



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203922200 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420309303. 7

(22) 申请日 2014. 06. 12

(73) 专利权人 江阴市汇通包装机械有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市顾山镇锡张路 118 号

(72) 发明人 吴卫江 吴健

(74) 专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普通合伙) 32240

代理人 达晓玲 施光亚

(51) Int. Cl.

B65H 19/30(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

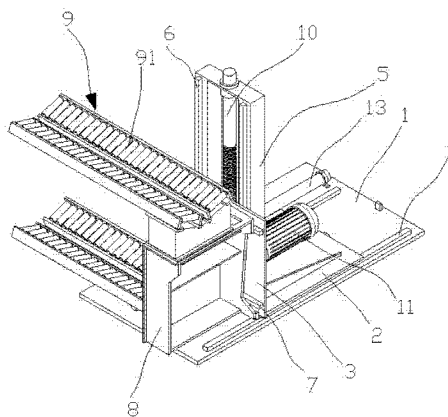
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54) 实用新型名称

分切机的下料托架

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种分切机的下料托架,包括固定底座(1)、X向滑动底板(2)、Y向滑动底板(3)和至少一组托辊装置(9),所述固定底座(1)上设有X向轨道(4),X向滑动底板(2)设置在X向轨道(4)上;所述X向滑动底板(2)上设有两根立柱(5),两根立柱(5)的同一侧纵向设有Y向轨道(6),Y向滑动底板(3)设置在Y向轨道(6)上;所述Y向滑动底板(3)上设有Z向轨道(7),Z向轨道(7)上设有Z向滑动底座(8),托辊装置(9)设置在Z向滑动底座(8)上,且托辊装置(9)与Z向轨道(7)的方向相同。本实用新型能够大大的提高加工速度。



1. 一种分切机的下料托架,其特征是:包括固定底座(1)、X向滑动底板(2)、Y向滑动底板(3)和至少一组托辊装置(9),所述固定底座(1)上设有X向轨道(4),X向滑动底板(2)设置在X向轨道(4)上;所述X向滑动底板(2)上设有两根立柱(5),两根立柱(5)的同一侧纵向设有Y向轨道(6),Y向滑动底板(3)设置在Y向轨道(6)上;所述Y向滑动底板(3)上设有Z向轨道(7),Z向轨道(7)上设有Z向滑动底座(8),托辊装置(9)设置在Z向滑动底座(8)上,且托辊装置(9)与Z向轨道(7)的方向相同。

2. 根据权利要求1所述的分切机的下料托架,其特征是:所述托辊装置(9)设有两组,每组托辊装置(9)主要由两个对称设置的辊道(91)组成,两个辊道(91)均朝内倾斜,倾斜角度在 $10-20^{\circ}$ 之间。

3. 根据权利要求2所述的分切机的下料托架,其特征是:两组托辊装置(9)为上、下设置。

4. 根据权利要求1所述的分切机的下料托架,其特征是:所述两根立柱(5)的顶部连接,两根立柱(5)之间还设有一根传动轴(10),传动轴(10)穿过该连接处,所述两根立柱(5)的另一侧安装有一电机(11),传动轴(10)与电机(11)连接,所述传动轴(10)的中间段设有螺纹,Y向滑动底板(3)上设有套筒(12),套筒(12)套在传动轴(10)的中间段螺纹上。

5. 根据权利要求1所述的分切机的下料托架,其特征是:所述固定底座(1)上设有第一气缸(13),第一气缸(13)的活塞杆与X向滑动底板(2)连接;所述Y向滑动底板(3)的底部还设有第二气缸(14),第二气缸(14)的活塞杆与Z向滑动底座(8)连接。

