

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21660**

(21) Numer zgłoszenia: **23147**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(22) Data zgłoszenia: **16.02.2015**

(54)

Stelaż mebli do siedzenia

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2015 WUP 08/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

SKORUPSKI KAZIMIERZ, Będziemyśl, (PL);
WÓJCIK JÓZEF, Glinik, (PL);
WÓJCIK KAZIMIERZ, Glinik, (PL);
WÓJCIK STANISŁAW, Łączki Kucharskie, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

WÓJCIK STANISŁAW, Łączki Kucharskie, (PL);
SKORUPSKI KAZIMIERZ, Będziemyśl, (PL);
WÓJCIK JÓZEF, Glinik, (PL);
WÓJCIK KAZIMIERZ, Glinik, (PL)

PL 21660

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stelaż mebli do siedzenia, złożony z dwóch części bocznych połączonych dwoma poziomymi listwami.

Przedmiot wzoru jest zilustrowany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok aksonometryczny stelaża w pierwszej odmianie wykonania, fig. 2 – widok aksonometryczny stelaża w drugiej odmianie wykonania, zaś fig. 3 – widok aksonometryczny stelaża w trzeciej odmianie wykonania.

Pierwsza odmiana wykonania wzoru stanowi stelaż fotela.

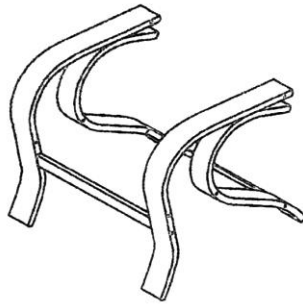
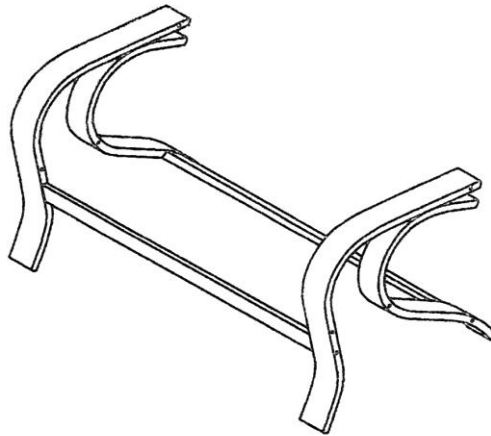
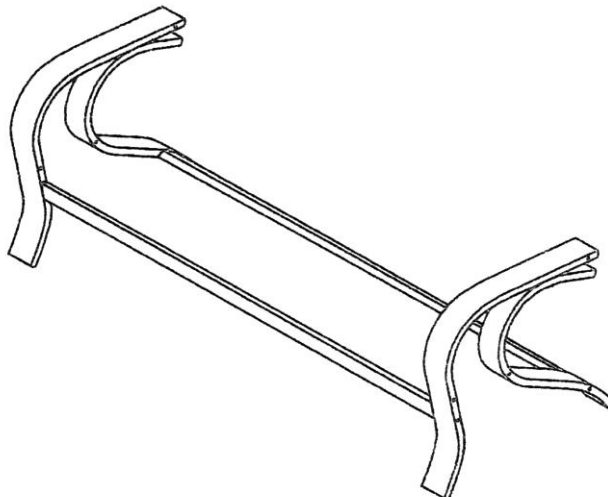
Druga odmiana wzoru stanowi stelaż kanapy dwuosobowej.

Trzecia odmiana wzoru stanowi stelaż kanapy trzyosobowej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

1. Konstrukcja części bocznych w postaci jednakowych, dwuczęściowych elementów giętych o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta. Każdy dwuczęściowy element gięty składa się z części górnej oraz części dolnej połączonych ze sobą w pobliżu górnego końca obydwu części elementu tak, że zakończenia tych części oddalają się od siebie dzięki odgiętej ku dołowi końcówce górnej elementu dolnego. Część górna elementu, poza miejscem połączenia, w kierunku jej dolnego zakończenia, jest wygięta łagodnym łukiem zasadniczym, pod kątem mniejszym od kąta prostego ku dołowi, przechodząc w prostoliniowy fragment środkowy, zakończony łagodnym wygięciem w kierunku przeciwnym do łuku zasadniczego. Część dolna elementu giętego, poza miejscem połączenia, w kierunku jej dolnego zakończenia, jest wygięta ku dołowi ostrym łukiem przechodząc w część prostoliniową tak, że część prostoliniowa jest niemal równoległa do końcówki górnej tej części, a dalej, ku dołowi, jest odgięta nieznacznym, łagodnym łukiem w stronę przeciwną do łuku ostrego. Części boczne są połączone ze sobą dwoma listwami poziomymi, z których jedna łączy dolne końce dolnej części elementów giętych, zaś druga usytuowana jest pomiędzy górnymi częściami elementów giętych na poziomie, na którym montowane jest siedzisko.
2. Szerokość listew poziomych w pierwszej odmianie wykonania wzoru jest dobrana tak, że stelaż jest stelażem fotela.
3. Szerokość listew poziomych w drugiej odmianie wykonania wzoru jest w przybliżeniu dwukrotnie większa niż w odmianie pierwszej tak, że stelaż jest stelażem kanapy dwuosobowej.
4. Szerokość listew poziomych w trzeciej odmianie wykonania wzoru jest w przybliżeniu trzykrotnie większa niż w odmianie pierwszej tak, że stelaż jest stelażem kanapy trzyosobowej.

Ilustracja wzoru

**Fig. 1.****Fig. 2.****Fig. 3.**

