



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214118640 U

(45) 授权公告日 2021.09.03

(21) 申请号 202022320333.6

(22) 申请日 2020.10.16

(73) 专利权人 兴化市佳利达不锈钢制品有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南镇
兴达大道

(72) 发明人 韩佳蓬 韩建加 郭丽琴

(74) 专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所
(普通合伙) 32391

代理人 曹进

(51) Int.Cl.

F16B 1/02 (2006.01)

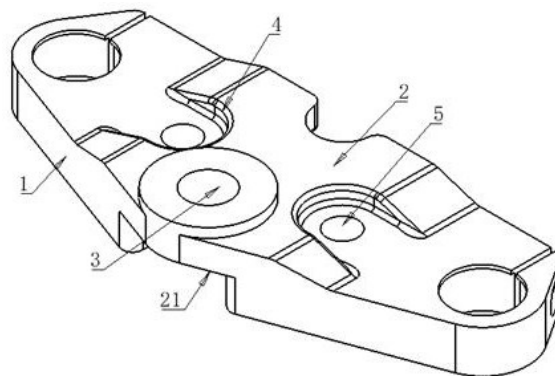
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种不锈钢棒材加工安全组件

(57) 摘要

本实用新型涉及不锈钢棒材加工技术领域，尤其涉及一种不锈钢棒材加工安全组件。本实用新型采用的技术方案是：包括主体装配稳定连接底座，主体装配稳定连接底座的前后两侧为避位配合连接斜面，主体装配稳定连接底座的上端位于左右方向的中心位置设有一体成型的主体加固稳定配合连接座，主体加固稳定配合连接座的上端靠前侧的位置设有贯穿零件下端面的圆柱形主体装配稳定配合连接孔，主体加固稳定配合连接座的上端左右两侧分别设有对称的开口向左右方向外侧的U形装配连接避位锁紧连接槽。本实用新型的优点是：保障装配连接时的效率更高，整体在使用过程中的稳定性更好，在使用过程中的寿命更长，同时也保障了不锈钢棒材的加工质量更可靠。



1. 一种不锈钢棒材加工安全组件,其特征在于:包括主体装配稳定连接底座(1),所述主体装配稳定连接底座(1)的前后两侧为避位配合连接斜面,所述主体装配稳定连接底座(1)的上端位于左右方向的中心位置设有一体成型的主体加固稳定配合连接座(2),所述主体加固稳定配合连接座(2)的上端靠前侧的位置设有贯穿零件下端面的圆柱形主体装配稳定配合连接孔(3),所述主体加固稳定配合连接座(2)的上端左右两侧分别设有一个对称的开口向左右方向外侧的U形装配连接避位锁紧连接槽(4),所述装配连接避位锁紧连接槽(4)的下端面上设有贯穿零件下端面的圆柱形主体装配锁紧固定连接孔(5),所述主体装配稳定连接底座(1)的后侧位置设有圆弧形主体安装定位稳定连接槽(6),所述主体装配稳定连接底座(1)的下端靠后侧位置设有加固配合装配连接槽(7),所述主体装配稳定连接底座(1)的上端左右两侧分别设有一个圆柱形主体配合定位连接孔(8),所述主体配合定位连接孔(8)的后侧设有将所述主体装配稳定连接底座(1)的后端面完全贯穿的长方形定位安装配合形变连接槽(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种不锈钢棒材加工安全组件,其特征在于:所述主体加固稳定配合连接座(2)的上端左右两侧分别设有一个对称的配合便捷斜面结构。

3. 根据权利要求1所述的一种不锈钢棒材加工安全组件,其特征在于:所述主体装配稳定连接底座(1)的下端位于所述主体装配稳定配合连接孔(3)的下端位置设有开口向前端的U形主体安装稳定配合连接槽(21)。

4. 根据权利要求1所述的一种不锈钢棒材加工安全组件,其特征在于:所述装配连接避位锁紧连接槽(4)的下端面与所述主体装配稳定连接底座(1)的上端面在同一平面上。

5. 根据权利要求1所述的一种不锈钢棒材加工安全组件,其特征在于:所述主体安装定位稳定连接槽(6)位于所述主体装配稳定连接底座(1)左右方向的中心位置处。

一种不锈钢棒材加工安全组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不锈钢棒材加工技术领域,尤其涉及一种不锈钢棒材加工安全组件。

