

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65949

Patent dodatkowy
do patentu _____

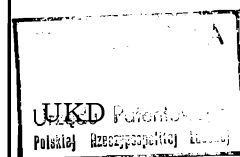
Zgłoszono: 14.IX.1970 (P 143 192)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XII.1972

Kl. 81e,129

MKP B65g 1/10



Współtwórcy wynalazku: Gabriel Wink, Aleksander Wink

Właściciel patentu: Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice
(Polska)

Urządzenie zaczepowe do magazynowania

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zaczepowe do magazynowania materiałów przy pomocy przystawek, spełniających rolę tradycyjnych palet.

Dotychczas znane są regały wyposażone w półki lub wsporniki na których układa się materiał na paletach. Regały posiadają konstrukcję przestrzenną, stanowiącą wraz z korytarzami między regałami użytkową objętość magazynu. W magazynach wyposażonych w regały nie ma miejsca na stertowanie na przykład jednostek ładunkowych lub pojemników w stosy jeden na drugim, nie da się także składować przedmiotów o większych wymiarach niemieszczących się na półkach. Konserwacja, na przykład malowanie zsuniętych regałów jest dość kłopotliwa. Poza tym regały są dostosowane do obsługi ręcznej lub urządzeniami widłowymi.

Celem wynalazku jest zastąpienie regałów przestrzennych konstrukcją wąską bez pólek i wsporników, która wraz z przystawkami zastosowanymi w miejsce palet spełnia wszystkie wymagania stawiane regałom tradycyjnym.

Urządzenie zaczepowe według wynalazku umożliwia składowanie w jednym magazynie przedmiotów różnych od niewielkich do bardzo dużych, daje możliwość jednoczesnego stosowania urządzeń widłowych i hakowych, oraz umożliwia dostęp do składowanego materiału z trzech stron a także i od góry.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie wą-

2

skiej konstrukcji zwanej ścianą magazynową, złożonej z poziomych belek przymocowanych do pionowych słupów. Do belek przyczepia się przystawki, które można dosuwać do siebie dla zachowania minimalnych odstępów. Słupy pionowe także nie stanowią strat powierzchni składowania.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z przodu na dwie ściany magazynowe z kilkoma zaczepionymi przystawkami, fig. 2 — widok z boku na ścianę magazynową, fig. 3 widok z góry na ścianę, do której są zaczepione przystawki różnych wymiarów, fig. 4 i 5 rzuty przykładowej przystawki, a fig. 6 trzeci rzut przystawki, przekrój poprzeczny belki poziomej i sposób ich połączenia. Podstawowym elementem ściany jest pozioma belka 1 przyspawana lub przykręcona do sztywnych pionowych słupów 2. Przykładowo belka 1 składa się z blach lub ram kratowych 3 o zaokrąglonych górnych krawędziach, blachy lub ramy kratowej 4 łączącej od dołu blachy 3 oraz stężeń 5 usztywniających górne krawędzie blachy 3. Blacha 4 może posiadać krótkie występy 6 służące do wsparcia przystawek 7. Przystawki 7 są zaczepiane na zaokrąglone krawędzie blachy 3 zaczepami 8. Przystawka 7 może być wykonana z kątowników 9 oraz na przykład z płaskowników 10 tworzących płaszczyznę nośną przystawki 7. Dwa poziome kątowniki 9 umożliwiają postawienie przystawki 7 na podłodze widłami środka transportu.

Urządzenie zaczepowe do magazynowania, **znamiennie tym**, że posiada wąskie ściany magazynowe

składające się z poziomych belek (1) o zaokrąglonych krawędziach górnych, zamocowanych do sztywnych pionowych słupów (2) oraz z przystawki (7) z zaczepami (8), służącymi do przyczepiania ich do ścian magazynowych.

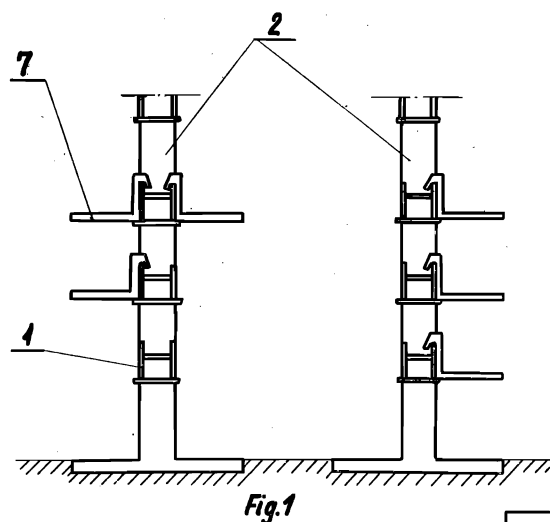


Fig. 1

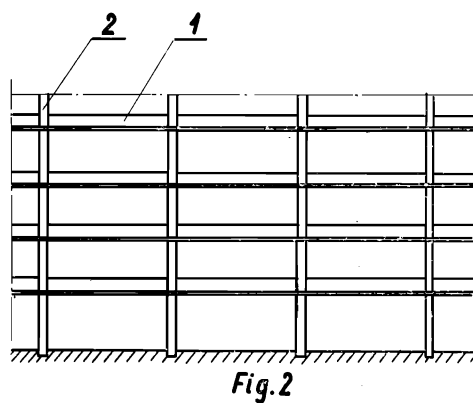


Fig. 2

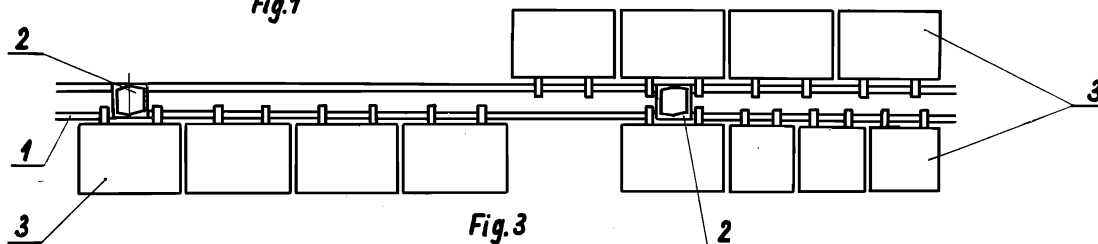


Fig. 3

