



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216539084 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 17

(21) 申请号 202122087781.0

(22) 申请日 2021.09.01

(73) 专利权人 武汉章辉世纪环保设备有限公司

地址 430000 湖北省武汉市武昌区中南一路3号嘉园大厦3栋10层K号

(72) 发明人 彭荣恒

(74) 专利代理机构 深圳紫晴专利代理事务所

(普通合伙) 44646

专利代理师 陈映辉

(51) Int. Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

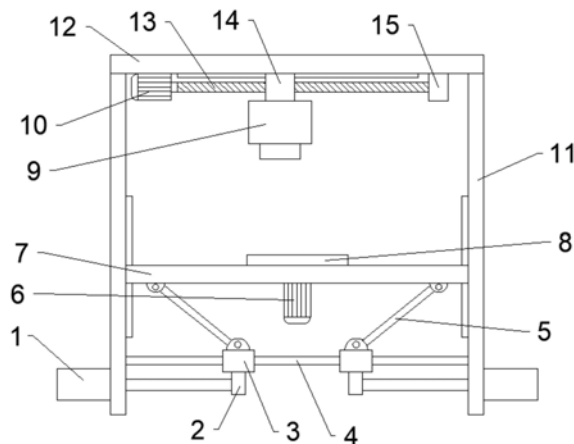
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种喷涂全面的产品生产用涂装设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,包括两个侧板,两个侧板上壁之间连接设有顶板,顶板底壁滑动设有移动块,移动块底壁连接设有涂装设备本体,顶板上设有驱动机构,两个侧板的相对内侧壁之间滑动设有升降板,升降板的上壁中心处转动设有转板,升降板下侧的两个侧板之间焊接设有滑杆,滑杆的相对两侧分别滑动穿过设有滑块,滑块上壁和升降板底壁之间铰接设有倾斜的连杆,侧板上设有推动机构,升降板底壁中心设有电机二,电机二轴端穿过升降板并与转板的底壁中心连接。本实用新型与现有技术相比优点在于:可以调节产品和涂装设备本体之间的高度差,适用范围更广,满足使用需求,可以调节产品的喷涂角度,使用更方便。



1. 一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,包括两个侧板(11),两个所述侧板(11)上壁之间连接设有顶板(12),其特征在于:所述顶板(12)底壁滑动设有移动块(14),所述移动块(14)底壁连接设有涂装设备本体(9),所述顶板(12)上设有用于驱动移动块(14)的驱动机构,两个所述侧板(11)的相对内侧壁之间滑动设有升降板(7),所述升降板(7)的上壁中心处转动设有转板(8),所述升降板(7)下侧的两个侧板(11)之间焊接设有滑杆(4),所述滑杆(4)的相对两侧分别滑动穿过设有滑块(3),所述滑块(3)上壁和升降板(7)底壁之间铰接设有倾斜的连杆(5),所述侧板(11)上设有用于推动滑块(3)的推动机构,所述升降板(7)底壁中心设有电机二(6),所述电机二(6)轴端穿过升降板(7)并与转板(8)的底壁中心连接。

2. 根据权利要求1所述的一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,其特征在于:所述驱动机构包括设置在顶板(12)底壁一侧的电机一(10),所述电机一(10)轴端连接设有丝杆(13),所述丝杆(13)另一端配合穿过移动块(14)并转动连接设有丝杆座(15),所述丝杆(13)与移动块(14)螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,其特征在于:所述推动机构包括分别设置在两个侧板(11)相对外侧壁上的气缸(1),所述气缸(1)的活塞杆端穿过同侧侧板(11)并连接设有连接块(2),所述连接块(2)与同侧滑块(3)底壁焊接固定。

4. 根据权利要求1所述的一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,其特征在于:所述顶板(12)底壁通过滑槽一与移动块(14)左右滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,其特征在于:所述升降板(7)的相对两侧侧壁分别通过滑槽二与两个侧板(11)上下滑动连接。

一种喷涂全面的产品生产用涂装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂装设备技术领域,特别涉及一种喷涂全面的产品生产用涂装设备。

背景技术

[0002] 喷涂设备也称涂装设备,是在改革开放后,是在工业技术的发展自动化越来越普遍的环境中的产物,随着自动化的程度越来越高,喷涂生产线的应用也越来越广泛,并深入到国民经济的多个领域,现市场上的喷涂设备按照自动化程度可分为:手动喷涂设备、半自动喷涂设备和全自动喷涂设备三种,利用喷涂设备对产品表面进行喷涂,可以起到很好的保护作用。

