

1 września 1927 r.

8246, 23/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 6020.

Kl. 67 a 11.

Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie
(Baden, Szwajcaria).

Przyrząd do szlifowania na okrągło kolektorów maszyn elektrycznych.

Zgłoszono 10 lipca 1920 r.

Udzielono 2 października 1926 r.

Pierwszeństwo: 2 grudnia 1915 r. (Niemcy).

Do szlifowania kolektorów maszyn elektrycznych używano dotychczas bądźto wirujących kamieni szlifierskich, bądź luźnych kawałków materiału szlifującego, które ręcznie przyciskano do kolektora. Jednak odręcznie nie da się kolektor dokładnie oszlifować, ponieważ ciała szlifujące poddają się przy nieregularnościach zaokrąglania kolektora i skutkiem tego jeszcze te nieregularności powiększają. Natomiast wirujące kamienie szlifierskie, które wprowadzicie są mocno prowadzone i dzięki temu nie posiadają wad powyżej wymienionych, jednakowoż wywołują zaciągnięcie warstw izolacyjnych cząsteczkami miedzi, pomiędzy pojedyńczymi nakładkami kolektora, co wymaga dodatkowego wyskrobywania tych

cząsteczek, wymagającego więcej czasu, niż samo szlifowanie kolektora.

Wymienionym niedogodnościom zapobiega przyrząd do szlifowania kolektorów, stanowiący przedmiot niniejszego wynalazku. Nowe to urządzenie nie posiada części wirujących, a jednak umożliwia zupełnie dokładne oszlifowanie kolektora na okrągło. Osiąga się to w ten sposób, że ciało szlifujące umocowuje się sztywno w oprawie i przesuwają w kierunku osi kolektora. Szerokość ciała szlifującego najpraktyczniej obrać prawie równą szerokości kolektora.

Rysunek wykazuje przykład wykonania wynalazku. Przyrząd jest umocowany na częściach żelaznych e maszyny i ustawiony

w ten sposób, że trzpień czyli wrzeciono s może być ustawione dokładnie równoległe do osi kolektora k . Uskutecznia się to za pomocą śrub i płytek p , g . Na trzpieniu przesuwają się kątowna dźwignia, której jedno ramię a jest ukształtowane jako oprawa dla kamienia szlifierskiego m , a ramię l spoczywa na stałej podstawie, za pomocą nastawianej śruby t . Przez zluźnienie śruby r można część zaciskającą b podnieść i wyjąć kamień szlifierski. Ażeby oszlifować kolektor k wprowadza się go w ruch w kierunku strzałki i równocześnie przesuwa się kamień m , jednostajnie za pomocą kółka ręcznego h przez całą szerokość kolektora tam i z powrotem, regulując śrubą t wymagany nacisk kamienia. Po usunięciu śruby i i zabezpieczenia o , można cały przyrząd zdjąć z maszyny.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do szlifowania na okrągło kolektorów maszyn elektrycznych, zna-

mienny tem, że ciało szlifujące w kształcie klocka, umocowane sztywno w oprawie o szerokości nieco mniejszej od kolektora, przesuwa się równoległe do osi kolektora i jednocześnie jest zawieszone wahliwie w przestrzeni naokoło osi stałej, równoległej do osi kolektora tak, że można je dokładnie ustawić we wszelkie położenie promienne względem kolektora i w tem położeniu utrzymać, przyczem nastawianie ciała szlifującego osiąga się przez dodanie do jego oprawy dźwigni, która opiera się za pomocą śruby regulującej na podstawie stałej i równoległej do osi trzpienia.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tem, że oś, około której waha się ciało szlifujące, stanowi wrzeciono nagwintowane, które przy swych obrotach wywołuje ruchy podłużne ciała szlifującego.

Aktiengesellschaft Brown,
Boveri & Cie.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

