



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212945623 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 13

(21) 申请号 202021567294.3

(22) 申请日 2020.07.31

(73) 专利权人 东莞市立恒镀膜科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市沙田镇环保南路13号1号楼301室

(72) 发明人 赵强

(74) 专利代理机构 北京力量专利代理事务所

(特殊普通合伙) 11504

代理人 何东明

(51) Int.Cl.

B23B 51/08 (2006.01)

B23B 51/00 (2006.01)

B23B 47/34 (2006.01)

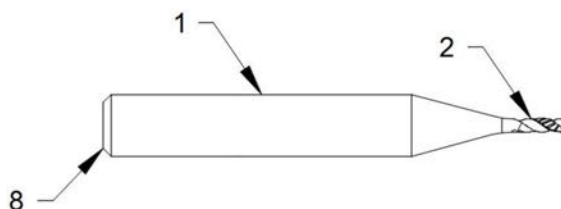
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种抛光钻头

(57) 摘要

本实用新型涉及钻头领域,尤其是涉及一种抛光钻头,包括刀体、刀柄,刀体与刀柄连接,刀体包括螺旋刀刃、排屑槽,螺旋刀刃、排屑槽分别围绕刀体的中心设置,刀体上设置有磨条,磨条位于螺旋刀刃上,刀体的前端中心处还设置有定心钻,通过在刀体上设置有磨条,磨条位于螺旋刀刃上,使抛光钻头在对工件加工时产生的毛刺可通过磨条进行打磨,提高工件的切削面的光洁度进而提高工件加工的质量,通过在刀体的前端中心处设置有定心钻,使抛光钻头在钻孔时可对孔位直接定心,不必使用其他钻头定心,减少加工步骤,加快加工节奏,提高工作效率。



1. 一种抛光钻头,其特征在于,包括刀体、刀柄,刀体与刀柄连接,刀体包括螺旋刀刃、排屑槽,螺旋刀刃、排屑槽分别围绕刀体的中心设置,刀体上设置有磨条,磨条位于螺旋刀刃上,刀体的前端中心处还设置有定心钻。

2. 如权利要求1所述的一种抛光钻头,其特征在于,磨条设置有多条,多条磨条均匀分布于螺旋刀刃的表面上。

3. 如权利要求1所述的一种抛光钻头,其特征在于,刀体上设置有横刃,横刃位于定心钻的前端中心处。

4. 如权利要求1所述的一种抛光钻头,其特征在于,定心钻的角度设置为85度-95度。

5. 如权利要求1所述的一种抛光钻头,其特征在于,刀体与刀柄的连接处设置为锐角。

6. 如权利要求1所述的一种抛光钻头,其特征在于,刀柄的尾部设置有呈45度的倒角。

一种抛光钻头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钻头领域,尤其是涉及一种抛光钻头。

背景技术

[0002] 钻头是用以在实体材料上钻削出通孔或盲孔,并能对已有的孔扩孔的刀具。常用的钻头主要有麻花钻、扁钻、中心钻、深孔钻和套料钻。现有技术中,麻花钻在钻孔时,一般没有定心的功能,需要先用定心钻定位,然后再用麻花钻钻一定的深度,这种钻孔方式,加工节奏慢,效率比较低,且对工件的切削面加工时,工件的切削面一般在切削过程中会产生毛刺,影响工件的切削面的光洁度。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为克服上述情况不足,旨在提供一种能解决上述问题的技术方案。

[0004] 一种抛光钻头,包括刀体、刀柄,刀体与刀柄连接,刀体包括螺旋刀刃、排屑槽,螺旋刀刃、排屑槽分别围绕刀体的中心设置,刀体上设置有磨条,磨条位于螺旋刀刃上,刀体的前端中心处还设置有定心钻。

