



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203528924 U

(45) 授权公告日 2014.04.09

(21) 申请号 201320600145.6

(22) 申请日 2013.09.27

(73) 专利权人 淮安亿唐生物工程有限公司

地址 223005 江苏省淮安市深圳东路 118-4
号

(72) 发明人 江南

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所
32223

代理人 朱介人

(51) Int. Cl.

B65B 57/00 (2006.01)

B65G 47/82 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

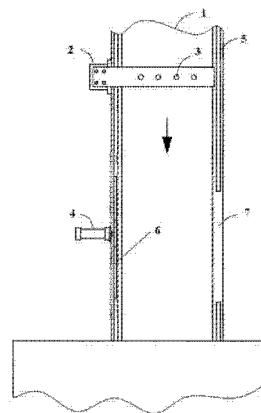
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

饮料封箱前检测装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种饮料封箱前检测装置，安装于传送带上，所述传送带的两侧设有护栏，包括安装于传送带两侧的支架，所述支架顶部设有检测感应器，所述感应器与饮料箱内的饮料瓶数对应；所述支架的下游，位于传送带一侧的护栏上设有气缸，所述气缸的推杆朝向传送带的中部；好包括一滑板，所述滑板的一端活动连接在支架与气缸之间的护栏上，中部活动连接到气缸的推杆上；与滑板相对应的另一侧的护栏上设有开口。本实用新型的饮料封箱前检测装置，当感应器检测到箱内少瓶时，气缸推杆就会推动滑板，饮料箱就会从传送带的一侧滑出，避免售出的饮料出现少瓶的现象。



1. 饮料封箱前检测装置,安装于传送带(1)上,所述传送带(1)的两侧设有护栏(5),其特征在于:包括安装于传送带(1)两侧的支架(2),所述支架顶部设有检测感应器(3),所述感应器(3)与饮料箱内的饮料瓶数对应;所述支架(2)的下游,位于传送带(1)一侧的护栏(5)上设有气缸(4),所述气缸(4)的推杆朝向传送带(1)的中部;好包括一滑板(6),所述滑板(6)的一端活动连接在支架(2)与气缸(4)之间的护栏(5)上,中部活动连接到气缸(4)的推杆上;与滑板(6)相对应的另一侧的护栏(5)上设有开口(7)。

2. 根据权利要求1所述的饮料封箱前检测装置,其特征在于:所述滑板(6)的长度大于传送带(1)的宽度。

饮料封箱前检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,具体涉及一种饮料封箱前检测装置。

背景技术

[0002] 在瓶装饮料装箱后,通过输送带将纸箱送入封箱机,需要将纸箱顶部胶封,然后入库。目前企业中使用的饮料灌装生产线上,均是瓶装饮料装箱后直接通过输送带进入封箱机,因为装箱机通过机械手将瓶装饮料装入纸箱,会出现少瓶现象,如果不经过检测直接封装,会将缺少饮料瓶的整箱饮料当作合格品出厂,影响产品质量和企业声誉。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于:提供一种饮料封箱前检测装置,可以避免没装满箱的饮料售出。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:饮料封箱前检测装置,安装于传送带上,所述传送带的两侧设有护栏,包括安装于传送带两侧的支架,所述支架顶部设有检测感应器,所述感应器与饮料箱内的饮料瓶数对应;所述支架的下游,位于传送带一侧的护栏上设有气缸,所述气缸的推杆朝向传送带的中部;好包括一滑板,所述滑板的一端活动连接在支架与气缸之间的护栏上,中部活动连接到气缸的推杆上;与滑板相对应的另一侧的护栏上设有开口。

[0005] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述滑板的长度大于传送带的宽度。

[0006] 本实用新型具有以下有益效果:

[0007] 本实用新型的饮料封箱前检测装置,当感应器检测到箱内少瓶时,气缸推杆就会推动滑板,饮料箱就会从传送带的一侧滑出,避免售出的饮料出现少瓶的现象。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型结构示意图。

[0009] 图2是本实用新型滑板被推开时的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1及图2所示,饮料封箱前检测装置,安装于传送带1上,所述传送带1的两侧设有护栏5,包括安装于传送带1两侧的支架2,所述支架顶部设有检测感应器3,所述感应器3与饮料箱内的饮料瓶数对应;所述支架2的下游,位于传送带1一侧的护栏5上设有气缸4,所述气缸4的推杆朝向传送带1的中部;好包括一滑板6,所述滑板6的一端活动连接在支架2与气缸4之间的护栏5上,中部活动连接到气缸4的推杆上;与滑板6相对应的另一侧的护栏5上设有开口7。所述滑板6的长度大于传送带1的宽度。

