裝裝置，用於將一黏貼物黏貼在一腔體的內壁，該腔體內壁貼裝裝置包括：

一滑台載具（200），該滑台載具（200）在一第一方向（Y）上可移動，該滑台載具（200）設有一定位槽（210），該定位槽（210）被配置為定位該腔體；

一吸料組件（300），該吸料組件（300）包括一吸料頭（310），該吸料頭（310）具有一吸料孔（311），該吸料頭（310）被配置為吸附該黏貼物以及對該黏貼物整形，該吸料頭（310）能在一第二方向（X）上靠近或遠離該滑台載具（200）運動，該吸料頭（310）靠近該滑台載具（200）運動能伸入該腔體內，該第二方向（X）與該第一方向（Y）交叉；

一驅動組件（400），該驅動組件（400）用於驅動該滑台載具（200）在該第一方向（Y）上運動，且該驅動組件（400）驅動該滑台載具（200）在該第一方向（Y）上運動至一第一位置時，該吸料頭（310）與該腔體內壁壓接以整形所述黏貼物。

【請求項2】如請求項1所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該吸料頭（310）部分側壁或全部側壁設有該吸料孔（311）。

【請求項3】如請求項1所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該吸料頭（310）上還設有一定位凸台（320），該定位凸台（320）被配置為定位附著在該黏貼物上的離型紙；

該吸料頭（310）包括相鄰的一第一側面和一第二側面，該定位凸台（320）設置在該第一側面上，該第一側面及該第二側面均設有該吸料孔（311）。

【請求項4】如請求項1所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該腔體內壁貼裝裝置還包括一支撐平臺（100），該驅動組件（400）包括一支座（410）、一把手（420）及一凸輪（430），該支座（410）設置於該支撐平臺（100）上，該把手（420）轉動連接於該支座（410），該滑台載具（200）設有一驅動槽（220），該凸輪（430）活動設於該驅動槽（220）中，且該凸輪（430）的一端連接於該把手（420），該把手（420）轉動能帶動該凸輪（430）的另一端抵推該驅動槽（220）的槽壁，使該滑台載具（200）在該第一方向（Y）上運動至該第一位置。

【請求項5】如請求項4所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該腔體內壁貼裝裝置還包括一彈性復位件（600），該彈性復位件（600）與該滑台載具（200）連接，並被配置為驅動該滑台載具（200）遠離該第一位置運動，使該凸輪（430）的另一端始終與該驅動槽（220）的槽壁抵接。

【請求項6】如請求項5所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該支撐平臺（100）上還設有一第一限位件（500），該第一限位件（500）用於限制該滑台載具（200）在該第一方向（Y）上的移動極限。

【請求項7】如請求項6所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該滑台載具（200）在該第一方向（Y）上的一側設有該第一限位件（500），該腔體內壁貼裝裝置還包括設置在該支撐平臺（100）上的一固定塊（700），該固定塊（700）設於該滑台載具（200）在該第一方向（Y）上的另一側，該彈性復位件（600）的兩端分別與該滑台載具（200）及該固定塊（700）連接，以使該滑台載具（200）和該固定塊（700）具有相靠近移動的趨勢。

