



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214927904 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 30

(21) 申请号 202022703393.6

(22) 申请日 2020.11.20

(73) 专利权人 桐乡秦一纺织股份有限公司
地址 314516 浙江省嘉兴市桐乡市河山工
业区4幢

(72) 发明人 秦燕滨

(74) 专利代理机构 杭州派登特知识产权代理事
务所(普通合伙) 33378
代理人 韩德祯

(51) Int. Cl.

B32B 37/06 (2006.01)

B32B 37/10 (2006.01)

B32B 37/12 (2006.01)

B32B 37/00 (2006.01)

B32B 38/00 (2006.01)

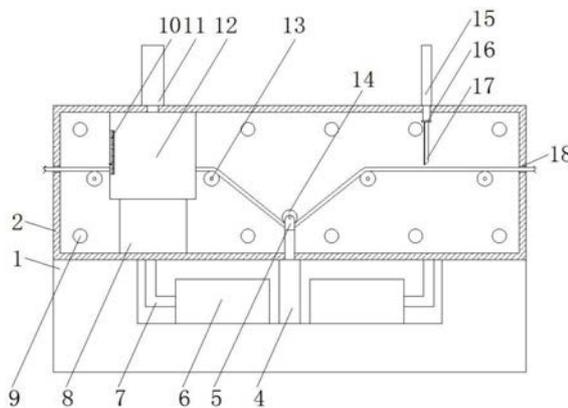
权利要求书1页 说明书6页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种牛津布加工用加热装置

(57) 摘要

本申请为一种牛津布加工用加热装置,包括底座,其中底座的顶部固定安装有箱体,所述箱体的两侧均开设有出入口,所述箱体内壁的背面转动安装有四个托辊一,所述箱体内壁的背面开设有两组通风口,所述底座内腔的两侧均固定安装有热风机,所述热风机的出风端固定安装有热风管路,且热风管路的出风端与箱体的背面固定连接,所述底座内壁底部的一侧固定安装有垫块,所述垫块的顶部固定安装有框体,所述箱体顶部的一侧固定安装有电动伸缩杆二,所述电动伸缩杆二的伸缩端固定连接有压辊架,利用压辊一与压辊二对牛津布进行挤压操作,结合整体的挤压压紧结构,对牛津布进行定型处理,以提高干燥后的粘接效果,提高牛津布的加工质量。



1. 一种牛津布加工用加热装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定安装有箱体(2),所述箱体(2)的两侧均开设有出入口(18),所述箱体(2)内壁的背面转动安装有四个托辊一(13),所述箱体(2)内壁的背面开设有两组通风口(9),所述底座(1)内腔的两侧均固定安装有热风机(6),所述热风机(6)的出风端固定安装有热风管路(7),且热风管路(7)的出风端与箱体(2)的背面固定连接,所述底座(1)内壁底部的一侧固定安装有垫块(8),所述垫块(8)的顶部固定安装有框体(12),所述箱体(2)顶部的一侧固定安装有电动伸缩杆二(11),所述电动伸缩杆二(11)的伸缩端固定连接有压辊架(24),所述压辊架(24)的内腔转动安装有压辊二(23),所述框体(12)的内部且位于压辊二(23)的正下方转动安装有压辊一(22)。

2. 根据权利要求1所述牛津布加工用加热装置,其特征在于:所述压辊架(24)的正面和背面均固定安装有滑块(20),所述滑块(20)通过其顶部设置的滑孔滑动连接有与其相适配的滑杆(19),且滑杆(19)的顶部与框体(12)内壁的顶部固定连接。

3. 根据权利要求2所述牛津布加工用加热装置,其特征在于:所述箱体(2)的正面设置有透明窗(3),所述框体(12)的正面固定安装有刻度(10),一个所述滑块(20)的底部固定安装有指针块(21),且指针块(21)的尖锐端位于刻度(10)的正前方。

