

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66 206

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 14.IV.1970 (P 140 004)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 14.X.1972

Kl. 7c,43/08

MKP B21d 43/08

UKD

Współtwórcy wynalazku: Franciszek Zieliński, Kazimierz Budziński,
Zdzisław Stasiński

Właściciel patentu: Zakłady Rowerowe „Romet” Przedsiębiorstwo Pań-
stwowe, Bydgoszcz (Polska)

Podajnik zaciskowy rolkowy do taśm grubych

1

Przedmiotem wynalazku jest podajnik zaciskowy rolkowy do taśm grubych z dociskiem mimośrodowym na obrzeżach taśmy. Do podajników zaciskowych obecnie stosowanych można zaliczyć podajniki płytkowe, szczękowe, rolkowe, wałeczkowe lub ich kombinacje (np. rolkowo-płytkowy).

Charakterystyczną cechą tych podajników jest powierzchniowy lub liniowy zacisk, przy czym zaciskana jest powierzchnia taśmy. W podajnikach o docisku powierzchniowym można się spotkać z poślizgiem, a co za tym idzie z nierównomiernym podawaniem taśmy, natomiast podajniki z dociskiem liniowym powodują uszkodzenia powierzchni taśmy, co jest bardzo niekorzystne przy obróbce galwanicznej wytłaczanych produktów.

Celem wynalazku było wprowadzenie automatycznego podawania taśmy do pras dla zwiększenia wydajności i poprawienia warunków bezpieczeństwa. Zadaniem było opracowanie konstrukcyjne automatycznego podajnika do pras pracującego bez poślizgu i bez uszkodzania powierzchni taśmy.

Cel ten został osiągnięty przez opracowanie konstrukcyjne podajnika, w którym zacisk następuje na obrzeżu taśmy dzięki pionowemu w stosunku do taśmy usytuowaniu rolek. Dla zabezpieczenia przed poślizgiem powierzchnia rolek została radełkowana, a dzięki mimośrodowemu zamocowaniu rolek siła docisku wzrasta wraz ze wzrostem sił oporowych powstających przy odwijaniu taśmy z kręgu i jej przesuwaniu.

2

Techniczną korzyścią wynikającą z zastosowania wynalazku w stosunku do podajników obecnie stosowanych jest podawanie taśmy bez poślizgu dzięki mimośrodowemu zamocowaniu rolek oraz wyeliminowanie uszkodzeń powierzchni taśmy dzięki pionowemu położeniu osi rolek i zaciskaniu taśmy na obrzeżach. Urządzenie jest proste, łatwe w obsłudze i trwałe dzięki temu, że po wytarciu się rolek w jednym miejscu zmienia się tylko ich położenie i rolki mogą pracować dalej. Urządzenie może być stosowane dla dużego zakresu grubości i szerokości taśm.

Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonania uwidocznionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia podajnik w widoku z góry, zaś fig. 2 przedstawia podajnik w przekroju poprzecznym.

Urządzenie składa się z następujących zasadniczych części: suport 1, sanie wraz z płytą mocującą 2, dwie pary rolek zaciskowych ruchomych 3, jedna para rolek zaciskowych stałych 4, przekładnia zębata 5, sprzęgło przeciążeniowe 6, wałek 7, śruby mocujące rolki 8 i sprężyny naciągowe 9.

W prowadnicach suportu 1 przesuwają się ruchem posuwisto-zwrotnym sanie wraz z płytą mocującą 2, do której przykręcone są dwa komplety rolek zaciskowych 3. Rolki 3 przesuwając się wraz z saniami 2 w kierunku prasy zaciskają i przesuwają taśmę o określony odcinek. Zaciskanie się rolek na taśmie następuje dzięki mimośrodowemu

10

4

5

10

