



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204036056 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420363058. 8

(22) 申请日 2014. 07. 02

(73) 专利权人 天津立中车轮有限公司

地址 300457 天津市滨海新区经济技术开发区西区光华街 58 号

(72) 发明人 杜鹏飞 赵亚玲 张晓光 刘长亮  
王宏建

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 高璇

(51) Int. Cl.

B23Q 3/04 (2006. 01)

B23Q 3/08 (2006. 01)

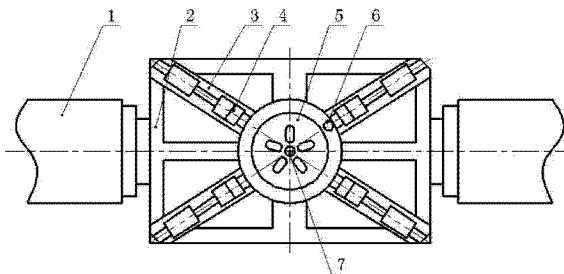
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

车轮 360° 翻转加工装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种车轮 360° 翻转加工装置，包括装载平台、车轮支撑盘、滑道、夹紧压爪、轴心定置杆、轴侧定置杆以及传动力装置，装载平台为四边形框架结构，装载平台中部安装有一车轮支撑盘，该车轮支撑盘外侧的装载平台上径向固装四条对称的滑道，该四条滑道分别导向滑动安装有一夹紧压爪，夹紧压爪均由气缸驱动往复运动；在装载平台横向两侧同轴对称安装有传动力装置，该两侧的传动力装置同轴扭转从而带动装载平台进行 360° 翻转。本实用新型实现了车轮的 360° 翻转加工，有效提高了生产效率，编程更加简单，而且采用趋近于标准化的刀具即可完成加工，降低生产成本，而且不容易造成加工部位划伤，保证产品质量。



1. 一种车轮 360° 翻转加工装置,其特征在于:包括装载平台、车轮支撑盘、滑道、夹紧压爪、轴心定置杆、轴侧定置杆以及传动力装置,装载平台为四边形框架结构,装载平台中部安装有一车轮支撑盘,该车轮支撑盘外侧的装载平台上径向固装四条对称的滑道,该四条滑道分别导向滑动安装有一夹紧压爪,夹紧压爪均由气缸驱动往复运动;在装载平台横向两侧同轴对称安装有传动力装置,该两侧的传动力装置同轴扭转从而带动装载平台进行 360° 翻转。

2. 根据权利要求 1 所述的车轮 360° 翻转加工装置,其特征在于:在车轮支撑盘中部同轴固装有一轴心定置杆,且车轮支撑板的径向一侧调节安装有一轴侧定置杆。

## 车轮 360° 翻转加工装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于铝合金车轮加工领域,尤其是一种车轮 360° 翻转加工装置。

### 背景技术

[0002] 现在,铝合金车轮普遍采用镗背式的机加工,而镗背式加工对于刀具强度要求较高,刀具尺寸要求较为严格,而且在加工过程中车轮的加工部位容易产生划伤,加工时需要调整车轮或刀具的位置,生产效率较低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足之处,提供一种结构简单、操作便捷、安全可靠、高质高效的车轮 360° 翻转加工装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案实现的:

[0005] 一种车轮 360° 翻转加工装置,其特征在于:包括装载平台、车轮支撑盘、滑道、夹紧压爪、轴心定置杆、轴侧定置杆以及传动力装置,装载平台为四边形框架结构,装载平台中部安装有一车轮支撑盘,该车轮支撑盘外侧的装载平台上径向固装四条对称的滑道,该四条滑道分别导向滑动安装有一夹紧压爪,夹紧压爪均由气缸驱动往复运动;在装载平台横向两侧同轴对称安装有传动力装置,该两侧的传动力装置同轴扭转从而带动装载平台进行 360° 翻转。

[0006] 而且,在车轮支撑盘中部同轴固装有一轴心定置杆,且车轮支撑板的径向一侧调节安装有一轴侧定置杆。

[0007] 本实用新型的优点和积极效果是:

[0008] 本实用新型实现了车轮的 360° 翻转加工,有效提高了生产效率,编程更加简单,而且采用趋近于标准化的刀具即可完成加工,降低生产成本,而且不容易造成加工部位划伤,保证产品质量。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构主视图;

[0010] 图 2 为图 1 的俯视图。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图并通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0012] 一种车轮 360° 翻转加工装置,包括装载平台 2、车轮支撑盘 5、滑道 3、夹紧压爪 4、轴心定置杆 7、轴侧定置杆 6 以及传动力装置 1,如附图 1 所示,装载平台为四边形框架结构,装载平台中部安装有一车轮支撑盘,该车轮支撑盘外侧的装载平台上径向固装四条对称的滑道,该四条滑道分别导向滑动安装有一夹紧压爪,夹紧压爪均由气缸驱动往复运

