



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 340 016**

21 Número de solicitud: 200931153

15 Folleto corregido: B2

INID afectado: 12

Tipo correcto: B1

48 Fecha de publicación de la corrección: 21.07.2011

51 Int. Cl.:
B29C 70/02 (2006.01)
B29D 99/00 (2000.01)

12

CORRECCIÓN DE LA PRIMERA PÁGINA
DE LA PATENTE DE INVENCION

B8

22 Fecha de presentación: **11.12.2009**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **27.05.2010**

Fecha de la concesión: **18.01.2011**

45 Fecha de anuncio de la concesión: **28.01.2011**

45 Fecha de publicación del folleto de la patente:
28.01.2011

73 Titular/es: **ESTRUCTURES EUROESTRUMAR, S.A.**
Plaça Diputació, nº 2
17001 Girona, ES

72 Inventor/es: **Palacios Gavilán, José María**

74 Agente: **Durán Moya, Luis Alfonso**

54 Título: **Procedimiento para la fabricación de paneles multiusos y paneles fabricados con el mismo.**

57 Resumen:

Procedimiento para la fabricación de paneles multiusos y paneles fabricados con el mismo.

La invención se refiere a un panel multiusos y a su procedimiento de fabricación según las fases: a) alimentar de forma guiada y tensada refuerzos fibrosos, b) someter los refuerzos fibrosos a impregnación, con tensado y guiado simultáneos, c) alimentar a las fases de impregnación una masa de resinas, cargas minerales y aditivos en una proporción de peso comprendida entre 60% y 70% y complementariamente de 40% a 30% de fibras, d) someter los refuerzos fibrosos y fibras de refuerzo impregnados a una fase de conformación e impregnación en matriz conformadora con aportación independientemente de resinas y cargas minerales, presentando varias zonas sucesivas de calentamiento, e) someter el panel semicurado procedente de la matriz de conformación a una fase de postcurado, f) extracción bajo tensión permanente del panel multiusos curado procediendo a su corte.

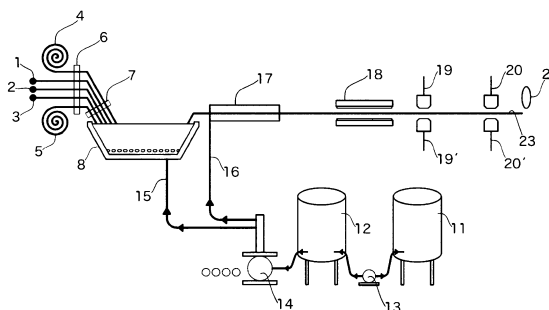


FIG. 1

Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.