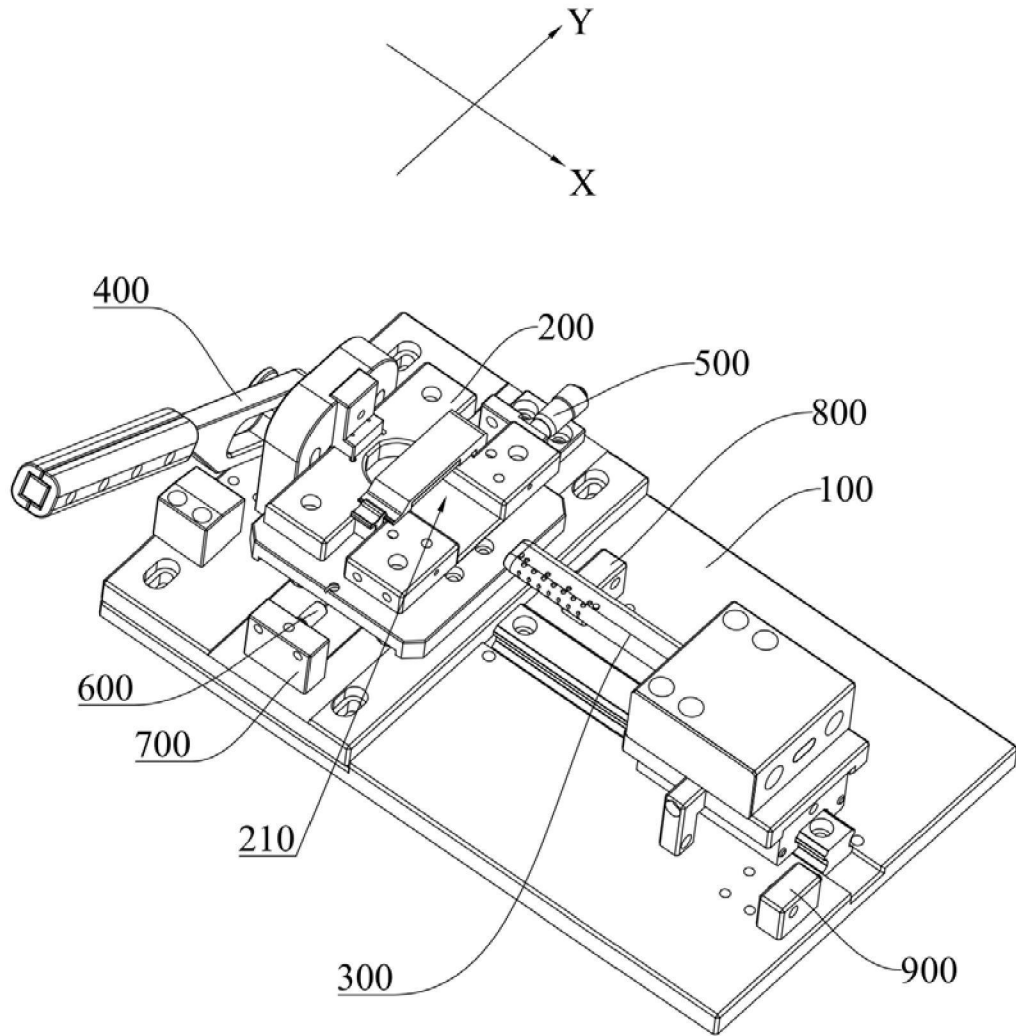
【請求項8】如請求項4所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該吸料組件（300）還包括一安裝座（330），該吸料頭（310）設置於該安裝座（330）