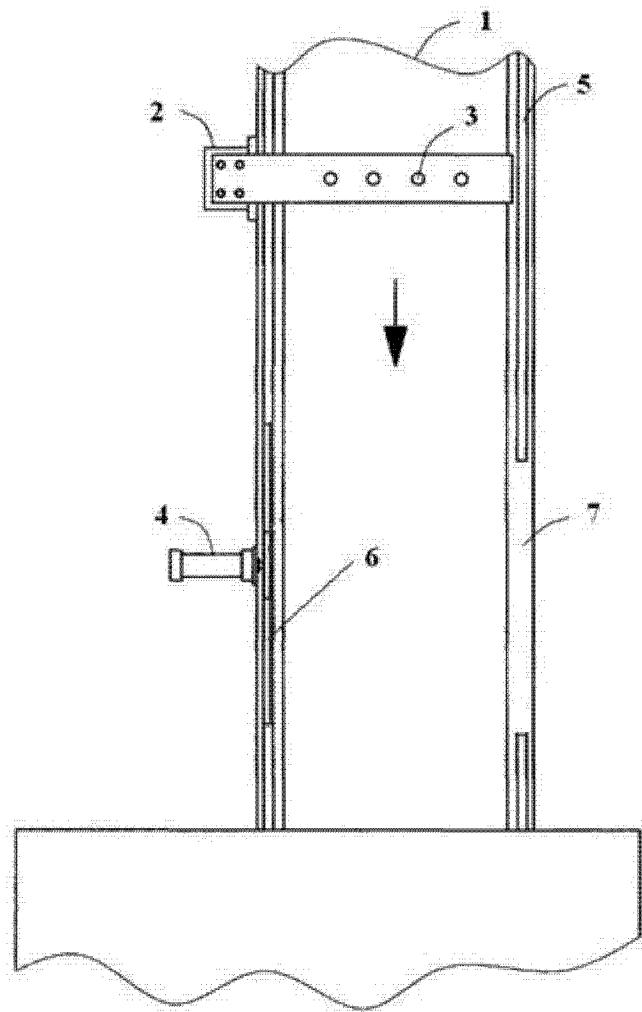


图 1

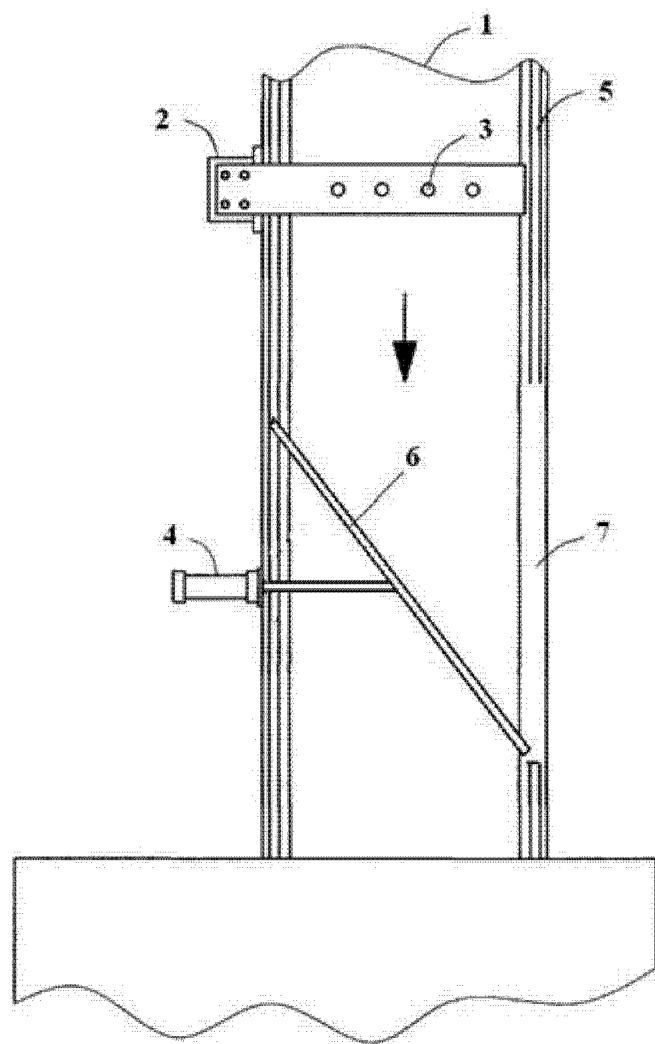


图 2