## 分切机的下料托架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装机械领域,尤其是设计一种分切机的下料托架。

### 背景技术

[0002] 现有的分切机在将纸膜分切好之后,需要人工将一卷一卷分切好的纸膜从分切辊上取下,再搬运走,由于分切机的分切速度快,而人工操作较慢,因此在分切好一次之后,需要停较长时间让工人处理并把纸膜卷搬走,即使在一台分切机上配有多个操作工人,实际的加工速度也很慢。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决目前分切纸膜时,加工速度慢的问题,为此提供了一种分切机的下料托架,包括固定底座 1、X 向滑动底板 2、Y 向滑动底板 3 和至少一组托辊装置 9,所述固定底座 1 上设有 X 向轨道 4, X 向滑动底板 2 设置在 X 向轨道 4 上,并能沿着 X 向轨道 4 在固定底座 1 上进行 X 向的滑动;所述 X 向滑动底板 2 上设有两根立柱 5,两根立柱 5 的同一侧纵向设有 Y 向轨道 6, Y 向滑动底板 3 设置在 Y 向轨道 6 上,并能沿着 Y 向轨道 6 在立柱 5 上进行 Y 向的滑动;所述 Y 向滑动底板 3 上设有 Z 向轨道 7, Z 向轨道 7 上设有 Z 向滑动底座 8, Z 向滑动底座沿着 Z 向轨道能在 Y 向滑动底板上进行 Z 向的滑动,托辊装置 9 设置在 Z 向滑动底座 8 上,且托辊装置 9 与 Z 向轨道 7 的方向相同。

[0004] 本实用新型分切机的下料托架,所述托辊装置 9 设有两组,每组托辊装置 9 主要由两个对称设置的辊道 91 组成,两个辊道 91 均朝内倾斜,倾斜角度在 10-20° 之间。

[0005] 本实用新型分切机的下料托架,两组托辊装置 9 为上、下设置。

[0006] 本实用新型分切机的下料托架,所述两根立柱 5 的顶部连接,两根立柱 5 之间还设有一根传动轴 10,传动轴 10 穿过该连接处,所述两根立柱 5 的另一侧还安装有一电机 11,传动轴 10 与电机 11 通过齿轮连接传动,所述传动轴 10 的中间段设有螺纹, Y 向滑动底板 3 上设有套筒 12,套筒 12 套在传动轴 10 的中间段,通过电机 11 的正、反转,传动轴 10 也正、反转,套筒 12 在带有螺纹的中间段进行 Y 向移动。

[0007] 本实用新型分切机的下料托架,所述固定底座 1 上设有第一气缸 13,第一气缸 13 的活塞杆与 X 向滑动底板 2 连接,且第一气缸带动 X 向滑动底板沿着 X 向轨道滑动;所述 Y 向滑动底板 3 得底 90E8 设有第二气缸 14,第二气缸 14 的活塞杆与 Z 向滑动底座 8 连接,且第二气缸带动 Z 向滑动底座沿着 Z 向轨道滑动。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型中的托辊装置能够朝 X 向、Y 向和 Z 向移动,只需将其移动并对应好分切机上的分切辊,就能将纸膜卷一次性移到托辊装置上,无需配备多名操作工人,且大大的提高了加工速度。

### 附图说明

- [0010] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明,其中:
- [0011] 图 1 是本实用新型的立体示意图;
- [0012] 图 2 是本实用新型的右视图。

### 具体实施方式

[0013] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0014] 本说明书中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0015] 如图 1 和图 2 所示的分切机的下料托架,包括固定底座 1、X 向滑动底板 2、Y 向滑动底板 3、Z 向滑动底座 8 和两组托辊装置 9,两组托辊装置 9 为上、下设置安装在 Z 向滑动底座 8 上,每组托辊装置 9 主要由两个对称设置的辊道 91 组成,两个辊道 91 均朝内倾斜,倾斜角度在 10-20° 之间。

[0016] 所述固定底座 1 上设有 X 向轨道 4 和第一气缸 13, X 向滑动底板 2 设置在 X 向轨道 4 上,第一气缸 13 的活塞杆与 X 向滑动底板 2 连接,在第一气缸 13 的带动下, X 向滑动底板 2 沿着 X 向轨道 4 滑动。

[0017] 所述 X 向滑动底板 2 上设有两根立柱 5,两根立柱 5 的同一侧纵向设有 Y 向轨道 6, Y 向滑动底板 3 设置在 Y 向轨道 6 上;所述两根立柱 5 的另一侧安装有一电机 11,两根立柱 5 的顶部连接,而两根立柱 5 之间还设有一根传动轴 10,传动轴 10 穿过立柱顶部的连接处,且与电机 11 通过齿轮连接传动,所述传动轴 10 的中间段设有螺纹, Y 向滑动底板 3 上设有套筒 12,套筒 12 套在传动轴 10 的中间段,通过电机 11 的正、反转,传动轴 10 也正、反转,套筒 12 在带有螺纹的中间段进行 Y 向滑动。