上，該安裝座（330）透過一滑軌滑塊組件沿該第二方向（X）滑動設置在該支撐平臺（100）上。

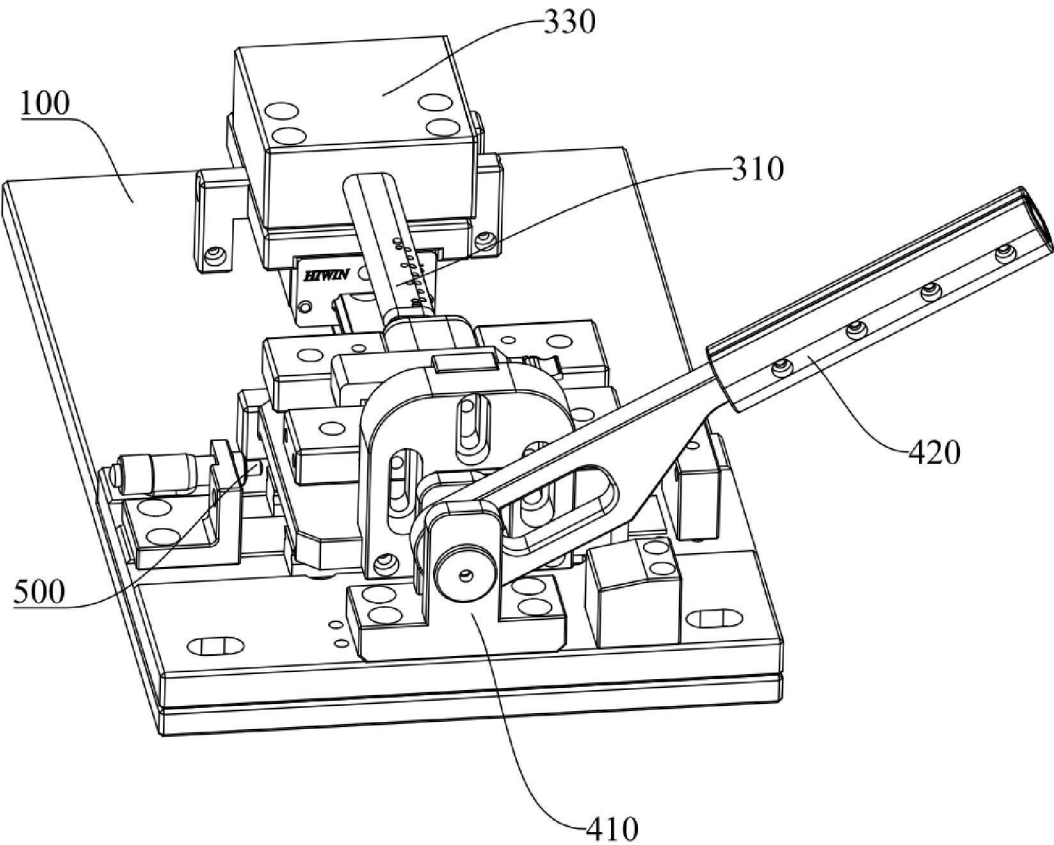
【請求項9】如請求項8所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該支撐平臺（100）上還設有一第二限位件（800）和一第三限位件（900），該第二限位件（800）設置在該安裝座（330）在該第二方向（X）上的一側，該第三限位件（900）設置在該安裝座（330）在該第二方向（X）上的另一側，該第二限位件（800）和該第三限位件（900）用於在該第二方向（X）上限制該安裝座（330）的移動極限。

【請求項10】如請求項1至7中任一項所述的腔體內壁貼裝裝置，其中，該腔體內壁貼裝裝置還包括一卡扣組件（240），該卡扣組件（240）包括一卡扣件（241）及一鎖扣件（242），該卡扣件（241）橫跨該定位槽（210）設置，並用於限位該腔體，該卡扣件（241）的一端轉動連接於該滑台載具（200），該鎖扣件（242）設置在該滑台載具（200）上，該卡扣件（241）的另一端能與該鎖扣件（242）卡合。