背景技术

[0002] 不锈钢棒材在生产加工时对于各装置组件的安装配合精度要求比较高,在进行安装配合时组件之间通过不同的紧固配合来完成装配连接,装配时的效率比较低,在使用过程中随着使用时间的增加也会影响配合连接位置的精度,从而影响不锈钢棒材生产时的产品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种不锈钢棒材加工安全组件,它采用全新的结构设计,整体采用一体成型的方式生产加工而成,在使用时能够与装配位置进行精准的配合连接,它的主体位置通过设置多个配合结构,保障在装配时能够与不同的配合组件进行紧密的配合,在使用过程中的安全性更好,它的主体结构上通过设置主体定位孔,能够与左右两侧配合连接时的稳定柱进行精准的连接,装配位置在进行装配过程中能够产生一定的形变空间,保障装配连接时的效率更高,整体在使用过程中的稳定性更好,在使用过程中的寿命更长,同时也保障了不锈钢棒材的加工质量更可靠。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种不锈钢棒材加工安全组件,其特征在于:包括主体装配稳定连接底座,所述主体装配稳定连接底座的前后两侧为避位配合连接斜面,所述主体装配稳定连接底座的上端位于左右方向的中心位置设有一体成型的主体加固稳定配合连接座,所述主体加固稳定配合连接座的上端靠前侧的位置设有贯穿零件下端面的圆柱形主体装配稳定配合连接孔,所述主体加固稳定配合连接座的上端左右两侧分别设有一个对称的开口向左右方向外侧的U形装配连接避位锁紧连接槽,所述装配连接避位锁紧连接槽的下端面上设有贯穿零件下端面的圆柱形主体装配锁紧固定连接孔,所述主体装配稳定连接底座的后侧位置设有圆弧形主体安装定位稳定连接槽,所述主体装配稳定连接底座的下端靠后侧位置设有加固配合装配连接槽,所述主体装配稳定连接底座的上端左右两侧分别设有一个圆柱形主体配合定位连接孔,所述主体配合定位连接孔的后侧设有将所述主体装配稳定连接底座的后端面完全贯穿的长方形定位安装配合形变连接槽。

[0006] 进一步的,所述主体加固稳定配合连接座的上端左右两侧分别设有一个对称的配合便捷斜面结构。

[0007] 进一步的,所述主体装配稳定连接底座的下端位于所述主体装配稳定配合连接孔的下端位置设有开口向前端的U形主体安装稳定配合连接槽。

[0008] 进一步的,所述装配连接避位锁紧连接槽的下端面与所述主体装配稳定连接底座的上端面在同一平面上。

[0009] 进一步的,所述主体安装定位稳定连接槽位于所述主体装配稳定连接底座左右方向的中心位置处。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 本实用新型采用全新的结构设计,整体采用一体成型的方式生产加工而成,在使用时能够与装配位置进行精准的配合连接,它的主体位置通过设置多个配合结构,保障在装配时能够与不同的配合组件进行紧密的配合,在使用过程中的安全性更好,它的主体结构上通过设置主体定位孔,能够与左右两侧配合连接时的稳定柱进行精准的连接,装配位置在进行装配过程中能够产生一定的形变空间,保障装配连接时的效率更高,整体在使用过程中的稳定性更好,在使用过程中的寿命更长,同时也保障了不锈钢棒材的加工质量更可靠。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0014] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0015] 图4为本实用新型的右侧示意图;

[0016] 图5为本实用新型的俯视示意图;

[0017] 图6为本实用新型的仰视示意图;

[0018] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图;

[0019] 图中:1、主体装配稳定连接底座,2、主体加固稳定配合连接座,3、主体装配稳定配合连接孔,4、装配连接避位锁紧连接槽,5、主体装配锁紧固定连接孔,6、主体安装定位稳定连接槽,7、加固配合装配连接槽,8、主体配合定位连接孔,9、定位安装配合形变连接槽,21、主体安装稳定配合连接槽。

具体实施方式

[0020] 如图1至图7所示,一种不锈钢棒材加工安全组件,它采用全新的结构设计,整体采用一体成型的方式生产加工而成,在使用时能够与装配位置进行精准的配合连接,它的主体位置通过设置多个配合结构,保障在装配时能够与不同的配合组件进行紧密的配合,在使用过程中的安全性更好,它的主体结构上通过设置主体定位孔,能够与左右两侧配合连接时的稳定柱进行精准的连接,装配位置在进行装配过程中能够产生一定的形变空间,保障装配连接时的效率更高,整体在使用过程中的稳定性更好,在使用过程中的寿命更长,同时也保障了不锈钢棒材的加工质量更可靠。它包括主体装配稳定连接底座1,所述主体装配稳定连接底座1的前后两侧为避位配合连接斜面,有效防止了前端位置在进行装配时与左右两侧的组件产生装配干涉,保障装配时能够顺利进行。所述主体装配稳定连接底座1的上端位于左右方向的中心位置设有一体成型的主体加固稳定配合连接座2,能够有效提高主体结构的强度,并且能够使上端位置在进行装配时能够起到支撑作用,与中间位置的配合结构进行稳定的配合连接。所述主体加固稳定配合连接座2的上端靠前侧的位置设有贯穿零件下端面的圆柱形主体装配稳定配合连接孔3,所述主体加固稳定配合连接座2的上端左右两侧分别设有一个对称的开口向左右方向外侧的U形装配连接避位锁紧连接槽4,所述装