[0005] 进一步的,磨条设置有多条,多条磨条均匀分布于螺旋刀刃的表面上。

[0006] 进一步的,刀体上设置有横刃,横刃位于定心钻的前端中心处。

[0007] 进一步的,定心钻的角度设置为85度-95度。

[0008] 进一步的,刀柄的尾部设置有呈45度的倒角。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:一种抛光钻头,通过在刀体上设置有磨条,磨条位于螺旋刀刃上,使抛光钻头在对工件加工时产生的毛刺可通过磨条进行打磨,提高工件的切削面的光洁度进而提高工件加工的质量,通过在刀体的前端中心处设置有定心钻,使抛光钻头在钻孔时可对孔位直接定心,不必使用其他钻头定心,减少加工步骤,加快加工节奏,提高工作效率。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型磨条的结构示意图;

[0013] 图3是本实用新型刀体的侧视图。

[0014] 图中:刀体1、刀柄2、螺旋刀刃3、排屑槽4、磨条5、定心钻6、横刃7、倒角8。

具体实施方式

[0015] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,一种抛光钻头,包括刀体1、刀柄2,刀体1与刀柄2连接,刀体1包括螺旋刀刃3、排屑槽4,螺旋刀刃3、排屑槽4分别围绕刀体1的中心设置,刀体1上设置有磨条5,磨条5位于螺旋刀刃3上,刀体1的前端中心处还设置有定心钻6。

[0017] 一种抛光钻头,通过在刀体1上设置有磨条5,磨条5位于螺旋刀刃3上,使抛光钻头在对工件加工时产生的毛刺可通过磨条5进行打磨,提高工件的切削面的光洁度进而提高工件加工的质量,通过在刀体1的前端中心处设置有定心钻6,使抛光钻头在钻孔时可对孔位直接定心,不必使用其他钻头定心,减少加工步骤,加快加工节奏,提高工作效率。

[0018] 进一步的,磨条5设置有多,多个磨条5均匀分布于螺旋刀刃的表面3上;通过设置多个磨条5,提高抛光钻头对加工工件的毛刺的打磨效果。

[0019] 如图3所示,进一步的,刀体1上设置有横刃7,横刃7位于定心钻6的前端中心处;通过横刃7的设置,降低定心钻6的锋利程度使定心钻6的钻心比较粗进而提高定心钻6的硬度,使抛光钻头在对韧性较强的工件加工时定心钻6的钻心不易受损。

[0020] 进一步的,定心钻6的角度设置为85度-95度;通过将定心钻6的角度设置为85度-95度,提高定心钻6的锋利程度进而提高抛光钻头的工作效率。

[0021] 进一步的,刀柄2的尾部设置有呈45度的倒角8;通过倒角8的设置,避免抛光钻头的尖角划伤使用者或其他零件,且倒角8具有导向作用,方便抛光钻头安装到使用的机器上。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。

