



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204277671 U

(45) 授权公告日 2015.04.22

(21) 申请号 201420750752.5

(22) 申请日 2014.12.04

(73) 专利权人 姚琦

地址 201306 上海市沪城环路 999 号

(72) 发明人 姚琦

(51) Int. Cl.

B24B 5/50(2006.01)

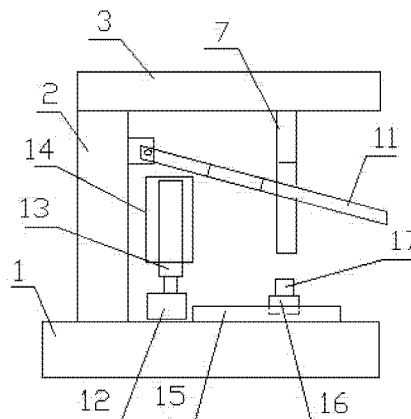
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纸管打磨机

(57) 摘要

一种纸管打磨机,包括工作台,所述工作台上设有立柱,所述立柱顶端设有悬臂梁,所述悬臂梁长度方向设有通槽,所述通槽的两侧设有凹槽,所述凹槽内设有转轮,还包括长轴,所述长轴为伸缩结构,所述长轴上设有轴孔,所述长轴的上端设置在通槽内,所述立柱上设有打磨套,所述工作台的台面上还设有滑槽,所述滑槽内镶嵌有滑块,所述滑块的上表面设有凸台。本实用新型可以通过可伸缩压杆带动长轴在通槽内来回移动,推动压杆使长轴通过纸管带动凸台平移,与打磨套贴合进行打磨。能够增加打磨的精度。工人劳动强度减小,生产效率提高。



1. 一种纸管打磨机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上设有立柱(2),所述立柱(2)顶端设有悬臂梁(3),所述悬臂梁(3)长度方向设有通槽(4),所述通槽(4)的两侧设有凹槽(5),所述凹槽(5)内设有转轮(6),还包括长轴(7),所述长轴(7)为伸缩结构,所述长轴(7)上设有轴孔,所述长轴(7)的上端设置在通槽(4)内,所述轴孔内设有轴(8)与转轮(6)连接,还包括可伸缩的压杆(11),所述压杆(11)的一端通过销轴与立柱(2)连接,所述压杆(11)的中间位置与长轴(7)连接,所述工作台(1)的台面上设有电机(12),所述电机(12)的电机轴上设有立轴(13),所述立轴(13)上设有打磨套(14),所述工作台(1)的台面上还设有滑槽(15),所述滑槽(15)内镶嵌有滑块(16),所述滑块(16)的上表面设有凸台(17)。

一种纸管打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸管打磨机。

背景技术

[0002] 在纸管生产过程中,纸管上相邻的纸条会有重叠部分,重叠部分在纸管表面凸起来,使纸管表面不平整,当纸管的使用过程中容易损坏卷绕在纸管上的物品,一般的打磨设备过于笨重,且打磨后纸管表面的光滑度一般。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单且打磨进度高的纸管打磨机。

[0004] 所述目的是通过如下方案实现的:

[0005] 一种纸管打磨机,包括工作台,所述工作台上设有立柱,所述立柱顶端设有悬臂梁,所述悬臂梁长度方向设有通槽,所述通槽的两侧设有凹槽,所述凹槽内设有转轮,还包括长轴,所述长轴为伸缩结构,所述长轴上设有轴孔,所述长轴的上端设置在通槽内,所述轴孔内设有轴与转轮连接,还包括可伸缩的压杆,所述压杆的一端通过销轴与立柱连接,所述压杆的中间位置与长轴连接,所述工作台的台面上设有电机,所述电机的电机轴上设有立轴,所述立轴上设有打磨套,所述工作台的台面上还设有滑槽,所述滑槽内镶嵌有滑块,所述滑块的上表面设有凸台。

[0006] 本实用新型具有以下优点:本实用新型可以通过可伸缩压杆带动长轴在通槽内来回移动,推动压杆使长轴通过纸管带动凸台平移,与打磨套贴合进行打磨。

[0007] 能够增加打磨的精度。工人劳动强度减小,生产效率提高。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是通槽、凹槽与转轮的连接结构示意图。