[0018] 所述 Y 向滑动底板 3 上设有 Z 向轨道 7 和第二气缸 14, Z 向轨道 7 上设有 Z 向滑动底座 8,第二气缸 14 的活塞杆与 Z 向滑动底座 8 连接, Z 向滑动底座在第二气缸 14 的带动下,沿着 Z 向轨道滑动,而托辊装置 9 安装的方向与 Z 向轨道 7 的方向相同。

[0019] 本实用新型中的托辊装置能够朝 X 向、Y 向和 Z 向移动,只需将其移动并对应好分切机上的分切辊,就能将纸膜卷一次性移到托辊装置上,无需配备多名操作工人,且大大的提高了加工速度。

[0020] 本实用新型并不局限于前述的具体实施方式。本实用新型扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

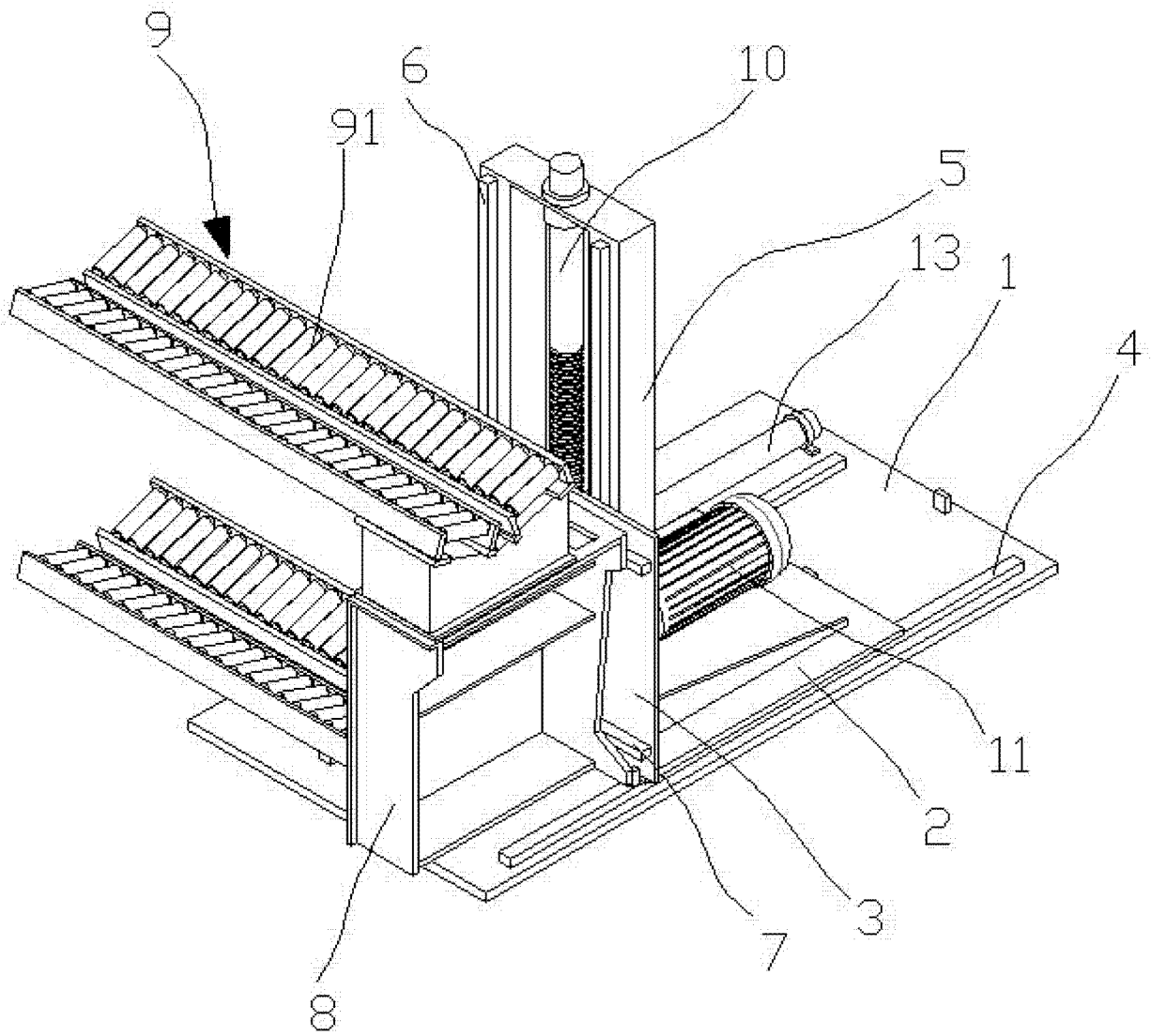


图 1

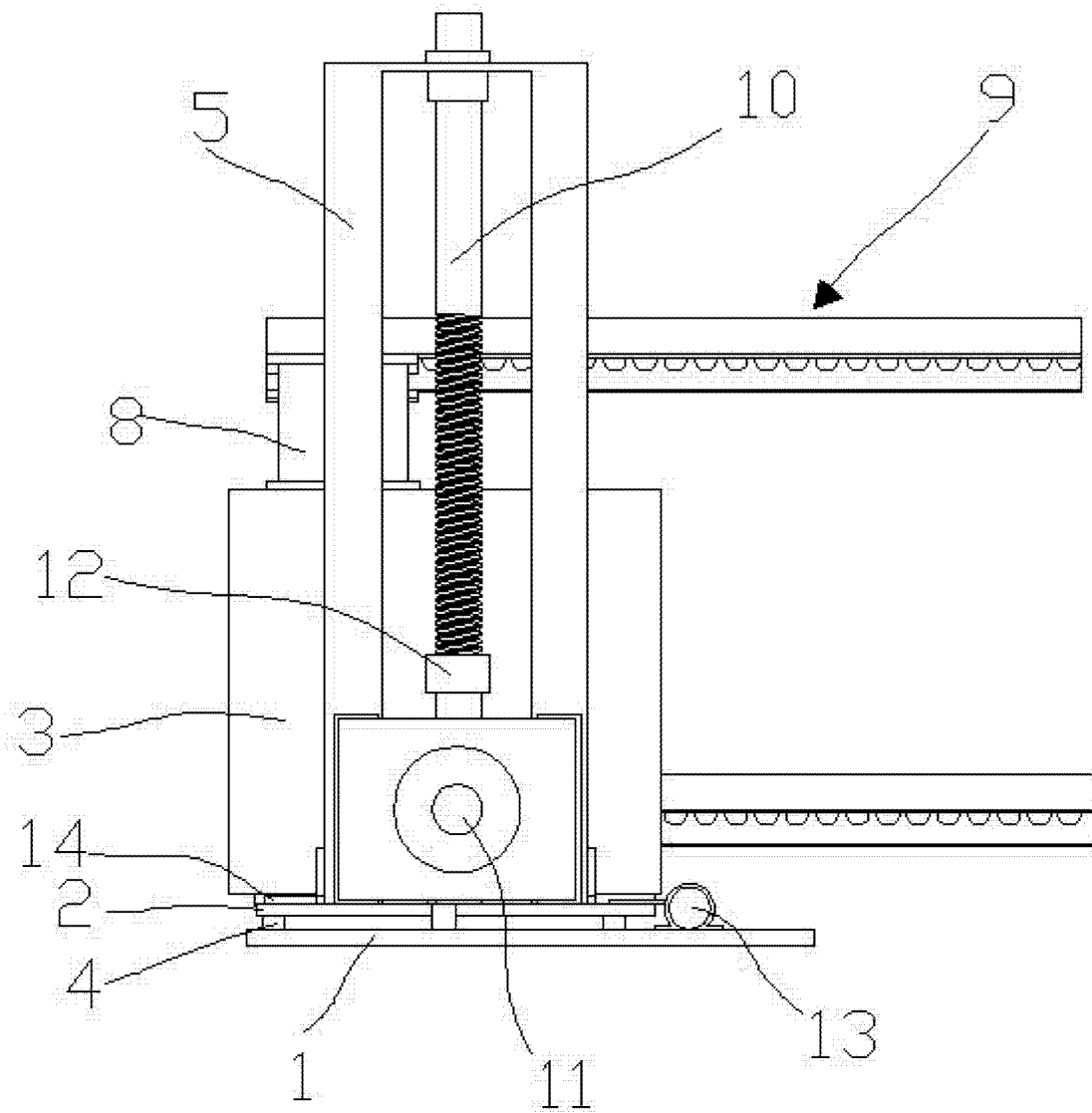


图 2