4. 根据权利要求1所述牛津布加工用加热装置,其特征在于:所述底座(1)的内腔且位于两个热风机(6)之间固定安装有电动伸缩杆一(4),且电动伸缩杆一(4)的伸缩端贯穿箱体(2)的底部并延伸至箱体(2)的内部,所述电动伸缩杆一(4)的伸缩端固定安装有托辊支架(5),所述托辊支架(5)的内腔转动安装有托辊二(14)。

5. 根据权利要求4所述牛津布加工用加热装置,其特征在于:所述箱体(2)顶部的另一侧固定安装有电动伸缩杆三(15),且电动伸缩杆三(15)的伸缩端贯穿箱体(2)内壁的顶部并延伸至箱体(2)的内部,所述电动伸缩杆三(15)的伸缩端固定连接有横板(16),所述横板(16)的底部固定安装有两个切刀(17)。

6. 根据权利要求1所述牛津布加工用加热装置,其特征在于:每组所述通风口(9)的数量有六个,所述热风管路(7)由主风管与多个支风管组成,且支风管与单组通风口(9)的数量一致,所述热风管路(7)内部与箱体(2)内部间利用通风口(9)连通。

7. 根据权利要求2所述牛津布加工用加热装置,其特征在于:所述滑杆(19)的底部固定连接有圆形挡块,且圆形挡块的直径大于滑杆(19)的直径。

一种牛津布加工用加热装置

技术领域

[0001] 本申请涉及布料加工领域,具体为一种牛津布加工用加热装置。

背景技术

[0002] 牛津布是一种常用布料,牛津布可以是种类较多的复合布料,例如:套格牛津布、锦纶牛津布、全弹牛津布、提格牛津布与纬条牛津布。

[0003] 牛津布经常需要粘合加工,如,在加工中通过加热装置对布料表面的胶液进行干燥,进而实现布料的复合。

[0004] 其中,牛津布在加工中使用加热装置时,直接在加工中进行干燥,若牛津布不定型处理,导致干燥后的粘接效果低,影响牛津布的质量。

[0005] 如何对牛津布进行定型处理,以提高干燥后的粘接效果,提高牛津布的加工质量。

发明内容

[0006] 本申请的目的是:对牛津布进行定型处理,以提高干燥后的粘接效果,提高牛津布的加工质量。

[0007] 本申请的目的是通过如下技术方案来完成的,一种牛津布加工用加热装置,包括底座,其中,

[0008] 所述底座的顶部固定安装有箱体,所述箱体的两侧均开设有出入口,所述箱体内壁的背面转动安装有四个托辊一,所述箱体内壁的背面开设有两组通风口,所述底座内腔的两侧均固定安装有热风机,所述热风机的出风端固定安装有热风管路,且热风管路的出风端与箱体的背面固定连接,所述底座内壁底部的一侧固定安装有垫块,所述垫块的顶部固定安装有框体,所述箱体顶部的一侧固定安装有电动伸缩杆二,所述电动伸缩杆二的伸缩端固定连接在压辊架,所述压辊架的内腔转动安装有压辊二,所述框体的内部且位于压辊二的正下方转动安装有压辊一。

[0009] 优选地,

[0010] 所述压辊架的正面和背面均固定安装有滑块,所述滑块通过其顶部设置的滑孔滑动连接有与其相适配的滑杆,且滑杆的顶部与框体内壁的顶部固定连接。

[0011] 优选地,

[0012] 所述箱体的正面设置有透明窗,所述框体的正面固定安装有刻度,一个所述滑块的底部固定安装有指针块,且指针块的尖锐端位于刻度的正前方。

[0013] 优选地,

[0014] 所述底座的内腔且位于两个热风机之间固定安装有电动伸缩杆一,且电动伸缩杆一的伸缩端贯穿箱体的底部并延伸至箱体的内部,所述电动伸缩杆一的伸缩端固定安装有托辊支架,所述托辊支架的内腔转动安装有托辊二。