配连接避位锁紧连接槽4的下端面上设有贯穿零件下端面的圆柱形主体装配锁紧固定连接孔5,通过它进行主体的锁紧固定。所述主体装配稳定连接底座1的后侧位置设有圆弧形主体安装定位稳定连接槽6,所述主体装配稳定连接底座1的下端靠后侧位置设有加固配合装配连接槽7,保障主体结构的配合稳固性更有保障,在使用过程中的整体耐用性更强,整体的使用寿命更长。所述主体装配稳定连接底座1的上端左右两侧分别设有一个圆柱形主体配合定位连接孔8,所述主体配合定位连接孔8的后侧设有将所述主体装配稳定连接底座1的后端面完全贯穿的长方形定位安装配合形变连接槽9,在使用时能够与左右两侧的配合连接组件进行精准且便捷的装配,保障装配时的效率更高,后期在使用过程中的整体安全性更好,能够有效保障在使用过程中不锈钢棒材在生产加工时的整体质量。

[0021] 作为优选,所述主体加固稳定配合连接座2的上端左右两侧分别设有一个对称的配合便捷斜面结构,使上端位置进行固定时的空间更大,使装配时的操作更加方便。

[0022] 作为优选,所述主体装配稳定连接底座1的下端位于所述主体装配稳定配合连接孔3的下端位置设有开口向前端的U形主体安装稳定配合连接槽21,使下端位置在进行配合时的紧固性更好,在后期使用过程中的整体稳定性更好。

[0023] 作为优选,所述装配连接避位锁紧连接槽4的下端面与所述主体装配稳定连接底座1的上端面在同一平面上,使主体结构的平整性更好,在生产加工时更方便,并且能够进一步提高主体位置的结构强度。