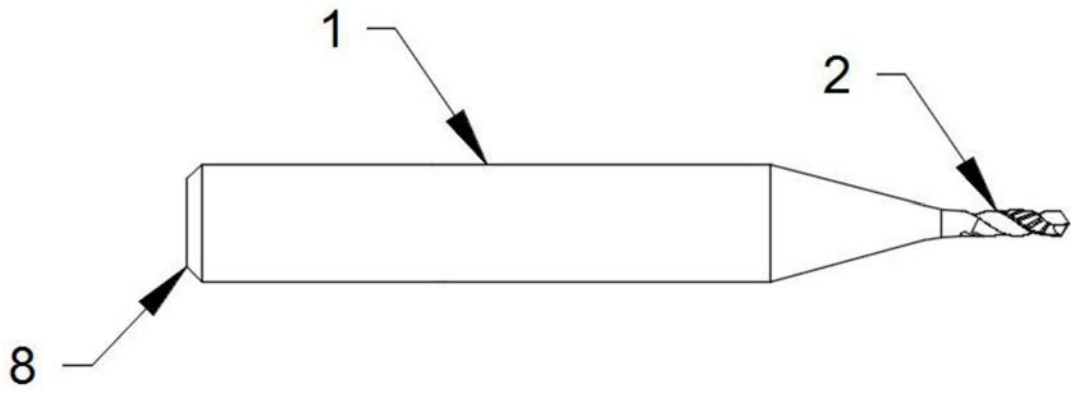


图1

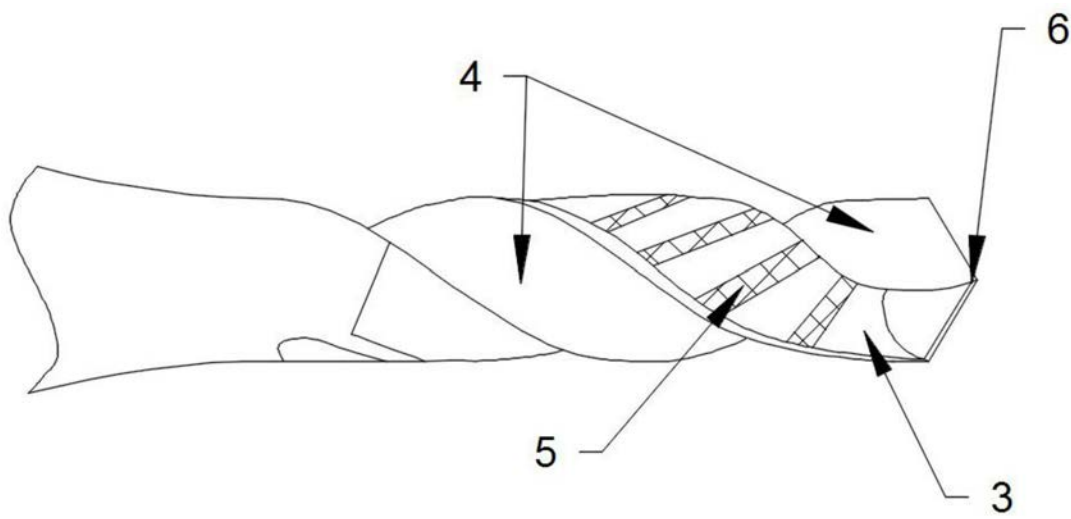


图2

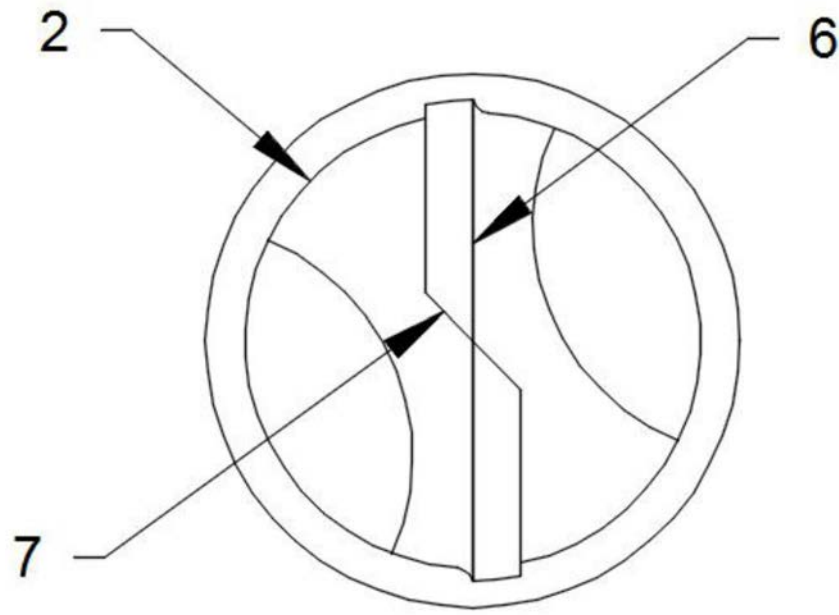


图3