[0015] 优选地,

[0016] 所述箱体顶部的另一侧固定安装有电动伸缩杆三,且电动伸缩杆三的伸缩端贯穿

箱体内壁的顶部并延伸至箱体的内部,所述电动伸缩杆三的伸缩端固定连接有横板,所述横板的底部固定安装有两个切刀。

[0017] 优选地,

[0018] 每组所述通风口的数量有六个,所述热风管路由主风管与多个支风管组成,且支风管与单组通风口的数量一致,所述的内部与的内部之间通过通风口相连通。

[0019] 优选地,

[0020] 所述滑杆的底部固定连接有圆形挡块,且圆形挡块的直径大于滑杆的直径。

[0021] 本申请与现有技术相比,至少具有以下明显优点和效果:

[0022] 1、利用压辊一与压辊二对牛津布进行挤压操作,结合整体的挤压压紧结构,对牛津布进行定型处理,以提高干燥后的粘接效果,提高牛津布的加工质量。

附图说明

[0023] 图1是本申请的整体结构布置图。

[0024] 图2是本申请中箱体的剖视图。

[0025] 图3是本申请中框体的侧视图。

[0026] 图4是本申请中热风管路的局部结构图。

[0027] 本申请中的部件列表

1	底座
2	箱体
3	透明窗
4	电动伸缩杆一
5	托辊支架
6	热风机
7	热风管路
8	垫块
9	通风口
10	刻度
11	电动伸缩杆二
12	框体
13	托辊一
14	托辊二
15	电动伸缩杆三
16	横板
17	切刀
18	出入口
19	滑杆
20	滑块
21	指针块
22	压辊一

23	压辊二
24	压辊架

具体实施方式

[0028] 结合附图和以下说明描述了本申请的特定实施例以教导本领域技术人员如何制造和使用本申请的最佳模式。为了教导申请原理,已简化或省略了一下常规方面。本领域技术人员应该理解源自这些实施例的变形落在本申请的范围。本领域技术人员应该理解下述特征能够以各种方式结合以形成本申请的多个变型。本申请中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”及“一”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本发明可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本发明可实施的范畴。由此,本申请并不局限于下述特定实施例,而仅由权利要求和它们的等同物限定。

[0029] 图1至4示出,本申请牛津布加工用加热装置的一种具体实施例。

[0030] 一种牛津布加工用加热装置,包括底座1,其中,

[0031] 所述底座1的顶部固定安装有箱体2,所述箱体2的两侧均开设有出入口18,所述箱体2内壁的背面转动安装有四个托辊一13,所述箱体2内壁的背面开设有两组通风口9,所述底座1内腔的两侧均固定安装有热风机6,所述热风机6的出风端固定安装有热风管7,且热风管7的出风端与箱体2的背面固定连接,所述底座1内壁底部的一侧固定安装有垫块8,所述垫块8的顶部固定安装有框体12,所述箱体2顶部的一侧固定安装有电动伸缩杆二11,所述电动伸缩杆二11的伸缩端固定连接有压辊架24,所述压辊架24的内腔转动安装有压辊二23,所述框体12的内部且位于压辊二23的正下方转动安装有压辊一22,利用压辊一与压辊二对牛津布进行挤压操作,结合整体的挤压压紧结构,对牛津布进行定型处理,以提高干燥后的粘接效果,提高牛津布的加工质量。

[0032] 本申请实施例的工作原理是:

[0033] 首先:使用时,将牛津布依次穿过一侧的出入口18、框体12、托辊二14与另一侧的出入口18,牛津布的底部与托辊一13的外壁相接触,当出入口18在箱体2的内部移动时,热风机6产生热风通过热风管7与通风口9送入箱体2的内部,通过热风对牛津布进行加热,促使胶液的干燥,牛津布在经过框体12的内部时,由于牛津布是位于压辊一22与压辊二23之间,可实现当牛津布通过框体12内部时,可通过压辊一22与压辊二23对牛津布进行挤压操作,进而可将牛津布内部的胶液进行挤压,使得胶液在牛津布内层分布的更加均匀,也可使层与层之间与胶液接触的更加紧密充分,提高了胶液的粘接度,进而提高了牛津布的质量,