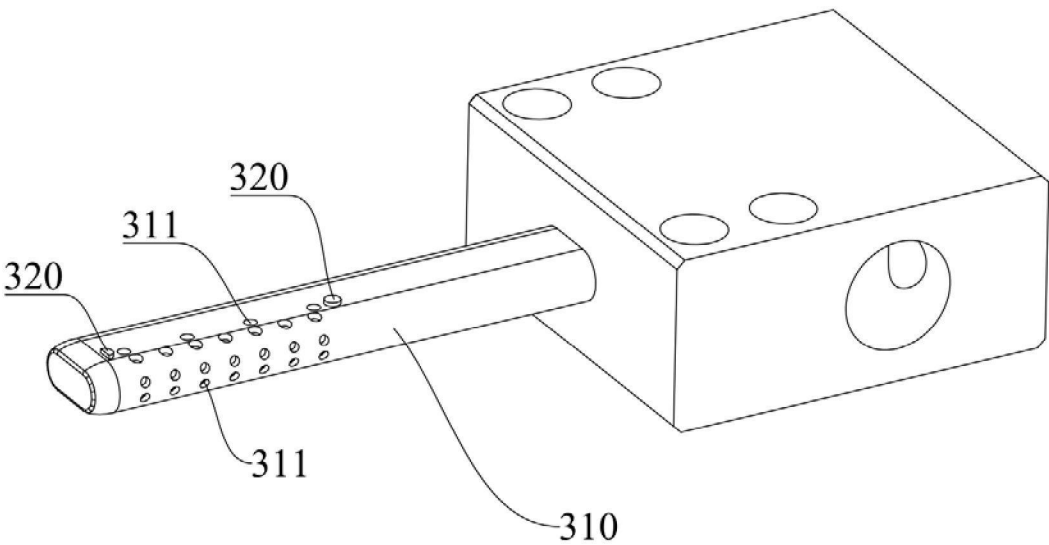
【新型圖式】



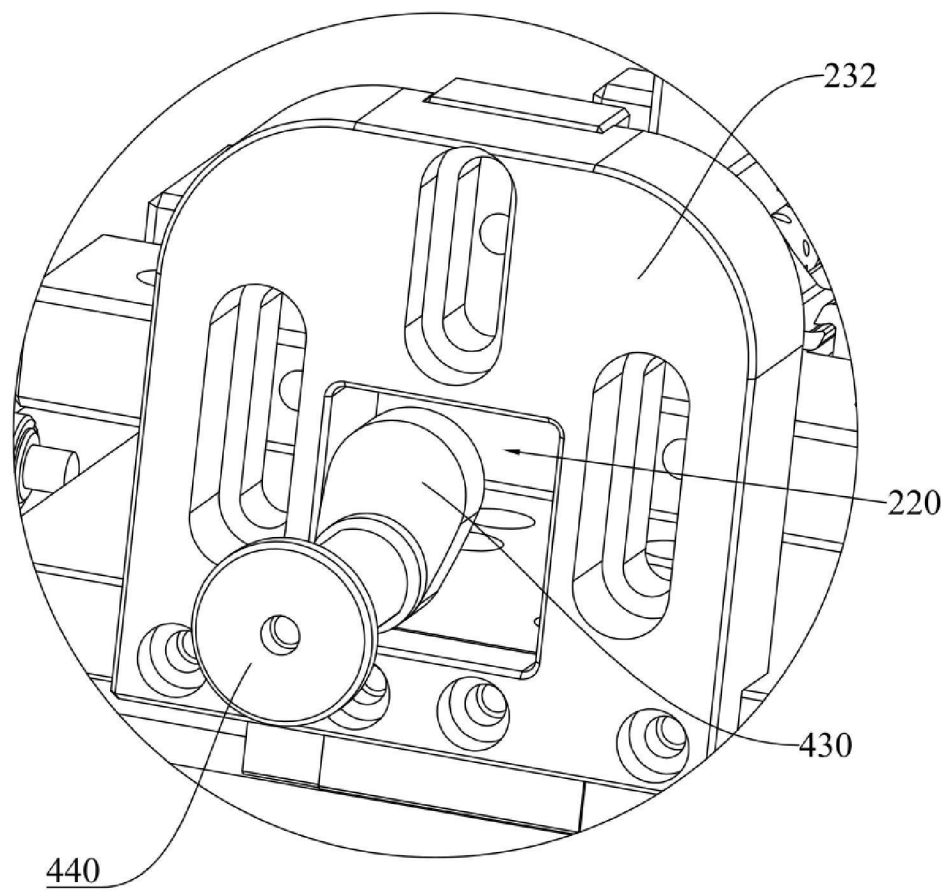