[0024] 作为优选,所述主体安装定位稳定连接槽6位于所述主体装配稳定连接底座1左右方向的中心位置处,保障主体的配合稳定性更可靠。

[0025] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

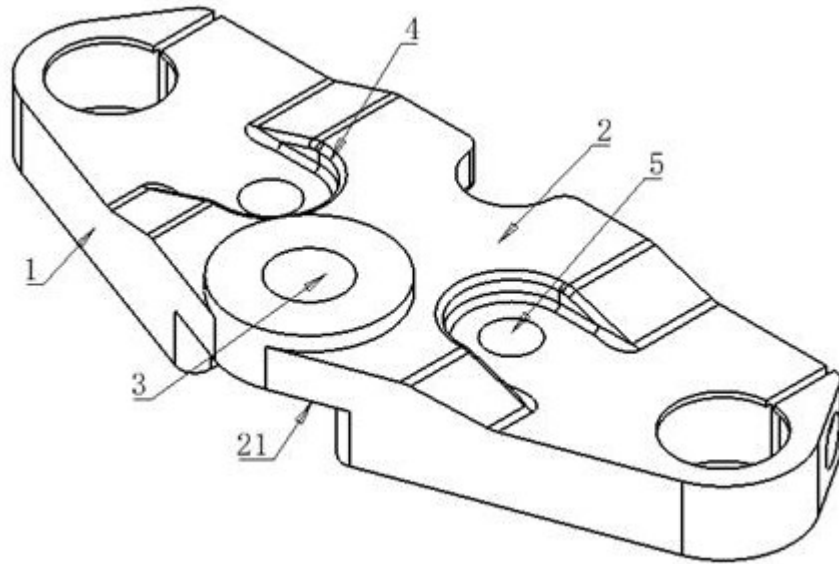


图 1

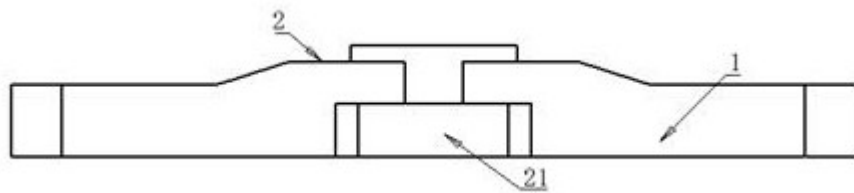


图 2

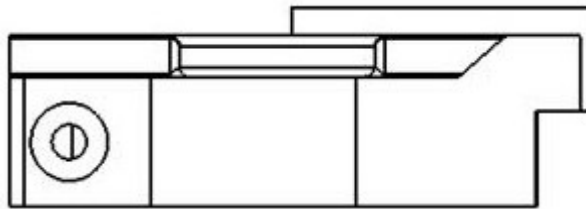


图 3

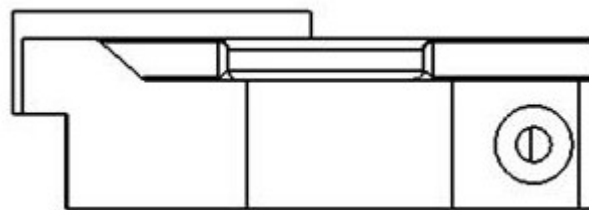


图 4

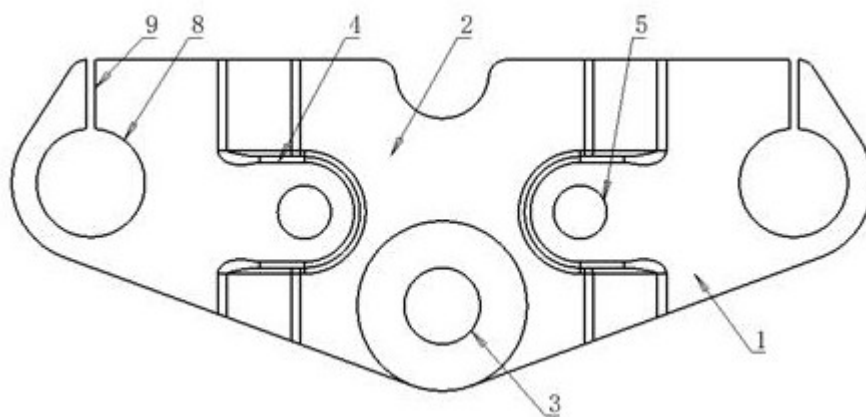


图 5

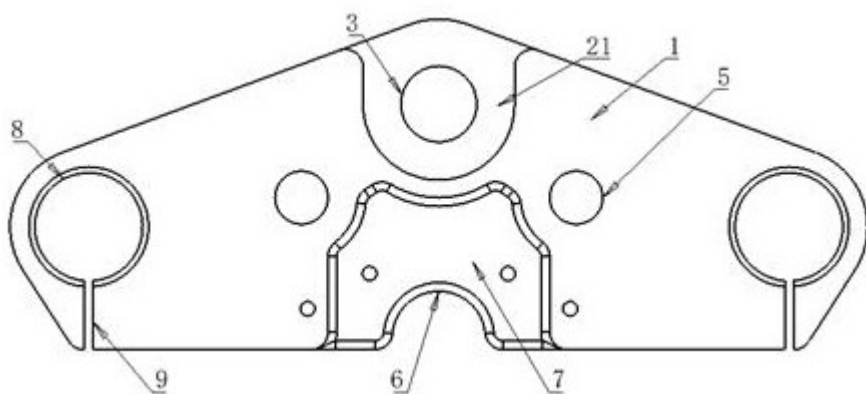


图 6

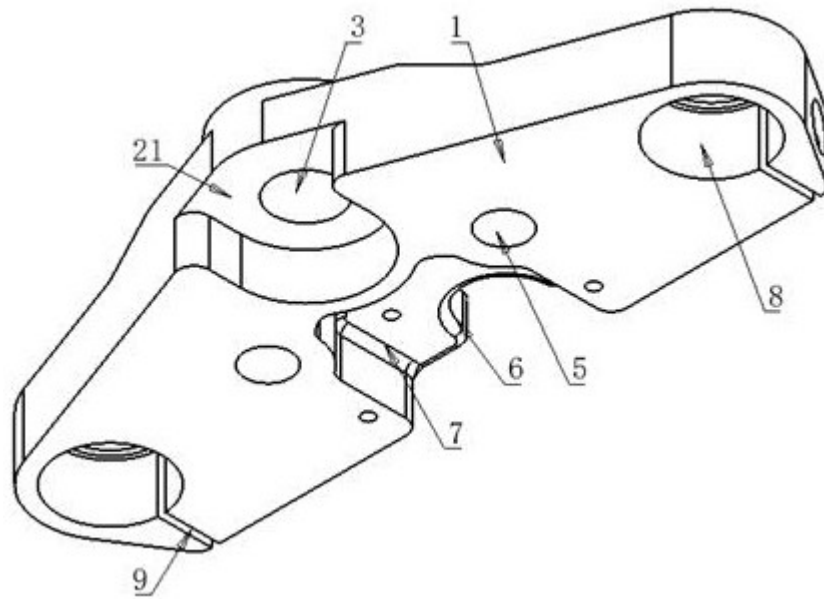


图 7