[0034] 其次:电动伸缩杆二11的伸缩可带动压辊架24进行竖向移动,可对压辊一22与压辊二23之间的间距进行调整,根据不同牛津布的厚度,对压辊一22与压辊二23之间的间距进行调节,不仅可以适用不同厚度的牛津布,也可以对牛津布的压紧度进行相应的调节,且滑杆19通过滑块20上设置的滑孔进行滑动连接,可对压辊架24的上下移动的位置进行限定,使得压辊架24只可进行垂直的上下移动,防止压辊一22与压辊二23的位置出现偏移无法对牛津布进行挤压压紧操作;

[0035] 最后:电动伸缩杆一4的伸缩可带动托辊支架5的竖向上下移动,进而可对托辊二14所处的高度进行调节,可使牛津布经过托辊二14时呈V字形,不仅有利于延长牛津布在箱

体2内部停留的时间,提高对牛津布的干燥效果,也可对牛津布的张力进行调整,对牛津布的绷紧度进行调节,且电动伸缩杆三15的伸长可调动横板16向下移动,使得切刀17穿过牛津布,并从牛津布的两个边线处进行切割操作,可将牛津布的边缘进行切割修剪,使其边线呈齐平状,减少了后续相应的操作,提高了工作效率。

[0036] 如图1所示,在本申请实施例中,

[0037] 一种牛津布加工用加热装置,包括底座1,箱体2,热风机6,热风管路7四个托辊一13等部件。

[0038] 其中,底座1的顶部固定安装有箱体2,所述箱体2的两侧均开设有出入口18,将牛津布依次穿过一侧的出入口18、框体12、托辊二14与另一侧的出入口18,牛津布的底部与托辊一13的外壁相接触,当出入口18在箱体2的内部移动时,热风机6产生热风通过热风管路7与通风口9送入箱体2的内部,通过热风对牛津布进行加热,促使胶液的干燥。

[0039] 结合相应的结构,为辅助定型及夹紧,提高粘结的质量:

[0040] 沿着箱体2内壁的背面转动安装有四个托辊一13,所述箱体2内壁的背面开设有两组通风口9,所述底座1内腔的两侧均固定安装有热风机6,所述热风机6的出风端固定安装有热风管路7,且热风管路7的出风端与箱体2的背面固定连接,所述底座1内壁底部的一侧固定安装有垫块8,所述垫块8的顶部固定安装有框体12,所述箱体2顶部的一侧固定安装有电动伸缩杆二11,所述电动伸缩杆二11的伸缩端固定连接有压辊架24,所述压辊架24的内腔转动安装有压辊二23,所述框体12的内部且位于压辊二23的正下方转动安装有压辊一22,

[0041] 牛津布在经过框体12的内部时,由于牛津布是位于压辊一22与压辊二23之间,可实现当牛津布通过框体12内部时,可通过压辊一22与压辊二23对牛津布进行挤压操作,进而可将牛津布内部的胶液进行挤压,使得胶液在牛津布内层分布的更加均匀,也可使层与层之间与胶液接触的更加紧密充分,提高了胶液的粘接度,进而提高了牛津布的质量。

[0042] 具体地需说明是,如图1所示,在本申请实施例中,

[0043] 为辅助牛津布进行挤压压紧提高烘干的效果:

[0044] 其中,设置相应的可挤压的滑动结构,具体的压辊架24的正面和背面均固定安装有滑块20,所述滑块20通过其顶部设置的滑孔滑动连接有与其相适配的滑杆19,且滑杆19的顶部与框体12内壁的顶部固定连接。

