



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205145784 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201520932982. 8

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 11. 20

(73) 专利权人 无锡山川环保机械有限公司

地址 214192 江苏省无锡市锡山区锡北镇文八路

(72) 发明人 胡云开

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所

(普通合伙) 32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B01D 36/00(2006. 01)

C10M 175/00(2006. 01)

C10M 175/04(2006. 01)

G02F 9/02(2006. 01)

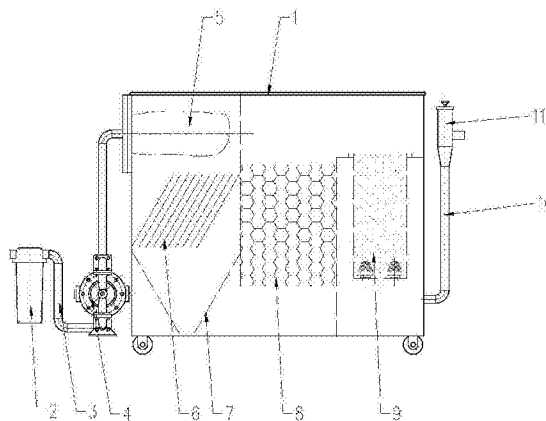
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

移动式切削液除油再生装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种切削液再生装置,具体的说是一种移动式切削液除油再生装置,属于过滤设备技术领域。其包括再生箱体,再生箱体从左到右依次设有第一过滤区、第二过滤区和第三过滤区,第一过滤区上端设有精密滤袋,精密滤袋正下方设有集油挡渣板,集油挡渣板正下方设有集渣斗,第二过滤区设有多个纤维球,第三过滤区设有油水分离过滤器。再生箱体的左侧设有进液管,进液管的出口端与第一过滤区的精密滤袋连通,进液管的进口端连接管道过滤器;再生箱体的右侧设有出液管,出液管的进口端与第三过滤区的油水分离过滤器连接。本实用新型结构简单、紧凑、合理,能普遍应用于金属加工行业的切削液除油、再生,能够使这些使用过的含油废水再生为新液,达到回用、节省费用的目的。



1. 一种移动式切削液除油再生装置,包括再生箱体(1),其特征是:再生箱体(1)内从左到右依次设有第一过滤区、第二过滤区和第三过滤区,第一过滤区上端设有精密滤袋(5),精密滤袋(5)正下方设有集油挡渣板(6),集油挡渣板(6)正下方设有集渣斗(7),第二过滤区设有多个纤维球(8),第三过滤区设有油水分离过滤器(9);再生箱体(1)的左侧设有进液管(3),进液管(3)的出口端与第一过滤区的精密滤袋(5)连通,进液管(3)的进口端连接管道过滤器(2);再生箱体(1)的右侧设有出液管(10),出液管(10)的进口端与第三过滤区的油水分离过滤器(9)连接。

2. 如权利要求1所述的移动式切削液除油再生装置,其特征是:所述进液管(3)上设有泵体(4)。

移动式切削液除油再生装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切削液再生装置,具体的说是一种移动式切削液除油再生装置,属于过滤设备技术领域。

背景技术

[0002] 金属加工行业中要用到大量的切削液,切削液使用后包含大量油液和废料,若直接将这些使用后的切削液抛弃,不仅对环境造成污染,而且导致生产成本增高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,从而提供一种移动式切削液除油再生装置,能够对切削液除油再生,达到切削液回用,节省费用的目的。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,移动式切削液除油再生装置包括再生箱体,其特征是:再生箱体内从左到右依次设有第一过滤区、第二过滤区和第三过滤区,第一过滤区上端设有精密滤袋,精密滤袋正下方设有集油挡渣板,集油挡渣板正下方设有集渣斗,第二过滤区设有多个纤维球,第三过滤区设有油水分离过滤器;再生箱体的左侧设有进液管,进液管的出口端与第一过滤区的精密滤袋连通,进液管的进口端连接管道过滤器;再生箱体的右侧设有出液管,出液管的进口端与第三过滤区的油水分离过滤器连接。

[0005] 进一步的,进液管上设有泵体。

[0006] 进一步的,出液管的出口端上设有水位调节器。

[0007] 本实用新型与已有技术相比具有以下优点:

[0008] 本实用新型结构简单、紧凑、合理,能普遍应用于金属加工行业的切削液除油、再生,还广泛应用于再生磨削液、钻、扩、铰、镗孔等产生的加工液,和清洗零部件产生的清洗液,轧机液等需要净化的含油废水,都能够使这些使用过的含油废水再生为新液,达到回用、节省费用的目的。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型主视图。

[0010] 附图标记说明:1-再生箱体、2-管道过滤器、3-进液管、4-泵体、5-精密滤袋、6-集油挡渣板、7-集渣斗、8-纤维球、9-油水分离过滤器、10-出液管、11-水位调节器。

具体实施方式

[0011] 下面本实用新型将结合附图中的实施例作进一步描述:

[0012] 如图1所示,本实用新型主要包括再生箱体1,再生箱体1内从左到右依次设有第一过滤区、第二过滤区和第三过滤区。

[0013] 第一过滤区上端设有精密滤袋5,精密滤袋5正下方设有集油挡渣板6,集油挡渣板6正下方设有集渣斗7。第二过滤区设有多个纤维球8,第三过滤区设有油水分离过滤器9。

[0014] 再生箱体1的左侧设有进液管3,进液管3的出口端与第一过滤区的精密滤袋5连通,进液管3的进口端连接管道过滤器2。所述进液管3上设有泵体4。

[0015] 再生箱体1的右侧设有出液管10,出液管10的进口端与第三过滤区的油水分离过滤器9连接,出液管10的出口端上设有水位调节器11。

[0016] 本实用新型的工作原理是:切削液先通过负压经过进液管进入再生箱体,进液管上设有管道过滤器,管道过滤器将0.5毫米以上的粗金属颗粒拦截在金属网外。接着,切削液再通过精密滤袋过滤50微米以上的金属颗粒。然后通过集油挡渣板,细小油粒聚大后上浮,废渣聚集下沉后排出。中间部分清水再通过纤维球聚集、拦截水中乳化的微米级油污颗粒,彻底吸附拦截5微米以上的金属颗粒及油粒;最后在经过油水分离器将水中的油类物质彻底吸附干净;出水经管道水位调节装置后排出。

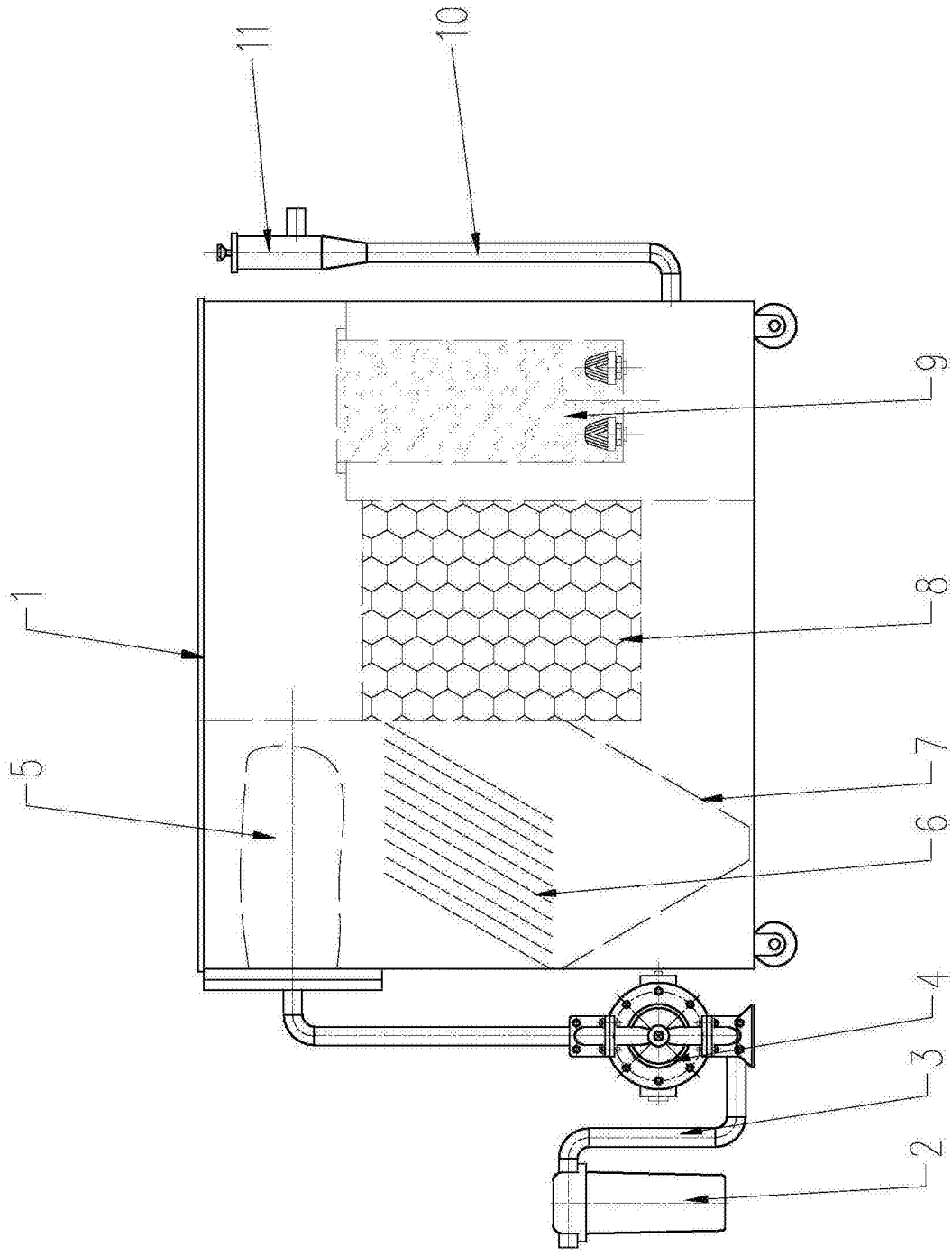


图1