

17 maja 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C23g 1/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 15869.

Kl. 48 d z.

48 d² 1/02

Rudolf Wilhelm Moll
(Mülheim-Styrum, Niemcy)
i Hugo vom Bruck
(Mülheim-Styrum, Niemcy).

Sposób przygotowania drutu i prętów do walcowania na zimno.

Zgłoszono 30 czerwca 1930 r.

Udzielono 11 marca 1932 r.

Pierwszeństwo: 27 listopada 1929 r. (Niemcy).

Celem przygotowania walcowanego drutu i prętów do dalszego wyciągania na zimno należy w myśl dotychczasowych sposobów obrabiany materiał uwolnić od przylegającej zendry walcowej i rdzy przez traktowanie kwasem. Następnie resztki kwasu usuwa się przez płókanie w kąpieli wodnej oraz przez zanurzenie we wrzącem lub zimnym mleku wapiennym ($\text{Ca}(\text{OH})_2$) (zobojętnianie). Pozostające po tym procesie na żelazie wapno stanowi niezbędną do wyciągania powłokę („łyko”), którą jednak z obawy przed zardzewieniem metalu należy dłuższy czas suszyć w piecu. Jako środki smarowe przy wyciąganiu drutów lub prętów stosuje

się olej rzepakowy, naftę lub mieszaniny łożów, tworzące z wapnem mydła wapińowe.

Różnica pomiędzy sposobem według wynalazku a znanymi sposobami jest następująca.

Celem otrzymania czystego o metalicznym wyglądzie produktu traktuje się go kwasem (bejcowanie), następnie dokładnie płócze w zimnej wodzie i wykańcza przez zanurzenie w ługach, zawierających fosforan trójsodowy i następnie suszy się na wolnym powietrzu. W przeciwstawieniu do używanych dotychczas środków smarowych do wyciągania na zimno można stosować jako smar odpadkowe oleje mineralne.

Nowy sposób skutkiem traktowania ciągnionego drutu, względnie prętów, ługiem fosforanu trójsodowego jako środkiem zobojętniającym i przy użyciu odpadkowych olejów, jako środka smarowego, daje następujące korzyści:

- 1) zbędność ogrzewania kąpeli wodnej i wapiennej,
- 2) zbędność pieców suszarnianych,
- 3) otrzymywanie wolnego od wapna i błyszczącego produktu końcowego o gładkiej nieporowatej powierzchni,
- 4) całkowite zużycie środka smarowego dzięki zupełnemu usunięciu możliwości tworzenia się mydła wapniowego.

Z powyższego wynika, że w porównaniu z dotychczas stosowanymi sposobami niniejszy wynalazek daje uproszczenie sposobu

pracy, potaniecie procesów roboczych i polepszenie produktu końcowego.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób przygotowania do walcowania na zimno drutu i prętów, znamienny tem, że materiał ten po bejcowaniu w kwaśnej kąpeli i po płókanu w kąpeli wodnej traktuje się ługiem fosforanu trójsodowego lub jego mieszaninami wszelkiego rodzaju i suszy na powietrzu.

Rudolf Wilhelm Moll.

Hugo vom Bruck.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

