



# **POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ** **OPIS PATENTOWY**

Nr 43117

Kl. 12 p, 1/01

**Instytut Farmaceutyczny\*)**

Warszawa, Polska

## **Sposób wytwarzania 2-amino-3-metylopirydyny i 2-amino-4-metylopirydyny**

Patent trwa od dnia 6 marca 1959 r.

Aminopikoliny: 2-amino-3-metylopirydyna i 2-amino-4-metylopirydyna, posiadają znaczenie technologiczne ze względu na działanie znieczulające oraz wysoką czynność analeptyczną i spazmolityczną. W sposób znany można je wytwarzać przez wprowadzanie grupy aminowej do właściwej pikoliny: 3-metylopirydyny i 4-metylopirydyny, np. działaniem amidku sodowego. Główna trudność ich wytwarzania polega na przygotowaniu związków wyjściowych, to jest na wyosobnieniu czystych pikolin, które występują w dużej ilości we frakcji smoły pogazowej, o temperaturze wrzenia 140 – 147°C. Jest to tak zwana frakcja pikolinowa, która obok wymienionych dwóch pikolin zawiera 2,6-dwumetylopirydynę zwaną również 2,6-lutydyną oraz mniejsze ilości innych składników. Rozdział tej frakcji na poszczególne składniki aczkolwiek osiągalny za pomocą różnych procesów fizycznych i chemicznych jest bardzo uciążliwy, a

wyosobnienie pojedynczych pikolin w znany sposób jest bardzo trudne i kosztowne.

Wynalazek dotyczy prostego sposobu wyosobnienia wymienionych aminopikolin w stanie czystym.

Sposób według wynalazku polega na działaniu amidkiem sodowym wprost na frakcję pikolinową smoły pogazowej. Pikoliny podlegają przy tym mono-aminowaniu, a lutydyna nie bierze udziału w reakcji. Po oddestylowaniu lutydyny, która odchodzi jako przedgon, otrzymuje się frakcję aminopikolin przechodzącą w granicach temperatury 200 – 250°C. Korzystniejsze jest stosowanie ciśnienia zmniejszonego np. pod ciśnieniem 11 mm Hg można oddestylować aminopikoliny w granicach temperatur 100 – 125°C. Otrzymana frakcja zawiera praktycznie jedynie wymienione dwa składniki. Dalszy jej rozdział według wynalazku polega na rozpuszczaniu na gorąco w benzynie i oziębieniu. Wówczas wydzielają się obie aminopikoliny, jednakże 2-amino-4-metylopirydyna wydziela się w postaci krystalicznej, zaś 2-ami-

\*) Właściciel patentu oświadczył, iż twórcą wynalazku jest Paweł Nantka-Namirski.

no-3-metylopirydyna w postaci oleistej. Po odsączeniu aminopikoliny krystalicznej odpędza się z przesączu benzynę i otrzymuje się drugą aminopikolinę. Postępując według wynalazku otrzymuje się obie aminopikoliny w stanie czystym z sumaryczną wydajnością 70 — 80% w przeliczeniu na pikoliny zawarte w surowej frakcji pikolinowej smoły pogazowej.

#### Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania 2-amino-3-metylopirydyny i 2-amino-4-metylopirydyny przez aminowanie odpowiednich pikolin amidkiem sodowym, znamienny tym, że działaniu amidku pod-

daje się frakcję pikolinową smoły pogazowej, następnie z masy poreakcyjnej wydziela się przez destylację, frakcję zawierającą jedynie dwie aminopikoliny, tę frakcję rozpuszcza się w gorącej benzynie, po oziębieniu i wykrystalizowaniu i odsączeniu 2-amino-4-metylopirydyny, odpędza się benzynę z przesączu zawierającego 2-amino-3-metylopirydynę.

#### Instytut Farmaceutyczny

Zastępca: mgr inż. Witold Hennel,  
rzecznik patentowy