【圖 1】



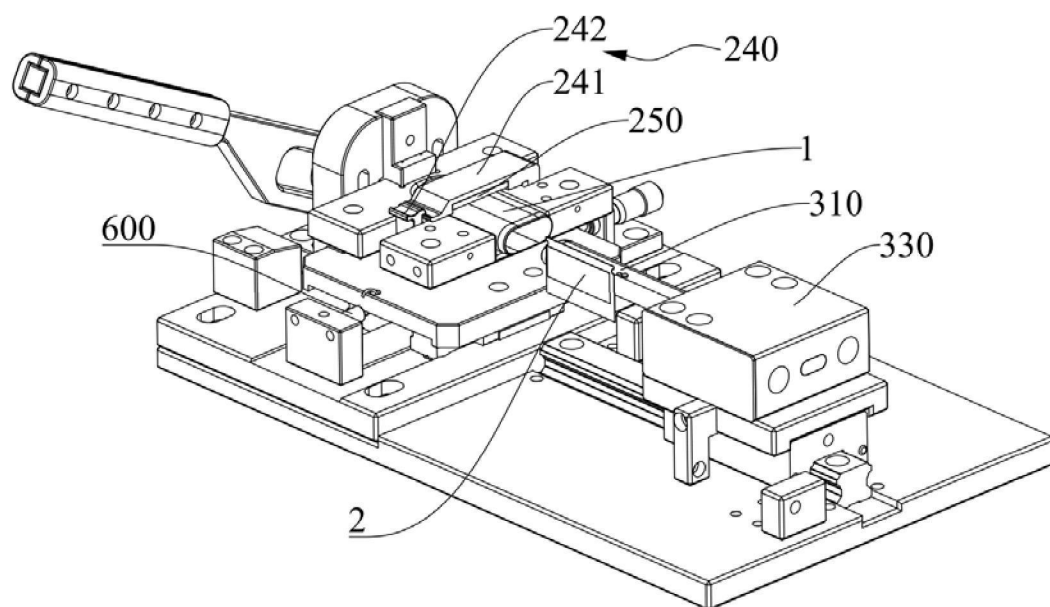
【圖 2】



