(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201720603 U
(45)授权公告日 2011.01.26

(21)申请号 201020246986.8

(22)申请日 2010.07.05

(73)专利权人 东营威玛石油钻具有限公司
地址 257091 山东省东营市府前街以北泉州路以东

(72)发明人 赵晓 张献才 刘会彬

(74)专利代理机构 山东济南齐鲁科技专利事务所有限公司 37108
代理人 宋永丽

(51)Int.Cl.
B23K 20/26(2006.01)
B23K 20/12(2006.01)

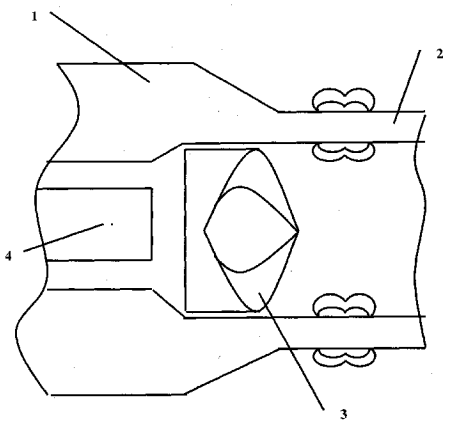
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种摩擦焊接用分体式冲头

(57)摘要

本实用新型提供一种摩擦焊接用分体式冲头，由接头、管体、冲杆组成，接头的一端为管体，接头的下方为冲杆，在冲杆的一端设有分体式冲头；其优点是有效解决接头内孔不一致、内飞边难以去除的问题，提高了工作效率。



CN 201720603 U

1. 一种摩擦焊接用分体式冲头，由接头、管体、冲杆组成，接头的一端为管体，接头的下方为冲杆，其特征在于在所述冲杆的一端设有分体式冲头。

一种摩擦焊接用分体式冲头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冲头，具体涉及一种摩擦焊接用分体式冲头。

背景技术

[0002] 目前普通石油钻杆是由工具接头和管体采用摩擦焊接的方法生产的，焊接过程会产生内飞边和外飞边，外飞边必须去除才能进行下一道工序的生产，外飞边可以去普通车床进行车削，内飞边的去除一直是个难点，针对不同规格的接头现有的方法有细长刀杆直接车削，或者砂轮直接磨削，但这两种方法效率很低，严重的影响了生产线的流畅。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的不足，本实用新型提供一种摩擦焊接用分体式冲头。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案是：一种摩擦焊接用分体式冲头，由接头、管体、冲杆组成，接头的一端为管体，接头的下方为冲杆，在所述冲杆的一端设有分体式冲头。

[0005] 本实用新型的有益效果是：有效解决接头内孔不一致、内飞边难以去除的问题，提高了工作效率。

附图说明

[0006] 附图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0007] 其中：1 接头、2 管体、3 分体式冲头、4 冲杆。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0009] 如图所示，一种摩擦焊接用分体式冲头，由接头 1、管体 2、冲杆 4 组成，接头 1 的一端为管体 2，接头 1 的下方为冲杆 4，在所述冲杆 4 的一端设有分体式冲头 3。

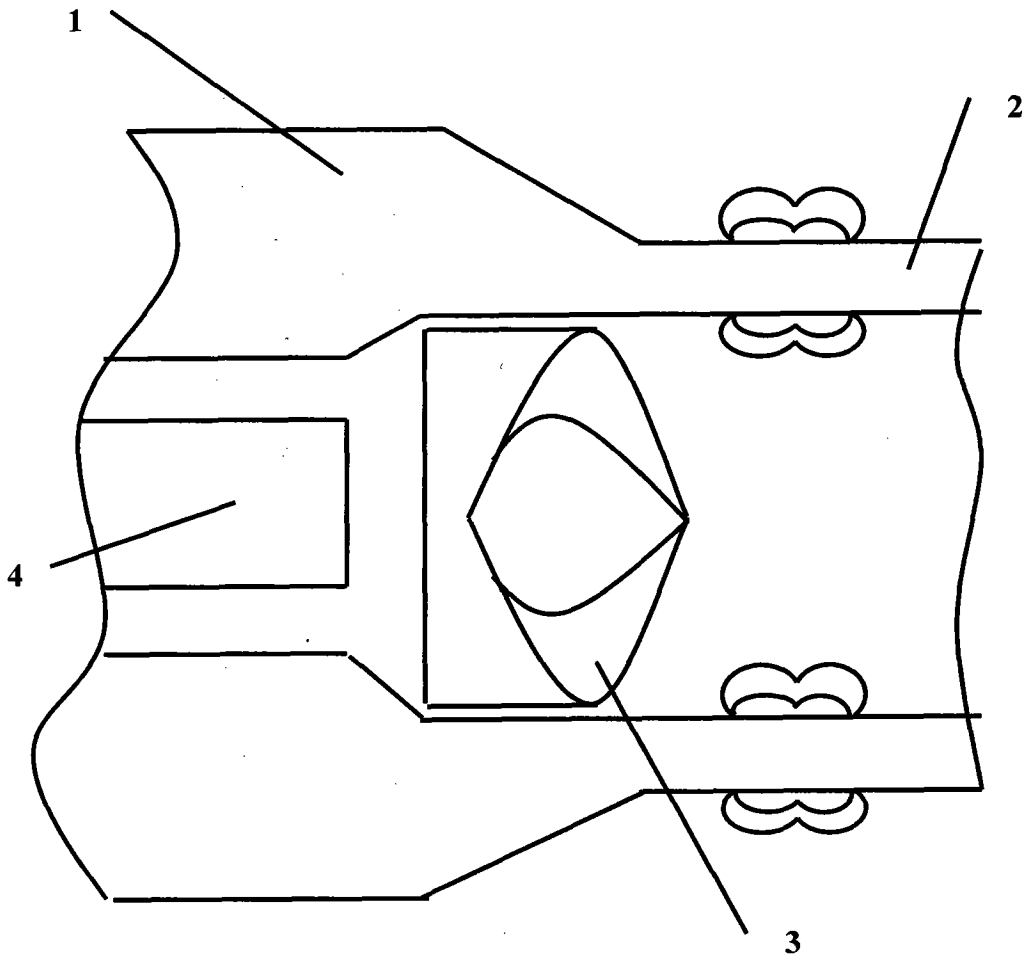


图 1