[0045] 压辊架24在上下移动时会带动滑块20进行上下移动,滑杆19通过滑块20上设置的滑孔进行滑动连接,可对压辊架24的上下移动的位置进行限定,使得压辊架24只可进行垂直的上下移动,防止压辊一22与压辊二23的位置出现偏移无法对牛津布进行挤压压紧操作。

[0046] 需要说明的是,如图1所示,在本申请实施例中,

[0047] 为方便进行控制,其中,箱体2的正面设置有透明窗3,所述框体12的正面固定安装有刻度10,一个所述滑块20的底部固定安装有指针块21,且指针块21的尖锐端位于刻度10的正前方。

[0048] 其中,滑块20的移动会带动指针块21进行移动,指针块21的指针处指向刻度10,即可知道当前压辊二3调节的距离是多少,即可实现在外界通过透明窗3就能观察到指针块21所指示的刻度10,便于在外界实现对压辊二3进行相应调节,方便控制使用。

[0049] 应当说明的是,如图1所示,在本申请实施例中,

[0050] 为提高调节性,保证安装后的调整:

[0051] 因此,底座1的内腔且位于两个热风机6之间固定安装有电动伸缩杆一4,且电动伸缩杆一4的伸缩端贯穿箱体2的底部并延伸至箱体2的内部,所述电动伸缩杆一4的伸缩端固定安装有托辊支架5,所述托辊支架5的内腔转动安装有托辊二14。

[0052] 结合相应的结构,牛津布在箱体2会经过托辊支架5的内腔,并与托辊二14的外壁接触,电动伸缩杆一4的伸缩可带动托辊支架5的竖向上下移动,进而可对托辊二14所处的高度进行调节,可使牛津布经过托辊二14时呈V字形,不仅有利于延长牛津布在箱体2内部停留的时间,提高对牛津布的干燥效果,也可对牛津布的张力进行调整,对牛津布的绷紧度进行调节。

[0053] 进一步需要说明的,如图1所示,在本申请实施例中,

[0054] 为辅助相应的结构,提高了工作效率:

[0055] 在具体的设计中,沿着箱体2顶部的另一侧固定安装有电动伸缩杆三15,且电动伸缩杆三15的伸缩端贯穿箱体2内壁的顶部并延伸至箱体2的内部,所述电动伸缩杆三15的伸缩端固定连接横板16,所述横板16的底部固定安装有两个切刀17。

[0056] 其中,托辊支架5竖向移动对牛津布的绷紧度调节完成后,电动伸缩杆三15的伸长可调动横板16向下移动,使得切刀17穿过牛津布,并从牛津布的两个边线处进行切割操作,可将牛津布的边缘进行切割修剪,使牛津布的边线呈齐平状,无需后续对其进行修剪,减少了后续相应的操作,提高了工作效率。

[0057] 还需要说明的,如图1所示,在本申请实施例中,

[0058] 为保证干燥效果均匀稳定:

[0059] 具体的结构为,每组所述通风口9的数量有六个,所述热风管路7由主风管与多个支风管组成,且支风管与单组通风口9的数量一致,所述热风管路7内部与箱体2内部间利用通风口9相连通。

[0060] 热风机6产生热风并输送到热风管路7的内部,然后热风通过主风管进入各个支风管,最后进入箱体2的内部实现对牛津布的加热,多个支风管的设置,使得热风进入箱体2内部后分布的更加分散均匀,有利于防止箱体2内部温度分布不均的状况,利于使得牛津布的受热更加均匀,对牛津布的干燥效果佳。

[0061] 需说明的,如图1所示,在本申请实施例中,

[0062] 为充分提高结构的稳定性,因此,结构进行固定的设计:

[0063] 其中,滑杆19的底部固定连接圆形挡块,且圆形挡块的直径大于滑杆19的直径。

[0064] 压辊架24的移动会带动滑块20进行移动,且由于滑块20与压辊架24之间处于固定连接的状态,即对滑块20进行阻挡就可以实现对压辊架24进行阻挡,圆形挡块位于滑杆19的最下端,对滑块20的阻挡作用,避免出现意外时滑块20完全从滑杆19上脱落,避免压辊二23脱落砸到压辊一22及其他地方,降低了压辊二23意外脱落时造成的经济损失。