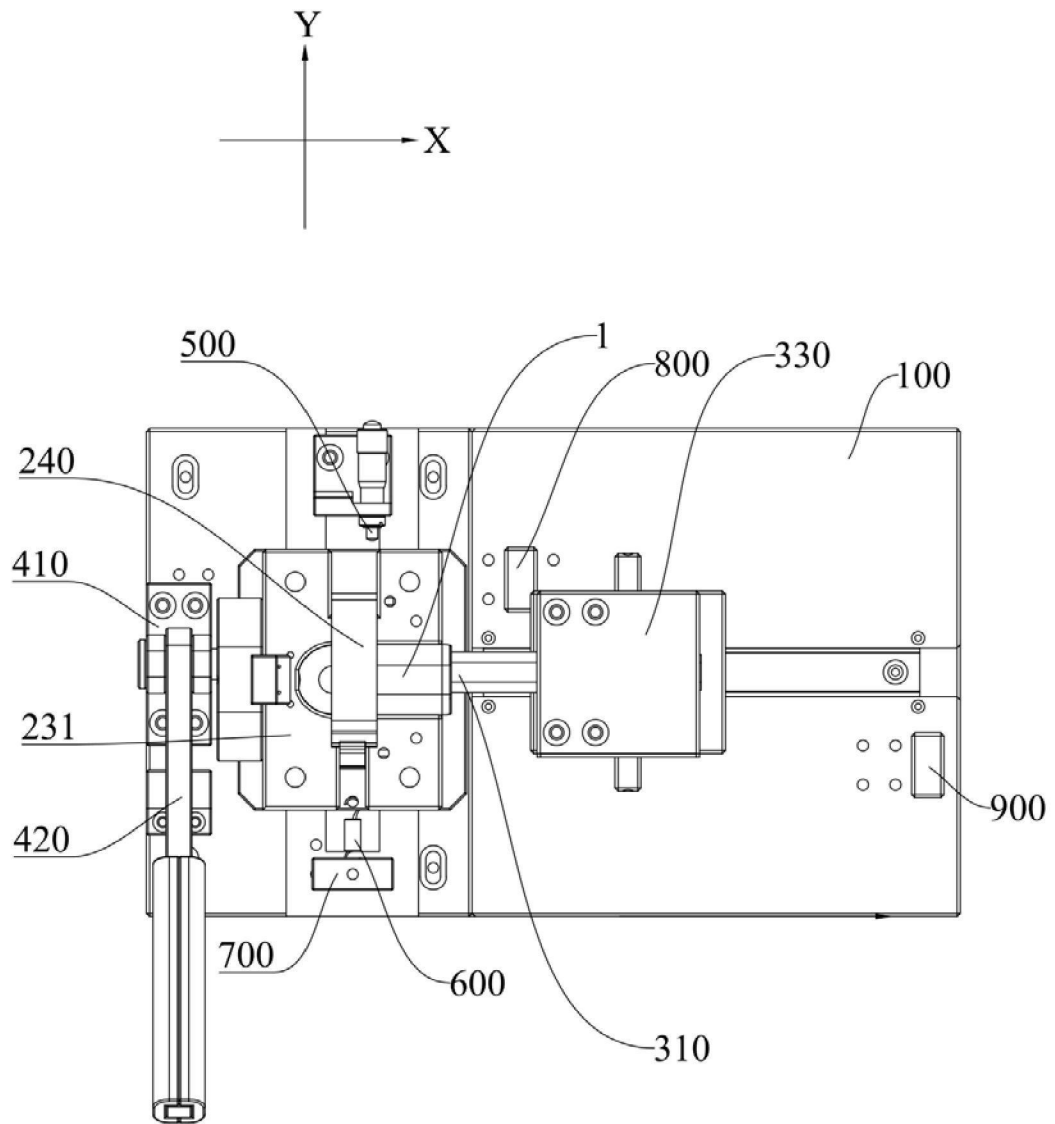
【圖 3】



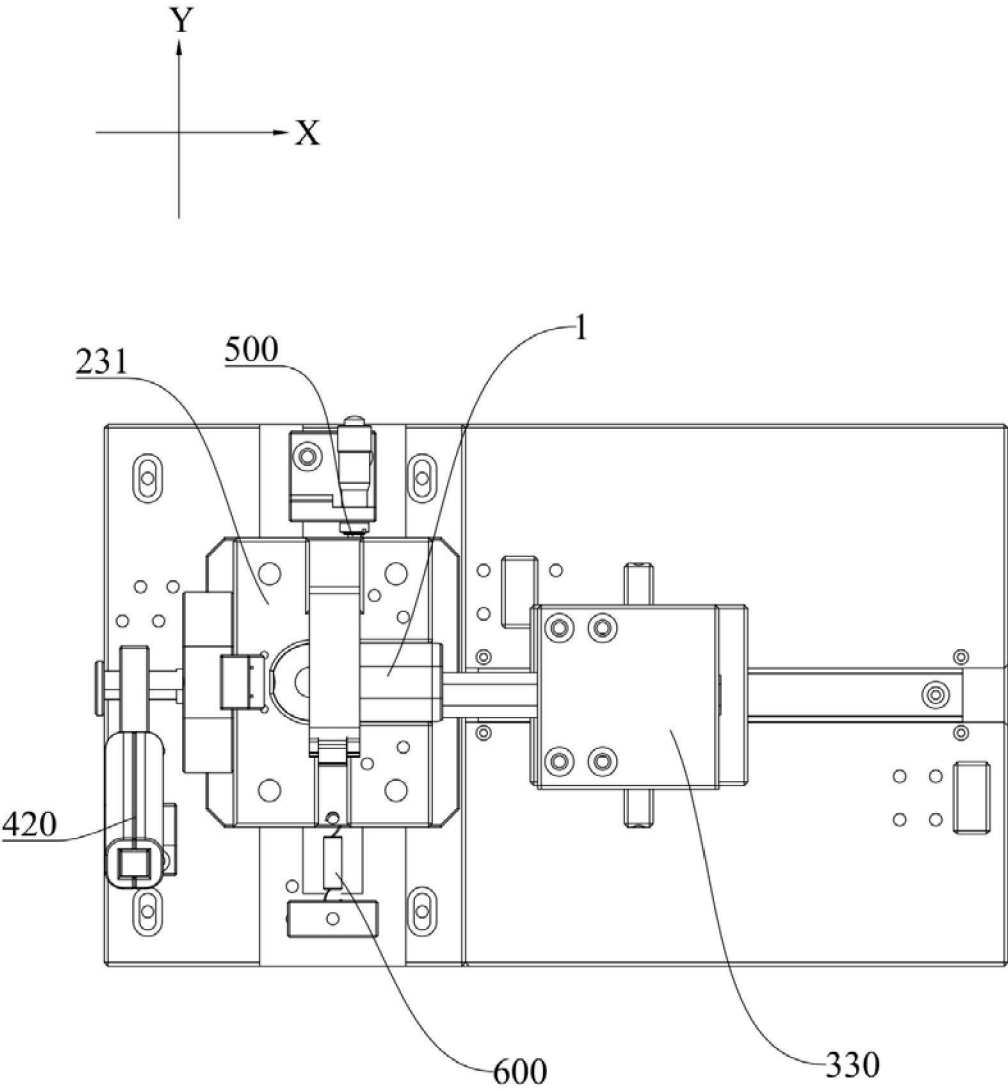