动；

[0013] 为了定位稳定，在车轮支撑盘中部同轴固装有一轴心定置杆，且车轮支撑板的径向一侧调节安装有一轴侧定置杆，该轴心定置杆和轴侧定置杆共同定位待加工的车轮8有效避免车轮发生转动。

[0014] 在装载平台横向两侧同轴对称安装有传动力装置，该两侧的传动力装置同轴扭转从而带动装载平台进行360°翻转。

[0015] 尽管为说明目的公开了本实用新型的实施例和附图，但是本领域的技术人员可以理解：在不脱离本实用新型及所附权利要求的精神和范围内，各种替换、变化和修改都是可能的，因此，本实用新型的范围不局限于实施例和附图所公开的内容。

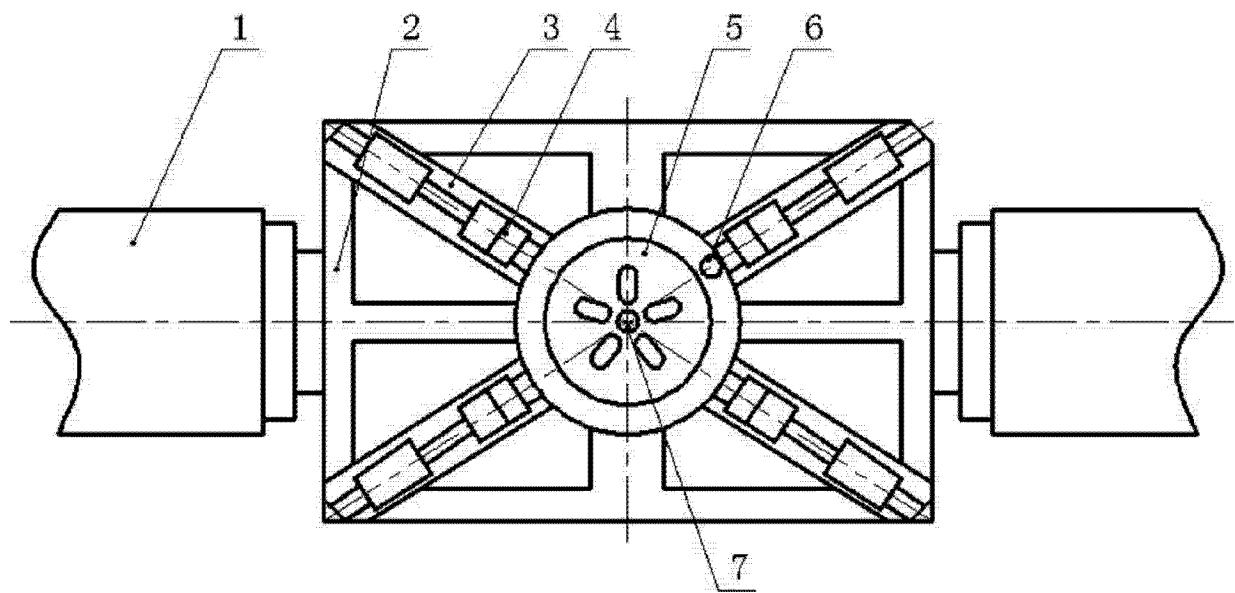


图 1

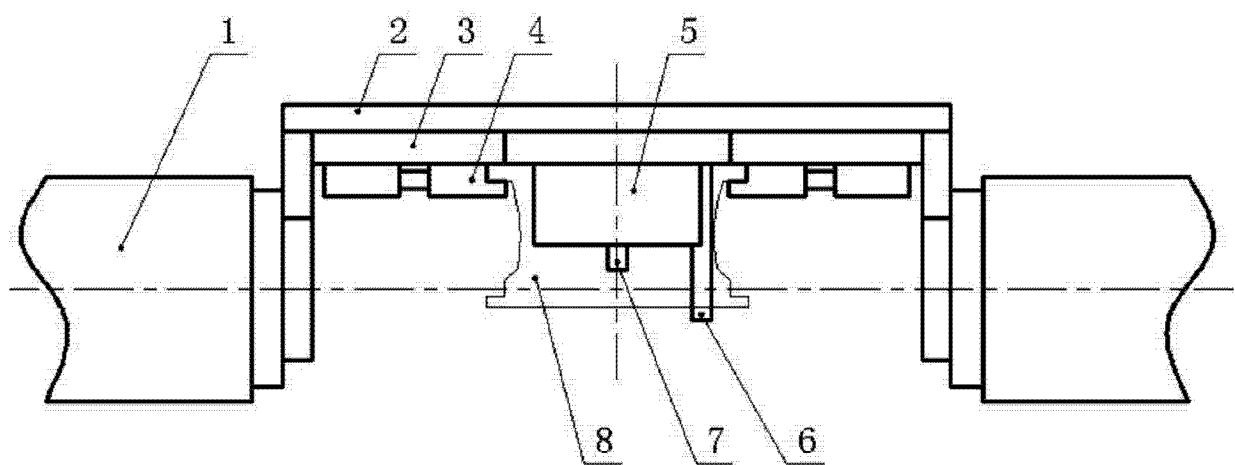


图 2