[0010] 其中,1-工作台,2-立柱,3-悬臂梁,4-通槽,5-凹槽,6-转轮,7-长轴,8-轴,11-压杆,12-电机,13-立轴,14-打磨套,15-滑槽,16-滑块,17-凸台。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图详细阐述本实用新型优选的实施方式。

[0012] 一种纸管打磨机,包括工作台1,所述工作台1上设有立柱2,所述立柱2顶端设有悬臂梁3,所述悬臂梁3长度方向设有通槽4,所述通槽4的两侧设有凹槽5,所述凹槽5内设有转轮6,还包括长轴7,所述长轴7为伸缩结构,所述长轴7上设有轴孔,所述长轴7的上端设置在通槽4内,所述轴孔内设有轴8与转轮6连接,还包括可伸缩的压杆11,所述压杆11的一端通过销轴与立柱2连接,所述压杆11的中间位置与长轴7连接,所述工作台1的台面上设有电机12,所述电机12的电机轴上设有立轴13,所述立轴13上设有打磨套14,

所述工作台 1 的台面上还设有滑槽 15,所述滑槽 15 内镶嵌有滑块 16,所述滑块 16 的上表面设有凸台 17。

[0013] 通过转轮 6 在凹槽 5 内的转动,使长轴 7 在通槽 4 内移动,通过可伸缩压杆 11 带动长轴 7 在通槽 4 内来回移动,压动压杆 11 使长轴 7 向下延伸设置在残留毛刺的纸管内,纸管发底端套在在凸台 17 上,推动压杆 11 使长轴通过纸管带动凸台 17 平移,与打磨套 14 贴合进行打磨。

[0014] 本实施方式只是对本专利的示范性说明而并不限定它的保护范围,本领域人员还可以对其进行局部改变,只要没有超出本专利的精神实质,都视为对本专利的等同替换,都在本专利的保护范围。

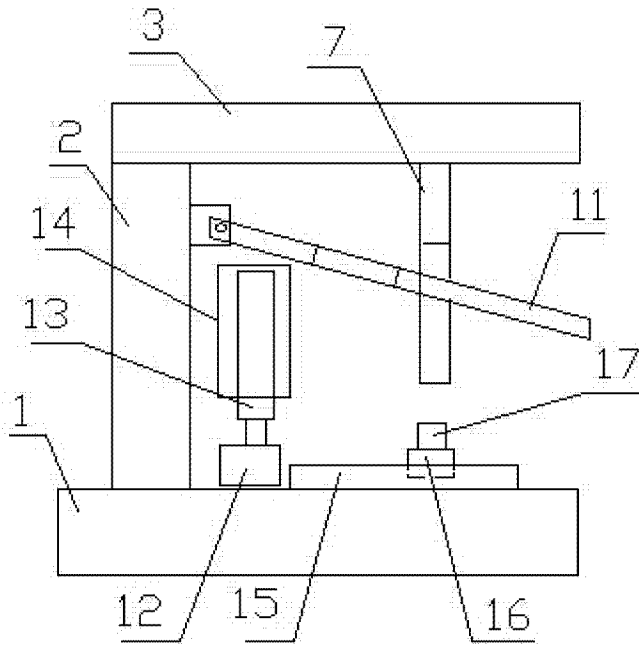


图 1

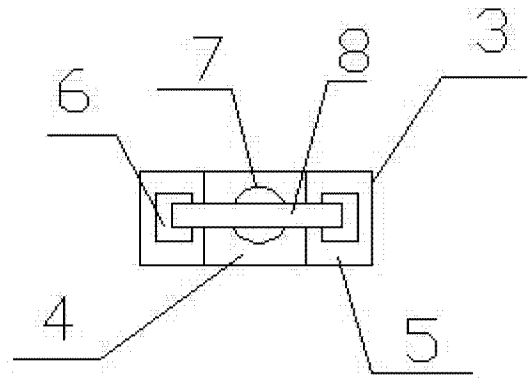


图 2