【圖 4】



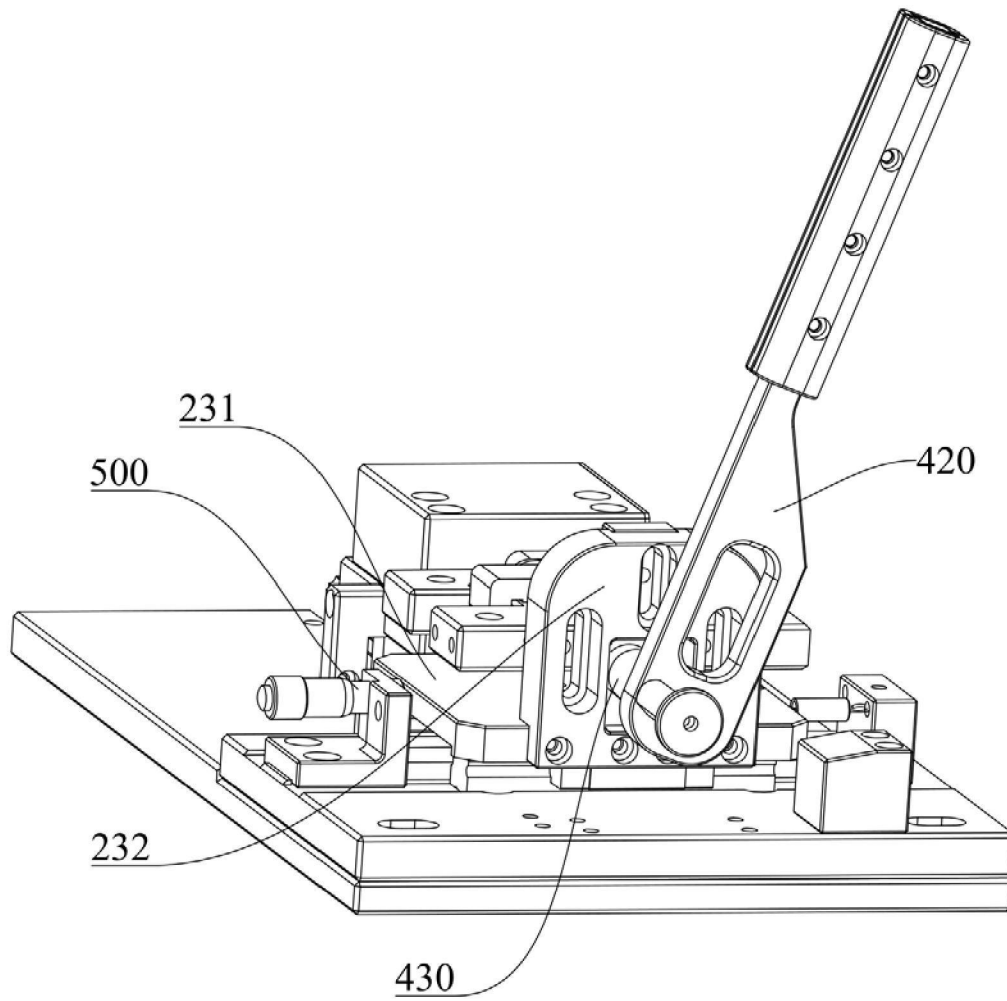
【圖 5】



【圖 6】



【圖 7】



【圖 8】