[0065] 综上所述,本申请的有益效果是:

[0066] 1通过透明窗、刻度、电动伸缩杆二、框体、滑杆、滑块、指针块、压辊一、压辊二与压辊架的配合使用,可实现当牛津布通过框体内部时,可通过压辊一与压辊二对牛津布进行挤压操作,进而可将牛津布内部的胶液进行挤压,使得胶液在牛津布内层分布的更加均匀,

也可使层与层之间与胶液接触的更加紧密充分,提高了胶液的粘接度,进而提高了牛津布的质量,

[0067] 2根据不同牛津布的厚度,对压辊一与压辊二之间的间距进行调节,不仅可以适用不同厚度的牛津布,也可以对牛津布的压紧度进行相应的调节,且滑杆通过滑块上设置的滑孔进行滑动连接,可对压辊架的上下移动的位置进行限定,使得压辊架只可进行垂直的上下移动,防止压辊一与压辊二的位置出现偏移无法对牛津布进行挤压压紧操作,也可在外界直接观察控制压辊二的调节程度。

[0068] 3通过电动伸缩杆一、托辊支架、托辊二、电动伸缩杆三、横板与切刀的配合使用,可对托辊二所处的高度进行调节,可使牛津布经过托辊二时呈V字形,不仅有利于延长牛津布在箱体内部停留的时间,提高对牛津布的干燥效果,也可对牛津布的张力进行调整,对牛津布的绷紧度进行调节,

[0069] 4电动伸缩杆三的伸长可调动横板向下移动,使得切刀穿过牛津布,并从牛津布的两个边线处进行切割操作,可将牛津布的边缘进行切割修剪,使其边线呈齐平状,减少了后续相应的操作,提高了工作效率。

[0070] 由于本领域技术人员能够很容易想到,利用申请的构思和原理之内所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的权利要求范围之内。