[0003] 公开号为CN213670056U的中国专利公开了一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,包括底座,所述底座的顶部开设有螺纹孔,且螺纹孔的内壁螺纹连接有固定螺栓,并且底座的顶部固定有支撑架,而且支撑架的外壁开设有固定槽,同时固定槽的内壁固定有固定板,所述固定板的底部开设有T字型滑槽,且T字型滑槽的内壁活动连接有滑块。

[0004] 上述专利主要存在以下缺陷:1、该设备在使用时将需要喷涂的产品放置在涂装设备本体的下方,而需要喷涂的产品本身高度一般无法升降,所以涂装设备本体和待喷涂产品之间的高度差不能调节,因此该设备只适用于特定高度的产品;2、需要喷涂的产品一般无法自行旋转调节角度,因此该设备喷涂时无法调节产品的喷涂角度,使用时就需要人工去调节产品角度,因而使用不便。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术中的上述不足,本实用新型提供了一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为了达到上述实用新型目的,本实用新型采用的技术方案为:一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,包括两个侧板,两个所述侧板上壁之间连接设有顶板,所述顶板底壁滑动设有移动块,所述移动块底壁连接设有涂装设备本体,所述顶板上设有用于驱动移动块的驱动机构,两个所述侧板的相对内侧壁之间滑动设有升降板,所述升降板的上壁中心处转动设有转板,所述升降板下侧的两个侧板之间焊接设有滑杆,所述滑杆的相对两侧分别滑动穿过设有滑块,所述滑块上壁和升降板底壁之间铰接设有倾斜的连杆,所述侧板上设有用于推动滑块的推动机构,所述升降板底壁中心设有电机二,所述电机二轴端穿过升降板并与转板的底壁中心连接。

[0007] 作为改进:所述驱动机构包括设置在顶板底壁一侧的电机一,所述电机一轴端连接设有丝杆,所述丝杆另一端配合穿过移动块并转动连接设有丝杆座,所述丝杆与移动块螺纹连接。

[0008] 作为改进:所述推动机构包括分别设置在两个侧板相对外侧壁上的气缸,所述气缸的活塞杆端穿过同侧侧板并连接设有连接块,所述连接块与同侧滑块底壁焊接固定。

[0009] 作为改进:所述顶板底壁通过滑槽一与移动块左右滑动连接。

[0010] 作为改进:所述升降板的相对两侧侧壁分别通过滑槽二与两个侧板上下滑动连接。

[0011] 本实用新型与现有技术相比优点在于:1、通过推动机构能够推动两个滑块相互靠近或者远离,在连杆的作用下,能够带动升降板进行升降,从而可以调节产品和涂装设备本体之间的高度差,适用范围更广,满足使用需求;2、通过电机二能够带动转板进行旋转,从而可以调节产品的喷涂角度,使用更方便。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种喷涂全面的产品生产用涂装设备的主视结构示意图;

[0013] 如图所示:

[0014] 1、气缸;2、连接块;3、滑块;4、滑杆;5、连杆;6、电机二;7、升降板;8、转板;9、涂装设备本体;10、电机一;11、侧板;12、顶板;13、丝杆;14、移动块;15、丝杆座。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图来进一步说明本实用新型的具体实施方式。

[0016] 如图1所示,一种喷涂全面的产品生产用涂装设备,包括两个侧板11,两个所述侧板11上壁之间连接设有顶板12,所述顶板12底壁滑动设有移动块14,所述移动块14底壁连接设有涂装设备本体9,所述顶板12上设有用于驱动移动块14的驱动机构,两个所述侧板11的相对内侧壁之间滑动设有升降板7,所述升降板7的上壁中心处转动设有转板8,所述升降板7下侧的两个侧板11之间焊接设有滑杆4,所述滑杆4的相对两侧分别滑动穿过设有滑块3,所述滑块3上壁和升降板7底壁之间铰接设有倾斜的连杆5,所述侧板11上设有用于推动滑块3的推动机构,所述升降板7底壁中心设有电机二6,所述电机二6轴端穿过升降板7并与转板8的底壁中心连接。

[0017] 所述驱动机构包括设置在顶板12底壁一侧的电机一10,所述电机一10轴端连接设有丝杆13,所述丝杆13另一端配合穿过移动块14并转动连接设有丝杆座15,所述丝杆13与移动块14螺纹连接。所述推动机构包括分别设置在两个侧板11相对外侧壁上的气缸1,所述气缸1的活塞杆端穿过同侧侧板11并连接设有连接块2,所述连接块2与同侧滑块3底壁焊接固定。所述顶板12底壁通过滑槽一与移动块14左右滑动连接。所述升降板7的相对两侧侧壁分别通过滑槽二与两个侧板11上下滑动连接。

