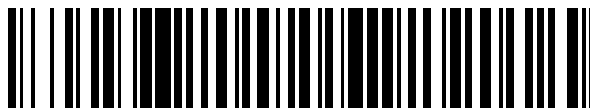


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 526 258**

21 Número de solicitud: 201300538

51 Int. Cl.:

B65B 27/00

(2006.01)

12

MENTIÓN A INFORME DE BÚSQUEDA INTERNACIONAL

R2

22

Fecha de presentación:

03.06.2013

43

Fecha de publicación de la solicitud:

08.01.2015

56

Se remite a la solicitud internacional:

PCT/ES2014/070451

Fecha de publicación de la mención al informe de
búsqueda internacional:

14.01.2015

71

Solicitantes:

ROMERO ARAGÜETE, Francisco (50.0%)
Carretera 62

06172 Torre de Miguel Sesmero (Badajoz) ES y
ROMERO ARAGÜETE, Manuel (50.0%)

72

Inventor/es:

ROMERO ARAGÜETE, Francisco y
ROMERO ARAGÜETE, Manuel

74

Agente/Representante:

CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

54

Título: **Sistema autoeficiente de atado y desatado**

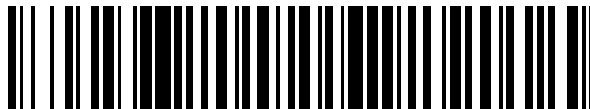
ES 2 526 258 R2

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 526 258**

21 Número de solicitud: 201300538

57 Resumen:

Sistema autosuficiente de atado y desatado.

Consiste mediante una estructura metálica en el que participan dos tubos metálicos huecos (1), por ejemplo de 3 milímetros de diámetro y 5 centímetros de longitud, unidos el uno al otro por el largo de ambos y a la misma altura el uno del otro formando pues un paralelo de base estable y equilibrada por ambos tubos, en la parte final de salida de los alambres de los orificios de los tubos (1), éstos están separados el uno del otro, y virados en forma de tijera abierta con en un ángulo de 25 grados cada uno, para facilitar el estiramiento y frenado del alambre o material al salir de los tubos y facilitar su mejor torsión con atado más perfecto. En dichos tubos, en la parte, que es la frontal del sistema-herramienta, que es por la que se insertan los alambres o material, las paredes circulares de dichos tubos, tienen muescas (2) en las mismas paredes, con retirada de material y quedando pues perforadas las paredes en dichas posiciones, de 0,5 centímetros cuadrados aproximadamente de tamaño, a fin de provocar una torsión mejor el alambre o material. El interior de los tubos (1) es rugoso (3), igualmente para facilitar el estiramiento y frenado del alambre o material al salir de los tubos y facilitar su mejor torsión con atado más perfecto.

También, en la parte frontal de los tubos (1) y acoplado a éstos, se encuentra un garfio (4), (que puede instalarse y desinstalarse a voluntad), en forma cónica, de unos 5 centímetros de longitud total, y que está erguido en vertical a una posición de 90 grados enfrente de los orificios de entrada de los tubos (1), por donde entrará el alambre o material y a una distancia de los dichos tubos (1) de 4 centímetros. La parte trasera de los tubos (1), por donde sale el alambre o material que previamente se ha introducido en la parte delantera de los tubos (1), los mismos están reducidos en su grosor de forma paulatina en su longitud formando unos embudos (5), pero permitiendo pasar el alambre o material hasta salir por los orificios de dichos embudos (5). Finalmente, unido a los tubos (1), y en la zona trasera donde se encuentran los embudos (5), se encuentra una varilla cilíndrica maciza que es el eje (6) para transmitir la fuerza y movimiento por cualquier medio al sistema-herramienta, dicho eje (6) puede ser de 8 milímetros de grosor y 10 centímetros de longitud.

Se presenta igualmente, otro dibujo, exactamente igual, exceptuando el garfio (4), ya que como se ha indicado, puede instalarse o desinstalarse a voluntad, según la fortaleza del nudo o atado que quiera realizarse y el alambre o material que quiera utilizarse.

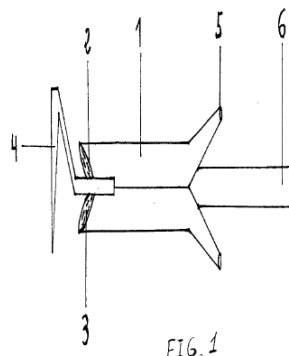


FIG. 1