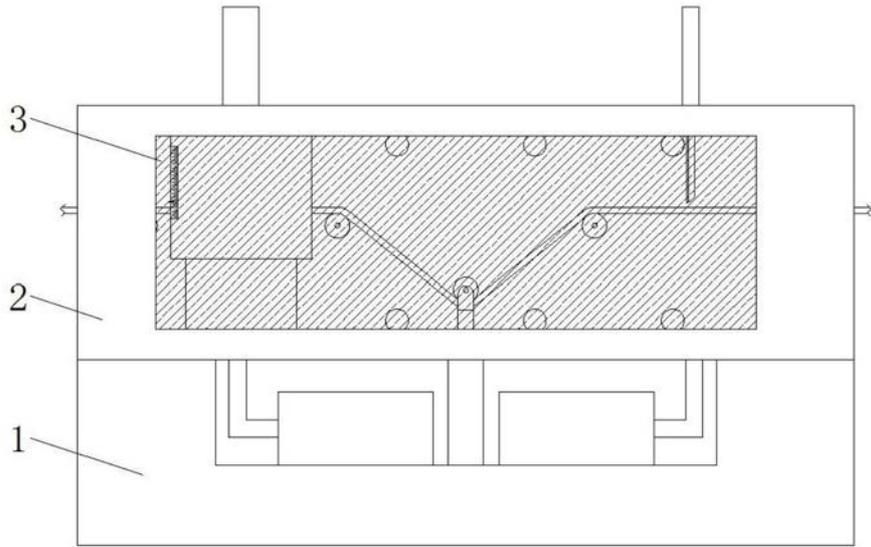


图1

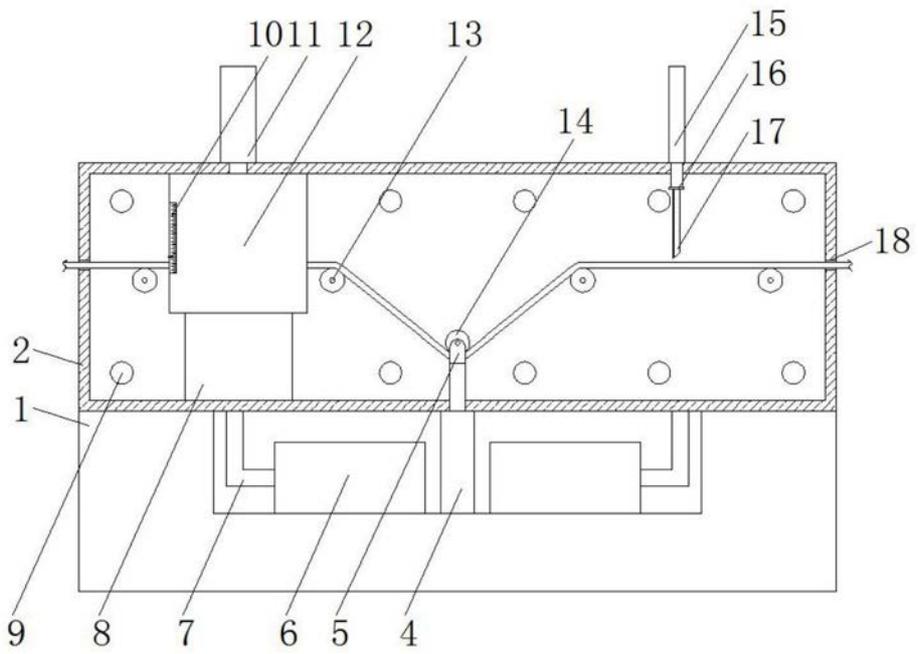


图2

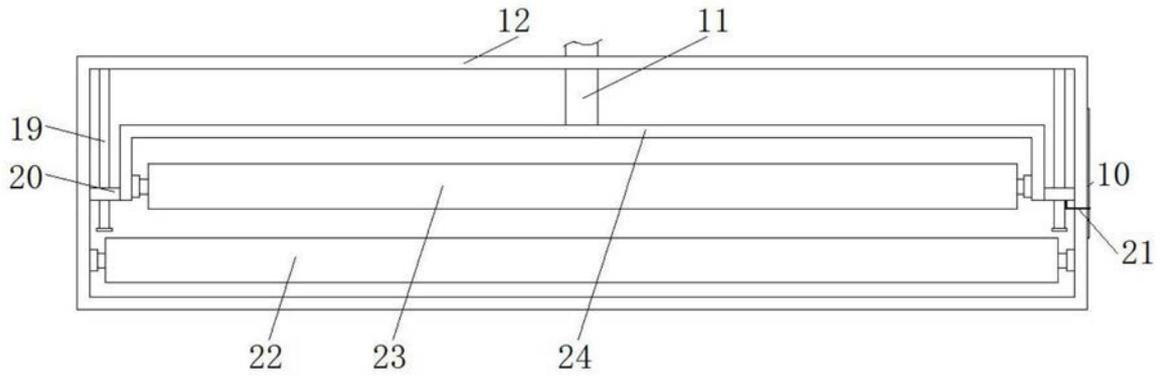


图3

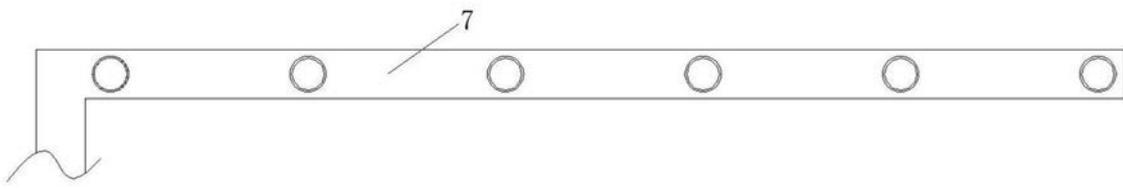


图4