[0018] 本实用新型在具体实施时,将待喷涂的产品放置在转板8上,控制两个气缸1的活塞杆同时伸长或者同时缩短,能够带动两个滑块3相互靠近或者相互远离,在连杆5的作用下,能够带动升降板7进行升降高度,从而可以调节产品和涂装设备本体9之间的高度差;控制电机二6旋转一定角度,能够带动转板8旋转一定角度,从而能够带动产品旋转一定角度;启动电机一10正转或者反转,能够带动丝杆13进行旋转,在移动块14内部螺纹力的作用下,能够驱使移动块14进行左右移动,带动涂装设备本体9进行左右移动,通过涂装设备本体9能够对产品进行喷涂。

[0019] 以上所述仅为本实用新型专利的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型专利,凡在本实用新型专利的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含

在本实用新型专利的保护范围之内。

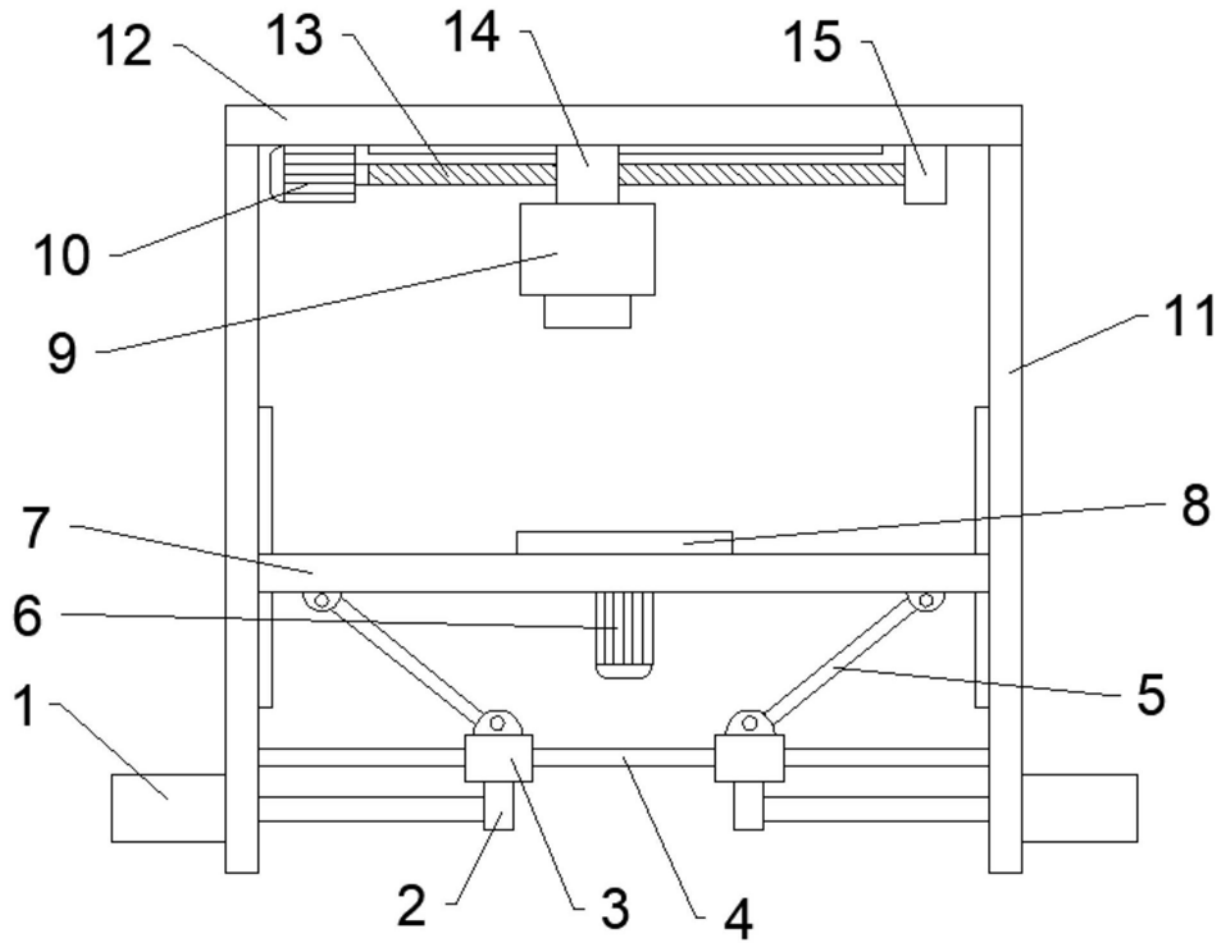


图1